

# NOVAGUARD™ 890 LT

## BESKRIVELSE

To-komponent opløsningsmiddelfri amine hærdende novolak fenolepoxy maling

## EGENSKABER

- Et-lags tankmalingsystem
- Hærder ned til  $-5^{\circ}\text{C}$  med periodiske temperaturfald ned til  $-10^{\circ}\text{C}$
- Hurtig tilbage til service
- Fremragende resistens over for råolie op til  $120^{\circ}\text{C}$  ( $250^{\circ}\text{F}$ )
- Egnet til lagring af blyfrie benziner blandet med op til 100% ethanol (E5 op til E100)
- Egnet til lagring af biodiesel (EN14214)
- God kemikalieresistens overfor en lang række kemikalier og opløsningsmidler
- God visibilitet, p.g.a. den lyse kulør
- Kan påføres med kraftigt luftløst sprøjteudstyr (60:1)
- Reduceret eksplosions- og brandfare

## KULØR OG GLANS

- Crème, grå
- Blank

## PRODUKTDATA VED $20^{\circ}\text{C}$ ( $68^{\circ}\text{F}$ )

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volumen tørstof	100%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 94,0 g/kg Maks. 131,0 g/l (ca. 1,1 lb/gal) EPA Metode 24: 92,0 g/ltr (0,8 lb/USgal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	300 - 600 $\mu\text{m}$ (12,0 - 24,0 mils) ved sprøjtepåføring
Teoretisk strækkeevne	3,3 $\text{m}^2/\text{l}$ for 300 $\mu\text{m}$ (134 $\text{ft}^2/\text{US gal}$ for 12,0 mils)
Berøringstør	8 timer
Håndteringstør	12 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 24 timer Maksimum: 1 måned
Fuldt hærdet efter	6 dage
Holdbarhed	Base: mindst 12 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 12 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

# NOVAGUARD™ 890 LT

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

---

## ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

### Forbehandling

- Stål; sandblæst til et minimum af SSPC-SP10 eller ISO-Sa2½, blæseprofil 50 – 125 µm (2,0 – 5,0 mils)
- Stål med passende primer (NOVAGUARD 260) skal være tørt og fri for enhver forurening

---

### Overfladetemperatur

- Overfladetemperatur under påføring og hærdning ned til -5°C (23°F)
- Omgivelsestemperaturen under hærdning skal være over -10°C (14°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet

Note:

- Overflade bør inspiceres for at sikre at denne er fri for is, under kolde vejrforhold.

---

## PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

### Blandingsforhold i volumen: base til hærder 4:1

- Temperaturen på den blandede base og hærder bør være mindst 20°C (68°F)
- Der skal ikke anvendes fortynder
- Kontakt den lokale PPG-repræsentant for anbefalede påføringsinstruktioner

---

### Forreaktionstid

0 minut

Note:

- Ingen induktionstid påkrævet

---

### Pot life

35 minutter ved 20°C (68°F)

Note:

- Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

# NOVAGUARD™ 890 LT

## **LUFTLØS SPRØJTE**

### **Dysetørrelse**

Ca. 0,53 mm (0,021 in)

### **Dysetryk**

Ved 20°C (68°F) malingtemperatur min. 28,0 MPa (ca. 280 bar; 4061 p.s.i.). Ved 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (ca. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Note:

- Benyt kraftigt "en-komponent" luftløst sprøjteudstyr, foretrukken 60:1 pumpe og egnet højtryksslanger

## **Pensel/rulle**

- Pensel: kun til udstikning og små reparationer

## **RENSEFORTYNDER**

- THINNER 90-53 eller THINNER 90-83
- Alt påføringsudstyr skal rengøres umiddelbart efter brug
- Maling inde i sprøjteudstyret skal fjernes, inden pot life er udløbet

## **YDERLIGERE DATA**

### **Måling af vådfilmstykkelser**

- Der er ofte en forskel mellem den målte WFT og den reelt påførte WFT. Dette skyldes tiksotropien og overfladespændingen af malingen, som forsinker frigivelsen af luft, der vil være fanget i malingsfilmen i nogen tid.
- Det anbefales at påføre en VFT, som er lig med den angivne TFT plus 60 um (2,4 mils)

<b>Strækkeevne og filmtykkelse</b>	
<b>TFT</b>	<b>Teoretisk strækkeevne</b>
300 µm (12.0 mils)	3.3 m <sup>2</sup> /l (134 ft <sup>2</sup> /US gal)
600 µm (24.0 mils)	1.7 m <sup>2</sup> /l (67 ft <sup>2</sup> /US gal)

# NOVAGUARD™ 890 LT

Overmalingsinterval for TFT op til 600 µm (24,0 mils)						
Overmaling med...	Interval	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)
Med sig selv	Minimum	5 dage	3.5 dage	52 timer	36 timer	14 timer
	Maksimum	1 måned	1 måned	1 måned	1 måned	1 måned

Note:

- Overfladen skal være tør og fri for urenheder og is

Hærdetid for TFT op til 600 µm (24,0 mils)	
Overfladetemperatur	Service- vand nedsækning
-5°C (23°F)	8 dage
0°C (32°F)	5 dage
5°C (41°F)	3 dage
10°C (50°F)	48 timer
20°C (68°F)	18 timer

Note:

- Tid til tank test og nedsækning I vand for tanktest med fersk-, brak- eller havvand. Kemiske opløsninger i vand (f.eks. syrer, baser eller gødning) kræver fuld hærdning

Hærdetid for TFT op til 600 µm (24,0 mils)	
Overfladetemperatur	Betrædnings tør
-5°C (23°F)	6 dage
0°C (32°F)	4 dage
5°C (41°F)	52 timer
10°C (50°F)	36 timer
20°C (68°F)	14 timer

Note:

- Tør til at gå på tiden, kræves der stadigvæk omhu for ikke at udøve lokalt spidstryk eller statisk tryk. Et let genvindeligt aftryk kan være synligt, men dette påvirker ikke malingsens ydeevne. Tør at gå på tiden giver mulighed for malingsinspektion inklusive holiday test.

# NOVAGUARD™ 890 LT

Hærdetid for TFT op til 600 µm (24,0 mils)			
Overfladetemperatur	Håndteringstør	Minimum hærdetid til rent, alifatisk olieprodukt (se note)	Minimum hærdetid for alle andre kemikalier
-5°C (23°F)	5 dage	9 dage	14 dage
0°C (32°F)	3 dage	4.5 dage	14 dage
5°C (41°F)	44 timer	60 timer	11 dage
10°C (50°F)	30 timer	45 timer	7 dage
20°C (68°F)	12 timer	30 timer	5 dage

Note:

- Hærdetiden er for rene alifatiske olieprodukter, råolie, rene petroleumprodukter/brændstoffer og biodiesel lagring. Benzin/alkoholblandinger er ikke inkluderet i rene alifatiske olieprodukter. Kontakt venligst din PPG-repræsentant for yderligere detaljer

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
20°C (68°F)	35 minutter
30°C (104°F)	15 - 20 minutter

Note:

- P.g.a. eksotermisk reaktion, kan temperaturer under og efter blanding stige

## SIKKERHED

- Hvis personale er udsat for koncentrationer over den maksimale eksponeringsgrænse, bør de benytte korrekt beskyttelses udstyr (PPE)
- Der skal være ventilation til stede i lukkede rum, for at opretholde god sigtbarhed
- Selvom dette er en opløsningsmiddelfri maling, skal der tages foranstaltninger for ikke at inhalere sprøjestøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

## LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

## REFERENCER

- Information sheet | Explanation of product data sheets

# NOVAGUARD™ 890 LT

## GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. **DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG.** Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

## ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (JANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

