

# Información del producto

## Revestimiento transparente En-V® de Alto Rendimiento

### Descripción del producto

El revestimiento transparente EC530 **En-V**® de Alto Rendimiento es un revestimiento de alto brillo creado específicamente para usarse con la capa base ENVIROBASE® de Alto Rendimiento a base de agua. Este revestimiento transparente reduce el ciclo de duración y conserva la calidad y apariencia requeridas por los talleres de alta producción. El revestimiento transparente EC530 **En-V** de Alto Rendimiento cumple con las normas de todos los mercados de acabados de América del Norte.

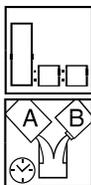
### Preparación del sustrato



- Lave con agua y jabón todas las superficies que se van a pintar y aplique enseguida el limpiador ONECHOICE®, o DELTRON® adecuado. Verifique que el sustrato esté totalmente limpio y seco antes y después del trabajo de aplicación.
- Lije en mojado con papel lija grano de 500 a 600 de EE. UU./P800-1200 europeo o lije en seco con papel lija grano de 400 a 500 de EE. UU./P600-800 europeo.
- Lave para eliminar todos los residuos y deje secar completamente antes de volver a limpiar con el limpiador de sustratos *OneChoice*, o *Deltron* adecuado. Se recomienda usar un paño antiestático SX2070 de *OneChoice*.

## GUÍA DE APLICACIÓN:

### Proporción de mezcla del revestimiento transparente EC530 En-V de Alto Rendimiento



|                                   |          |
|-----------------------------------|----------|
| <b>EC530:</b>                     | 3 partes |
| <b>ECH5075:</b>                   | 1 parte  |
| <b>ECRxx/DT18xx</b>               | 1 parte  |
| <b>Vida útil a 21 °C (70 °F):</b> | 2 horas  |

#### Endurecedor:

ECH5075 Endurecedor estándar

#### Reductor:

|  |   |
|--|---|
| ECR65 Reductor de baja temperatura                                       | DT1845 Reductor de conformidad normal                         |
| ECR75 Reductor de temperatura media                                      | DT1850 Reductor de conformidad medio                          |
| ECR85 Reductor de temperatura alta                                       | DT1855 Reductor de conformidad lento                          |
| ECR98 Reductor de temperatura muy alta para entornos calientes y húmedos | ECR98 es el retardador que se necesita en todos los mercados. |

Para obtener más información, consulte la guía de selección de reductor en la página 4.

#### Aditivos opcionales:



|   |   |
|---|---|
| <b>Flexibilizador universal SLV814:</b> | Agregue 10 % a un volumen RTS           |
| <b>Acelerador SL93LV</b>                | Agregue 2 % a un cuarto de galón de RTS |
| <b>Eliminador de punteado SLV73:</b>    | Agregue 1 oz. a un cuarto RTS           |

Se recomienda el flexibilizador universal SLV814, mas no se necesita en piezas de plástico

#### Configuración y presión de la pistola:



|                               |                                   |
|-------------------------------|-----------------------------------|
| <b>Boquilla:</b>              | De 1.3 a 1.5 mm                   |
| <b>Viscosidad de rociado:</b> | 16 segundos, DIN4 a 21 °C (70 °F) |
| <b>HVLP:</b>                  | 10 psi como máximo en el tapón    |
| <b>De conformidad:</b>        | De 29 a 40 psi en la pistola      |

**Nota:** Consulte los datos de presión óptima de aire de entrada en las recomendaciones del fabricante de la pistola de rociado.

#### Aplicación:



|                 |                          |
|-----------------|--------------------------|
| <b>Aplicar:</b> | 2 capas medianas húmedas |
|-----------------|--------------------------|

#### Formación de película:



|   |                           |
|---|---------------------------|
| <b>Formación de película seca mínima:</b>                 | 2.0 milipulgadas          |
| <b>Formación de película seca máxima:</b>                 | 3.5 milipulgadas          |
| <b>Formación recomendada de película húmeda por capa:</b> | 2.0 a 2.5 milipulgadas    |
| <b>Formación recomendada de película seca por capa:</b>   | De 1.0 a 1.5 milipulgadas |

#### Tiempo de secado por evaporación a 21 °C (70 °F):



|                                |                           |
|--------------------------------|---------------------------|
| <b>Secado por evaporación:</b> | 3 a 5 minutos entre capas |
|--------------------------------|---------------------------|

#### Tiempos de secado:



|  |                     |
|--|---------------------|
| <b>Sin polvo:</b><br>21 °C (70 °F)                       | De 80 a 100 minutos |
| <b>Secado al aire para reensamblar:</b><br>21 °C (70 °F) | 4 horas como mínimo |
| <b>Secado forzado:</b><br>60 °C (140 °F)                 | 25 minutos          |
| <b>Tiempo de encintado:</b><br>21 °C (70 °F)             | De 3 a 4 horas      |

**IR (infrarrojo):** N/A

*\*Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Durante el secado forzado, se debe esperar más tiempo para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.*

**Tiempo de recubrimiento/Nueva capa/Pulido:**



**Tiempo de recubrimiento/Nueva capa:** 2 horas después del ciclo recomendado de secado al aire o de secado forzado/horneado

**Reparación:** El área de reparación se debe lijar bien antes de recubrir con imprimador, base de color o revestimiento transparente.



**Recubrir con:** Imprimador, color o revestimiento transparente *Envirobase* de Alto Rendimiento

**Pulido:** Después del secado al aire o el secado recomendado y el enfriamiento, se pueden eliminar las incrustaciones de polvo pequeñas. Lije con papel de grano P1500 o más fino y siga los procedimientos normales de pulido.

**Lineamientos de rendimiento:**

Deje secar la capa base completamente antes de aplicar el revestimiento transparente EC530 *En-V* de Alto Rendimiento. Si la capa base se ha dejado secar durante más de 24 horas, debe aplicarse una capa base adicional antes de aplicar el revestimiento transparente. Los tiempos de secado dependen del espesor de la película, la temperatura y la humedad.

**Datos técnicos:**

| Combinaciones RTS   | EC530 : ECH5075 :<br>ECRxx/DT18xx | EC530 : ECH5075 :<br>ECRxx/DT18xx +<br>SLV814 | EC530 : ECH5075 :<br>ECRxx/DT18xx +<br>SL93LV | EC530 : ECH5075 :<br>ECRxx/DT18xx +<br>SLV73 |
|---|-----------------------------------|---|---|--|
| Categoría de uso aplicable  | Revestimiento transparente        | Revestimiento transparente (flexionado)       | Revestimiento transparente                    | Revestimiento transparente                   |
| Proporción por volumen:   | 3 : 1 : 1                         | 3 : 1 : 1 +10%                                | 3 : 1 : 1 +2%                                 | 3 : 1 : 1 +5%                                |
| COV real (g/l)  | 35-137                            | 36-128  | 34-128  | 34-128                                       |
| COV real (lb/ gal de EE. UU.)   | 0.29-1.14                         | 0.30-1.07                                     | 0.28-1.07                                     | 0.28-1.07                                    |
| COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)  | 73-232                            | 77-226  | 73-223  | 73-230                                       |
| COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/ gal de EE. UU.)                           | 0.61-1.94                         | 0.64-1.89                                     | 0.61-1.86                                     | 0.61-1.92                                    |
| Densidad (g/l)  | 1154-1210                         | 1160-1212                                     | 1158-1213                                     | 1156-1209                                    |
| Densidad (lb/ gal de EE. UU.)   | 9.63-10.10                        | 9.68-10.11                                    | 9.66-10.12                                    | 9.65-10.09                                   |
| % de peso de volátiles  | 57.7-59.9                         | 59.2-61.2                                     | 58.7-60.8                                     | 60.0-61.7                                    |
| % de peso de agua   | 0.0                               | 0.0   | 0.0   | 0.0  |
| % de peso de exentos  | 46.0-57.1                         | 48.3-58.2                                     | 47.8-56.0                                     | 49.4-59.0                                    |
| % de volumen de agua  | 0.0                               | 0.0   | 0.0   | 0.0  |
| % de volumen de exentos   | 40.9-52.7                         | 43.0-53.7                                     | 42.4-53.6                                     | 44.0-54.7                                    |
| % de volumen de sólidos RTS   | 42.8-43.4                         | 41.7-42.3                                     | 42.5-42.6                                     | 40.7-41.5                                    |
| Rendimiento en pies <sup>2</sup> a 1 milipulgada al 100% de eficiencia de transferencia | 687-696                           | 669-678                                       | 682-683                                       | 653-658                                      |

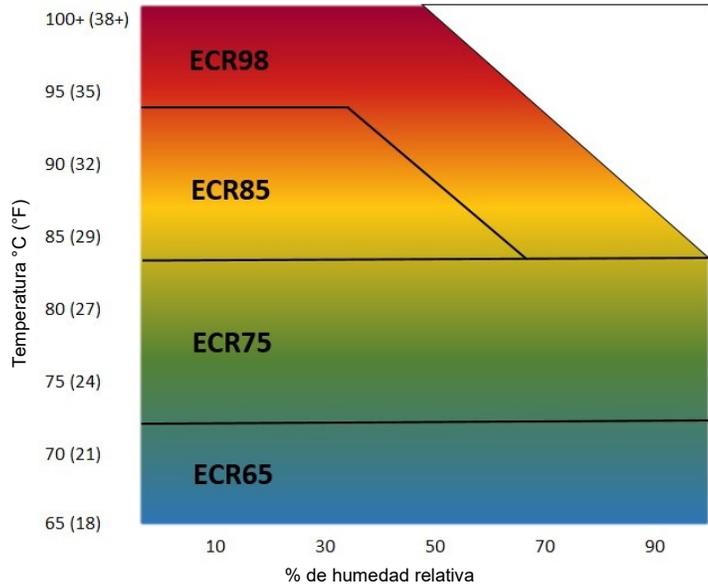
**Guía de selección de reductores del revestimiento transparente EC530 En-V de Alto Rendimiento**

**Mayor movimiento de aire**  
Temperatura y humedad  
(Más grande)

Flujo de aire y humedad promedio:  
De 12,000 a 24,000 CFM - De 30 % a 90 % HR

**Menor movimiento de aire**  
Temperatura y humedad  
(Más pequeña)

Guía de selección de reductores del revestimiento transparente EC530 En-V de Alto Rendimiento



Para reparaciones de más de 3 paneles, se recomienda utilizar el siguiente reductor para mayor temperatura.

La temperatura, el flujo de aire, la humedad y el tamaño de la reparación afectarán la selección del reductor.

**SALUD Y SEGURIDAD**

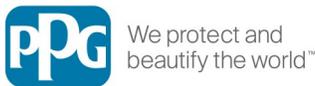
Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.



- El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas y hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes.
- La manipulación y el uso inadecuados, por ejemplo, una técnica de rociado deficiente, controles de ingeniería inadecuados y/o la falta de equipo de protección personal (PPE) apropiado, pueden provocar condiciones peligrosas o lesiones.
- Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios.
- Proporcione la ventilación adecuada para la salud y para controlar el riesgo de incendio.
- Siga la política de la empresa, las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las instrucciones del fabricante del respirador para elegir y usar la protección respiratoria adecuada. Asegúrese de que los empleados hayan recibido la capacitación adecuada sobre el uso seguro de respiradores conforme a los requisitos reglamentarios y de la empresa.
- Use el equipo de protección personal (EPP) apropiado, por ejemplo, protección para los ojos y la piel. En caso de lesiones, consulte los procedimientos de primeros auxilios en las MSDS.
- Guarde los residuos a base de agua y con partículas de solvente de manera separada. Un agente experto que cuente con la certificación apropiada debe manipular todos los residuos a base de agua. Los residuos deben ser eliminados de acuerdo a todas las leyes y reglamentos federales, estatales, provinciales y locales.
- Respete siempre todas las precauciones pertinentes y siga las prácticas apropiadas de seguridad e higiene.

**Información sobre emergencias médicas y control de derrames: 1 (412) 434-4515; en Canadá al 1 (514) 645-1320**

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado, y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Automotive Refinish  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
800.647.6050

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
888.310.4762

Búsquenos en Internet:  
[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

