PPG FLOORING™ 422 ESD Epoxy Coating System

DESCRIÇÃO

Sistema de dois elementos projetado para a instalação de pisos condutivos ou dissipativos. Consiste em um revestimento de camada condutiva de aterramento (Ground Plane) e um revestimento que funciona como camada de acabamento para o sistema (Top Coat)

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Revestimento eletrostático desenvolvido para sistemas de piso dissipativos e condutivos de eletricidade estática
- Boa resistência ao impacto e à abrasão
- Excelente retenção de cor e brilho
- Boa resistência a produtos químicos
- Boa flexibilidade
- Adequado para áreas com tráfego pesado
- Fácil de limpar
- Usos Típicos:
- Instalações de fabricação eletrônica
- Pisos de fábricas e armazéns
- Computer and server rooms
- Fabricação farmacêutica e salas de operação hospitalares

COR E BRILHO

- Cinza ESD
- Alto brilho

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Volume de sólidos	Ground Plane: 41 ± 2% Top Coat: 100 ± 2%
VOC (Fornecido)	Ground Plane: máx. 0,4 lb/US gal (aprox. 50 g/l) Top Coat: máx. 0,4 lb/US gal (aprox. 50 g/l)
Espessura Recomendada do Filme Seco	Ground Plane: 3.0 - 5.0 mils. (75 - 125 µm) Top Coat: 10.0 - 20.0 mils. (250 - 500 µm) dependendo do sistema
Rendimento teórico	Consulte as tabelas de rendimento
Estabilidade do produto	Resina do Ground Plane: pelo menos 18 meses quando armazenado fresco e seco Catalisador do Ground Plane: pelo menos 24 meses quando armazenado fresco e seco Resina do Top Coat: pelo menos 24 meses quando armazenado fresco e seco Catalisador do Top Coat: pelo menos 24 meses quando armazenado fresco e seco

PPG FLOORING™ 422 ESD Epoxy Coating System

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

- Todas as superfícies devem ser íntegras, limpas, livres de óleo, graxa, sujeira, mofo, compostos de cura, pintura solta e desbastada, e outras substâncias desconhecidas

Concreto

- Prepare a superfície de acordo com as normas SSPC SP-13
- Concreto novo deve curar por um mínimo de 28 dias antes da aplicação deste produto
- Teste de de umidade através da realização de um teste de folha de plástico de acordo com a norma ASTM D4263

Revestimentos envelhecidos

- Realizar limpeza com ferramenta mecânica de acordo com a norma SSPC-SP3 ou limpeza manual conforme requisitos da SSPC SP-2
- Aplicar uma amostra de teste para verificar a compatibilidade e aderência

ESPECIFICAÇÃO DO SISTEMA

- Primer recomendado para concreto: PPG Flooring 104 HP. Consulte Boletim Técnico do material.

Resistências químicas

- Óleo de motor
- Fluidos de freio e hidráulico
- Hidróxido de sódio a 50%
- Gasolina
- Tolueno e xileno
- Acetona
- Hidróxido de amônio
- Ácido sulfúrico a 10%
- Ácido clorídrico a 10%
- Álcool etílico e butílico
- Acetato de etila e butila

PPG FLOORING™ 422 ESD Epoxy Coating System

INSTRUÇÕES PARA USO

Proporção de mistura por volume: base para endurecedor 3:1 para Ground Plane; 2:1 para Top Coat

- Prepare o Ground Plane e Top Coat separadamente seguindo os procedimentos de mistura para ambos os produtos
- Misture as partes A e B separadamente para garantir a uniformidade. Raspe os lados e fundos dos recipientes
- Despeje todo o conteúdo do recipiente da Parte B no recipiente da Parte A. Misture por 5 minutos até obter uma mistura homogênea.
- Misture a parte A e a parte B juntas usando um misturador tipo Jiffy em baixa rotação

Nota:

- Não diluir com solventes

APLICAÇÃO

- Sistema completo: PPG FLOORING 104 HP como selador primário, PPG FLOORING 422 ESD Ground Plane, PPG FLOORING 422 ESD Top Coat e FITA DE COBRE para aterramento
- Aplicar com rolo, pincel, desempenadeira dentada ou rodo
- O uso do pincel é recomendado apenas para retoques
- Se certificar de ter uma boa ventilação durante a aplicação e cura
- Quando for necessário um piso antiderrapante, pode-se aplicar uma camada adicional com agregado apropriado, previamente misturado aos componentes A e B, ou fazer a aspersão do agregado sobre o revestimento ainda úmido
- Aplicar a primeira demão do ESD Top Coat com espessura de 200-250 micrômetros para ancoragem. Misturar aproximadamente 5kg de areia de malha 90-100 em 15 litros de ESD Top Coat e aplicar uma segunda demão com areia com espessura de 200-250 micrômetros. Areias de malha 40-50 ou 20-30, óxido de alumpinio ou outros tamanhos maiores de grão podem ser aplicados a uma única camada de 380-500 micrômetros.

Vida útil da mistura

Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura

Procedimento de limpeza

- Todo o equipamento de aplicação deve ser limpo imediatamente após o uso

---

DADOS ADICIONAIS

Resistividade

- Ground Plane e Top Coat: $1x10^5$ - $1x10^6$ ohms
- Somente o Top Coat: $1x10^6$ - $1x10^8$ ohms

PPG FLOORING™ 422 ESD Epoxy Coating System

Dados físicos do material após a cura	
Características	**Valor**
Dureza, Shore D (ASTM D2240)	76
Resistência ao impacto (ASTM D2794) direta/ indireta	60 in-lb / 32 in-lb.
Resistência a abrasão (ASTM D4060)	<50 mg
Alongamento com mandril (ASTM D522)	32% (max.)
Aderência ao concreto (ASTM D4541)	400 - 800 PSI *

Notas:

- As faixas de valores indicadas nesta Ficha Técnica baseiam-se no processamento do sistema em condições de laboratório. As configurações do equipamento e/ou as condições de aplicação em campo podem produzir variações nos valores finais do sistema.
- *Nota: o teste de adesão levou à falha do substrato antes da perda da ligação do revestimento

Rendimento e espessura do filme - PPG FLR 422 Ground Plane	
EFS	**Rendimento teórico**
3.0 mils (75 µm)	213.9 ft^2/US gal (5.2 m^2/l)
5.0 mils (125 µm)	128.3 ft^2/US gal (3.1 m^2/l)

Rendimento e espessura do filme - PPG FLR 422 Top Coat	
EFS	**Rendimento teórico**
10 mils (250 µm)	160.4 ft^2/US gal (3.9 m^2/l)
15 mils (375 µm)	106.9 ft^2/US gal (2.6 m^2/l)
20 mils (500 µm)	80.2 ft^2/US gal (2.0 m^2/l)

PPG FLOORING™ 422 ESD Epoxy Coating System

Intervalo de repintura				
Repintura com...	**Intervalo**	**59°F (15°C)**	**77°F (25°C)**	**95°F (35°C)**
ESD PPG FLR 422 ESD Ground Plane sobre primer/ selador aprovado	Mínimo Máximo	8 horas 60 dias	4 horas 30 dias	2 horas 15 dias
PPG FLR 422 ESD Ground Plane sobre si mesmo	Mínimo Máximo	6 horas 14 dias	3 horas 7 dias	1.5 horas 4 dias
PPG FLR 422 ESD Top Coat sobre PPG FLR 422 ESD Ground Plane	Mínimo Máximo	24 horas 60 dias	12 horas 30 dias	6 horas 15 dias
PPG FLR 422 ESD Top Coat sobre si mesmo	Mínimo Máximo	24 horas 14 dias	16 horas 7 dias	8 horas 4 dias

Tempo de cura para Ground Plane				
Temperatura do substrato	**Seco ao toque**	**Tempo para superfície não pegajosa**	**Secagem para manuseio**	**Cura total**
59°F (15°C)	4 horas	8 horas	12 horas	14 dias
77°F (25°C)	2 horas	4 horas	6 horas	7 dias
95°F (35°C)	1 hora	2 horas	3 horas	4 dias

Tempo de cura para Top Coat					
Temperatura do substrato	**Seco ao toque**	**Tempo para superfície não pegajosa**	**Tráfego leve**	**Tráfego intenso**	**Cura total**
59°F (15°C)	10 horas	20 horas	36 horas	72 horas	14 dias
77°F (25°C)	4 horas	12 horas	24 horas	48 horas	7 dias
95°F (35°C)	2 horas	7 horas	16 horas	36 horas	4 dias

PPG FLOORING™ 422 ESD Epoxy Coating System

Vida útil da mistura para Ground Plane	
Temperatura do produto misturado	**Vida útil da mistura**
59°F (15°C)	60 minutos
77°F (25°C)	45 minutos
95°F (35°C)	30 minutos

Vida útil da mistura para Top Coat	
Temperatura do produto misturado	**Vida útil da mistura**
59°F (15°C)	40-50 minutos
77°F (25°C)	20-25 minutos
95°F (35°C)	10-15 minutos

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Leia todas as informações do rótulo e da Ficha de Dados de Segurança (FISPQ) antes de usar

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PGG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com .|O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

PPG FLOORING™ 422 ESD Epoxy Coating System

DISPONIBILIDADE DE EMBALAGEM

- Ground Plane: kits de 4 e 16 litros; Top Coat: kits de 6 e 24 litros

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.