

# 7-LINE® | 7-282 SERIES

## DESCRIPCIÓN

Esmalte Alquidálico base solvente tipo Industrial brillante, de un solo componente para uso en interiores y exteriores

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Acabado de alto brillo con excelente capacidad de repintado.
- Fácil de aplicar con brocha, rodillo o apersión convencional.
- Acabado duradero en interiores y exteriores
- Cumple con el contenido de VOC de <2.8 lb/ gal
- Cuenta con sistema de entintado

## COLOR Y BRILLO

- Blanco, negro, verde vista, colores de seguridad, colores personalizados
- Acabado brillante.

### Notas:

- Entinte con 96 colorantes de línea
- Ciertos colores, especialmente rojo, naranja y amarillo pueden requerir capas adicionales para obtener el poder cubriente adecuado, especialmente si son aplicados sobre primarios con un contraste de color significativo.

## DATOS BÁSICOS A 20 °C (68 °F)

Información del producto	
Número de componentes	Uno
Sólidos en volumen	58 ± 2%
VOC (suministrado)	max. 2.8 lb/US gal (aprox. 332 g/l)
Espesor de película seca recomendado	2.0 - 3.0 mils (50 - 75 µm) dependiendo del sistema.
Rendimiento teórico	465 ft <sup>2</sup> /US gal para 2.0 mils (11.6 m <sup>2</sup> /l for 50 µm)
Vida de almacenamiento	Al menos 36 meses almacenado en lugares frescos y secos.

### Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES - Intervalos de tiempo para repintar.
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Tiempo de curado.

# 7-LINE® | 7-282 SERIES

## CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

- El desempeño del recubrimiento es proporcional al grado de preparación de la superficie. Consulte las instrucciones de aplicación y curado para el uso de primarios e intermedios. Asegúrese de que los productos epóxicos estén libres de exudación de amina, (amine blush), antes de aplicar la capa de acabado con Amershield VOC . Las capas anteriores deberán estar totalmente secas y libres de contaminantes. Respete los tiempos mínimos y máximos para aplicar acabados sobre primarios específicos y capas intermedias. Los recubrimientos envejecidos se deben lijar antes de aplicar este producto, particularmente los epóxicos. Realice una prueba de adherencia cuando desconozca el recubrimiento sobre el que se requiere aplicar este producto.

---

### **Acero**

- Elimine todos los contaminantes, aceite y grasa de la superficie, de acuerdo con SSPC SP-1
- Limpieza con herramienta mecánica de acuerdo con SSPC SP-3 o limpieza manual de acuerdo a SSPC SP-2. También se puede utilizar la limpieza con chorro abrasivo de acuerdo con SP-7. La limpieza con chorro abrasivo de acuerdo con SSPC SP-6 es mejor y permite obtener un sistema de mayor desempeño.
- Aplique el primario recomendado.

---

### **Metales no ferrosos**

- Elimine todos los contaminantes, aceite y grasa de la superficie, de acuerdo con SSPC SP-1
- Trate con recubrimientos de conversión o agentes fosfatizantes. Se puede aplicar sobre tratamientos de superficie como MIL-C5541. También se puede utilizar chorro abrasivo ligero con abrasivo fino para generar un perfil de anclaje uniforme y denso de 1.0-2.0 mils (25 – 50 µm) de acuerdo con SSPC SP-16.
- Aplique el primario recomendado.

---

### **Acero galvanizado.**

- Elimine el aceite y cualquier película saponificada sobre la superficie con detergente o limpiador emulsionado y posteriormente use un recubrimiento fosfatizante.
- Los recubrimientos pueden no adherirse al galvanizado sellado con cromato si los cromatos no se eliminan completamente. También se puede generar rugosidad sobre la superficie de acuerdo con los lineamientos de SSPC SP-16. Aplique un primario epóxico.
- El galvanizado envejecido, con al menos 12 de meses de exposición al exterior se debe imprimir con un epóxico

---

### **Panel de yeso**

- Deje los clavos o tornillos al ras de la superficie y empareje las depresiones con masilla, lije y limpie para eliminar el polvo, posteriormente aplique un primario antes de pintar el sustrato

---

### **Yeso**

- Deje los clavos o tornillos al ras de la superficie y rellene con masilla hasta emparejar. Limpie la superficie para eliminar polvo u otros contaminantes y posteriormente aplique un primario antes de pintar

# 7-LINE® | 7-282 SERIES

## **Mampostería**

- La mampostería nueva debe curar por lo menos durante 30 días y de preferencia 90 días antes de colocar el primario y el recubrimiento
  - El sustrato deberá tener un pH menor a 10 antes de aplicar primarios resistentes a los álcalis.
- 

## **Concreto / Mampostería**

- El mortero deberá curar por lo menos 30 días y de preferencia 90 días antes de aplicar el primario
  - Llene el bloque con el rellador de bloque adecuado. Las superficies previamente pintadas con pintura a base de cemento diluida con agua se deberán preparar con mucho cuidado
  - Si el material está muy adherido a la superficie, se puede aplicar un sellador de mampostería para sellar la superficie. Verifique la adherencia aplicando un pedazo de cinta adhesiva
  - Si el sellador se desprende y tiene partículas sueltas, elimine todo el material suelto, vuelva a sellar y verifique la adherencia nuevamente
  - Aplique el primario recomendado.
- 

## **Estuco**

- El estuco nuevo debe curar por lo menos durante 30 días y de preferencia 90 días antes de la aplicación del primario y del recubrimiento. El pH del sustrato debe ser menor a 10 antes de aplicar un primario resistente a álcalis. El caleo de la superficie generado en el proceso de curado o envejecimiento se debe eliminar y posteriormente sellar con un sellador adecuado para volver a unir y reparar la superficie y dejarla en buenas condiciones
- 

## **Madera**

- Lije suavemente la madera sin pintar o en malas condiciones, posteriormente límpiela y aplique un primario. Los nudos o áreas resinosas se deben imprimir antes de pintar
  - Deje los clavos o tornillos al ras de la superficie y rellene con masilla hasta emparejar. Limpie la superficie para eliminar polvo u otros contaminantes y posteriormente aplique un primario antes de pintar
- 

## **Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación**

- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar entre 50°F (10°C) y 100°F (38°C)
  - La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío.
  - La temperatura ambiente durante la aplicación y el curado debe estar entre 50°F (10°C) y 100°F (38°C)
  - La humedad relativa durante la aplicación debe ser menor a 85%
- 

## **Precaución**

La remoción de pintura vieja o mal adherida con lijas, cepillo de alambre u otros medios mecánicos, puede generar polvo y vapores que contengan plomo. "LA EXPOSICIÓN A POLVO O VAPORES QUE CONTENGAN PLOMO PUEDE CAUSAR EFECTOS ADVERSOS A LA SALUD, ESPECIALMENTE A MENORES Y MUJERES EMBARAZADAS" El control de la exposición al plomo u otras sustancias peligrosas, requiere el uso de equipo de protección adecuado, de respiradores (Aprobados por NIOSH), así como la debida contención y disposición de los residuos. Para información adicional contacte a la Línea de Información sobre el Plomo/USEPA al 1-800-424-LEAD en Estados Unidos o a la oficina Regional de Salud de Canadá

---

# 7-LINE® | 7-282 SERIES

## ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

- Primarios para aluminio: 6-208, 90-712
- Primarios para CMU: 6-7, 6-15, AMERLOCK 400 BF
- Primarios para concreto y mampostería: 4-603, 17-921, SERIES AMERLOCK
- Primarios para yeso: 4-603, 17-921
- Primarios para metales ferrosos 6-208, 90-712, 94-258. 97-680
- Primarios para acero galvanizado: 17-921, SERIES AMERLOCK
- Primarios para estuco: 4-603
- Primarios para madera: 1-70, 6-9, 6-809, 17-921

Nota: Use solvente de limpieza para eliminar el resto de material epóxico previamente aplicado, Permita que el epóxico alcance su secado duro y en caso de que el producto haya sobrepasado 3 veces el tiempo de secado al duro, deberá de lijar la superficie para crear anclaje

## INSTRUCCIONES DE USO

- Retire cuidadosamente la nata que se le hayan formado al material.
- Filtre el material para eliminar cualquier nata o contaminante antes de agitar
- Agite con un mezclador mecánico durante 1 - 2 minutos hasta obtener una mezcla completamente homogénea. Asegúrese de mezclar hasta el fondo del envase.

## APLICACIÓN

- El área a pintar debe estar protegida de partículas y contaminantes en el aire.
- Aparte el producto de gases de combustión o alguna otra fuente de dióxido de carbono porque puede provocar amarillamiento en los colores claros.
- Asegure una buena ventilación en el área de trabajo durante la aplicación y el curado del producto.
- Proteja el área a pintar para evitar corrientes de aire que afecten los patrones de aspersión durante la aplicación.

## Temperatura del material

La temperatura del material durante la aplicación debe estar entre 50°F (10°C) y 90°F (32°C)

## Aspersión con aire

- Utilice equipo convencional con regulador e indicador de presión.
- Asegúrese de tener una trampa de humedad y aceite en la línea principal de aire

## Adelgazador o disolvente recomendado

No añada adelgazador o solvente para aplicar el producto.

## Orificio de la boquilla

Se recomienda una boquilla de 0.070 in (1.8 mm)

## Presión en la boquilla

Presión de aspersión 35 - 40 p.s.i. (2.5 - 3.0 bar); Presión de fluido 20 p.s.i. (1.5 bar)



# 7-LINE® | 7-282 SERIES

## **Aspersión sin aire, (Airless)**

- Relación mínima de bombeo 30:1.

## **Adelgazador o disolvente recomendado**

No añada adelgazador o solvente para aplicar el producto.

## **Orificio de la boquilla**

0.015 - 0.017 in (aproximadamente 0.38 - 0.43 mm).

## **Brocha/rodillo**

- Utilice una brocha de cerdas naturales de alta calidad y/o un rodillo resistente a los solventes con felpa de 1/4" o 3/8". Asegúrese de que la brocha o el rodillo están bien cargados con el producto para evitar el entrapamiento de aire. Pueden ser necesarias varias capas para lograr el espesor requerido.

## **Adelgazador o disolvente recomendado**

No añada adelgazador o disolvente al producto.

## **Disolvente de limpieza**

Mineral spirits

## **DATOS ADICIONALES**

<b>Intervalo para repintado, para espesores de película seca de hasta 2 mils ( 51 micras).</b>				
<b>Repintado con</b>	<b>Intervalo</b>	<b>50°F (10°C)</b>	<b>70°F (21°C)</b>	<b>90°F (32°C)</b>
El mismo producto	Mínimo	48 horas	28 horas	16 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

<b>Tiempo de curado para espesores de película seca de hasta 2 mils (51 micras).</b>		
<b>Temperatura del sustrato</b>	<b>Secado al tacto</b>	<b>Secado para el manejo</b>
50°F (10°C)	8 horas	18 horas
70°F (21°C)	4 horas	7 horas
90°F (32°C)	2 horas	4 horas

## **Certificaciones del producto.**

- Rendimiento según las Normas Federales TT-E-489; TT-E-505; y TT-E-506

# 7-LINE® | 7-282 SERIES

## LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

- Producto para uso industrial o profesional, exclusivamente.

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para la pintura y los adelgazadores o solventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y hojas de seguridad de los mismos.
- Esta es una pintura base solvente y se deberán de tomar las debidas precauciones para evitar la inhalación de vapores o briza de solvente así como el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos.

## Peligro

Los trapos, fibras metálicas y desechos empapados de este producto pueden incendiarse espontáneamente si se desechan incorrectamente. Inmediatamente después de su uso, coloque los trapos, fibras metálicas o residuos en un recipiente de metal sellado lleno de agua. Consulte el Aviso de Combustión Espontánea en la página [www.pittsburghpaints.com](http://www.pittsburghpaints.com) para información adicional

## DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales.

Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

## REFERENCIAS

• TABLAS DE CONVERSIÓN	HOJA DE INFORMACIÓN	1410
• EXPLICACIÓN DE LAS HOJAS DE DATOS DEL PRODUCTO	HOJA DE INFORMACIÓN	1411
• PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1430
• SEGURIDAD PARA LA SALUD EN ESPACIOS REDUCIDOS - PELIGROS DE EXPOSICIÓN Y TOXICIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1431

## GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

# 7-LINE® | 7-282 SERIES

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgmc.com](http://www.ppgmc.com). La versión en Inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

## DISPONIBILIDAD

### Presentaciones

Kits de 1 y 5 Galones

Códigos de Producto	DESCRIPCIÓN
7-282	Blanco
7-801	Rojo Seguridad
7-803	Azul Real
7-804	Verde Seguridad
7-805	Naranja Seguridad
7-806	Verde Vista
7-808	Amarillo Seguridad
7-809	Negro brillante
7-814	Base pastel
7-815	Base medios
7-816	Base Intensos
7-817	Base intensos rústica

Nota: \*Se debe entintar antes de usar. Use los Colorantes Personalizados PITTSBURGH® Paints y consulte el muestrario THE VOICE OF COLOR® para instrucciones de entintado