

SIGMACOVER™ 300

DESCRIZIONE

Rivestimento epossicatrame ad alto spessore, catalizzato con addotto poliamminico

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Eccellente resistenza all'acqua di mare (parte esterna carena e casse zavorra)
- Elevata resistenza all'acqua ed al greggio
- Eccellente resistenza alla corrosione
- Buona resistenza alle acque inquinate chimicamente
- Può essere applicato ed essicca a basse temperature (applicazione possibile fino a -5°C (23°F), purché il supporto sia privo di ghiaccio)
- Buona resistenza all'abrasione
- Approvato per il controllo della corrosione (Lloyd's register)
- Resistente alla protezione catodica correttamente dimensionata e controllata

COLORI E BRILLANTEZZA

- Nero, marrone
- Satinato

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Residuo secco in volume	71 ± 2%
VOC (in fornitura)	max. 207,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 305,0 g/l (circa 2,5 lb/gal)
Spessore film secco consigliato	125 - 500 µm (5,0 - 20,0 mils)
Resa teorica	5,7 m ² /l per 125 µm (5 ft ² /US gal per 5,0 mils)
Secco al tatto	4 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 6 ore Massimo: 4 giorni se esposto alla luce solare diretta Massimo: 18 giorni se NON esposto alla luce solare diretta
Essiccazione completa dopo	7 giorni
Durata a magazzino	Base: almeno 12 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

SIGMACOVER™ 300

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Immersione in acqua con protezione catodica

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2½, profilo di rugosità 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Acciaio con shop primer ai silicati di zinco approvato; sabbiatura di irruvidimento secondo SPSS-Ss o SPSS-Pt2
- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione
- Un precedente strato di epossicatrame dovrebbe essere sufficientemente irruvidito

Immersione in acqua senza protezione catodica

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2½, profilo di rugosità 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Acciaio con shop primer approvato; sabbiatura di irruvidimento secondo SPSS-Ss o preparazione meccanica secondo SPSS-Pt3
- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione
- Un precedente strato di epossicatrame dovrebbe essere sufficientemente irruvidito

Condizioni per esposizione atmosferica

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2, profilo di sabbiatura 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Acciaio con shop primer approvato; preparazione meccanica secondo SPSS-Pt2 o SPSS-Pt3
- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione
- Un precedente strato di epossicatrame dovrebbe essere sufficientemente irruvidito

Temperatura del supporto e condizioni applicative

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere sopra 5°C (41°F) per ottenere la massima resistenza alle sostanze chimiche e alle influenze meccaniche
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada
- La temperatura ambientale durante l'applicazione di -5°C (23°F) è possibile; tuttavia l'essiccazione in profondità richiede maggior tempo e l'essiccazione completa sarà raggiunta con l'incremento di temperatura

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in volume base : catalizzatore = 86 : 14

- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta
- La temperatura di base e indurente miscelati dovrebbe essere preferibilmente oltre 15°C (59°F)
- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti

Tempo di induzione

Nessuno

Vita utile del prodotto miscelato

6 ore a 20°C (68°F)

Note: vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato



SIGMACOVER™ 300

SPRUZZATURA AD ARIA

Diluente consigliato

THINNER 91-79

Diluizione in volume

5 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

2,0 - 3,0 mm (circa 0,079 - 0,110 in)

Pressione all'ugello

0,2 - 0,4 MPa (circa 2 - 4 bar; 29 - 58 p.s.i.)

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluente consigliato

THINNER 91-79

Diluizione in volume

0 - 5%

Diametro ugello

Circa 0,53 - 0,64 mm (0,021 - 0,025 in)

Pressione all'ugello

15,0 MPa (circa 150 bar; 2176 p.s.i.)

PENNELLO/RULLO

- Solo per ritocco e riparazioni localizzate

Diluente consigliato

THINNER 91-79

Diluizione in volume

0 - 5%

SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 90-53

SIGMACOVER™ 300

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
125 µm (5,0 mils)	5,7 m ² /l (228 ft ² /US gal)
250 µm (10,0 mils)	2,8 m ² /l (114 ft ² /US gal)
300 µm (12,0 mils)	2,4 m ² /l (95 ft ² /US gal)
400 µm (16,0 mils)	1,8 m ² /l (71 ft ² /US gal)
500 µm (20,0 mils)	1,4 m ² /l (57 ft ² /US gal)

Note: Spessore secco massimo in caso di applicazione a pennello: 125 µm (5,0 mils)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 250 µm (10,0 mils)								
Ricopertura con...	Intervallo	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
SIGMACOVER 300, SIGMACOVER 510 e altri prodotti compatibili	Minimo	48 ore	24 ore	18 ore	12 ore	6 ore	4 ore	3 ore
	Massimo in caso di esposizione diretta alla luce solare	21 giorni	21 giorni	12 giorni	8 giorni	4 giorni	3 giorni	48 ore
	Massimo in caso di NON esposizione alla luce solare	1,5 mesi	1,5 mesi	30 giorni	24 giorni	18 giorni	14 giorni	7 giorni

Note:

- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione
- In caso di ricopertura con altri prodotti, si possono verificare fenomeni di sanguinamento / trasudamento dal rivestimento sottostante
- Quando si effettua la ricopertura di strati a spessore superiore a 250 µm (10,0 mils) applicati in singolo strato, il tempo minimo di ricopertura deve essere esteso come segue: the minimum 300 µm (12,0 mils), 2 volte; 400 µm (16,0 mils), 3 volte; 500 µm (20,0 mils), 4 volte
- Durante l'applicazione e la polimerizzazione deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione (fare riferimento alle SCHEDE INFORMATIVE 1433 e 1434)



SIGMACOVER™ 300

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 500 µm (20 mils)

Temperatura del supporto	Secco per movimentazione	Essiccazione iniziale per esposizione all'acqua di mare e a un'atmosfera leggermente inquinata	Indurimento completo per immersione in acqua inquinata o greggio
5°C (41°F)	48 ore	4 giorni	0 secondi 0 secondi
10°C (50°F)	30 ore	48 ore	15 giorni
15°C (59°F)	24 ore	30 ore	10 giorni
20°C (68°F)	16 ore	24 ore	7 giorni
30°C (86°F)	8 ore	18 ore	3 giorni
40°C (104°F)	5 ore	12 ore	48 ore

Note:

- Deve essere assicurata una buona ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione (fare riferimento alle SCHEDE INFORMATIVE 1433 e 1434)
- Il contatto con l'acqua di mare è consentito dopo che è trascorso il tempo di essiccazione iniziale
- Se SIGMACOVER 300 è stato applicato ad airless con unità di preriscaldamento del prodotto, il contatto con l'acqua di mare è consentito dopo una essiccazione iniziale di 4 ore
- In caso di applicazione a spessori secchi tra 250 e 500 µm (10,0 e 20,0 mils) in mano unica, i tempi di essiccazione dovranno essere raddoppiati al fine di ottenere una resistenza meccanica sufficiente
- La resistenza meccanica, in presenza di polimerizzazione a basse temperature, è bassa inizialmente ma subirà una rapida accelerazione quando esposto all'acqua di mare

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)

Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
15°C (59°F)	8 ore
20°C (68°F)	6 ore
25°C (77°F)	5 ore
30°C (86°F)	4 ore
35°C (95°F)	2 ore

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Per la pittura e relativi diluenti, vedere SCHEDE INFORMATIVE 1430, 1431 e relative schede di sicurezza del prodotto
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

SIGMACOVER™ 300

RIFERIMENTI

• TABELLE DI CONVERSIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1410
• SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI	SCHEDA INFORMATIVA	1411
• INDICAZIONI DI SICUREZZA	SCHEDA INFORMATIVA	1430
• SICUREZZA E SALUTE IN SPAZI CONFINATI, RISCHI DI ESPLOSIONE - RISCHI DI TOSSICITA'	SCHEDA INFORMATIVA	1431
• LAVORO IN SICUREZZA NEGLI SPAZI CONFINATI	SCHEDA INFORMATIVA	1433
• DIRETTIVE PER LA VENTILAZIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1434
• PULIZIA DELL'ACCIAIO E RIMOZIONE DELLA RUGGINE	SCHEDA INFORMATIVA	1490
• SPECIFICA PER MINERALI ABRASIVI	SCHEDA INFORMATIVA	1491
• UMIDITA' RELATIVA - TEMPERATURA DEL SUPPORTO - TEMPERATURA DELL'ARIA	SCHEDA INFORMATIVA	1650

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

