

SIGMAGUARD™ 730

DESCRIÇÃO

Revestimento de dois componentes de altos sólidos epoxy fenólico curado com poliamina

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Revestimento de tanques com boa resistência química contra uma ampla gama de produtos químicos
- Atende aos requisitos da EI 1541 2.2 (sistema de revestimento para tanques de estocagem e tubulação de combustíveis de aviação)
- Periodos curtos de cura
- Boa cura em baixa temperatura
- Fácil de limpar

COR E BRILHO

- Branco quebrado, creme
- Brilhante

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volume de sólidos	78 ± 2%
VOC (Fornecido)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 169,0 g/kg max. 242,0 g/l (aprox. 2,0 lb/gal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	150 µm (6,0 mils)
Rendimento teórico	5,2 m ² /l para 150 µm (209 ft ² /US gal para 6,0 mils)
Secagem ao toque	3 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 8 horas Máximo: 28 dias
Estabilidade do produto	Base: No mínimo 12 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

SIGMAGUARD™ 730

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Condições do Substrato

- Aço; decapado como mínimo segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Revestimento anterior deve estar seco e livre de qualquer contaminação

Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser superior a 5°C (41°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação deve ser pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 3:1

- A temperatura dos componentes misturados deve preferencialmente estar acima de 15°C (59°F), caso contrário uma diluição maior será necessária para obter a viscosidade de aplicação
- Adicionando diluente em excesso resulta na redução da resistência ao escorrimento e retarda a cura
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Tabela de tempo de indução

Tempo de indução de produtos mistos	
Temperatura do produto misturado	Tempo de indução
15°C (59°F)	15 minutos
20°C (68°F)	10 minutos
25°C (77°F)	5 minutos

Vida útil da mistura

1,5 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura

SIGMAGUARD™ 730

AIR SPRAY

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Orifício do bico

1,8 – 2,0 mm (aprox. 0,070 – 0,079 in)

Pressão do bico

0,3 – 0,4 MPa (aprox. 3 – 4 bar; 44 – 58 p.s.i.)

AIRLESS SPRAY

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

TRANSLATION MISSING

Orifício do bico

Aprox. 0,53 – 0,69 mm (0,021 – 0,027 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

TRINCHA/ROLO

- Para apenas stripe coating ou reparo localizado
-

SOLVENTE DE LIMPEZA

- THINNER 90-53
-

SIGMAGUARD™ 730

DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
125 µm (5.0 mils)	6.2 m ² /l (250 ft ² /US gal)
150 µm (6.0 mils)	5.2 m ² /l (209 ft ² /US gal)

Nota:

- Máxima EFS quando aplicado com rolo: 100 µm (4,0 mils)

Intervalo de repintura para EFS até 150 µm (6,0 mils)						
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Com ele mesmo	Mínimo	32 horas	24 horas	8 horas	4 horas	3 horas
	Máximo	28 dias	28 dias	28 dias	14 dias	7 dias

Nota:

- A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação

Tempo de cura para EFS até 150 µm (6,0 mils)		
Temperatura do substrato	Tempo de cura mínimo para transporte de derivados petróleo alifático e água de balastro e tanques com água marinha	Tempo de cura mínimo antes de transporte de cargas sem as notas 4, 7 ou 11
5°C (41°F)	10 dias	17 dias
10°C (50°F)	7 dias	14 dias
20°C (68°F)	3 dias	5 dias
30°C (86°F)	60 horas	4 dias
40°C (104°F)	36 horas	3 dias

Notas:

- Tempo mínimo de cura antes do transporte de cargas com nota 4,7 ou 11: 3 meses
- Para informação detalhada sobre resistência e notas, favor consultar Lista de Resistência a Cargas mais recente
- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura

SIGMAGUARD™ 730

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)

Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
15°C (59°F)	3 horas
20°C (68°F)	1.5 horas
25°C (77°F)	1 hora
30°C (86°F)	30 minutos

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte Ficha de Segurança de produto e rótulo para instruções completas de segurança
- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou do vapor assim como o contato da tinta molhada com a pele e olhos.

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem confiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.pppgmc.com. O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

