

Mastic Acryl Rapide



DÉFINITION

- Mastic acrylique d'étanchéité en phase aqueuse pouvant être peint instantanément
- Destiné aux calfeutrements divers, reprise de fissures et finition avant peinture
- Développé pour une application avec des peintures mono-composantes en phase aqueuse ou en phase solvant*

* Vu la diversité des peintures sur le marché, il est indispensable de réaliser un test de compatibilité

DESTINATION

- Réalisation des joints de finition et de calfeutrements de faibles amplitudes en intérieur et milieu sec
- Supports admis : PVC, bois, maçonnerie, plâtre, aluminium, brique, métal, béton ...
- Ne convient pas aux joints de structures
- Ne convient pas pour application sur des matières plastiques types PE, PP, PC, PMMA, PTFE), plastiques souples, néoprène et surfaces bitumineuses

PROPRIÉTÉ

- Peut être peint
- Adhérence élevée
- Blanc
- Non corrosif pour les métaux
- Aucune décoloration de la peinture
- Facile à appliquer et à nettoyer

MODE D'EMPLOI

Utilisation entre + 5°C et + 40°C des travaux préparatoires, les supports et la mise en œuvre seront réalisés selon les règles de l'art et conformément aux DTU en vigueur

PRÉPARATION DU SUPPORT :

De façon générale, les supports devront être sains, secs, solides, dépoussiérés, exempts de grains et de graisses

APPLICATION :

Extruder le produit, serrer et lisser le cordon de mastic dans les 10 minutes à l'aide d'une spatule humidifiée à l'eau savonneuse

OUTILS :

Pistolet manuel ou pneumatique et spatule

NETTOYAGE DU MATÉRIEL :

Les taches fraîches seront éliminées avec de l'eau

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

RENDEMENT :

Environ 6 ml pour un joint de section 10 x 5 mm

TEMPS DE SÉCHAGE :

De 24 à 48 heures selon l'épaisseur du joint et les conditions ambiantes

CONSERVATION ET STOCKAGE :

- 1 an au sec, à l'abri de la lumière dans l'emballage d'origine non entamé et fermé entre + 5°C et + 25°C
- Craint le gel

CLASSIFICATION :

Marquage CE et déclaration de performance selon EN 15651-1: Mastics d'étanchéité pour les éléments de façades pour des applications intérieures et extérieures (F - INT - 7.5 P)

LIEU DE FABRICATION : U.E.

DENSITÉ : 0,71 g/ml (ISO 1183-1)

FORMATION DE PEAU : 2 minutes env. à + 23 °C et 50 % HR

DURETÉ SHORE A : 33

CONDITIONNEMENT

Conditionnement	Gencod	Référence
Cartouche 310 mL	3479274711689	PROGOLD 227