

## MP220 Imprimador decapante sin cromo

### Antecedentes

El MP220 Imprimador decapante sin cromo de OMNI® está diseñado específicamente para proporcionar una excelente adherencia y resistencia a la corrosión para preparar apropiadamente el acero preparado, el acero galvanizado y el aluminio al tiempo que tiene características de secado rápido.

### Componentes

#### Imprimador

MP220 Imprimador decapante sin cromo

#### Catalizador

MP222 Catalizador para imprimador decapante sin cromo

### Productos compatibles

#### Puede aplicarse sobre:

Acero, galvanizado y aluminio limpio y lijado de manera apropiada.  
No se recomienda su aplicación directa sobre fibra de vidrio o sobre relleno.

\*MP220 debe imprimirse o sellarse antes del revestimiento final.

#### Se puede cubrir con los siguientes revestimientos finales:

MP281 Imprimador tapaporos 1K - Gris claro  
MP182 Tapaporos de uretano 2K  
MP282 Imprimador tapaporos de alta cobertura 2K  
MP213 Sellador GP  
MP23x Sellador de uretano 2K

### Preparación

#### Limpieza de la superficie:

MX190 Limpiador  
MX192 Limpiador plástico  
SXA330 Removedor de cera y grasa  
SWX350 (H<sub>2</sub>O-SO-CLEAN®)

#### Lijado

Grano de 80 a 180 en metal descubierto

Nota: Imprima los sustratos de aluminio lo antes posible, y no más de 8 horas después de la limpieza.

### Mezcla



#### Proporciones

<b>MP220</b>	:	<b>MP222</b>
1	:	1



#### Vida útil:

24 horas a 21 °C (70 °F)



#### Aditivos:

Ninguno

### Configuración de la presión del aire y de la pistola



#### HVLP:

De 8 a 10 psi en el tapón de aire

#### En cumplimiento:

De 29 a 40 psi en la pistola

#### Ajuste de la pistola:

De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

---

## Aplicación

---



**Capas:** 1 capa en áreas pequeñas  
2 capas en áreas grandes

\*Evite la formación excesiva de película. Esto puede resultar en características deficientes de adherencia y secado.

---

## Tiempos de secado

---



**Entre capas:** De 10 a 15 minutos a 21 °C (70 °F)



**Secado al aire:** 20 minutos a 21 °C (70 °F)



**Recubrir/Aplicar recubrimiento final:** 20 minutos a 21 °C (70 °F) por 1 capa  
30 minutos a 21 °C (70 °F) por 2 capas

MP220 debe lijarse y recubrirse después de 24 horas a 21 °C (70 °F).  
Mantener 0.5 mil como mínimo.

---

## Limpeza

---

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, depósitos de la pistola, envases de almacenamiento, etc., con reductor MR, solvente MS251 multiusos u otro solvente apropiado. Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

---

## Propiedades

---

Uso previsto	Imprimante antioxidante de tratamiento previo
COV menos agua y exentos aplicado (1:1)	6.04 lb/ gal. (724 g/l)
Sólidos totales por peso aplicado (1:1)	11.5%
Sólidos totales por volumen aplicado (1:1)	25.0%
<b>Formación de película por capa seca</b>	De 0.5 a 0.9 mils
<b>Rendimiento en pies cuadrados</b> Aplicado (1:1)	308 pies cuadrados por galón de EE.UU. de 0.6 mils a 100% de cobertura

---

---

### Limitaciones

Los productos *Omni* no deberían combinarse con componentes de otras líneas de productos.

---

### Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

---

### Emergencias médicas:

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514)-645-1320**

---

**Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.**

Las hojas de datos de seguridad de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Omni* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Omni* o ingrese a [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com) para obtener la información más actualizada.

---



We protect and  
beautify the world™