

PPG SIGMATHERM™ 230

DESCRIÇÃO

Revestimento epóxi novolac fenólico de dois componentes, alto teor de sólidos e resistente ao calor

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Fornece uma barreira resistente à corrosão em aço carbono e aço inoxidável sob isolamento térmico
- Adequado como sistema resistente ao calor, sob isolamento, até 230°C
- Adequado para uso em condições criogênicas
- Suporta ciclos criogênicos até -196°C (-321°F)
- Excelente proteção e resistência contra corrosão e produtos químicos agressivos
- Alta resistência à corrosão durante ciclos rápidos de molhado e seco
- Atende aos padrões CS-1, CS-3 e CS-4 para aços carbono sob isolamento térmico (conforme NACE SP0198-10)
- Atende aos padrões SS-1, SS-2 e SS-3 para aços inox sob isolamento térmico (conforme NACE SP0198-10)
- Não requer cura pós aplicação para atingir resistência mecânica
- Pode ser aplicado em substratos quentes de até 150°C (302°F), contate seu representante PPG para maiores detalhes

COR E BRILHO

- Rosa, cinza
- Baixo brilho

Nota:

- Revestimentos epóxi irão calcinar e perder o brilho quando expostos a luz solar, elevadas temperaturas ou a produtos químicos. Descoloração e calcinamento não prejudicam a performance do revestimento. Cores claras estão sujeitas a amarelamento com o passar do tempo. Variações pequenas de cor são esperadas em diferentes lotes. As cores são aproximações dos padrões.

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Volume de sólidos	68 ± 2%
VOC (Fornecido)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 195,0 g/kg max. 329,0 g/l (aprox. 2,7 lb/gal) EPA Método 24: 310,0 g/ltr (2,6 lb/USgal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	100 - 150 µm (4.0 - 6.0 mils)
Rendimento teórico	4.5 m²/l para 150 µm (182 ft²/US gal para 6.0 mils)
Secagem ao toque	3 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 8 horas Máximo: 14 dias
Cura total depois de	3 dias

PPG SIGMATHERM™ 230

Dados do Produto Misturado

Estabilidade do produto

Base: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco
Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura
- Para evitar rachaduras em temperaturas elevadas, recomenda-se que a espessura média total do filme seco não exceda 350 µm (14 mils) e, localmente, 400 µm (16 mils)

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Condições do Substrato

- Aço; jateado conforme ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Substrato deve estar perfeitamente seco antes e durante a aplicação do SIGMATHERM 230
- Aço inoxidável; desengraxe com solvente e jateamento leve, SSPC SP-16, com perfil de jateamento de 40–100 µm (1.5–4.0 mils)

Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser superior a 5°C (41°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 6,69:1

- A temperatura dos componentes misturados deve preferencialmente estar acima de 15°C (59°F), caso contrário uma diluição maior será necessária para obter a viscosidade de aplicação
- Adição em excesso de thinner reduz a resistência ao escorrimento
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Tabela de tempo de indução

Tempo de indução de produtos mistos	
Temperatura do produto misturado	Tempo de indução
5°C (41°F)	20 minutos
10°C (50°F)	15 minutos
15°C (59°F)	10 minutos

PPG SIGMATHERM™ 230

Vida útil da mistura

2 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura
-

Air spray**Diluyente recomendado**

THINNER 91-92 para temperatura ambiente; THINNER 21-25 para aplicação em superfícies quentes

Volume de diluyente

5 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

2,0 mm (Aprox. 0,079 in)

Pressão do bico

0,3 MPa (aprox. 3 bar; 44 p.s.i.)

Airless spray**Diluyente recomendado**

THINNER 91-92 para temperatura ambiente; THINNER 21-25 para aplicação em superfícies quentes

Volume de diluyente

5 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

Aprox. 0,46 – 0,53 mm (0,018 – 0,021 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Trincha/rolo**Diluyente recomendado**

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 5%

PPG SIGMATHERM™ 230

Solvente de limpeza

- THINNER 90-53

DADOS ADICIONAIS

Intervalo de repintura para EFS até 150 µm (6,0 mils)						
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Com ele mesmo	Mínimo	24 horas	20 horas	14 horas	8 horas	6 horas
	Máximo	28 dias	25 dias	21 dias	14 dias	7 dias

Nota:

- A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação

Tempo de cura para EFS até 150 µm (6,0 mils)			
Temperatura do substrato	Seco ao toque	Seco ao manuseio	Cura total
5°C (41°F)	28 horas	60 horas	7 dias
10°C (50°F)	12 horas	30 horas	5 dias
15°C (59°F)	6 horas	15 horas	4 dias
20°C (68°F)	3 horas	5 horas	3 dias
30°C (86°F)	2 horas	4 horas	48 horas

Nota:

- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
5°C (41°F)	8 horas
10°C (50°F)	6 horas
15°C (59°F)	4 horas
20°C (68°F)	2 horas
30°C (86°F)	1 hora

PPG SIGMATHERM™ 230

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou do vapor assim como o contato da tinta molhada com a pele e olhos.
- Consulte Ficha de Segurança de produto e rótulo para instruções completas de segurança

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. JO texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

