

# SIGMAPRIME® 700 LT

## ÜRÜN TANIMI

Saf epoksi teknolojisi temel alınarak üretilen çok amaçlı antikorozyf epoksi astar

## BAŞLICA ÖZELLİKLER

- Balast Tankları, Güverteler, Borda, Yaşam Mahali ve Dış Kabuk (Karina) için uygun genel saf epoksi astar sistemi
- Belirli alan uygulamaları için iyi darbe dayanımı
- Çelik, galvanizli çelik ve paslanmaz metallere iyi yapışma
- İyi akışkanlık ve ıslatma özellikleri
- İyi su ve korozyon dayanımı
- 10°C (14°F)'ye kadar kürlenebilir
- Kaynak bölgelerinin ve epoksi boya hasarlarının rötuşlanmasına uygundur
- Mükemmel yeni kat olarak uygulanabilme özellikleri
- Eski alkid-, klor kauçuk-, vinil-, epoksi- ve iki komponentli poliüretan boya üzerine uygulanabilir
- İyi tasarlanmış katodik koruma sistemleriyle uyumlu
- Sulu kumlama yapılmış yüzeyler için uygundur (nemli veya kuru)
- SIGMAGLIDE silikon sistemi için uygun astar

## RENK VE PARLAKLIK

- Gri, kızılkahve, sarı/yeşil, yeşil
- Yarı mat

## TEMEL VERİLER 10°C (50°F)

Ürün verileri	
Komponent sayısı	İki
Yoğunluk	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Hacimce katı madde oranı	70 ± 2%
Uçucu organik madde	En fazla 233,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) En fazla 317,0 g/l (yaklaşık 2,6 lb/US gal)
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	100 - 250 µm (4,0 - 10,0 mils) boya sistemine bağlı olarak
Teorik yayılma oranı	7,0 m <sup>2</sup> /l - 100 µm için (281 ft <sup>2</sup> /US gal - 4,0 mils için) 3,5 m <sup>2</sup> /l - 200 µm için (140 ft <sup>2</sup> /US gal - 8,0 mils için)
Dokunma kuruma süresi	4 saat
Tam kürlenme	7 gün
Raf ömrü	Boya: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 12 ay Sertleştirici: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay

### Notlar:

- Kütle Yoğunluğu (kg/l); Temel 1,46 - 1,56 Sertleştirici 0,91 - 0,99 Set 1,35 - 1,45
- EK BİLGİ'ye bakınız - Katlar arası bekleme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Kürlenme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Yayılma oranı ve film kalınlığı

# SIGMAPRIME® 700 LT

## ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

### Daldırma şartları için

- Çelik ve onaylanmamış çinko silikat imalat astarlı çelik; ISO-Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mil)
- Ön imalat astarlı çinko silikatlı çelik; kaynak dikişleri ve ön imalat astarı hasarları ya da bozulmaları ISO-Sa2½ standartında raspanmalıdır, raspa profili 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mil) olmalı ya da SPSS-Pt3 standardında mekanik raspa yapılmalıdır.
- Önceki kat her türlü kirlilikten arınmış ve kuru olmalıdır
- Düşük sıcaklıklarda yüzey buzsuz olmalıdır

### Balast Tankları için IMO-MSA.215(82) Gerekliliği ve Ham Petrol Tankerlerinin Kargo Tankları için IMO-MSA.288(87) Gerekliliği (Sadece belirtilen alanlar için)

- Çelik; ISO 8501-3:2006, P2 kademesinde temizlik ve keskin köşe, kenarlar en az 2 mm (0.079 inç) çapında yuvarlatılmalı
- Çelik ve onaylanmamış çinko silikat imalat astarlı çelik; ISO-Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mil)
- Onaylanmış çinko silikat imalat astarlı çelik; kaynak dikişleri ve imalat astarının hasarlı bölgeleri ISO-Sa 21/2 kademesinde kumlama, yüzey profili 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mil)  
[1] IMO onaylı imalat astarı; ilave gereksinim yoktur  
[2] IMO onayı olmayan imalat astarı: ISO-Sa2 kademesinde kumlama ile sağlam imalat astarının en az %70'nin kaldırılması, yüzey profili 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mil)
- Kaplanan yüzeydeki nem miktarı "3", "4" ya da "5" (ISO 8502-3-2017) sınıf nem ölçüsü için derece "1"i geçmemeli
- Önceki kat her türlü kirlilikten arınmış ve kuru olmalıdır
- Düşük sıcaklıklarda yüzey buzsuz olmalıdır

### Atmosfere maruz kalma şartları

- Çelik; ISO-Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mil) veya ISO-St3 kademesinde temizlik
- Ön imalat astarlı çelik; SPSS-Pt3 kademesinde yüzey hazırlığı
- Galvanizli çelik yağdan, tuzlardan ve her türlü kirden temizlenmiş olmalıdır
- Galvanizli çelik; süpürme kumlama veya farklı bir pürüzlendirme işlemi yapılmalıdır
- Önceki kat her türlü kirlilikten arınmış ve kuru olmalıdır
- Düşük sıcaklıklarda yüzey buzsuz olmalıdır

### Yüzey sıcaklığı ve uygulama koşulları

- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında -10°C (14°F)'nin üzerinde olmalıdır
- Yüzey sıcaklığı uygulama ve kürlenme süresince -10°C (14°F)'ye kadar düşebilir, ancak yüzeyin sertleşmesi için kürlenme uzun zaman alır ve tüm dayanım özelliklerine sıcaklık artınca ulaşır
- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında çiylenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır
- Bağıl nem, uygulama ve kürlenme sırasında %85'i geçmemelidir

## KULLANIM TALİMATLARI

### Hacimsel olarak karışım oranı: boya/sertleştirici 80 : 20 (4:1)

- Boya ve sertleştirici karışımının sıcaklığı tercihen 5°C (41°F)'nin üzerinde olmalıdır, aksi durumda uygulama viskozitenin elde edilmesi için ekstra tiner gerekli olabilir
- Gereğinden fazla tiner ilave etmek sarkma direncini azaltır
- Tiner, komponentler karıştırıldıktan sonra eklenmelidir

# SIGMAPRIME® 700 LT

**Ön reaksiyon / bekleme süresi**

Yok

**Karışım Ömrü**

7 saat - 10°C (50°F)'de

Not: EK BİLGİ'ye bakınız - Karışım ömrü

**Havalı sprey****Tavsiye edilen tiner**

THINNER 91-92

**Tiner miktarı**

0 - 10%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

**Nozul çapı**

1.5 - 2.0 mm (yaklaşık 0.060-0.079 in)

**Nozul basıncı**

0,3 - 0,4 MPa (yaklaşık 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

**Havasız sprey (Airless)****Tavsiye edilen tiner**

THINNER 91-92

**Tiner miktarı**

0 - 15%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

**Nozul çapı**

Yaklaşık 0.53 - 0.74 mm (0.021 - 0.029 in)

**Nozul basıncı**

15,0 MPa (yaklaşık 150 bar; 2176 p.s.i.)

**Fırça/rulo****Tavsiye edilen tiner**

Ekstra tiner gerekmez

**Tiner miktarı**

Gerektiğinde %5'e kadar THINNER 91-92 eklenebilir



# SIGMAPRIME® 700 LT

## Temizlik tineri

THINNER 90-53

## EK VERİLER

Yayılma oranı ve film kalınlığı	
Kuru Film Kalınlığı	Teorik yayılma oranı
100 µm (4,0 mils)	7,0 m <sup>2</sup> /l (281 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,6 m <sup>2</sup> /l (225 ft <sup>2</sup> /US gal)
160 µm (6,3 mils)	4,4 m <sup>2</sup> /l (178 ft <sup>2</sup> /US gal)
200 µm (8,0 mils)	3,5 m <sup>2</sup> /l (140 ft <sup>2</sup> /US gal)

Not: [Select correct formula]

160 µm (6.3 mils)'a kadar KFK için katlararası bekleme süresi							
... yeni kat ile	Aralık	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
SIGMAGLIDE 790	En az	24 saat	16 saat	12 saat	8 saat	0 saniye 0 saniye	0 saniye 0 saniye
	En çok	5 gün	4 gün	3 gün	3 gün	0 saniye 0 saniye	0 saniye 0 saniye

Not: 5°C (41°F) ve 20°C (68°F) aralığındaki sıcaklıklarda SIGMAPRIME 700 LT gerekmektedir. 20°C (68°F)'nin üzerindeki sıcaklıklarda SIGMAPRIME 700 önerilmektedir.

160 µm (6.3 mils)'a kadar KFK için katlararası bekleme süresi						
... yeni kat ile	Aralık	-10°C (14°F)	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	15°C (59°F)
farklı iki komponentli epoksi boyalar	En az	48 saat	28 saat	21 saat	12 saat	6 saat
	En çok (direkt güneş ışığına maruz kaldığında)	2 ay	2 ay	2 ay	1 ay	1 ay
	En çok (direkt güneş ışığına maruz kalmadan)	3 ay	3 ay	3 ay	2 ay	1 ay

# SIGMAPRIME® 700 LT

160 µm (6.3 mils)'a kadar KFK için kürlenme süresi			
Yüzey sıcaklığı	Dokunma kuruma	Sert kuruma	Tam kürlenme
-10°C (14°F)	24 saat	48 saat	21 gün
-5°C (23°F)	12 saat	36 saat	14 gün
0°C (32°F)	8 saat	24 saat	12 gün
5°C (41°F)	6 saat	15 saat	9 gün
10°C (50°F)	4 saat	10 saat	7 gün
15°C (59°F)	3 saat	8 saat	5 gün

## Notlar:

- Uygulama ve kürlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır (BİLGİ FÖYLERİ 1433 ve 1434'e bakınız)
- Özel durumlarda SIGMAPRIME 700 LT (-15oC 'ye kadar olan) düşük yüzey sıcaklıklarında ve yüzeyde buz ile diğer kirliliklerin olmadığı durumlarda uygulanabilir. Bu gibi durumlarda kalın film uygulamasından kaynaklanan düzensiz film oluşumunu önlemek için özel dikkat harcanmalıdır.

Karışım ömrü (uygulama viskozitesinde)	
Karışım sıcaklığı	Karışım Ömrü
5°C (41°F)	10 saat
10°C (50°F)	7 saat

## GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Boya ve tavsiye edilen tinerler için; bilgi föyleri 1430, 1431 ve ilgili malzeme emniyet bilgi bültenlerine bakınız
- Bu boya solvent bazlı bir boyadır; boya buharı ya da zerreciklerinin solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yaş boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir

## DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABİLİRLİK

PPG Protective and Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır

## REFERANSLAR

• Ürün bilgi bültenlerine ilişkin açıklama	BİLGİ FÖYÜ	1411
• Emniyet göstergeleri	BİLGİ FÖYÜ	1430
• Sınırlı alanlarda emniyet ve sağlık emniyeti  Patlama tehlikesi-zehir tehlikesi	BİLGİ FÖYÜ	1431
• Sınırlı alanlarda emniyetli çalışma	BİLGİ FÖYÜ	1433
• Havalandırma pratiğine ilişkin talimatlar	BİLGİ FÖYÜ	1434
• Çelik yüzeyin ve pas tabakasının temizlenmesi	BİLGİ FÖYÜ	1490
• PPG Koruyucu & Deniz Boyaları Yeni İnşa Balast Tank Çalışma Prosedürü		



# SIGMAPRIME® 700 LT

## HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsamına alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HALİYLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildirimini, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyumsuzluk hususunda PPG'yi burada belirtildiği şekilde bilgilendirmemesi Alıcı'yı bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

## SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZİ HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ SORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdiriyle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (aksini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com) adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.

Depending on specific country of application the following versions are available:

Article code	Renkler	REFERANS
247334	redbrown	2008002150 (245345 base, 245360 hardener)
250190	gri	9515052150 (245344 base, 245360 hardener)
313861	sarımsı yeşil	4009002150 (298559 base, 245360 hardener)
267770	redbrown	2008002200 (267439 base, 267768 hardener)
267769	gri	5000002200 (267438 base, 267768 hardener)
322682	sarımsı yeşil	4009002200 (269713 base, 267768 hardener)
317129	redbrown	2008002200 (317121 base, 317125 hardener)
317130	gri	5000002200 (317122 base, 317125 hardener)
317131	sarımsı yeşil	4009002200 (317123 base, 317125 hardener)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

