

# SIGMADUR™ 550 H

## DESCRIÇÃO

Acabamento poliuretano acrílico alifático de altos sólidos de dois componentes

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Excelente resistência a condições de exposição atmosférica
- Boa retenção de cor e brilho
- Cura a temperaturas até -5°C (23°F)
- Resistente a salpicos de óleos minerais e vegetais, parafinas, produtos de petróleo alifáticos e produtos químicos suaves
- Pode repintar-se mesmo depois de longos períodos de exposição atmosférica
- Boas propriedades de aplicação com pistola airless, trincha e rolo
- Aplicação por demão até 150 µm (6,0 mils)
- Pode ser aplicado directamente ao metal
- O tempo de secagem e cura pode ser reduzido significativamente usando PPG 866M ACCELERATOR

## CORES E BRILHO

- Cores standard e sob encomenda
- Brilhante

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volume de sólidos	70 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 220,0 g/kg 238,0 g/ltr (2,0 lb/gal) (by EPA Method 24)
Espessura Recomendada do Filme Seco	50 - 150 µm (2,0 - 6,0 mils) dependendo do sistema
Rendimento teórico	14,0 m²/l para 50 µm (561 ft²/US gal para 2,0 mils) 9,3 m²/l para 75 µm (374 ft²/US gal para 3,0 mils)
Intervalo de repintura	Mínimo: 8 horas Máximo: Sem limite
Estabilidade do produto	Base: mínimo 36 meses se armazenado em lugar fresco e seco Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

# SIGMADUR™ 550 H

## CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

### Condições de substrato

- Aço; decapado pelo menos segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils), ou preparado manual ou mecânica de acordo com ISO-St3
- O revestimento anterior deve ser compatível, estar seco e isento de qualquer contaminação

### Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura deve ser, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura até -5°C (23°F) é aceitável; desde que o substrato esteja livre de gelo e seco
- A humidade relativa durante a aplicação e a cura não deve ser superior a 85%
- Exposição prematura á condensação e chuva podem causar alteração na cor e brilho

## INSTRUÇÕES PARA USO

### Relação de mistura por volume: base para endurecedor 6,69:1

- Não juntar diluente a mais que o necessário para as propriedades certas para aplicação
- Adicionar demasiado diluente resulta numa redução da resistência ao escorrimento
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

## PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)

### **Diluyente recomendado**

THINNER 21-06

### **Volume de diluyente**

10 - 15%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

### **Diâmetro do bico**

1,0 - 1,5 mm (aprox. 0,040 - 0,060 in)

### **Pressão do bico**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

# SIGMADUR™ 550 H

## **PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)**

### **Diluyente recomendado**

THINNER 21-06

### **Volume de diluyente**

0 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

### **Diâmetro do bico**

Aprox. 0,43 – 0,48 mm (0,017 – 0,019 in)

### **Pressão do bico**

20,0 MPa (aprox. 200 bar; 2901 p.s.i.)

## **TRINCHA/ROLO**

### **Diluyente recomendado**

THINNER 21-06

### **Volume de diluyente**

0 - 5%

## **DILUENTE DE LIMPEZA**

- THINNER 90-53

## **DADOS ADICIONAIS**

<b>Rendimento teórico e espessura</b>	
<b>Espessura seca (DFT)</b>	<b>Rendimento teórico</b>
50 µm (2.0 mils)	14.0 m <sup>2</sup> /l (561 ft <sup>2</sup> /US gal)
75 µm (3.0 mils)	9.3 m <sup>2</sup> /l (374 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4.0 mils)	7.0 m <sup>2</sup> /l (281 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.7 m <sup>2</sup> /l (187 ft <sup>2</sup> /US gal)

# SIGMADUR™ 550 H

## Intervalo de repintura para DFT até 150 µm (6,0 mils)

Repintura com...	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mesmo	Mínimo	36 horas	24 horas	16 horas	8 horas	4 horas	2 horas
	Máximo	Sem limite	Sem limite	Sem limite	Sem limite	Sem limite	Sem limite

## Intervalo de repintura com PPG 866M ACCELERATOR para DFT até 150 µm (6,0 mils)

Repintura com...	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mesmo	Mínimo	28 horas	20 horas	12 horas	6 horas	3 horas	1.5 horas
	Máximo	Sem limite	Sem limite	Sem limite	Sem limite	Sem limite	Sem limite

Nota:

- Superfície deve estar seco e isento de qualquer contaminação

## Tempo de cura para DFT até 150 µm (6,0 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para usar	Cura completa
-5°C (23°F)	24 horas	40 horas	22 dias
0°C (32°F)	15 horas	30 horas	18 dias
10°C (50°F)	5 horas	20 horas	10 dias
20°C (68°F)	3 horas	12 horas	7 dias
30°C (86°F)	2 horas	6 horas	4 dias
40°C (104°F)	1 hora	3 horas	3 dias

# SIGMADUR™ 550 H

## Tempo de cura com PPG 866M ACCELERATOR para DFT até 150 µm (6,0 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para usar	Cura completa
-5°C (23°F)	21 horas	32 horas	18 dias
0°C (32°F)	12 horas	24 horas	15 dias
10°C (50°F)	4 horas	15 horas	8 dias
20°C (68°F)	2 horas	8 horas	6 dias
30°C (86°F)	1.5 horas	4 horas	3 dias
40°C (104°F)	1 hora	2 horas	48 horas

### Notas:

- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura
- Exposição prematura á condensação e chuva podem causar alteração na cor e brilho

## Tempo de vida de mistura (a viscosidade de aplicação)

Temperatura do produto já misturado	Tempo de vida da mistura
10°C (50°F)	4 horas
20°C (68°F)	2.5 horas
30°C (86°F)	1.5 horas
40°C (104°F)	1 hora

### Nota:

- Usar PPG 866M ACCELERATOR na mistura não altera a vida útil da mistura

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor e o contacto com o produto húmido na pele e olhos
- Contem um agente de cura de polisocianato

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

# SIGMADUR™ 550 H

## REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

