PPG SIGMAFAST™ 278

ÜRÜN TANIMI

İki komponentli, yüksek katılı, çinko fosfat epoksi astar ve boya

BAŞLICA ÖZELLİKLER

- Koruyucu boya sistemlerinde epoksi astar ve/veya boya
- Atmosferik şartlarda mükemmel korozyon direnci
- -5°C (23°F)'ye kadar kürlenir
- Çelik işleme süresini kısaltan hızlı kürlenme
- Havasız sprey (airless) ile kolay uygulama
- Geniş uygulama çeşitliliği

RENK VE PARLAKLIK

- Kızılkahverengi, gri ve belirlenmiş bazı renkler (MIO)
- Yarı parlak

Notlar:

- Epoksi kaplamalar güneş ışığı, yüksek sıcaklık veya kimyasal maruziyetlerde tebeşirlenir ve solmaya başlar. Renk değişimi ve normal tebeşirlenme ürünün performansını etkilemez. Açık renkler zamanla koyulaştırılacaktır. Farklı parti üretimlerde aynı renk için ton farklılıkları gözlenebilir.
- Kozmetik görünüşün önemli olduğu alanlarda epoksi kaplamalar kullanıldığında, UV ışınlarına dayanıklı ilave bir son katın uygulanması değerlendirilmelidir

TEMEL VERİLER 20°C (68°F)

Ürün verileri (karışım için)	
Komponent sayısı	İki
Yoğunluk	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Hacimce katı madde oranı	80 ± 2%
Uçucu organik madde	Directive 2010/75/EC, SED: En fazla 153,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: En fazla 230,0 g/l (yakl. 1,9 lb/US gal) EPA Method 24: 220,0 g/ltr (1,8 lb/US gal)
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	75 - 250 µm (3,0 - 10,0 mils)
Teorik yayılma oranı	6,4 m^2/l - 125 µm için (257 ft^2/US gal - 5,0 mils için)
Dokunma kuruma süresi	2 saat
Yeni kat uygulama süresi	En az: 2 saat En fazla: Sınırsız
Tam kürlenme	4 günler
Raf ömrü	Boya: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay Sertleştirici: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay

Notlar:

PPG SIGMAFAST™ 278

- EK BİLGİ'ye bakınız - Yayılma oranı ve film kalınlığı
- EK BİLGİ'ye bakınız - Katlar arası bekleme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Kürlenme süresi

ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

- Yüzey hazırlığı tamamlandıktan mümkün olan en kısa süre içinde önerilen kuru film kalınlığında uygulayın

Yüzey koşulları

- Çelik; ISO-Sa2½ (veya minimum SSPC-SP6) kumlama, yüzey profili 40 - 70 µm (1,6 - 2,8 mils) veya minimum ISO-St3 / SSPC-SP3 kademesinde motorlu el aletleri ile temizlik

Astarlı veya boyalı yüzeyler

- Önceki kat her türlü kirlilikten arınmış ve kuru olmalıdır
- Önceki katın yüzeyi gerektiğinde yeteri kadar pürüzlendirilmeli
- Çinko silikat üzerine uygulandığında, mist coat (gölgeleme katı) ve full coat (tam kat) uygulama tekniği gerekebilir

Galvanizli yüzeyler

- Yüzey uygun şekilde hazırlanmalı, kuru, temiz ve her türlü kirlilikten arındırılmış olmalıdır.
- Yüzeylerin tamamının süpürme kumlama ile iyi derecede pürüzlendirildiğinden emin olunmalıdır.
- SSPC SP16 standartlarına uygun bir şekilde süpürme kumlama

Paslanmaz çelik

- Yüzey uygun şekilde hazırlanmalı, kuru, temiz ve her türlü kirlilikten arındırılmış olmalıdır.
- Yüzey, metal olmayan inert aşındırıcılar ile süpürme kumlama yapılarak iyi bir şekilde pürüzlendirilmelidir.
- SSPC SP16 standartlarına uygun bir şekilde süpürme kumlama

Termal püskürtmeli metalizasyon

- Yüzey her türlü kirlilikten arınmış ve kuru olmalıdır
- toz kat uygulama / kapatma kat uygulama tekniği gereklidir. Aşağıdaki Kullanım Talimatları bölümünde toz kat inceltme önerisine bakın

Beton

- İyi havalandırma koşullarında en az 28 gün süreyle kurumuş
- Nem içeriği %4,5'i geçmemelidir
- Beton; sağlam, kuru, çimento şerbeti ve her türlü kirden arındırılmış olmalıdır
- Yüzey iyi bir şekilde pürüzlendirilmelidir

PPG SIGMAFAST™ 278

Yüzey sıcaklığı ve uygulama koşulları

- Yüzey sıcaklığı uygulama ve kürlenme sırasında çiğ noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır
- Yüzey sıcaklığının uygulama ve kürlenme sırasında -5°C'ye (23°F) kadar düşmesi kabul edilebilir; yüzey kuru ve buzsuz olmalıdır
- Bağıl ben uygulama ve kürlenme sırasında %85'i geçmemelidir

KULLANIM TALİMATLARI

Hacimsel olarak karışım oranı: Boya / sertleştirici 3:1

- Boya sıcaklığı tercihen 15°C (59°F)'nin üzerinde olmalıdır, aksi durumda uygulama viskozitenin elde edilmesi için ekstra tiner gerekli olabilir
- Gereğinden fazla tiner ilave etmek, sarkma direncini azaltır ve yavaş kürlenmeye neden olur
- Tiner, komponentler karıştırıldıktan sonra eklenmelidir

Karışım Ömrü

1 saat - 30°C (86°F)'de

Havalı sprey

Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

Tiner miktarı

0 - 10%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

Nozul çapı

1,7 – 2,0 mm (yakl. 0,070 – 0,079 in)

Nozul basıncı

0,3 – 0,4 MPa (yakl. 3 – 4 bar; 44 – 58 p.s.i.)

PPG SIGMAFAST™ 278

Havasız sprey (Airless)

Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

Tiner miktarı

0 - 10%, 30 - 50% mist coat (duman kat) uygulamasında

Nozul çapı

Yakl. 0,46 – 0,53 mm (0,018 – 0,021 in)

Nozul basıncı

20,0 - 25,0 MPa (yakl. 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

Fırça/rulo

Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

Tiner miktarı

0 - 5%

Notlar:

- Rulo uygulamaları, rulo izleri bırakabilir ve sadece minimum kuru film kalınlığı gereklilikleri için uygundur
- Epoksi uygulaması için uygun rulo kullanılmalıdır
- Fırça uygulamaları, boyanın tiksotropik doğasına bağlı olarak fırça izlerini gösterebilir. Ancak fırça, küçük alanlar, dar açılı alanlar, kestirmeler ve rötuş uygulamaları için en uygun ekipmandır

---

Temizlik tineri

- THINNER 90-53

EK VERİLER

Yayılma oranı ve film kalınlığı	
Kuru Film Kalınlığı	**Teorik yayılma oranı**
75 µm (3.0 mils)	10.7 m^2/l (428 ft^2/US gal)
125 µm (5.0 mils)	6.4 m^2/l (257 ft^2/US gal)
250 µm (10.0 mils)	3.2 m^2/l (128 ft^2/US gal)

PPG SIGMAFAST™ 278

Katlar arası bekleme süresi - 125 µm (5,0 mils) kuru film kalınlığına kadar						
... yeni kat ile	**Aralık**	**-5°C (23°F)**	**0°C (32°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**
muhtelif epoksi kaplamalar, poliüretan kaplamalar ve PSX	En az En çok	24 saat Uzatılmış	14 saat Uzatılmış	4 saat Uzatılmış	2 saat Uzatılmış	1 saat Uzatılmış

Notlar:

- Gerçek maksimum yeniden kat atma süreleri yerel koşullardan etkilenecektir
- Bir sonraki katın en iyi şekilde yapışmasını sağlamak için; yüzeyin kuru ve tüm kirleticilerden (yağ, gres, tebeşirlenme vb.) arındırılmış olması gerekir. Bunun için gerekli temizlik ve/veya aşındırma işlemi uygulanmalıdır.

Kürlenme süresi - 125 µm (5,0 mils) kuru film kalınlığına kadar			
Yüzey sıcaklığı	**Dokunma kuruma**	**Sert kuruma**	**Tam kürlenme**
-5°C (23°F)	16 saat	38 saat	N/A
0°C (32°F)	11 saat	24 saat	21 günler
10°C (50°F)	4 saat	8 saat	8 günler
20°C (68°F)	2 saat	4 saat	4 günler
30°C (86°F)	1 saat	2 saat	3 günler

Not:

- Uygulama ve kürlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır

Karışım ömrü (uygulama viskozitesinde)	
Karışım sıcaklığı	**Karışım Ömrü**
0°C (32°F)	10 saat
10°C (50°F)	3 saat
20°C (68°F)	1 saat
30°C (86°F)	30 dakikalar

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Gerekli güvenlik önlemleri için ürün güvenlik bilgi formunu inceleyin
- Bu boya solvent bazlı bir boyadır; boya buharı ya da zerreciklerinin solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yaş boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir

PPG SIGMAFAST™ 278

DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABILIRLIK

PPG Protective & Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir.| Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır

REFERANSLAR

- Information sheet | Explanation of product data sheets

HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün üretildiği tarihte yürürlükte olan belirtimlerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsamına alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HALİYLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZIMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildiriminin, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyuşmazlık hususunda PPG'yi burada belirtildiği şekilde bilgilendirmemesi Alıcı'yı bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZİ HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ ORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdiriyle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (aksini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadığı sürece) ortaya çıkabilecek hiçbir orumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri www.ppgpmc.com adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.