

PPG SIGMACOVER™ 350 LT

DESCRIZIONE

Primer/rivestimento epossipoliamidico ad alta consistenza, bicomponente, a base di tecnologia di epossidica pura

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Primer/rivestimento surface tolerant per ampio impiego nei settori Marine e Protective Coatings
- Impiego nel settore Marine: idoneo su fianchi carena emersi, ponti di navi, sovrastrutture e stive
- Eccellente resistenza alla corrosione
- Compatibile con numerosi tipi di rivestimenti stagionati
- Idoneo per rivestimento di pavimenti soggetti a traffico pedonale, asciutto al traffico dopo 8 ore a 10 °C (50 °F)
- Buona resistenza all'impatto e all'abrasione
- Di aspetto liscio e facile da pulire
- Reticola a temperature fino -5°C (23°F)

COLORI E BRILLANTEZZA

- Colori standard e personalizzati, compreso alluminio
- Nota: solo colore grigio (5177) e rossobruno (6179) per stive
- Semilucido

Note:

- Le resine epossidiche sono prone a sfarinare e scolorire sotto esposizione alla luce solare, alle elevate temperature o a esposizione a sostanze chimiche. Lo scolorimento e il normale sfarinamento non pregiudicano le prestazioni. I colori chiari scuriranno nel tempo. E' prevedibile una variazione di colore tra lotti diversi. La corrispondenza dei colori è da considerarsi approssimativa.

DATI PRINCIPALI A 10°C (50°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Residuo secco in volume	72 ± 2%
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 264,0 g/kg max. 361,0 g/l (circa 3,0 lb/gal)
Spessore film secco consigliato	100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils) per applicazione a spruzzo airless
Resa teorica	5,8 m²/l per 125 µm (231 ft²/US gal per 5,0 mils) 4,8 m²/l per 150 µm (192 ft²/US gal per 6,0 mils)
Secco al tatto	4 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 8 ore Massimo: 14 giorni
Essiccazione completa dopo	7 giorni
Durata a magazzino	Base: almeno 24 mesi se immagazzinata in ambienti freschi e

PPG SIGMACOVER™ 350 LT

Dati del prodotto miscelato

	asciutti Reagente: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambienti freschi e asciutti
--	---

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Condizioni del supporto

- Acciaio: sabbiatura al grado ISO-Sa2½ per un'eccellente protezione anticorrosiva, profilo di sabbiatura 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Acciaio; sabbiatura al grado ISO Sa2, profilo di rugosità 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils) o pulizia meccanica al grado ISO St2 per una buona protezione dalla corrosione
- Uno strato precedente deve essere asciutto e privo di ogni contaminazione
- Strato precedente: se necessario la superficie dovrebbe essere sufficientemente irruvidita
- A temperature sotto zero la superficie deve essere priva di ghiaccio

Condizioni del supporto in calcestruzzo in caso di impiego come primer

- Fatto asciugare per almeno 28 giorni in buone condizioni di ventilazione
- Il contenuto di umidità non dovrebbe essere superiore al 4,5%
- Il calcestruzzo deve essere consistente, asciutto, privo di lattime e di ogni contaminazione
- Superficie ruvida; eventualmente abrasa meccanicamente eventualmente con mole diamantate

Calcestruzzo già ricoperto

- Pitture esistenti sane e aderenti: sufficientemente irruvidite, asciutte e pulite
- Per assicurare la compatibilità frottare per 10 secondi la superficie con uno straccio imbevuto di Xilene o MEK e rimuovere il rivestimento esistente se questo si dovesse dissolvere
- Superficie ruvida; eventualmente abrasa meccanicamente eventualmente con mole diamantate

Temperatura del supporto e condizioni di applicazione

- La temperatura del supporto durante l'applicazione dovrebbe essere compresa tra -5°C (23°F) e 15°C (59°F)
- La temperatura del substrato durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno di 3°C (5°F) sopra il punto di rugiada

SPECIFICA DI SISTEMA

- 2 x 125 µm (5,0 mils) secchi SIGMACOVER 350 LT

PPG SIGMACOVER™ 350 LT

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in Volume - Base : Reagente = 4:1

- La temperatura della miscela base e induritore dovrebbe essere preferibilmente superiore a 5°C (41°F) altrimenti potrebbe essere necessaria l'aggiunta di diluente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta
- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti

Vita utile del prodotto miscelato

3 ore a 10°C (50°F)

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

Spruzzatura ad aria

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

5 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

1,8 - 2,0 mm (ca. 0,070 - 0,079 in)

Pressione all'ugello

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Circa 0,48 - 0,53 mm (0,019 - 0,021 in)

Pressione all'ugello

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

PPG SIGMACOVER™ 350 LT

Pennello/rullo

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 5%

Solvente di pulizia

- THINNER 90-53

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
100 µm (4.0 mils)	7.2 m²/l (289 ft²/US gal)
125 µm (5.0 mils)	5.8 m²/l (231 ft²/US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.8 m²/l (192 ft²/US gal)

Note:

- Spessore secco massimo in caso di applicazione a pennello: 100 µm (4,0 mils)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 150 µm (6,0 mils)						
Ricopertura con...	Intervallo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)
se stesso e vari rivestimenti epossidici bicomponenti	Minimo	36 ore	24 ore	12 ore	8 ore	6 ore
	Massimo	Esteso	Esteso	Esteso	Esteso	Esteso
poliuretanici	Minimo	3 giorni	48 ore	24 ore	16 ore	12 ore
	Massimo	28 giorni	28 giorni	21 giorni	10 giorni	7 giorni

Note:

- Gli effettivi tempi di ricopertura sono influenzati dalle condizioni locali
- Per assicurare l'ottimale adesione dello strato successivo la superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione (olio, grasso, sfarinamento, etc...) che potrebbe richiedere pulizia e/o irruvidimento

PPG SIGMACOVER™ 350 LT

Tempo di reticolazione per spessore secco fino a 150 µm (6,0 mils)			
Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione	Essiccazione completa
-5°C (23°F)	24 ore	32 ore	16 giorni
0°C (32°F)	16 ore	20 ore	12 giorni
5°C (41°F)	8 ore	10 ore	9 giorni
10°C (50°F)	4 ore	6 ore	7 giorni
15°C (59°F)	2 ore	4 ore	4 giorni

Note:

- Deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione
- Nel caso in cui SIGMACOVER 350 LT o il ciclo completo (2 x 125 µm) vengano applicati a spessori eccedenti quelli consigliati, sarà necessario prevedere tempi di polimerizzazione più lunghi
- Per applicazione nelle stive: per la polimerizzazione completa idonea al trasporto di carichi solidi ed angolari, si prega contattare il più vicino ufficio vendite della PPG Protective & Marine Coatings

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
10°C (50°F)	3 ore
15°C (59°F)	2 ore

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza e all'etichetta del prodotto per verificare i completi requisiti di sicurezza e precauzione
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective & Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

- Information sheet | Explanation of product data sheets

PPG SIGMACOVER™ 350 LT

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.