

SIGMACOVER™ 380 LT

OPIS

Uniwersalny, epoksydowy grunt antykorozyjny oparty na technologii czystych epoksydów

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Uniwersalny, epoksydowy system gruntujący dla zbiorników balastowych, pokładów, części nadwodnych statków, nadbudówek i kadłubów
- Dobra odporność na ścieranie w zalecanych obszarach malowania
- Odpowiednia do pracy w zanurzeniu (zbiorniki balastowe, na zewnątrz kadłuba)
- Dobre właściwości utwardzania i schnięcia przy niskiej temperaturze podłoża (do -5°C (23°F))
- Dobre właściwości antykorozyjne i odporność na wodę
- Dobra elastyczność
- Odporna na dobrze zaprojektowane systemy ochrony katodowej
- Odpowiednia dla nowych budów jak i dla remontów

KOLOR I POŁYSK

- szary, zielony, żółto-zielony, jasno szary
- Półmat

DANE PODSTAWOWE W 10°C (50°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	80 ± 2%
VOC (dostarczane)	Dyrektywa 1999/13/EC, SED: max. 153,0 g/kg max. 230,0 g/l (ok. 1,9 lb/gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	125 - 200 µm (5,0 - 8,0 mils) w zależności od systemu
Wydajność teoretyczna	6,4 m ² /l dla 125 µm (257 ft ² /US gal dla 5,0 mils) 4,0 m ² /l dla 200 µm (160 ft ² /US gal dla 8,0 mils)
Suchość dotykowa	8 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 16 godz. Maximum: 1 mies.
Pełne utwardzenie	5 dni
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 24 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania

SIGMACOVER™ 380 LT

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Dla ekspozycji w warunkach zanurzenia

- Stal lub stal z niezaaprobowanym gruntem krzemianowo cynkowym; czyścić strumieniowo ściernie do ISO-Sa 2½, profil chropowatości 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Stal pokryta zaakceptowanym gruntem krzemianowo cynkowym; spawy i powierzchnie uszkodzone lub spalone oczyścić strumieniowo ściernie do ISO-Sa2½, profil chropowatości 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) lub oczyścić mechanicznie do SPSS-Pt3
- Poprzednia powłoka musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Przy temperaturach zamarzania powierzchnia musi być wolna od lodu

Wymagania dla zbiorników balastowych IMO-MS.C.215(82)

- Stal; ISO 8501-3:2006 stopień P2, wszystkie krawędzie szlifować z promieniem minimum 2 mm lub zeszlifować za pomocą trzykrotnego przejścia
- Stal lub stal pokryta nie zaaprobowanym, krzemianowym gruntem czasowej ochrony; czyszczenie strumieniowo-ściernie (suche lub mokre) do klasy ISO-SA2½, profil chropowatości powierzchni 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Stal z zaaprobowanym gruntem czasowej ochrony krzemianowo-cynkowym; spawy, obszary uszkodzonego i zniszczonego gruntu powinny być czyszczone do ISO -Sa2½, profil chropowatości 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils): [1] dla gruntu czasowej ochrony zgodnego z aprobatą IMO; bez dodatkowych wymagań; [2] dla gruntu czasowej ochrony niezgodnego z aprobatą IMO; czyszczenie strumieniowo-ściernie do ISO-Sa2 i usunięcie co najmniej 70% nie uszkodzonego gruntu, profil chropowatości 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Uszkodzenia do 2% całkowitej powierzchni zbiornika mogą być oczyszczone do ISO-St3. Uszkodzenia ponad 2% całkowitej powierzchni zbiornika lub uszkodzenia ciągłe ponad 25 m² należy oczyścić strumieniowo ściernie do ISO-Sa2½.
- Poprzednia powłoka musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Dopuszczalny poziom zakurzenia powierzchni: stopień "1". Zanieczyszczenia na poziomie "3". "4" i "5" usunąć o ile są widoczne na powierzchni przeznaczonej do malowania bez użycia szkła powiększającego (ISO 8502-3:1992)
- Przy temperaturach zamarzania powierzchnia musi być wolna od lodu

Dla ekspozycji w warunkach atmosferycznych

- Podłoże stalowe oczyścić do klasy ISO-Sa2½, profil chropowatości 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils) lub oczyścić mechanicznie do klasy ISO-St3
- Stal pokryta krzemianowo-cynkowym gruntem czasowej ochrony: oczyścić do SPSS-Pt3
- Stal ocynkowana musi być wolna od olejów, smarów, soli i innych zanieczyszczeń
- Stal ocynkowana musi być omieciona ścierniwem niemetalicznym lub zchropowacona w inny sposób
- Poprzednia powłoka musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Przy temperaturach zamarzania powierzchnia musi być wolna od lodu

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania powinna być pomiędzy -10°C (14°F) a 15°C (59°F)
- Podczas aplikacji i utwardzania temperatura podłoża -10°C (14°F) jest możliwa, ale utwardzanie będzie trwało dłużej, a pełna odporność uzyskana będzie gdy temperatura wzrośnie
- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy
- Maksymalna wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania nie powinna przekraczać 85%

SIGMACOVER™ 380 LT

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 80 : 20

- Temperatura mieszanki baza, utwardzacz powinna być powyżej 5°C (41°F), w przeciwnym razie może być konieczne dodanie rozcieńczalnika w celu uzyskania właściwości aplikacyjnych
- Nadmiar rozcieńczalnika powoduje zmniejszenie odporności na powstawanie zacieków
- Rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępnej reakcji

Czas wstępnej reakcji dla produktu zmieszanego

Temperatura mieszanki	Czas wstępnej reakcji
poniżej 10°C (50°F)	30 min.

Przydatność mieszanki do stosowania

5 godz. w 10°C (50°F)

Uwaga: Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 10%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

ok. 0.46 – 0.53 mm (0.018 – 0.021 in)

Ciśnienie na dyszy

20,0 - 25,0 MPa (ok. 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

- jedynie do napraw miejscowych i wyprawek

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-53



SIGMACOVER™ 380 LT

DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT	
DFT	Wydajność teoretyczna
125 µm (5,0 mils)	6,4 m ² /l (257 ft ² /US gal)
160 µm (6,3 mils)	5,0 m ² /l (204 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,0 m ² /l (160 ft ² /US gal)

Uwaga: Maksimum DFT w obszarach krytycznych, zaaplikowano dwie równe powłoki: 1500 µm (60,0 mils)

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości 160 µm (6.3 mils)						
Przemaalowanie farbą...	Przerwa	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)
tą samą farbą i różnymi farbami epoksydowymi dwuskładnikowymi	minimum maksimum	48 godz. 2 mies.	36 godz. 2 mies.	24 godz. 2 mies.	16 godz. 1 mies.	12 godz. 1 mies.
SIGMADUR i jednoskładnikowe produkty, takie jak akrylowe i alkidowe	minimum maksimum	48 godz. 14 dni	36 godz. 14 dni	24 godz. 14 dni	16 godz. 14 dni	12 godz. 14 dni

Uwaga: Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Czas utwardzania dla grubości DFT do 160 µm (6.3 mils)			
Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
-5°C (23°F)	24 godz.	48 godz.	20 dni
0°C (32°F)	12 godz.	24 godz.	14 dni
5°C (41°F)	10 godz.	20 godz.	7 dni
10°C (50°F)	8 godz.	16 godz.	5 dni
15°C (59°F)	4 godz.	12 godz.	4 dni

Notatki:

- Podczas aplikacji i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1433 i 1434)
- Kiedy temperatura pracy jest wyższa niż 15°C (59°F) należy używać standardowego utwardzacza

Czas użycia mieszaniny (przy lepkości aplikacyjnej)	
Temperatura mieszaniny	Przydatność mieszaniny do stosowania
10°C (50°F)	5 godz.
15°C (59°F)	3 godz.

SIGMACOVER™ 380 LT

BHP

- Patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1430, 1431 oraz odpowiednie karty charakterystyki niebezpiecznego preparatu chemicznego
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- Objasnienia do kart technicznych produktów ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411
- Wskazówki BHP ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1430
- Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1431
ryzyko zatrucia
- Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1433
- Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1434
- Czyszczenie stali i usuwanie rdzy ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1490
- PPG Protective & Marine Coatings Zbiorniki Balastowe Procedura dla Nowych Budów

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOŚÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOŚÓB ZWIĄZANE Z JAKIKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkownika końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

SIGMACOVER™ 380 LT

Kod artykułu	Kolor	Odniesienia
266987	zielony	4100002200 (00250040 baza, 00262195 utwardzacz)
266986	szary	5100002200 (00250042 baza, 00262195 utwardzacz)
344063	żółto/zielony	4200002200 (00330709 baza, 00262195 utwardzacz)
384596	szary	5000002200 (00383416 baza, 00262195 utwardzacz)
388014	jasno szary	5177052200 (00388012 baza, 00262195 utwardzacz)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.