

SIGMAPRIME® 700 LT

OMSCHRIJVING

Universele anti-corrosieve epoxy primer, gebaseerd op pure epoxy technologie

VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Universeel puur epoxy primer systeem geschikt voor Ballast Tanken, Dekken, Topside, Opbouwen, Buitenhuid en Olie Ladingtanks
- Goede slijtvastheid in bepaalde toepassings gebieden
- Goede hechting op staal, gegalvaniseerd staal en non-ferro metalen
- Goede vloeiing en goede benatting van de ondergrond
- Goede bestandheid tegen water en corrosie
- Hardt ook uit bij temperaturen tot -10°C (14°F)
- Geschikt voor bijwerken van lasnaden en beschadigingen aan epoxycoatings tijdens de bouwfase
- Uitstekend overschilderbaar
- Kan overgeschilderd worden met de meeste alkyd-, chloorrubber-,lvinyl-, epoxy- en tweecomponenten polyurethaan coatings
- Toepasbaar in combinatie met een juist ontworpen systeem voor kathodische bescherming
- Geschikt op natgestraalde ondergronden (vochtig of droog)
- Geschikt als primer voor het SIGMAGLIDE fouling release system

KLEUR EN GLANSGRAAD

- Grijs, roodbruin, geel-groen, groen
- Eiglans

BASISGEGEVENS BIJ 10°C (50°F)

Data voor product	
Aantal componenten	Twee
Dichtheid	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volume vaste stof	70 ± 2%
VOC (geleverd)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 233,0 g/kg max. 317,0 g/l (ongeveer. 2,6 lb/gal)
Aanbevolen droge laagdikte	100 - 250 µm (4,0 - 10,0 mils) afhankelijk van het systeem
Theoretisch rendement	7,0 m ² /l voor 100 µm (281 ft ² /US gal voor 4,0 mils) 3,5 m ² /l voor 200 µm (140 ft ² /US gal voor 8,0 mils)
Kleefvrij	4 uur
Volledig uitgehard na	7 dagen

SIGMAPRIME® 700 LT

Data voor product

Houdbaarheid

Basis: minimaal 12 maanden indien koel en droog opgeslagen
Harder: minimaal 24 maanden indien koel en droog opgeslagen

Opmerkingen:

- Soortelijk gewicht (kg/l); Base 1,46 - 1,56 Hardener 0,91 - 0,99 Set 1,35 - 1,45
- Zie AANVULLENDE DATA - Overschildertijden
- Zie AANVULLENDE DATA - Uithardingtijd
- Zie AANVULLENDE DATA - Uitstrijk rendement en laagdikte

AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

Immersie belasting

- Staal of staal met niet goedgekeurde zink silicaat shop primer: gestraald ISO-Sa2½, straalprofiel 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Staal met een goedgekeurde zink silicaat shop primer; lasnaden en delen met beschadigde shop primer of verwerking dienen ISO-Sa2½ gestraald te worden, straalprofiel 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils) of mechanisch reinigen SPSS-Pt3
- Voorgaande laag dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging
- Bij vriezende temperaturen dient de ondergrond vrij te zijn van ijsvorming

IMO-MSC.215(82) Requirements for Water Ballast Tanks en IMO-MSC.288(87) for Cargo tanks of Crude Oil Tankers (alleen gespecificeerde gebieden):

- Staal; ISO 8501-3: 2006 grade P2, met alle randen afgerond tot een radius van minimaal 2 mm (0.0789 in) of onderworpen aan drie gangs schijven of een minimaal gelijkwaardig proces, voordat er verf aangebracht wordt
- Staal of staal met niet goedgekeurde zink silicaat shop primer: gestraald ISO-Sa2½, straalprofiel 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Staal met goedgekeurde zink silicaat shop primer; lasnaden en beschadigde shop primer of verwerking dienen ISO-Sa2½ gestraald te worden, straalprofiel 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils): [1] Voor shop primer met IMO type approval; geen aanvullende eisen; [2] Voor shop primer zonder IMO type approval; stralen ISO-Sa2 waarbij minimaal 70% van de intacte shop primer verwijderd wordt
- Hoeveelheid stof op het te schilderen oppervlak dient klasse "1" voor deeltjes grootte classificatie "3", "4" of "5" (ISO 8502-3-2017) niet te overschrijden. Lagere deeltjes grootte classificatie ("1" en/of "2") dient verwijderd te worden indien zichtbaar zonder vergroting.
- Voorgaande laag dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging
- Bij vriezende temperaturen dient de ondergrond vrij te zijn van ijsvorming

Atmosferische expositie condities

- Staal; gestraald ISO-Sa2½, straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) of conform ISO-St3
- Staal met shopprimer; voorbehandeld tot SPSS-Pt3
- Gegalvaniseerd staal dient vetvrij te zijn, vrij van zouten en elke verontreiniging
- Gegalvaniseerd staal dient aangestruald te worden of op andere wijze opgeruwd
- Voorgaande laag dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging
- Bij vriezende temperaturen dient de ondergrond vrij te zijn van ijsvorming



SIGMAPRIME® 700 LT

Ondergrond temperatuur en applicatie condities

- Tijdens applicatie en uitharden dient de ondergrond temperatuur hoger te zijn dan -10°C (14°F)
- Tijdens applicatie en uitharden is een ondergrond temperatuur tot aan -10°C (14°F) acceptabel, maar uitharding tot sterkte duurt langer en volledige resistentie wordt bereikt bij stijgende temperaturen
- Ondergrondtemperatuur dient tijdens applicatie en uitharden minimaal 3°C (5°F) boven het dauwpunt te liggen
- Tijdens applicatie en uitharden mag de relatieve vochtigheid niet hoger zijn dan 85%

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Mengverhouding in volumedelen: 80 basiscomponent : 20 verharder (4:1)

- De temperatuur van de gemengde basis en harder dient bij voorkeur hoger te zijn dan 5°C (41°F), anders kan toevoegen van extra thinner nodig zijn om applicatie viscositeit te verkrijgen
- Toevoegen van teveel verdunning kan resulteren in een verminderde weerstand tegen zakken
- Verdunning toevoegen na het mengen van de componenten

Inductietijd

geen

Verwerkingstijd

7 uur bij 10°C (50°F)

Opmerking: Zie AANVULLENDE DATA - Verwerkingstijd

Lucht Smit

Aanbevolen verdunning

THINNER 91-92

Volume aan verdunning

0 - 10%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

Spuitopening

1.5 - 2.0 mm (ongeveer 0.060 - 0.079 in)

Spuitdruk

0,3 - 0,4 MPa (ongeveer 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SIGMAPRIME® 700 LT

Airless Smit

Aanbevolen verdunning

THINNER 91-92

Volume aan verdunning

0 - 15%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

Spuitopening

Ongeveer 0.53 – 0.74 mm (0.021 – 0.029 in)

Spuitdruk

15,0 MPa (ongeveer 150 bar; 2176 p.s.i.)

Kwast/roller

Aanbevolen verdunning

Extra verdunning is niet noodzakelijk,

Volume aan verdunning

Tot aan 5% THINNER 91-92 kan worden toegevoegd indien gewenst

Schoonmaakverdunning

THINNER 90-53

AANVULLENDE INFORMATIE

Laagdikte en rendement	
DLD	Theoretisch rendement
100 µm (4,0 mils)	7,0 m ² /l (281 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,6 m ² /l (225 ft ² /US gal)
160 µm (6,3 mils)	4,4 m ² /l (178 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	3,5 m ² /l (140 ft ² /US gal)

Opmerking: Maximum DLD: droge laagdikten van 2000 µm (80,0 mils) kunnen spotsgewijs voorkomen (kleine locaties) waar meerdere overlappings niet te voorkomen zijn (zoals rond doorvoeren, hoeken, koppelnaden etc.). PPG dient geraadpleegd te worden in geval dat DLD metingen buiten deze aanbeveling vallen.

SIGMAPRIME® 700 LT

Overschildertijd voor droge laagdikte tot 160 µm (6.3 mils)							
Overschilderen met...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
met SIGMAGLIDE 790	Minimum	24 uur	16 uur	12 uur	8 uur	Niet aanbevolen	Niet aanbevolen
	Maximum	5 dagen	4 dagen	3 dagen	3 dagen	Niet aanbevolen	Niet aanbevolen

Opmerking: Bij temperaturen tussen 5°C (41°F) en 20°C (68°F) dient SIGMAPRIME 700 LT gespecificeerd te worden. Bij temperaturen boven de 20°C (68°F) is SIGMAPRIME 700 aanbevolen

Overschildertijd voor droge laagdikte tot 160 µm (6.3 mils)						
Overschilderen met...	Interval	-10°C (14°F)	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	15°C (59°F)
Met diverse 2 componenten epoxy coatings	Minimum	48 uur	28 uur	21 uur	12 uur	6 uur
	Maximum indien geëxposeerd aan direct zonlicht	2 maanden	2 maanden	2 maanden	1 maand	1 maand
	Maximum indien NIET geëxposeerd aan direct zonlicht	3 maanden	3 maanden	3 maanden	2 maanden	1 maand

Uitharding voor droge laagdikte tot aan 160 µm (6.3 mils)			
Ondergrond temperatuur	Duimvast	Hanteerbaar	Volledig uitgehard
-10°C (14°F)	24 uur	48 uur	21 dagen
-5°C (23°F)	12 uur	36 uur	14 dagen
0°C (32°F)	8 uur	24 uur	12 dagen
5°C (41°F)	6 uur	15 uur	9 dagen
10°C (50°F)	4 uur	10 uur	7 dagen
15°C (59°F)	3 uur	8 uur	5 dagen

Opmerkingen:

- adequate ventilatie dient te worden gehandhaafd tijdens applicatie en uitharding (raadpleeg INFORMATION SHEETS 1433 en 1434)
- In uitzonderlijke gevallen kan SIGMAPRIME 700 LT aangebracht worden bij lagere ondergrond temperaturen (tot aan -15°C), indien het oppervlak vrij is van ijs en andere verontreinigingen. In zulke gevallen dient voorkomen te worden dat dikke lagen aangebracht worden omdat dit kan leiden tot scheurvorming en/of eiland vorming of insluiting van oplosmiddelen. Het zal duidelijk zijn dat bij applicatie bij lagere temperaturen aanvullend toevoegen van oplosmiddel nodig kan blijken om applicatie viscositeit te verkrijgen, dit zal de weerstand van de aangebrachte laag tegen zakken verlagen en kan tevens oplosmiddelinsluiting introduceren. Optimale uitharding en de ontworpen product eigenschappen zullen alleen behaald worden wanneer de minimaal vereiste ondergrond temperatuur is bereikt.

SIGMAPRIME® 700 LT

Verwerkingstijd (bij applicatie viscositeit)	
Temperatuur gemengd product	Verwerkingstijd
5°C (41°F)	10 uur
10°C (50°F)	7 uur

VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Voor verf en voorgeschreven verdunningen, zie Informatiebladen 1430 en 1431 en de betreffende productveiligheidsbladen
- Omdat dit een oplosmiddelhoudende verf is, dient te worden vermeden dat verfnevel of verfdampen worden ingeademd. Ook direct contact tussen de natte verf en huid of ogen moet worden vermeden

WERELDWIJDE BESCHIKBAARHEID

PPG Protective and Marine Coatings streeft er altijd naar om wereldwijd hetzelfde product te leveren. Soms is het echter nodig om een product licht te wijzigen teneinde aan lokale of nationale regels/omstandigheden te voldoen. In die gevallen wordt een ander productinformatieblad gebruikt.

REFERENTIES

- | | | |
|--|----------------|------|
| • Toelichting op de kenmerkenbladen | INFORMATIEBLAD | 1411 |
| • Veiligheidsaanwijzingen | INFORMATIEBLAD | 1430 |
| • Veiligheidsmaatregelen bij het schilderen in besloten ruimten - Explosie gevaar - giftig | INFORMATIEBLAD | 1431 |
| • Veilig werken in besloten ruimten | INFORMATIEBLAD | 1433 |
| • Voorschriften voor het ventileren in de praktijk | INFORMATIEBLAD | 1434 |
| • Ontroesten en reinigen van staal | INFORMATIEBLAD | 1490 |
| • PPG Protective & Marine Coatings Ballast Tank Working Procedure New Building | | |

GARANTIE

PPG garandeert (i) zijn eigendomsrechten op het product, (ii) dat de kwaliteit van het product in overeenstemming is met PPG's specificaties voor dat product die op het moment van productie golden en (iii) dat het product zal worden geleverd vrij van elke rechtmatige claim van een derde op grond van inbreuk op enig Amerikaanse octrooi voor het product. DIT ZIJN DE ENIGE GARANTIES DIE PPG GEEFT. ALLE ANDERE EXPLICIETE OF IMPLICIETE GARANTIES, HETZIJ WETTELIJKE GARANTIES, HETZIJ GARANTIES DIE ANDERSZINS RECHTENS ONTSTAAN OF DIE VOORTVLOEIEN UIT EEN HANDELING OF HANDELSGEBRUIK, INCLUSIEF MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE ANDERE GARANTIE VAN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK, WORDEN DOOR PPG AFGEWEEZEN. Elke claim onder deze garantie moet door de koper schriftelijk bij PPG worden ingediend binnen vijf (5) dagen nadat hij het beweerde gebrek heeft ontdekt, maar in geen geval later dan het verstrijken van de van toepassing zijnde houdbaarheid van het product, of één jaar na de datum van de levering van het product aan de koper indien dit vroeger is. Als de koper PPG niet in kennis stelt van een dergelijke non-conformiteit zoals in dit productinformatieblad vereist, vervalt zijn recht om op grond van deze garantie verhaal te nemen.

SIGMAPRIME® 700 LT

BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

PPG IS IN GEEN GEVAL AANSPRAKELIJK, OP GROND VAN WELKE RECHTSGROND VOOR VERHAAL DAN OOK (HETZIJ OP BASIS VAN NALATIGHEID VAN WELKE AARD OOK, STRIKTE AANSPRAKELIJKHEID OF ONRECHTMATIGE DAAD) VOOR ENIGE INDIRECTE, BIJZONDERE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE DIE OP ENIGERLEI WIJZE VERBAND HOUDT MET, VOORTVLOEIT UIT OF HET GEVOLG IS VAN ENIG GEBRUIK VAN HET PRODUCT. De informatie in dit productinformatieblad is uitsluitend bedoeld als leidraad en is gebaseerd op laboratoriumtests die PPG betrouwbaar acht. PPG kan de informatie in dit productinformatieblad op elk gewenst moment wijzigen op basis van praktijkervaringen of in het kader van continue productontwikkeling. Alle aanbevelingen of suggesties met betrekking tot het gebruik van het PPG-product, hetzij in technische documentatie, hetzij als antwoord op een specifieke vraag of anderszins, zijn gebaseerd op gegevens die naar beste weten van PPG betrouwbaar zijn. Het product en de gerelateerde informatie zijn bedoeld voor gebruikers die over de vereiste kennis en industriële vaardigheden beschikken. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor zijn specifiek gebruik, en er zal van worden uitgegaan dat de koper dit naar eigen goeddunken en op eigen risico heeft gedaan. PPG heeft geen controle over de kwaliteit of toestand van de ondergrond, noch over de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik van het product en de aanbrenging ervan. Om die reden aanvaardt PPG geen enkele aansprakelijkheid die voortvloeit uit enig verlies dat, of enige verwonding of schade die, resulteert uit dergelijk gebruik of de inhoud van dit productinformatieblad (tenzij anders afgesproken in een schriftelijke overeenkomst). Verschillen in de omgeving waarin het product wordt aangebracht, veranderingen in gebruikswijzen of de extrapolatie van gegevens kunnen tot onbevredigende resultaten leiden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige versies. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat hij over de recentste informatie beschikt voordat hij het product gebruikt. De recentste informatiebladen voor alle producten van PPG Protective & Marine Coatings zijn te vinden op www.ppgpmc.com. De Engelse tekst van dit informatieblad prevaleert boven vertalingen daarvan.

Afhankelijk van het specifieke land van applicatie zijn de volgende versies beschikbaar:

Article code	Kleur	Referenties
247334	redbrown	2008002150 (245345 base, 245360 hardener)
250190	grijs	9515052150 (245344 base, 245360 hardener)
313861	geel/groen	4009002150 (298559 base, 245360 hardener)
267770	redbrown	2008002200 (267439 base, 267768 hardener)
267769	grijs	5000002200 (267438 base, 267768 hardener)
322682	geel/groen	4009002200 (269713 base, 267768 hardener)
317129	redbrown	2008002200 (317121 base, 317125 hardener)
317130	grijs	5000002200 (317122 base, 317125 hardener)
317131	geel/groen	4009002200 (317123 base, 317125 hardener)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.