



F4945

Apprêt réactif à 5,5 COV

Le F4945 est un prétraitement pour surfaces, exempt de chromates, à 5,5 lb de COV/gal et à séchage rapide, conçu pour conférer une excellente adhérence aux subjectiles d'acier et d'aluminium adéquatement préparés.

Produits

Apprêt réactif à 5,5 COV F4945

Durcisseur pour apprêt réactif à 5,5 COV F4946

Surfaces compatibles

Le F4945 peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

- Acier, acier galvanisé et aluminium adéquatement nettoyés et poncés.
- Non recommandé pour la fibre de verre.

Le F4945 peut être utilisé pour les retouches sur les systèmes d'origine et de finition durcis.

Un léger chevauchement de F4945 sur les surfaces peintes et le mastic pour carrosserie est acceptable, mais doit être réduit au minimum.

Préparation des subjectiles

- Toujours laver la surface à peindre à l'eau savonneuse. Appliquer ensuite le nettoyant approprié au subjectile. S'assurer que le subjectile est bien nettoyé et sec tant avant qu'après l'application.
- Poncer l'aluminium à l'aide de papier abrasif à grain 240-320; poncer l'acier et l'acier galvanisé à l'aide de papier abrasif à grain 80-180.
- Laver la surface pour éliminer toute trace de résidus, puis l'assécher complètement avant de procéder à un nouveau nettoyage à l'aide d'un nettoyant approprié au subjectile. Il est recommandé d'utiliser un chiffon collant.
- Appliquer l'apprêt sur le subjectile en aluminium dès que possible et 8 heures au maximum après les étapes de nettoyage.
- Appliquer l'apprêt sur l'acier au carbone immédiatement après le nettoyage.

Remarque : *Il n'est pas recommandé d'appliquer le F4945 sur les subjectiles décapés au jet de sable.*

F4945

Données d'application

Choix de nettoyants
pour subjectiles

Nettoyants
ONECHOICE®
Commercial CFX



Code	Produit	Usage
CFX435LV	Nettoyant à faible COV	Nettoyant conforme, pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture.
CFX436	Décapant pour cire et graisse	Pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture.
CFX437	Décapant industriel pour cire et graisse	Pour ôter les huiles de broyage et la graisse des subjectiles nus avant le processus de peinture.

Rapport de mélange



F4945 : **F4946**
1 : 1

Durée de vie utile à
21 °C (70 °F) et 50 % HR



24 heures

(La chaleur et l'humidité raccourcissent la durée de vie utile.)

Viscosité de
pulvérisation



COUPELLE ZAHN n° 2	COUPELLE ZAHN n° 3	DIN 4
De 17 à 21 s	De 7 à 10 s	De 11 à 14 s

Réglage du pistolet



	Conforme aux règlements sur les COV / conventionnel	
	HVLP	
Buse :	De 1,3 à 1,5 mm	De 1,3 à 1,5 mm
Pression d'air :	10 lb/po ² au chapeau d'air	De 29 à 40 lb/po ² / De 45 à 60 lb/po ² au pistolet
Réglage du godet sous pression :	De 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 12 oz liq./min	De 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 12 oz liq./min

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

Nombre de couches



2 couches moyennes (recommandées); de 2 à 3 min entre les couches.



Remarque : Ne pas appliquer une pellicule trop épaisse de F4945. L'épaisseur totale (pour 2 couches) ne doit pas dépasser 1,0 mil. Une épaisseur supérieure à 1,0 mil ralentit le séchage et peut entraîner une faible adhérence à la couche précédente d'apprêt, au subjectile et à la sous-couche.

Remarque : Si la pellicule est trop épaisse, il faut poncer et enlever le F4945 après 1 heure à 21 °C (70 °F).

F4945

Données d'application (suite)

Temps de séchage



Entre les couches

21 °C (70 °F) : De 2 à 3 min

Temps de séchage

avant d'appliquer 15 min minimum

la couche d'apprêt

21 °C (70 °F) : 24 heures maximum avant de poncer et d'appliquer

une couche supplémentaire d'apprêt réactif F4945.

(La chaleur et l'humidité raccourcissent la fenêtre de recouvrement.)

Remarque importante : Le F4945 doit être recouvert d'un apprêt surfaçant ou d'un produit de scellement compatible avant d'appliquer une couche de finition. Ne pas appliquer les couleurs de couches de finition ou les incolores directement sur le F4945.

S'il n'a pas été recouvert pendant plus de 24 heures, poncer légèrement et appliquer une couche supplémentaire de F4945.

Épaisseur de la pellicule

Sèche (totale)

Minimum 0,6 mil

Maximum 1,0 mil

Rendement théorique

157 pi²

Couverture théorique en pi²/gal US prêt à pulvériser (PàP), donnant une épaisseur de pellicule sèche de 25 µm (1 mil) (à une efficacité de transfert de 100 %).

Caractéristiques

Mélanges PàP

F4945 : F4946

Mélanges PàP	F4945 : F4946
Rapport de mélange	1 : 1
Catégorie d'usage	Revêtement de prétraitement
Teneur réelle en COV (en g/L)	277
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	2,31
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	637
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	5,32
Densité (en g/L)	1091
Densité (en lb/gal)	9,10
Poids des COV (en %)	84,2
Poids de l'eau (en %)	0,3
Poids des matières exemptées (en %)	58,6
Volume d'eau (en %)	0,3
Volume des matières exemptées (en %)	56,3
Poids des solides (en %)	15,8
Volume des solides (en %)	9,8

Santé et sécurité

Les fiches signalétiques (FS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site www.ppgcommercialcoatings.com (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FS) ou auprès de votre distributeur PPG.

Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE SIGNALÉTIQUE ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



PPG Canada Inc.
Revêtements commerciaux
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

PPG Industries
Revêtements commerciaux
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050