

# SIGMAZINC™ 102 HS

## BESCHREIBUNG

Zweikomponenten, High-Solid Polyamid-Epoxyharz-Zinkstaub-Grundbeschichtung

## EIGENSCHAFTEN

- Dickschichtige Korrosionsschutz Zink-Epoxyharz-Grundbeschichtung
- Geeignet als Systemgrundbeschichtung für verschiedene Beschichtungssysteme
- Schnelltrocknend; kann nach kurzem Intervall überarbeitet werden
- Erfüllt die Anforderung der Zusammensetzung gemäß SSPC Paint 20, Level 3

## FARBTÖNE UND GLANZ

- Grau, rotbraun
- Matt

## TECHNISCHE DATEN BEI 20°C (68°F)

Daten für gemischtes Produkt	
Anzahl der Komponenten	2
Spezifisches Gewicht	2,4 kg/L (20,0 lb/US gal)
Festkörpervolumen	66 ± 2%
VOC (Lieferzustand)	Direktive 2010/75/EU, SED: max. 120,0 g/kg max. 286,0 g/L (ca. 2,4 lb/gal) China GB 30981-2020 (getestet) 316,0 g/l (ca. 2,6 lb/gal)
Empfohlene Trockenfilmschichtdicke	60 - 150 µm (2,4 - 6,0 mils) abhängig vom System
Theoretische Ergiebigkeit	11,0 m <sup>2</sup> /L bei 60 µm (441 ft <sup>2</sup> /US gal bei 2,4 mils)
Handtrocken	2 Stunden
Überarbeitungsintervall	Minimum: 6 Stunden Maximum: 3 Monate
Vollständige Aushärtung nach	7 Tage
Haltbarkeit	Basis: mindestens 24 Monate bei kühler und trockener Lagerung Härter: mindestens 24 Monate bei kühler und trockener Lagerung

Anmerkung:

- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN - Ergiebigkeit und Schichtdicke
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN - Überarbeitungsintervalle
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN - Aushärtungszeit

## EMPFOHLENE UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND TEMPERATUREN

### Immersionbelastung

- Stahl; Kugelstrahlen gemäß ISO-Sa2½, Strahlprofil 40 - 70 µm (1.6 - 2.8 mils)
- Stahl mit abgeprüfem Zinksilikat-Shopprimer; gesweept gemäß SPSS-Ss

# SIGMAZINC™ 102 HS

## Atmosphärische Belastung

- Stahl; gestrahlt ISO-Sa2½, Strahlprofil 40 - 70 µm (1,6 - 2,8 mils)
- Stahl mit geprüftem Zinksilikat-Shopprimer; gesweept gemäß SPSS-Ss oder maschinell gereinigt gemäß SPSS-Pt3

---

## Untergrundtemperatur und Applikationsbedingungen

- Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung muss oberhalb 5°C (41°F) sein
- Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung sollte mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen

---

## **VERARBEITUNGSHINWEISE**

### **Mischungsverhältnis nach Volumen: Basis zu Härter 80 : 20 (4 : 1)**

- Die Temperatur der gemischten Basis und Härter sollte vorzugsweise über 15°C (59°F) liegen, ansonsten kann zusätzliches Verdünnen erforderlich sein, um die Verarbeitungsviskosität zu erreichen
- Übermäßige Verdünnungszugabe führt zu reduzierter Standfestigkeit und langsamer Härtung
- Verdünnung sollte erst nach dem Mischen der Komponenten zugefügt werden

---

## Vorreaktionszeit

Keine

---

## Topfzeit

8 Stunden bei 20°C (68°F)

---

## LUFTSPRITZEN

### **Empfohlene Verdünnung**

THINNER 91-92

### **Zugabe von Verdünnung**

5 - 15%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

### **Düsenbohrung**

1.8 - 2.2 mm (ca. 0.070 - 0.087 in)

### **Düsendruck**

0,3 - 0,6 MPa (ca. 3 - 6 bar; 44 - 87 p.s.i.)

# SIGMAZINC™ 102 HS

## **AIRLESS SPRITZEN**

### **Empfohlene Verdünnung**

THINNER 91-92

### **Zugabe von Verdünnung**

0 - 10%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

### **Düsenbohrung**

ca. 0.43 - 0.48 mm (0.017 - 0.019 in)

### **Düsendruck**

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

## **PINSEL/ROLLE**

### **Empfohlene Verdünnung**

THINNER 91-92

### **Zugabe von Verdünnung**

0 - 10%

## **REINIGUNGSVERDÜNNUNG**

Verdünner: THINNER 90-53

## **ZUSÄTZLICHE DATEN**

<b>Ergiebigkeit und Schichtdicke</b>	
<b>TFD</b>	<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>
60 µm (2,4 mils)	11,0 m <sup>2</sup> /l (441 ft <sup>2</sup> /US gal)
75 µm (3,0 mils)	8,8 m <sup>2</sup> /l (353 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,6 m <sup>2</sup> /l (265 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,4 m <sup>2</sup> /l (176 ft <sup>2</sup> /US gal)

# SIGMAZINC™ 102 HS

Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 100 µm (4.0 mils)					
Überarbeitung mit ...	Intervall	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Folgebeseichung	Minimum	10 Stunden	6 Stunden	4 Stunden	3 Stunden
	Maximum	3 Monate	3 Monate	3 Monate	3 Monate

**Anmerkung:**

- Zinkstaubhaltige Grundierungen können Zinksalze auf der Oberfläche bilden. Sie sollten daher bis zur Applikation der Folgebeseichung nicht zu lange im Freien gelagert werden
- Ein Überarbeitungsintervall von mehreren Monaten ist möglich, wenn eine saubere Innenlagerung gewährleistet ist
- Vor der erneuten Beseichung muss jede sichtbare Oberflächenverunreinigung durch Hochdruckwasserreinigung, Sandwaschen, Sweepstrahlen oder mechanische Reinigung entfernt werden

Aushärtungszeit bei einer TFD bis zu 100 µm (4.0 mils)			
Oberflächentemperatur	Handtrocken	Trocken zur weiteren Handhabung	Vollständig ausgehärtet
10°C (50°F)	5 Stunden	6 Stunden	20 Tage
15°C (59°F)	3 Stunden	4 Stunden	10 Tage
20°C (68°F)	2 Stunden	3 Stunden	7 Tage
30°C (86°F)	1 Stunde	1,5 Stunden	5 Tage

Hinweis: Für ausreichende Ventilation während der Applikation und Härtung ist zu sorgen

## GEFAHRENHINWEISE

- Siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett für vollständige Sicherheits- und Vorsichtsanforderungen
- Dies ist ein lösemittelhaltiger Beseichungsstoff. Das Einatmen von Spritznebel oder Dämpfen sowie der Kontakt der Haut und der Augen mit dem flüssigen Beseichungsstoff sollte vermieden werden

## WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

PPG Protective & Marine Coatings strebt immer danach, ein gleichwertiges Produkt auf weltweiter Basis zu liefern. Kleine Modifikationen des Produktes sind manchmal jedoch erforderlich, um den lokalen oder nationalen Regeln/Umständen zu entsprechen. Unter diesen Umständen kommt ein alternatives Produktdatenblatt zum Einsatz

## HINWEISE

- SIEHE - EXPLANATION TO PRODUCT DATA SHEETS

INFORMATION SHEET

1411

# SIGMAZINC™ 102 HS

## GEWÄHRLEISTUNG

PPG garantiert (i) sein Nutzungsrecht in Bezug auf das Produkt, (ii) dass die Qualität des Produktes den Spezifikationen von PPG für ein Produkt, wie sich dieses zum Fertigungszeitpunkt darstellt, entspricht und (iii) dass das Produkt frei von jeglichen rechtmäßigen Ansprüchen Dritter in Bezug auf einen Verstoß gegen ein US-Patent für dieses Produkt geliefert wird. DIES IST DIE EINZIGE GEWÄHRLEISTUNG, DIE PPG GIBT UND ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, SEI ES GESETZLICHER ART ODER SATZUNGSMÄßIG AUFERLEGT, SEI ES BEDINGT DURCH GESCHÄFTS- ODER HANDELSGEBRÄUCHE, EINSCHLIEßLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKT AUF EINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER ZWECKMÄßIGKEIT, WERDEN VON PPG ABGELEHNT. Alle Ansprüche unter dieser Gewährleistung müssen durch den Käufer PPG gegenüber schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Feststellung des beanstandeten Mangels durch den Käufer, aber auf keinen Fall später als das Verfalldatum des Produktes oder nach einem Jahr nach der Lieferung des Produktes an den Käufer, geltend gemacht werden, je nachdem welches Datum früher eintritt. Wenn der Käufer PPG nicht innerhalb der oben genannten Fristen informiert, erlischt das Recht des Käufers auf Entschädigung unter dieser Gewährleistung.

## HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

PPG HAFTET AUF KEINEN FALL UNTER JEGLICHER SCHADENSERSATZTHEORIE (SEI ES BEGRÜNDET AUF NACHLÄSSIGKEIT IRGENDEINER ART, AUFGRUND EINER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG ODER AUFGRUND UNERLAUBTER HANDLUNG) FÜR INDIREKTE, SPEZIELLE, BEILÄUFIGEN SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH IN IRGENDEINER FORM AUS DER NUTZUNG DES PRODUKTES ERGEBEN ODER DARAUS RESULTIEREN. Die Informationen auf diesem Blatt dienen lediglich als Leitfaden und beruhen auf Labortests, von denen PPG ausgeht, dass diese zuverlässig sind. PPG ist berechtigt, die hierin enthaltenen Informationen jederzeit aufgrund von praktischen Erfahrungen und kontinuierlicher Produktentwicklung zu ändern. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Nutzung des PPG Produkts, sei es in der technischen Dokumentation oder als Antwort auf eine spezielle Nachfrage oder anderweitig, sind auf Daten begründet, die nach bestem Wissen und Gewissen von PPG zuverlässig sind. Die Produktinformationen und damit zusammenhängende Informationen sind für Benutzer gedacht, die über die notwendigen Kenntnisse und branchenspezifische Fertigkeiten verfügen, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung des Produktes für seinen eigenen individuellen Bedarf zu beurteilen. Es wird davon ausgegangen, dass der Käufer dies in eigenem Ermessen und auf eigenes Risiko getan hat. PPG hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder die vielen Faktoren, die die Nutzung und Anwendung des Produktes beeinflussen. Daher übernimmt PPG keine Haftung für einen Verlust, eine Verletzung oder für Schäden, die sich aus einer solchen Nutzung oder dem Inhalt dieser Informationen ergeben (es sei denn es liegen schriftliche, anders lautende Vereinbarungen vor). Abweichungen in Bezug auf die Anwendungsumgebung, Änderungen in Nutzungsverfahren oder eine Extrapolation von Daten kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen. Dieses Blatt gilt vor allen vorhergehenden Versionen und es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicher zu stellen, dass diese Information auf dem aktuellen Stand ist, bevor er das Produkt benutzt. Aktuelle Blätter für alle PPG Protective & Marine Coatings products sind einsehbar auf [www.ppgmc.com](http://www.ppgmc.com). Der englische Text dieses Blattes ist maßgebend und gilt vorrangig vor allen Übersetzungen desselben.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

