

# SIGMACOVER™ 380 LT

## DESCRIERE

Grund bicomponent epoxidic, cu utilizare universală, bazat pe tehnologia pur epoxi

## CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Grund epoxidic universal pentru sisteme de vopsire pentru tancuri de balast, punți, opera moartă, suprastructură și opera vie
- Rezistență bună la abraziune; se poate aplica pe suprafețe expuse la abraziune
- Adecvat pentru lucrul în imersie (tancuri de balast, opera vie)
- Proprietăți bune de întărire și uscare la temperaturi joase ale substratului (până la -5°C (23°F))
- Bune proprietăți anticorozive și rezistență la apă.
- Flexibilitate bună
- Rezistă la sistemele de protecție catodică bine proiectate
- Adecvat pentru construcții noi și pentru lucrări de întreținere.

## CULOARE ȘI LUCIU

- gri, verde, galben verzui, gri deschis
- Coajă de ou

## DATE GENERALE LA 10°C (50°F)

Date despre produsul mixat	
Număr de componente	Doi
Densitate	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volum de solide	80 ± 2%
COV (Livrat)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 153,0 g/kg max. 230,0 g/l (approx. 1,9 lb/gal)
Grosime peliculă uscată recomandată	125 - 200 μm (4,9 - 7,9 mils) depending on system
Rata de acoperire teoretică	6,4 m <sup>2</sup> /l pentru 125 μm (257 ft <sup>2</sup> /US gal pentru 5,0 mils) 4,0 m <sup>2</sup> /l pentru 200 μm (160 ft <sup>2</sup> /US gal pentru 8,0 mils)
Timp de uscare la atingere	8 ore
Interval de reacoperire	Minimum: 16 ore Maximum: 1 lună
Uscare totală după	5 zile
Timp de valabilitate	Bază: minim 24 luni când e păstrată la loc răcoros și uscat Întăritor: minim 24 luni când e păstrat la loc răcoros și uscat

### Note:

- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Rata de acoperire și grosimea de strat
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Intervale de reacoperire
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timpuri de uscare

# SIGMACOVER™ 380 LT

## CONDIȚII ȘI TEMPERATURI RECOMANDATE PENTRU SUPORT

### Pentru condiții de imersie

- Oțel sau oțel cu grund de pre-construcție cu zinc silicat, neaprobat; sablat (uscat sau umed) la ISO-Sa2½, rugozitatea sablării 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Oțel cu grund de pre-construcție cu zinc silicat aprobat; cordoanele de sudură și zonele unde grundul de pre-construcție este deteriorat trebuie sabbate la ISO-Sa2½, rugozitatea sablării 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) sau curățate mecanic la SPSS-Pt3
- Stratul anterior trebuie să fie aderent, uscat și lipsit de orice contaminare
- La temperaturi de îngheț, pe suprafață nu trebuie să fie gheață

### Cerințele IMO-MS-C.215(82) pentru tancurile de balast

- Oțel; ISO 8501-3 2006 grad P2, toate muchiile rotunjite la o rază de minim 2 mm (0.079 in) sau prin trei treceri cu discul abraziv
- Oțel sau oțel cu grund de pre-construcție cu zinc silicat, neaprobat; sablat (uscat sau umed) la ISO-Sa2½, rugozitatea sablării 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Oțel cu grund de pre-construcție cu zinc silicat aprobat; cordoanele de sudură și zonele unde grundul de pre-construcție este deteriorat trebuie sabbate la ISO-Sa2½, rugozitatea sablării 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils): [1] Pentru grund de pre-construcție cu certificare IMO; nu sunt cerințe adiționale; [2] Pentru grund de pre-construcție fără certificare IMO; sablarea la ISO-Sa2½ și îndepărtarea a cel puțin 70% din grundul de pre-construcție existent, rugozitatea sablării de 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Zonele deteriorate de până la 2% din suprafața totală a tancului pot fi pregătite mecanic la ISO-St3. Zonele deteriorate de mai mult de 2% din suprafața totală a tancului sau zonele deteriorate continue, mai mari de 25 m<sup>2</sup> (269 ft<sup>2</sup>) trebuie pregătite prin sablare la ISO-Sa2½.
- Stratul anterior trebuie să fie aderent, uscat și lipsit de orice contaminare
- Cantitatea de praf grad "1" pentru categoria de mărime "3", "4" sau "5", categoriile de mărime mai mici trebuie îndepărtate dacă sunt vizibile cu ochiul liber pe suprafața ce trebuie vopsită (ISO 8502-3:1992)
- La temperaturi de îngheț, pe suprafață nu trebuie să fie gheață

### Pentru condiții de expunere atmosferică

- Oțel sablat la ISO-Sa2½, rugozitatea sablării 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) sau curățate mecanic la ISO-St3
- Oțel cu grund de pre-construcție; pregătit la SPSS-Pt3
- Oțelul galvanizat trebuie să fie lipsit de grăsimi, săruri și orice alt contaminant
- Oțelul galvanizat trebuie sablat ușor sau asperizat prin alte metode
- Stratul anterior trebuie să fie aderent, uscat și lipsit de orice contaminare
- La temperaturi de îngheț, pe suprafață nu trebuie să fie gheață

### Condiții de aplicare și temperaturi recomandate pentru suport

- Temperatura substratului în timpul aplicării și uscării trebuie să fie între -10°C (14°F) și 15°C (59°F)
- During application and curing a substrate temperature down to -10°C (14°F) is possible, but curing to hardness takes longer and complete resistance will be reached when temperature increases
- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3°C (5°F) deasupra punctului de rouă
- Umiditatea relativă în timpul aplicării și uscării nu trebuie să depășească 85%

# SIGMACOVER™ 380 LT

## INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

### Raportul de amestec volumic: bază la întăritor 80:20 (4:1)

- Temperatura vopselei mixate trebuie să fie, preferabil, mai mare de 5°C (41°F), altfel s-ar putea să fie necesară adăugarea de diluant suplimentar pentru a se obține vâscozitatea de aplicare
- Dacă se adaugă diluant prea mult, se reduce rezistența la scursuri și scade viteza de uscare
- Diluantul se adaugă după mixarea componentelor

### Timp de inducție

Timpul de inducție (pre-reacție) pentru produsul mixat	
Temperatură amestec	Timp de inducție
Sub 10°C (50°F)	30 minute

### Timp de utilizare amestec

5 ore la 10°C (50°F)

Nota: Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timp de utilizare amestec

### Vopsire la pistol fără aer

#### Diluant recomandat

THINNER 91-92

#### Volum diluant

0 - 10%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

#### Orificiu duză

Aprox. 0.46 - 0.53 mm (0.018 - 0.021 in)

#### Presiune duză

20,0 - 25,0 MPa (aprox. 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

### Aplicare la pensulă sau trafalet

- Numai pentru remedieri locale și pentru vopsit muchiile, decupările și zonele greu accesibile (stripe coat)

### Diluant pentru curățare

THINNER 90-53

# SIGMACOVER™ 380 LT

## DATE ADIȚIONALE

Rata de acoperire și grosimea de strat	
DFT	Rata de acoperire teoretică
125 μm (5,0 mils)	6,4 m <sup>2</sup> /l (257 ft <sup>2</sup> /US gal)
160 μm (6,3 mils)	5,0 m <sup>2</sup> /l (204 ft <sup>2</sup> /US gal)
200 μm (8,0 mils)	4,0 m <sup>2</sup> /l (160 ft <sup>2</sup> /US gal)

Nota: Maximum DFT in critical areas, applied in two equal coats: 1500 μm (60,0 mils)

Intervalul de reacoperire pentru grosimi de până la 160 μm (6,3 mils)						
Acoperire cu...	Interval	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)
Cu el insusi si diverse vopsele epoxidice bicomponente	Minimum	48 ore	36 ore	24 ore	16 ore	12 ore
	Maximum	2 luni	2 luni	2 luni	1 lună	1 lună
SIGMADUR și produse mono-componente precum vopselele acrilice și alchidice	Minimum	48 ore	36 ore	24 ore	16 ore	12 ore
	Maximum	14 zile	14 zile	14 zile	14 zile	14 zile

Nota: Suprafața trebuie să fie uscată și necontaminată

Timpul de uscare pentru grosimi până la 160 μm (6.3 mils)			
Temperatură substrat	Uscare la atingere	Uscare la manipulare	Uscare totală
-5°C (23°F)	24 ore	48 ore	20 zile
0°C (32°F)	12 ore	24 ore	14 zile
5°C (41°F)	10 ore	20 ore	7 zile
10°C (50°F)	8 ore	16 ore	5 zile
15°C (59°F)	4 ore	12 ore	4 zile

### Note:

- Pe timpul aplicării și uscării, trebuie asigurată o ventilație adecvată (vă rugăm, consultați FIȘELE DE INFORMAȚII 1433 și 1434)
- Când temperatura de aplicare este mai mare de 15°C (59°F), trebuie utilizat întăritorul standard.

Timp de utilizare amestec (la vâscozitatea de aplicare)	
Temperatură amestec	Timp de utilizare amestec
10°C (50°F)	5 ore
15°C (59°F)	3 ore

# SIGMACOVER™ 380 LT

## MĂSURI DE SIGURANȚĂ

- Pentru vopsea și diluanții recomandați, consultați FIȘELE DE INFORMAȚII 1430, 1431 și FIȘELE DE SECURITATE corespunzătoare.
- Aceasta este o vopsea pe bază de solvenți și trebuie avut grijă să se evite inhalarea de ceață de pulverizare sau vapori precum și contactul dintre vopseaua umedă și pielea sau ochi

## DISPONIBILITATE PE GLOB

Scopul PPG Protective and Marine Coatings este de a furniza întotdeauna, același produs, în toată lumea. Cu toate acestea, o ușoară modificare a produsului este uneori necesară pentru a respecta normele/circumstanțele locale sau naționale. În aceste situații se folosește o altă fișă tehnică a produsului

## REFERINȚE

- |  |                    |      |
|--|--------------------|------|
| • EXPLICAȚII LA FIȘELE TEHNICE DE PRODUS   | FIȘA DE INFORMAȚII | 1411 |
| • INDICAȚII DE SIGURANȚĂ   | FIȘA DE INFORMAȚII | 1430 |
| • NORME DE SIGURANȚĂ PENTRU LUCRUL ÎN SPAȚII ÎNCHISE, CU RISC DE EXPLOZIE ȘI CU RISC TOXIC       | FIȘA DE INFORMAȚII | 1431 |
| • LUCRUL ÎN SIGURANȚĂ ÎN SPAȚII  | FIȘA DE INFORMAȚII | 1433 |
| • INSTRUCȚIUNI DE VENTILARE  | FIȘA DE INFORMAȚII | 1434 |
| • CURĂȚAREA OȚELULUI ȘI ÎNDEPĂRTAREA RUGINEI   | FIȘA DE INFORMAȚII | 1490 |
| • Procedura de lucru PPG Protective & Marine Coatings pentru tancuri de balast – constructii noi |                    |      |

## GARANȚIE

PPG garantează (i) că este proprietara produsului, (ii) calitatea produsului este conformă cu specificațiile PPG pentru produsul respectiv în vigoare la momentul fabricației și (iii) produsul va fi livrat liber de orice drept legitim al oricărui terț pentru încălcarea oricărui brevet american existent cu privire la produs. ACESTE SINGURELE GARANȚII PE CARE LE OFERĂ PPG ȘI ORICE ALTE GARANȚII EXPRESE SAU IMPLICITE, DE NATURĂ STATUTARĂ SAU CARE REZULTĂ ÎN ALT MOD DIN LEGE, DIN CONDUITA ANTERIOARĂ ÎN AFACERI SAU UZANȚA COMERCIALĂ, INCLUSIV, FĂRĂ A SE LIMITA LA ORICE ALTĂ GARANȚIE CU PRIVIRE LA CARACTERUL ADECVAT UNUI ANUMIT SCOP SAU UNEI ANUMITE UTILIZĂRI, SUNT EXCLUSE DE PPG. Cumpărătorul va transmite orice pretenție acoperită de prezenta garanție către PPG în scris în termen de cinci (5) zile de la momentul la care Cumpărătorul constată defectul reclamat, însă în niciun caz după expirarea termenului de valabilitate aplicabil pentru produs sau după un an de la data livrării produsului către Cumpărător, oricare dată survine mai devreme. În cazul în care Cumpărătorul nu semnalează PPG neconformitatea conform cerințelor din prezenta fișă, dreptul Cumpărătorului de recuperare prezentei garanții se va prescrie.

## LIMITARE A RĂSPUNDERII

PPG NU VA RĂSPUNDE ÎN NICIUN CAZ ÎN BAZA NICIUNUI SISTEM DE RECUPERARE (FIE BAZAT PE NEGLIJENȚA DE ORICE NATURĂ, RĂSPUNDEREA OBIECTIVĂ SAU RĂSPUNDEREA CIVILĂ DELICTUALĂ) PENTRU DAUNE INDIRECTE, SPECIALE, INCIDENTALA SAU DE CONSECINȚĂ SUB NICIO FORMĂ REFERITOARE LA, REIEȘIND SAU REZULTÂND DIN ORICE UTILIZARE A PRODUSULUI. Informațiile din prezenta fișă au exclusiv caracter orientativ și se bazează pe teste de laborator despre care PPG consideră că prezintă siguranță. PPG poate modifica informațiile din prezenta fișă în orice moment drept consecință a experienței practice și dezvoltării continue a produselor. Toate recomandările sau sugestiile referitoare la utilizarea produsului PPG, fie incluse în documentația tehnică, fie oferite drept răspuns la o anumită solicitare de informații sau oferite în alt mod se bazează pe date fiabile conform cunoștințelor de care dispune PPG. Produsul și informațiile aferente sunt create pentru utilizatorii care dispun de cunoștințele absolut necesare și abilitățile industriale relevante și este responsabilitatea consumatorului final să determine caracterul adecvat al produsului pentru propria utilizare specifică și se va considera că s-a procedat la acest demers de către Cumpărător, din proprie inițiativă și pe riscul său. PPG nu are control nici asupra calității, nici asupra stării substratului, nici asupra numeroșilor factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. Prin urmare PPG nu recunoaște niciun fel de răspundere ce rezultă din orice prejudiciu, vătămare corporală sau daună de consecință a unei astfel de utilizări sau a conținutului prezentelor informații (cu excepția cazului în care există acorduri scrise ce stipulează contrariul). Abaterile cu privire la mediul de aplicare, modificările în legătură cu procedurile de utilizare sau extrapolarea datelor pot duce la rezultate nesatisfăcătoare. Prezenta fișă de date înlocuiește toate versiunile anterioare și este responsabilitatea Cumpărătorului să se asigure că prezentele informații sunt actuale înainte de a utiliza produsul. Fișe actualizate pentru toate produsele PPG Protective & Marine Coatings sunt disponibile pe [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Textul în limba engleză din prezenta fișă va prevala asupra oricărei traduceri a acestuia.

# SIGMACOVER™ 380 LT

Article code	Culoare	Referinta
266987	green	4100002200 (00250040 base, 00262195 hardener)
266986	grey	5100002200 (00250042 base, 00262195 hardener)
344063	yellow/green	4200002200 (00330709 base, 00262195 hardener)
384596	grey	5000002200 (00383416 base, 00262195 hardener)
388014	gri deschis	5177052200 (00388012 base, 00262195 hardener)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.