PPG FLOORING™ 422 ESD Epoxy Coating System

DESCRIPCIÓN

Sistema de dos elementos diseñado para la instalación de pisos conductivos o disipativos. Consta de un recubrimiento tipo plano de tierra (Ground Plane) y un recubrimiento que funciona como capa de acabado para el sistema (Top Coat)

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Recubrimiento electrostático diseñado para sistemas de pisos disipativos y conductivos de estática
- Buena resistencia a la abrasión y al impacto
- Excelente retención de brillo y color
- Buena resistencia a productos químicos
- Buena flexibilidad
- Adecuado para áreas de tráfico pesado
- Fácil limpieza
- USOS TÍPICOS:
- Plantas de fabricación de componentes electrónicos
- Pisos de fábricas y almacenes
- Cuartos de TI y servidores
- Fabricación farmacéutica y salas de quirófano

COLOR Y BRILLO

- Gris ESD
- Alto brillo

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Volumen de sólidos	Ground Plane: 41 ± 2% Top Coat: 100 ± 2%
VOC (suministrado)	Ground Plane: max. 0.4 lb/galón (aprox. 50 g/l) Top Coat: max. 0.4 lb/galón (aprox. 50 g/l)
Espesor de película seca recomendado	Ground Plane: 3.0 - 5.0 mils. (75 - 125 µm) Top Coat: 10.0 - 20.0 mils. (250 - 500 µm) dependiendo del sistema
Rendimiento teórico	Ver tablas de rendimiento en la sección de abajo
Vida de almacenamiento	Resina Ground Plane: al menos 18 meses almacenado en lugares frescos y secos Endurecedor Ground Plane: al menos 24 meses almacenado en lugares frescos y secos Resina Top Coat: al menos 24 meses almacenado en lugares frescos y secos Endurecedor Top Coat: al menos 24 meses almacenado en lugares frescos y secos

PPG FLOORING™ 422 ESD Epoxy Coating System

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

- Todas las superficies deben estar firmes, limpias y libres de aceite, grasa, suciedad, moho, agentes de curado, pintura suelta o descascarada u otros contaminantes externos

Concreto

- Prepara la superficie de acuerdo con los estándares SSPC SP-13
- El concreto nuevo debe curar un mínimo de 28 días antes de la aplicación
- Realice una prueba de humedad por medio de la prueba del método del plástico de acuerdo con ASTM D4263.

Recubrimientos envejecidos

- Limpie con herramienta mecánica de acuerdo con SSPC SP-3 o con herramienta manual de acuerdo con SSPC SP-2.
- Realice una prueba de aplicación para verificar compatibilidad y adherencia.

ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

- Sellador recomendado para concreto: PPG FLOORING 104 HP. Consulte la Carta Técnica para más detalles.

Resistencia Química

- Aceite para motor
- Líquido de frenos e hidráulico
- Hidróxido de sodio al 50%
- Gasolina
- Tolueno y el xileno
- Acetona
- Hidróxido de amonio
- Ácido sulfúrico al 10%
- Ácido clorhídrico al 10%
- Alcohol etílico y butílico
- Acetato de etilo y butilo

PPG FLOORING™ 422 ESD Epoxy Coating System

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla en volumen: base a endurecedor 3:1 para Ground Plane; 2:1 para Top Coat

- Prepare los recubrimientos Ground Plane y Top Coat por separado, siguiendo los procedimientos de mezcla específicos para cada producto
- Mezcle la Parte A y la Parte B por separado para garantizar uniformidad. Raspe los lados y el fondo de los recipientes
- Vierta todo el contenido del recipiente de la Parte B en el recipiente de la Parte A. Mezcle durante 5 minutos hasta obtener una mezcla homogénea
- Mezcle la Parte A y la Parte B usando un mezclador tipo Jiffy de baja velocidad para garantizar una integración uniforme de los componentes

Nota:

- No diluya con solventes.

Aplicación

- Sistema completo: PPG FLOORING 104 HP como primario sellador, PPG FLOORING 422 ESD Ground Plane, PPG FLOORING 422 ESD Top Coat y la cinta de cobre para puesta a tierra COPPER FOIL TAPE
- Aplica con brocha, rodillo, llana dentada o escobilla de goma
- El uso de brocha se recomienda únicamente para retoques
- Asegure una buena ventilación en el área de trabajo durante la aplicación y el curado del producto.
- Cuando se requiere un piso con acabado antideslizante, se puede aplicar una capa adicional con el agregado adecuado. Este agregado puede premezclarse con los componentes A y B o esparcirse sobre el recubrimiento aún húmedo
- Aplique una primera capa del ESD Top Coat de 8 a 10 mils. para lograr el anclaje del agregado. Mezcle aproximadamente 8 kg de arena de malla 90-100 en un kit de 24 L del ESD Top Coat y aplique una segunda capa de este acabado con el agregado integrado a 8-10 mils. Arena de malla 40-50 o 20-30, óxido de aluminio u otros tamaños de grano más grandes pueden aplicarse en una sola capa de 15-20 mils.

Vida útil

Ver INFORMACIÓN ADICIONAL-Vida Útil

Procedimiento de limpieza

- Limpie el equipo de aplicación inmediatamente después de su uso.

DATOS ADICIONALES

Resistividad

- Ground Plane y Top Coat: $1x10^5$ - $1x10^6$ ohms
- Solo el Top Coat: $1x10^6$ - $1x10^8$ ohms

PPG FLOORING™ 422 ESD Epoxy Coating System

Datos físicos del material curado	
Propiedad	**Resultado**
Dureza, Shore D (ASTM D2240)	76
Resistencia al impacto (ASTM D2794) directo / indirecto	60 in-lb / 32 in-lb.
Resistencia a la abrasión (ASTM D4060)	<50 mg
Elongación con mandril (ASTM D522)	32% (max.)
Adherencia sobre Concreto (ASTM D4541)	400 - 800 PSI *

Notas:

- Los rangos de valores establecidos en esta Carta Técnica se basan en el procesamiento del sistema bajo condiciones de laboratorio controladas. La configuración del equipo y/o las condiciones de la aplicación de campo pueden producir variaciones en los valores finales del sistema.
- *Nota: Las pruebas de adherencia pueden provocar una falla del sustrato antes de una falla de adherencia del recubrimiento sobre el sustrato

Rendimiento y espesor de película - PPG FLR 422 Ground Plane	
Espesor de película seca	**Rendimiento teórico**
3.0 mils (75 µm)	213.9 ft^2/US gal (5.2 m^2/l)
5.0 mils (125 µm)	128.3 ft^2/US gal (3.1 m^2/l)

Rendimiento y espesor de película - PPG FLR 422 Top Coat	
Espesor de película seca	**Rendimiento teórico**
10 mils (250 µm)	160.4 ft^2/US gal (3.9 m^2/l)
15 mils (375 µm)	106.9 ft^2/US gal (2.6 m^2/l)
20 mils (500 µm)	80.2 ft^2/US gal (2.0 m^2/l)

PPG FLOORING™ 422 ESD Epoxy Coating System

Intervalos de repintado				
Repintado con...	**Intervalo**	**59°F (15°C)**	**77°F (25°C)**	**95°F (35°C)**
PPG FLR 422 ESD Ground Plane sobre el primario/ sellador recomendado	Mínimo Máximo	8 horas 60 dias	4 horas 30 dias	2 horas 15 dias
PPG FLR 422 ESD Ground Plane sobre sí mismo	Mínimo Máximo	6 horas 14 dias	3 horas 7 dias	1.5 horas 4 dias
PPG FLR 422 ESD Top Coat sobre PPG FLR 422 ESD Ground Plane	Mínimo Máximo	24 horas 60 dias	12 horas 30 dias	6 horas 15 dias
PPG FLR 422 ESD Top Coat sobre sí mismo	Mínimo Máximo	24 horas 14 dias	16 horas 7 dias	8 horas 4 dias

Tiempos de curado para Ground Plane				
Temperatura del sustrato	**Secado al tacto**	**Libre de huella**	**Secado duro**	**Curado completo**
59°F (15°C)	4 horas	8 horas	12 horas	14 dias
77°F (25°C)	2 horas	4 horas	6 horas	7 dias
95°F (35°C)	1 hora	2 horas	3 horas	4 dias

Tiempos de curado para Ground Top Coat					
Temperatura del sustrato	**Secado al tacto**	**Libre de huella**	**Tráfico ligero**	**Tráfico pesado**	**Curado completo**
59°F (15°C)	10 horas	20 horas	36 horas	72 horas	14 dias
77°F (25°C)	4 horas	12 horas	24 horas	48 horas	7 dias
95°F (35°C)	2 horas	7 horas	16 horas	36 horas	4 dias

PPG FLOORING™ 422 ESD Epoxy Coating System

Vida útil para Ground Plane	
Temperatura del producto mezclado	**Vida útil**
59°F (15°C)	60 minutos
77°F (25°C)	45 minutos
95°F (35°C)	30 minutos

Vida útil para Top Coat	
Temperatura del producto mezclado	**Vida útil**
59°F (15°C)	40-50 minutos
77°F (25°C)	20-25 minutos
95°F (35°C)	10-15 minutos

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Consulte toda la información contenida en la etiqueta y hoja de seguridad (HDS) del producto antes de utilizarlo.

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

PPG FLOORING™ 422 ESD Epoxy Coating System

PRESENTACIONES

- Ground Plane: kits de 4 y 16 Litros; Top Coat: kits de 6 y 24 Litros

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.