

PPG HI-TEMP™ 900

OMSCHRIJVING

Twee componenten, multi-polymeric hitte bestendige primer/coat voor nieuwbouw toepassing die uithard bij omgevings condities

VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Ontwikkeld voor preventie van Corrosie Onder Isolatie (CUI) van koolstof staal en roestvrij staal
- Voor applicatie nieuwbouw, atelier / shop en in het veld
- Schrap - en indrukvaste coating geeft gemak bij transport
- Langdurige bescherming in een enkele laag applicatie
- Geformuleerd voor preventie van het ontstaan van chloride spanningscorrosie van austenitisch- en duplex roestvrij staal
- Kan toegepast worden als primer voor PPG HI-TEMP hitte-bestendige kleur topcoats
- Bestand tegen temperatuur schokken / wisselingen en interval immersie en kokend water
- Goede UV resistentie
- Cyclische temperatuur resistentie van -196°C tot 320°C (-321°F tot 608°F)
- Is bestand tegen continue droge temperatuur van -196°C tot 482°C (-321°F tot 900°F)

KLEUR EN GLANSGRAAD

- Zwart, aluminium
- Mat

Opmerking: Kleine kleurverschillen kunnen optreden vanwege batch variaties en vanwege geexposeerde toepassing boven 316°C (600°F)

BASISGEGEVENS BIJ 20°C (68°F)

Data voor product	
Aantal componenten	Twee
Dichtheid	1,7 kg/l (14,5 lb/US gal) Aluminium: 1,5 kg/l (12,9 lb/US gal)
Volume vaste stof	75 ± 2% Aluminum: 70 ± 2%
VOC (geleverd)	240,0 g/ltr (2,0 lb/gal) (by EPA Method 24) max. 307,0 g/l (approx. 2,6 lb/gal) (aluminum)
Aanbevolen droge laagdikte	200 - 300 µm (8,0 - 12,0 mils) per laag
Theoretisch rendement	3,0 m ² /l voor 250 µm (120 ft ² /US gal voor 10,0 mils) Aluminum: 2,1 m ² /l for 250 µm (87 ft ² /US gal for 10,0 mils)
Kleefvrij	4 uur
Droogtijd handteerbaarheid/verladen	36 uur
Houdbaarheid	Basis: minimaal 12 maanden indien koel en droog opgeslagen Harder: minimaal 12 maanden indien koel en droog opgeslagen

Opmerking: Zie AANVULLENDE DATA - Uithardingstijd



PPG HI-TEMP™ 900

AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

Ondergrond conditie van koolstof staal in isolatie - en zonder isolatie service toepassing

- Dient vrij te zijn van olie, vuil, vet en elke andere verontreiniging, vooral zouten
- Afronden van alle ruwe lassen en scherpe randen. Verwijderen van lasspetters.
- Staal met een goedgekeurde zinc silicate shop primer; lasnaden en beschadigde - of verweerde shop primer dienen ISO-Sa2 gestraald te worden, straalprofiel 25 – 75 µm (1.0 – 3.0 mils) of mechanisch gereinigd conform SPSS-SP11
- Geschikte coating (zink silicaat primer) dient droog en vrij te zijn van elke verontreiniging inclusief zinkzouten
- Aanbevolen is droog stralen ISO Sa 2 (SSPC-SP 6, “Commercial Blast”) oppervlakte ruwheid 25 tot 50 µm (1.0 to 2.0 mils)

Ondergrond conditie in roestvrij staal in isolatie - en zonder isolatie service toepassing

- Dient vrij te zijn van olie, vuil, vet en elke andere verontreiniging, vooral zouten
- Afronden van alle ruwe lassen en scherpe randen. Verwijderen van lasspetters.
- Kleine oppervlakken kunnen gereinigd worden met een chloride vrij oplosmiddel. Grote oppervlakken kunnen gereinigd door middel van hoge- of lage druk wassen of stoomcleanen met een alkalische detergent (zoals Prep 88), gevolgd door zoetwater wassen. Water wat gebruikt word, dient drinkwater kwaliteit of beter te zijn en dient gecontroleerd te worden om te bepalen op een minimaal zoutgehalte. Geen gebruik geen chemische additief van welke aard dan ook in het spoelwater
- Een anker profiel is niet noodzakelijk voor hechting van PPG HI-TEMP 900 op roestvast stalen oppervlakken. Als optie, kan na reinigen, licht aanstralen met een geschikt chloride-vrij straalmiddel uitgevoerd worden. Na afronden van deze mechanische oppervlakte voorbehandeling, dient het oppervlak gespoeld te worden met drinkwater kwaliteit water of beter. Altijd het aldus gespoelde oppervlak laten drogen voorafgaand aan het schilderen

Opmerking: Geen gebruik maken van gechloreerde oplosmiddelen op roestvast stalen oppervlakken

Ondergrond temperatuur en applicatie condities

- Ondergrond temperatuur dient tijdens applicatie tussen 10°C (50°F) en 66°C (151°F) te zijn
- Ondergrond temperatuur dient tijdens applicatie minimaal 3°C (5°F) boven het dauwpunt te liggen
- Relatieve vochtigheid dient tijdens applicatie de 85% niet te overschrijden en goede ventilatie is vereist

SYSTEEMSPECIFICATIE

Isolatie toepassing: koolstof staal

- Cyclische service temperatuur bereik van -196°C tot 320°C (-321°F tot 608°F)
- Isothermische droge temperatuur service tot aan 482°C (900°F)
- PPG HI-TEMP 900: 250 tot 300 µm (10.0 tot 12.0 mils) DLD

Isolatie toepassing: roestvast staal

- Cyclische service temperatuur bereik van -196°C tot 320°C (-321°F tot 608°F)
- Isothermische droge temperatuur service tot aan 482°C (900°F)
- PPG HI-TEMP 900: 200 tot 250 µm (8.0 tot 10.0 mils) DLD



PPG HI-TEMP™ 900

Niet-isolatie toepassing: koolstof - en roestvast staal

- Cyclische service temperatuur bereik van -196°C tot 320°C (-321°F tot 608°F)
- Isothermische droge temperatuur service tot aan 482°C (900°F)
- PPG HI-TEMP 900: 250 tot 300 µm (10.0 tot 12.0 mils) DLD
- Topcoat coat (optioneel): breng Hi-Temp 500 or 1000 series aan bij een DLD van 37.5 tot 50 µm (1.5 tot 2.0 mils)

Opmerking: Maximum toegestane DLD voor zowel isolatie - en niet-isolatie toepassing is 375 µm (15.0 mils) inclusief topcoats

Isolatie toepassing: koolstof staal

- Cyclische service temperatuur bereik van -196°C tot 320°C (-321°F tot 608°F)
 - Isothermische droge temperatuur service tot aan 482°C (900°F)
 - PPG DIMETCOTE 9 : 50 tot 75 µm (2.0 to 3.0 mils) DLD
 - PPG HI-TEMP 900: 200 tot 250 µm (8.0 tot 10.0 mils) DLD
-

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Mengverhouding volume: basis tot verharder 83.3:16.7 (5:1), aluminum 85.7:14.3 (6:1)

- Grondig mengen voor het aanbrengen
 - PPG HI-TEMP 900 is een materiaal van zware samenstelling; gebruik mechanische middelen voor mengen onmiddellijk voorafgaand aan applicatie. Wees ervan verzekerd dat alle vaste delen doorgemengd zijn. Indien verdunnen nodig blijkt, gebruik dan alleen PPG thinners en in overeenstemming met geldende regels. Tijdens applicatie doormengen indien nodig
 - Het is essentieel meerdere dunne lagen PPG HI-TEMP 900 aan te brengen tijdens de applicatie. Dit proces, overeenkomend met mist coating, voorkomt oppervlakte defecten en staat ook toe dat oplosmiddelen kunnen ontsnappen zonder pinholes achter te laten
 - Aanbevolen maximum droge laagdikten niet overschrijden voor het bijbehorende toepassingsgebied en temperaturen
-

Lucht Smit

- Aanbevolen is geen verdunning te gebruiken

Smitopening

1.8 – 2.2 mm (ongeveer 0.070 – 0.087 in)

Smitdruk

0,4 - 0,6 MPa (ongeveer 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)

Airless Smit

- Aanbevolen is geen verdunning te gebruiken

Smitopening

Ongeveer 0.43 – 0.53 mm (0.017 – 0.021 in)

Smitdruk

13,8 MPa (ongeveer 138 bar; 2002 p.s.i.)



PPG HI-TEMP™ 900

Kwast/roller

- Spuit applicatie is aanbevolen, maar indien spuitapplicatie niet mogelijk is, kan kwast - of rol applicatie toegepast worden. De coating dient aangebracht te worden met een geschikte kwast of een kort harige roller, kwast en rol alleen in een en dezelfde richting

Aanbevolen thinner - applicatie op omgevingstemperatuur ondergrond beneden 66°C (150°F)

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
- THINNER 91-10 alleen indien aan bepaalde VOC eisen voldaan moet worden

Volume aan verdunning

Tot aan 5% THINNER kan toegevoegd worden indien gewenst

Opmerking: Vanwege de thixotrope eigenschap van de verf, is het lastig een gladde verf film te verkrijgen met de kwast, hoewel dit de werking niet nadelig beïnvloed

Schoonmaakverdunning

- THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)
- Thinner 91-10 alleen indien aan bepaalde VOC eisen voldaan moet worden

AANVULLENDE INFORMATIE

Laagdikte en rendement - Zwart en kleuren	
DLD	Theoretisch rendement
250 µm (10,0 mils)	3,0 m ² /l (120 ft ² /US gal)

Overschildertijd voor droge laagdikte tot 250 µm (10.0 mils)					
Overschilderen met...	Interval	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
zichzelf en toegestane topcoats	Minimum	16 uur - 24 uur	14 uur - 20 uur	10 uur - 16 uur	8 uur - 12 uur
	Maximum	3 maanden	3 maanden	3 maanden	3 maanden

Uitharding voor droge laagdikte tot 250 µm (10.0 mils)		
Ondergrond temperatuur	Overschilderbaar/aflakken	Hanteerbaar/transporteerbaar
10°C (50°F)	16 uur - 24 uur	48 uur
20°C (68°F)	10 uur - 16 uur	36 uur
38°C (100°F)	6 uur - 10 uur	24 uur

Opmerking: droogtijden zijn afhankelijk van lucht - en staal temperatuur, aangebrachte laagdikte, ventilatie en overige omgeving condities



PPG HI-TEMP™ 900

Verwerkingstijd (bij applicatie viscositeit)	
Temperatuur gemengd product	Verwerkingstijd
20°C (68°F)	1,5 uur

VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Dit product is alleen voor verwerking door professionele applicateurs in overeenstemming met het relevante product data sheet en het van toepassing zijnde material safety data sheet (MSDS). Raadpleeg het MSDS voorafgaand aan verwerking van dit materiaal. Gebruik en applicatie van dit product dient uitgevoerd te worden in overeenstemming met alle relevante federale, landelijke en lokale, gezondheid, veiligheid en milieu regels en in overeenstemming met alle wettelijke lokale, regionale en nationale regelgeving, evenals een goede en veilige verfmethodologie en in overeenstemming met de aanbevelingen in SSPC PA 1, "Shop, Field and Maintenance Painting of Steel"

WERELDWIJDE BESCHIKBAARHEID

PPG Protective and Marine Coatings streeft er altijd naar om wereldwijd hetzelfde product te leveren. Soms is het echter nodig om een product licht te wijzigen teneinde aan lokale of nationale regels/omstandigheden te voldoen. In die gevallen wordt een ander productinformatieblad gebruikt.

REFERENTIES

- | | | |
|--|----------------|------|
| • Conversie tabel | INFORMATIEBLAD | 1410 |
| • Toelichting op de kenmerkenbladen | INFORMATIEBLAD | 1411 |
| • Veiligheidsaanwijzingen | INFORMATIEBLAD | 1430 |
| • Veiligheidsmaatregelen bij het schilderen in besloten ruimten - Explosie gevaar - giftig | INFORMATIEBLAD | 1431 |
| • Ontroesten en reinigen van staal | INFORMATIEBLAD | 1490 |

GARANTIE

PPG garandeert (i) zijn eigendomsrechten op het product, (ii) dat de kwaliteit van het product in overeenstemming is met PPG's specificaties voor dat product die op het moment van productie golden en (iii) dat het product zal worden geleverd vrij van elke rechtmatige claim van een derde op grond van inbreuk op enig Amerikaanse octrooi voor het product. DIT ZIJN DE ENIGE GARANTIES DIE PPG GEEFT. ALLE ANDERE EXPLICIETE OF IMPLICIETE GARANTIES, HETZIJ WETTELIJKE GARANTIES, HETZIJ GARANTIES DIE ANDERSZINS RECHTENS ONTSTAAN OF DIE VOORTVLOEIEN UIT EEN HANDELING OF HANDELSGEBRUIK, INCLUSIEF MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE ANDERE GARANTIE VAN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK, WORDEN DOOR PPG AFGEWEEZEN. Elke claim onder deze garantie moet door de koper schriftelijk bij PPG worden ingediend binnen vijf (5) dagen nadat hij het beweerde gebrek heeft ontdekt, maar in geen geval later dan het verstrijken van de van toepassing zijnde houdbaarheid van het product, of één jaar na de datum van de levering van het product aan de koper indien dit vroeger is. Als de koper PPG niet in kennis stelt van een dergelijke non-conformiteit zoals in dit productinformatieblad vereist, vervalt zijn recht om op grond van deze garantie verhaal te nemen.



PPG HI-TEMP™ 900

BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

PPG IS IN GEEN GEVAL AANSPRAKELIJK, OP GROND VAN WELKE RECHTSGROND VOOR VERHAAL DAN OOK (HETZIJ OP BASIS VAN NALATIGHEID VAN WELKE AARD OOK, STRIKTE AANSPRAKELIJKHEID OF ONRECHTMATIGE DAAD) VOOR ENIGE INDIRECTE, BIJZONDERE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE DIE OP ENIGERLEI WIJZE VERBAND HOUDT MET, VOORTVLOEIT UIT OF HET GEVOLG IS VAN ENIG GEBRUIK VAN HET PRODUCT. De informatie in dit productinformatieblad is uitsluitend bedoeld als leidraad en is gebaseerd op laboratoriumtests die PPG betrouwbaar acht. PPG kan de informatie in dit productinformatieblad op elk gewenst moment wijzigen op basis van praktijkervaringen of in het kader van continue productontwikkeling. Alle aanbevelingen of suggesties met betrekking tot het gebruik van het PPG-product, hetzij in technische documentatie, hetzij als antwoord op een specifieke vraag of anderszins, zijn gebaseerd op gegevens die naar beste weten van PPG betrouwbaar zijn. Het product en de gerelateerde informatie zijn bedoeld voor gebruikers die over de vereiste kennis en industriële vaardigheden beschikken. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor zijn specifiek gebruik, en er zal van worden uitgegaan dat de koper dit naar eigen goeddunken en op eigen risico heeft gedaan. PPG heeft geen controle over de kwaliteit of toestand van de ondergrond, noch over de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik van het product en de aanbrenging ervan. Om die reden aanvaardt PPG geen enkele aansprakelijkheid die voortvloeit uit enig verlies dat, of enige verwonding of schade die, resulteert uit dergelijk gebruik of de inhoud van dit productinformatieblad (tenzij anders afgesproken in een schriftelijke overeenkomst). Verschillen in de omgeving waarin het product wordt aangebracht, veranderingen in gebruikswijzen of de extrapolatie van gegevens kunnen tot onbevredigende resultaten leiden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige versies. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat hij over de recentste informatie beschikt voordat hij het product gebruikt. De recentste informatiebladen voor alle producten van PPG Protective & Marine Coatings zijn te vinden op www.ppgpmc.com. De Engelse tekst van dit informatieblad prevaleert boven vertalingen daarvan.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

