

Disolvente para difuminado CFX240

El Disolvente para difuminado CFX240 comercial de ONECHOICE® tiene una formulación para utilizarse con la mayoría de los recubrimientos finales comerciales de PPG, pero está diseñado específicamente para recubrimientos finales y transparentes de dos componentes como disolvente para difuminado universal.

CFX240 se utiliza para evitar los bordes secos del producto rociado en reparaciones por zonas o de paneles, y para extender los bordes de mezcla después de una reparación.

Guía de aplicación del disolvente para difuminado CFX240

Preparación del sustrato: Utilice guantes resistentes a disolventes y gafas de seguridad mientras utiliza productos para la limpieza de superficies.

Siga las recomendaciones del procedimiento de reparación por zonas o de paneles descritas en los Boletines de información del producto correspondientes a los productos que va a mezclar. La preparación adecuada es un factor crítico para el éxito de la reparación. Se debe tener cuidado para lograr un resultado satisfactorio.

- Lave el área que será pintada con agua y jabón, luego limpie con el Limpiador CFX435 de COV bajo o el Removedor de cera y grasa CFX436. No lo use sobre sustratos delicados.
- Al reparar los sistemas de pintura DELFLEET® Evolution o DELFLEET ESSENTIAL® lije el área de reparación con lija de grano 400 – 600 o con una almohadilla SCOTCH-BRITE® gris.
- Al reparar revestimientos finales industriales, lije el área de reparación con lija de grano 320 o más fino o una almohadilla *Scotch-Brite* roja o gris.
- Para los sistemas de pintura *Delfleet* prepare el área de mezcla circundante al lijar en mojado con lija de grano 1000 – 1500 o una almohadilla *Scotch-Brite* gris y luego limpie con el Limpiador CFX435 de COV bajo o el Removedor de cera y grasa CFX436.
- Para revestimientos finales industriales, prepare el área de mezcla circundante al lijar con una lija de grano 400 o más fino y luego limpie con el Limpiador CFX435 de COV bajo o el Removedor de cera y grasa CFX436.
- Para obtener resultados óptimos, seque con un paño blanco limpio pasándolo en una sola dirección mientras la superficie todavía está mojada, para eliminar las manchas de contaminantes. Consulte el boletín de datos técnicos de Limpiadores CFX (CCOC-02) para obtener información adicional.
- Limpie toda la superficie a pintar con un paño humedecido en solvente.

Instrucciones para CFX240

Proporciones de mezcla:

CFX240 está empaquetado listo para rociar. Hay varias maneras de usar el Disolvente para difuminado CFX240. Usar una de las técnicas descritas a continuación asegurará una mezcla adecuada.

Cuando se utiliza como disolvente para difuminado: Agregue CFX240 al depósito limpio de la pistola de rociado. Usando una presión baja, rocíe una capa ligera sobre el borde de la zona de reparación para fundir el exceso de pintura seca. Evite mojar excesivamente los bordes de mezcla. Deje secar adecuadamente.

Rociar antes de la capa base: Agregue CFX240 al depósito limpio de la pistola de rociado. Rocíe una capa de CFX240 en el panel preparado previamente antes de aplicar la capa base. Esta base para mezcla permitirá que se funda el rocío seco de la capa base.

Instrucciones para CFX240 continuación

Mezcla de capas base:

Este es el método estándar para la reparación por zonas de las capas base metálicas y de colores sólidos.

- Utilizando una capa base lista para rociar, cubra el área de reparación pintada y extienda en el área circundante preparada con un movimiento en forma de arco de la pistola de rociado.
- Agregue 1 parte de CFX240 a 2 a 3 partes de pintura lista para rociar y combine más allá en las áreas circundantes preparadas con un movimiento en forma de arco de la pistola de rociado. Traslape las capas previas de pintura, pero cerciórese de no rociar fuera del área preparada.
- Puede añadirse más CFX240 a la combinación lista para rociar si se debe aplicar otra capa para ampliar el borde de mezcla.
- Tan pronto como sea posible, aplique CFX240, sin combinar con ningún otro producto y como Disolvente para difuminado (a baja presión) al borde de pintura seca. Pase la pistola de rociado varias veces para disolver cualquier resto de pintura rociada seca.
- Deje que seque la película o que se evapore según los tiempos recomendados.
- Aplique revestimiento transparente sobre la primera capa extendiéndolo hasta el borde de todo el panel, o cuando combine paneles que no estén completos utilice el CFX240 tal y como se explica a continuación para combinar acabados de una sola etapa y revestimientos transparentes para extender la mezcla hasta el área preparada.

Combinar acabados de una sola etapa:

Este método brinda un acabado brillante, de alta calidad, en sistemas una sola etapa. Es el mejor método para áreas muy visibles.

- Utilizando una base de color de una sola etapa listo para rociar, cubra el área de reparación usando presión baja. Extienda en el área circundante preparada con un movimiento de arco de la pistola de rociado.
- Agregue a la pistola una mezcla de por lo menos 1 parte de revestimiento transparente y 1 parte de base de color, ambos listos para rociar, y combine más allá en las áreas circundantes preparadas usando presión baja, traslapando la capa previa. Limpie la pistola. Ahora puede rociar CFX240 como disolvente para difuminado para extender el borde de mezcla o fundir el exceso de pintura seca.

Mezclar recubrimientos transparentes:

- Mezcle 1 parte de CFX240 con 1 parte de recubrimiento transparente listo para rociar y aplique esta combinación al borde de mezcla. Puede agregarse una cantidad adicional de CFX240 si es necesario o se desea aplicar una segunda capa para extender el borde de mezcla.
- Moviendo la pistola desde la parte externa del área hacia dentro, rocíe una capa ligera en el borde de la zona de reparación para fundir el exceso de pintura seca.

Para obtener más información, siga las recomendaciones del procedimiento de reparación por zonas o de paneles descritas en la Hoja de datos técnicos del producto específico que se va a combinar.

Datos técnicos CFX240

Color	Transparente
Contenido de COV empaquetado	6.97 lb.gal
Peso por galón de EE. UU.	7.27 lb/gal
Punto de ignición (PMCC)	24 °C/75 °F

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, vea las Hojas de Datos de Seguridad del Material (MSDS) y las Etiquetas.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES EN LOS EE.UU.
LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ 1 (514) 645-1320.

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, utilizando el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se observan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocida a la fecha por PPG Industries.

Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762

© 2013 PPG Industries www.ppgcommercialcoatings.com

ONECHOICE, DELFLEET, DELFLEET ESSENTIAL y el logotipo de PPG son marcas comerciales registradas de PPG Industries Ohio, Inc.

Bringing Innovation to the Surface es una marca comercial de PPG Industries Ohio, Inc.

SCOTCH-BRITE es una marca comercial registrada de 3M