SIGMASHIELD™ 1090

DESCRIÇÃO

Composto epóxi sem solvente de dois componentes reforçado com sílica, de ultra-alta espessura, curado com poliamina

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Revestimento epóxi sem solvente
- Revestimento monolítico impermeável à água, com excelentes propriedades anticorrosivas
- Adequado para a proteção de aço e cimento
- Excelente resistência contra o impacto e desgaste
- Excelente aderência sob condições de exposição úmida e seca
- Resistente à água e respingos de produtos químicos suaves
- Pode ser exposto a água com 30 minutos após aplicação
- Textura da superficie é rugosa
- Apropriado para conveses submetidos a alta abrasão e impacto

COR E BRILHO

- Branco (outras cores sob pedido)
- Fosco

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	2.0 kg/l (16.7 lb/US gal)
Volume de sólidos	100%
VOC (Fornecido)	Diretiva 1999/13/EC, SED: max. 35,0 g/kg max. 68,0 g/l (aprox. 0,6 lb/US gal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	3000 - 5000 µm (120,0 - 200,0 mils.)
Rendimento teórico	0,3 m^2/l for 3000 µm (13 ft^2/US gal for 120,0 mils)
Secagem ao toque	8 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 4 dias Máximo: 30 dias
Cura total depois de	7 dias
Estabilidade do produto	Base: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco

Notas:

SIGMASHIELD™ 1090

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Condições do Substrato

- Aço; jateado segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Cimento; isento de nata de cimento e limpo com jato abrasivo

Temperatura do substrato e condições de aplicação

- Umidade do substrato de concreto não deve exceder 4% (Método Carboneto)
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser superior a 5°C (41°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 9,4:1

- Não preparar mais material do que o necessário para uso em 30 minutos
- A temperatura da mistura entre base e endurecedor ao misturar os componentes deve ser aprox. 20°C (68°F)
- Usar sempre misturador mecânico
- Adicionar o endurecedor à base sob agitação
- Misturar bem e rápido até obter um material homogéneo

Nota:

- Referência de aplicação no guia: Procedimento de trabalho SIGMASHIELD 1090

APLICAÇÃO

- Revestimento polimérico pulverizável é um material pesado que deve ser transportado do recipiente com o material misturado para a pistola de pulverização de argamassa
- Preferencialmente mangueiras de 19mm - 25mm devem ser utilizadas
- Deve-se tomar o cuidado especial de que as linhas de fluido tenham um diâmetro suficiente, e que sejam as mais curtas possíveis e que não apresentem obstruções; caso contrário o veículo será pressionado para fora da argamassa, deixando material seco (e não transportável) para trás.

Vida útil da mistura

30 minutos a 20°C

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura

SIGMASHIELD™ 1090

Low pressure pump

- Equipamento similar a 'Swinger Pump' Fizom A112 tech spray system U.S.A

Orifício do bico

6,5 – 10,0 mm (aprox. 0,256 – 0,394 pol.) de preferência com atomização de mistura interna

Pressão do bico

0,4 - 0,6 MPa (aprox. 4 - 6 bar; 58 - 87 psi)

Displacement feed pump

- Equipamento do tipo bomba de carrossel "quick spray" e equipamento de pulverização (Quickspray inc. Port Clinton, Ohio, EUA)
- MAI 2 PUMP PICTOR
- Graco T. Max 506 ou 675
- Bomba de parafuso BPM 6

Orifício do bico

4,0 – 5,0 mm (aprox. 0,157 – 0,197 pol.)

Pressão do bico

0,4 - 0,6 MPa (aprox. 4 - 6 bar; 58 - 87 psi)

Pressure vessel

- Tanque de pressão com saída pelo fundo e tampa de pressão
- O tanque não deve conter mais de 25 litros
- Antes do uso, tanque e mangueiras devem ser molhados com aguarrás
- Mangueiras (diâmetro 25 mm = aprox. 1 pol) não maiores que 7 metros. preferencialmente em duas seções de 3,5 metros.
- Em temperaturas baixas, as mangueiras devem ser isoladas

Orifício do bico

6,5 – 10,0 mm (aprox. 0,256 – 0,394 in) preferencialmente com atomização de mistura interna

Pressão do bico

0,4 - 0,6 MPa (aprox. 4 - 6 bar; 58 - 87 psi)

SIGMASHIELD™ 1090

Espátula

- As áreas danificadas devem ser jateadas e reparadas com SIGMASHIELD 1090 com espátula
- Porosidades, buracos e fendas no concreto devem ser preenchidos com SIGMASHIELD 1090 manualmente (desempenadeira/espátula)
- Areas maiores podem ser repintadas utilizando uma pistola tipo beaker (p. ex.: Putzmeister) apropriada para pulverizar argamassas

Nota:

- Other application methods may be possible, please contact the nearest PPG Protective & Marine Coatings sales office

DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	**Rendimento teórico**
3000 µm (120.0 mils)	0.3 m^2/l (13 ft^2/US gal)
5000 µm (200.0 mils)	0.2 m^2/l (8 ft^2/US gal)

Intervalo de repintura para EFS até 4000 µm (160,0 mils)					
Repintura com...	**Intervalo**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**	**40°C (104°F)**
Com SIGMADUR 520, SIGMADUR 550	Mínimo	7 dias	4 dias	24 horas	24 horas
	Máximo	30 dias	30 dias	30 dias	30 dias
Com epóxis sem solvente	Mínimo	24 horas	24 horas	24 horas	24 horas
	Máximo	30 dias	30 dias	30 dias	30 dias

Notas:

- O intervalo mínimo com epóxis sem solvente é de 1 dia ou imediatamente úmido sobre úmido
- A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação

SIGMASHIELD™ 1090

Tempo de cura para EFS até 4000 µm (160,0 mils)			
Temperatura do substrato	**Cura total**	**Seco ao toque**	**Seco ao manuseio**
10°C (50°F)	12 dias	horas	48 horas
20°C (68°F)	7 dias	horas	24 horas
30°C (86°F)	4 dias	horas	16 horas
40°C (104°F)	3 dias	4 horas	12 horas

Nota:

- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura (favor observar FICHAS DE INFORMAÇÕES 1433 e 1434)

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto misturado	**Vida útil da mistura**
20°C (68°F)	30 minutos
30°C (86°F)	15 minutos

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Mesmo sendo um produto isento de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa durante a aplicação bem como o contato do produto com os olhos e a pele.
- Consulte Ficha de Segurança de produto e rótulo para instruções completas de segurança
- Deve-se providenciar boa ventilação em espaços confinados para manter uma boa visibilidade

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PGG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

SIGMASHIELD™ 1090

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com .|O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.