

NOVAGUARD™ 890 LT

BESKRIVNING

Två-komponent, lösningsmedelsfri, aminhärdad novolac fenolepoxibeläggning

HUVUDSAKLIGA EGENSKAPER

- Enskikts tankmålningsystem
- Härdar ner till -5°C (23°F) med intermittenta temperaturfall till -10°C (14°F)
- Snabb tillbaks i drift
- Utmärkt resistens mot råolja upp till 120°C
- Lämplig för förvaring av blyfri bensin blandad upp till 100% etanol (E5 upp till E100)
- Lämplig för förvaring av biodiesel (EN14214)
- God kemikalieresistens mot flera kemikalier och lösningsmedel
- Skapar god sikt och invändig synlighet på grund av ljus kulör
- Halvblankt, slätt och jämnt utseende
- Kan appliceras med normal, en-komponent, högtrycksspruta (60:1)
- Reducerad explosionsrisk och brandfara

FÄRG OCH GLANS

- Beige och Grön
- Halvblank

DATA GÄLLANDE VID 20°C (68°F)

Data för färdigblandad produkt	
Antal komponenter	Två
Densitet	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volymtorrhalt	100%
VOC (Levererad)	max. 94,0 g/kg (Direktiv 1999/13/EC, SED) max. 131,0 g/l (ca. 1,1 lb/gal) EPA Method 24: 92,0 g/ltr (0,8 lb/USgal)
Rekommenderad torrfilmstjocklek	300 - 600 µm (12,0 - 24,0 mils) beroende på system
Teoretisk sträckförmåga	3,3 m ² /l vid 300 µm (134 ft ² /US gal vid 12,0 mils)
Dammtorr	8 timmar
Övermålningsintervall	Minimum: 24 timmar Maximum: 1 månad
Fullständigt härdad efter	6 dagar
Hållbarhet	Bas: Minst 12 månader förvarad kallt och torrt Härdare minst 12 månader förvarad kallt och torrt

Noteringar:

- Se TILLÄGGSUPPGIFTER - Sträckförmåga och filmtjocklek
- Se TILLÄGGSUPPGIFTER - Övermålningsintervaller
- Se TILLÄGGSUPPGIFTER - Härdningstid



NOVAGUARD™ 890 LT

REKOMMENDERADE YTFÖRHÅLLANDEN OCH TEMPERATURER

Förbehandling

- Stål: Blästrat till minst SSPC-SP10 eller ISO-SA2½, blästringsprofil 50 - 125 µm (2.0 - 5.0 mils)
- Stål med lämplig primer (NOVAGUARD 260 eller PHENGUARD 930 eller PHENGUARD 965) måste vara torr och fri från alla eventuella föroreningar

Yttemperatur

- En yttemperatur under applicering och härdning på -5°C (23°F) är godtagbar; härdning till hårdhet tar dock längre tid vid lägre temperaturer
- En lufttemperatur under applicering och härdning på -5°C (23°F) är godtagbar
- Ytans temperatur under applicering och härdning skall vara minst 3°C (5°F) över daggpunkten

Anmärkning: Ytan skall inspekteras för att försäkra att ingen is finns närvarande på ytan vid kalla väderförhållanden

PRAKTISKA ANVISNINGAR

Blandningsförhållande (volym): bas till härdare 80:20 (4:1)

- Temperaturen på den blandade basen och härdaren ska helst vara minst 20°C (68°F)
- Förtunning av produkten kommer att gravt försämra härdningsmekanismen samt påföljande prestanda
- För rekommenderade appliceringsinstruktioner: se arbetsbeskrivning
- Vid lägre temperaturer blir viskositeten för hög för sprutapplicering

Induktionstid

Ingen

Brukstid

35 minuter vid 20°C (68°F)

Anmärkning: Se TILLÄGGSUPPGIFTER – Brukstid

HÖGTRYCKSSPRUTNING

Munstycke, storlek

Ca 0.53 mm (0.021 in)

Munstycke, tryck

Vid 20°C (68°F) färgtemperatur min. 28,0 MPa (ca. 280 bar; 4061 p.s.i.). Vid 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (ca. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Anmärkning: Använd en "heavy duty", en-komponent, högtrycksspruta, företrädesvis med 60:1 pumpförhållande och med lämpliga högtrycksslangar

PENSEL/RULLE

- Pensel: För "stripe coating" och för reparation av fläckar



NOVAGUARD™ 890 LT

RENGÖRINGSFÖRTUNNING

THINNER 90-53 eller THINNER 90-83

Noteringar:

- All appliceringsutrustning måste rengöras omedelbart efter användning
- Färg inuti sprututrustning måste avlägsnas innan brukstiden för blandad produkt har löpt ut

TILLÄGGSDATA

Sträckförmåga och filmtjocklek	
Torrfilmstjocklek	Teoretisk sträckförmåga
300 µm (12,0 mils)	3,3 m ² /l (134 ft ² /US gal)
600 µm (24,0 mils)	1,7 m ² /l (67 ft ² /US gal)

Anmärkning: Maximal torrfilmstjocklek med pensel/rulle: 150 µm (6,0 mils)

Mätning av våtfilmstjocklek

- En skillnad erhålls ofta mellan uppmätt skenbar våtfilmstjocklek och verklig applicerad våtfilmstjocklek. Detta beror på färgens tixotropi och ytspänning, vilket fördröjer frigörandet av luft, som stängts inne i färgfilmen under en tid.
- Rekommendationen är att applicera en våtfilmstjocklek som är lika med angiven torrfilmstjocklek plus 60 µm (2.4 mil)

Mätning av torrfilmstjocklek

- På grund av låg initial hårdhet kan inte torrfilmstjockleken mätas på några dygn, på grund av att mätinstrumenten penetrerar den mjuka färgfilmen
- Torrfilmstjockleken skall mätas med hjälp av en kalibreringsfolie med känd tjocklek placerad in emellan beläggningen och mätningseenheten

Övermålningsintervall för torrfilmstjocklek upp till 300 µm (12.0 mils)				
Övermålning med ...	Intervall	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
sig själv	Minimum	36 timmar	24 timmar	N/A
	Maximum	1 månad	1 månad	N/A

Anmärkning: Ytan skall vara torr och fri från alla föroreningar

NOVAGUARD™ 890 LT

Härddningstid för torrfilmstjocklek upp till 300 µm (12.0 mil)			
Yttemperatur	Hanteringsbar	Minimum härddningstid för rent alifatiska petroleumprodukter (se anmärkning)	Minimum härddningstid för alla andra kemikalier
-5°C (23°F)	5 dagar	9 dagar	14 dagar
0°C (32°F)	3 dagar	5 dagar	14 dagar
5°C (41°F)	48 timmar	60 timmar	14 dagar
10°C (50°F)	32 timmar	48 timmar	10 dagar
20°C (68°F)	18 timmar	36 timmar	6 dagar

Noteringar:

- Bensin- eller bensin/alkohol-blandningar ingår inte i rent alifatiska petroleumprodukter, var god kontakta din PPG-representant för ytterligare information
- Tillräcklig ventilation måste upprätthållas under applicering och härddning (hänvisning till INFORMATIONSBLAD 1433 och 1434)

Brukstid (vid appliceringsviskositet)	
Temperatur, blandad produkt	Brukstid
20°C (68°F)	35 minuter
30°C (86°F)	15 minuter - 20 minuter

Anmärkning: På grund av exotermisk reaktion, kan temperaturen stiga under och efter blandning

SKYDDSFÖRESKRIFT

- För färg och rekommenderad förtunning se säkerhetsblad 1430, 1431 samt relevanta produktsäkerhetsdatablad
- Även om detta är en lösningsmedelsfri färg, undvik inandning av sprutdimma såväl som kontakt mellan våt färg och bar hud eller ögon
- Ventilation skall tillsättas i instängda utrymmen för att erhålla god visibilitet
- Om arbetare kommer exponeras för koncentrationer över exponeringsgränsvärdet, måste lämplig personlig skyddsutrustning (engelsk förkortning "PPE") användas.

GLOBALT TILLGÄNGLIG

Det är alltid målsättningen för PPG Protective and Marine Coatings att tillhandahålla samma produkt globalt. Trots detta är det ibland nödvändigt att modifiera produkten en aning för att uppfylla lokala eller nationella regelverk/omständigheter. Under dessa omständigheter ska ett alternativt produktdatablad användas.



NOVAGUARD™ 890 LT

REFERENSER

• Omvandlingstabeller	INFORMATIONSBLAG	1410
• Förklaring till produktdatablad	INFORMATIONSBLAG	1411
• Säkerhetsmärkning	INFORMATIONSBLAG	1430
• Säkerhet i slutna utrymmen och hälsorisker Explosionsrisker - giftrisker	INFORMATIONSBLAG	1431
• Säkert arbete i slutna utrymmen	INFORMATIONSBLAG	1433
• Direktiv för ventilationspraxis	INFORMATIONSBLAG	1434
• Rengöring av stål och borttagning av rost	INFORMATIONSBLAG	1490
• Specifikation för minerala slipmedel	INFORMATIONSBLAG	1491
• Relativ luftfuktighet - yttemperatur - lufttemperatur	INFORMATIONSBLAG	1650

INTYG

PPG intygar (i) sin äganderätt till produkten, (ii) att produktens kvalitet uppfyller PPG:s specifikationer för denna produkt som gällde vid tidpunkten av tillverkning och (iii) att produkten ska levereras utan rättmätiga anspråk från någon tredje part till följd av brott mot något USA-patent som täcks av produkten. DETTA ÄR DE ENDA GARANTIER SOM PPG UTFÄSTER OCH ALLA ANDRA UTTRYCKLIGA ELLER UNDERFÖRSTÄDDA GARANTIER, ENLIGT LAG ELLER SOM PÅ ANNAT SÄTT HÄRRÖR FRÅN LAGSTIFTNING, FRÅN AFFÄRSFÖREHAVANDEN ELLER HANDEL, INKLUSIVE UTAN BEGRÄNSNING, NÅGRA ANDRA GARANTIER FÖR LÄMPLIGHET FÖR ETT SÄRSKILT SYFTE ELLER ANVÄNDNING, FÖRKASTAS AV PPG. Alla anspråk på denna garanti ska framställas skriftligen av Köparen till PPG inom fem (5) dagar från det att Köparen upptäckte den aktuella bristen, och under inga omständigheter senare än produktens lagringsduglighet, eller ett år från det datum då produkten levererats till Köparen, beroende på vilket som inträffar först. Om Köparen inte informerar PPG om en brist enligt lydelsen i denna text ska Köparen inte längre kunna göra anspråk på denna garanti.

BEGRÄNSNING AV ANSVAR

PPG SKA UNDER INGA OMSTÄNDIGHETER VARA ANSVARIG VID NÅGOT SLAGS SKADESTÅNDSANSPRÅK (OAVSETT OM DET BYGGER PÅ FÖRSUMLIGHET AV NÅGOT SLAG, STRIKT ANSVAR ELLER KRÄNKNING SOM MEDFÖR SKADESTÅNDSRÄTT) FÖR ALLA INDIREKTA, SÄRSKILDA, TILLFÄLLIGA, ELLER INDIREKTA SKADOR AV NÅGOT SLAG RELATERADE TILL, UPPKOMNA AV, ELLER RESULTERANDE AV NÅGON ANVÄNDNING AV PRODUKTEN. Informationen i detta datablad är endast avsedd som vägledning och den bygger på laboratorietest som PPG förmodar är tillförlitliga. PPG kan när som helst ändra informationen i denna text till följd av praktiska erfarenheter och pågående produktutveckling. Alla rekommendationer eller förslag med hänsyn till användningen av denna PPG-produkt, oavsett om den anges i teknisk dokumentation eller i ett svar på en specifik förfrågan, eller på annat sätt, bygger på information som PPG i god tro anser vara tillförlitlig. Produkten och den relaterade informationen är utformad för användare som besitter erforderliga kunskaper och yrkesskicklighet inom branschen och det är slutanvändarens ansvar att avgöra ifall produkten är lämplig för det aktuella användningsområdet och det är Köparens odelade ansvar att göra så på egen risk. PPG har ingen kontroll varken över substratets kvalitet eller skick eller de många faktorer som påverkar användning och tillämpning av produkten. PPG accepterar därför inte något ansvar som uppstår från eventuella förluster, personskador eller materiella skador som uppstår till följd av sådan användning eller till följd av ordalydelsen i denna information (om det inte finns skriftliga avtal som fastställer annat). Variationer i den miljö där produkten används, förändringar i användningsmetoder, eller extrapolation av data kan ge otillfredsställande resultat. Detta datablad ersätter alla tidigare versioner och det är Köparens ansvar att säkerställa att denna information är aktuell innan produkten används. Aktuella datablad för alla PPG Protective & Marine Coatings Products bibehålls vid www.ppgpmc.com. Den engelska versionen av detta datablad ska alltid gälla före alla eventuella översättningar av detsamma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

