

EC6850

Barniz 2K HS

Descripción del producto

EC6850 es un barniz de poliuretano a base de resina acrílica, desarrollado para su uso en los colores del sistema utilizados sobre DELTRON BC y EHP Colors.

Posee alta resistencia a la intemperie ya los agentes químicos (jabones, detergentes y combustibles). Se pueden lograr variaciones con endurecedores y diluyentes para tener una combinación de secado rápido y alto rendimiento, lo que permite tiempos de proceso reducidos.

Composición básica

Resinas acrílicas, hidrocarburos aromáticos, solventes oxigenados y aditivos.



Productos Relacionados / Aditivos

ECH844 – Endurecedor para Barniz HS




Preparación de superficie / sustrato

- O barniz de poliuretano EC6850 se recomienda para pintar sobre sustratos de poliéster, pero también se puede usar sobre cualquier acabado de poliuretano o pintura original correctamente imprimada..
- Cuando se aplica sobre sustratos plásticos, es necesario aumentar su flexibilidad agregando el Aditivo Flexible para Plásticos PPG-3402.
- Se puede repintar sobre el barniz EC6850 con cualquier tipo de acabado Deltron o Envirobase High Performance después del secado completo y la preparación adecuada.

Catálisis y/o dilución

 Proporción de mezclar por volumen:	EC6850: 2 partes ECH844: 1 partes
 Viscosidad de aplicación a 25°C:	17 - 18 segundos en la copa FORD 4.
 Vida de la mezcla:	1 ½ a 2 horas - 20°C

Proceso de solicitud

 Pistola:	Pistola HVLP 1.3 - 1.5 mm Presión de aplicación: 28 - 35 lb/pol²
 Número de capas:	2 pasos (1 sencillo y otro cargado).
 Tiempo de evaporación:	5 a 10 minutos entre pasadas. No es necesario dejar evaporar el producto antes de secarlo en un horno.

Espesor de película y rendimiento teórico

Rendimiento teórico: 8 a 8,5 m²/l para un espesor de película seca entre 50 y 60 micras.

Nota: en la práctica, el rendimiento depende de varios factores, como la forma del objeto, las imperfecciones de la superficie, el método de aplicación y el equipo.

El secado



El secado:

Secado al aire:

18 horas

Secado al horno:

30 minutos a 60°C.

Intervalo de repintado/pulido



Lijado para
repintar

Retire las partículas de suciedad con papel de lija P1500 o más fino.



Pulido:

Si es necesario, límpielo con pulidores PPG.

PLAZO DE ALMACENAMIENTO

Según la fecha de caducidad indicada en la etiqueta.

partir de la fecha de fabricación, en lugar cubierto, sombreado, seco y ventilado, siempre que el envase no haya sido abierto, dañado por agentes químicos, físicos u otros agentes externos. La temperatura máxima permitida de almacenamiento es de 35°C.

RECOMENDACIONES DE SALUD Y SEGURIDAD

Número ONU: 1263

Número de riesgo: 33

¡Cuidado! Producto inflamable, nocivo por contacto con la piel o los ojos, inhalación o ingestión.

Para obtener más información sobre salud y seguridad, consulte la MSDS - Hoja de datos de seguridad del producto químico para este material.

ATENCIÓN: Los productos están destinados exclusivamente a pintores profesionales de vehículos, quienes deberán consultar las fichas de datos de seguridad del fabricante antes de utilizarlos.

Para más informaciones:

Customer Refinish 0800 055 4050 -

customer_tec@ppg.com

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda.

Rod. Anhanguera, Km 106 -

Bairro: Jardim São Judas Tadeu -


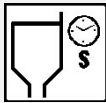
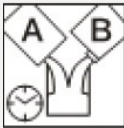
CEP 13180-900 -

Sumaré - SP - Brasil



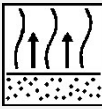
RESUMEN DEL BOLETÍN TÉCNICO

EC6850 Barniz 2K HS


Catálisis y/o dilución

 <p>Proporción de mezclar por volumen:</p>	<p>EC6850: 2 partes ECH844: 1 partes</p>
 <p>Viscosidad de aplicación a 25°C:</p>	<p>17 - 18 segundos en la copa FORD 4.</p>
 <p>Vida de la mezcla:</p>	<p>1 ½ a 2 horas - 20°C</p>

Processo de aplicação

 <p>Pistola:</p>	<p>Pistola HVLP 1.3 - 1.5 mm Presión de aplicación: 28 - 35 lb/pol²</p>
 <p>Número de Capas:</p>	<p>2 pasos (1 sencillo y otro cargado).</p>
 <p>Tempo de Evaporação:</p>	<p>5 a 10 minutos entre pasadas. No es necesario dejar evaporar el producto antes de secarlo en un horno.</p>

El secado

 <p>El secado:</p>	<p>Secado al aire: 18 horas Secado al horno: 30 minutos a 60°C.</p>
---	--

Rendimiento teórico y espesor de película.

8 a 8,5 m²/l para un espesor de película seca entre 50 y 60 micras.

MESA DE PESAJE

EC6850 - Barniz 2K HS

Cantidad	EC6850	ECH844
50ml	33,0g	16,7g
100ml	66,0g	33,3g
150ml	99,0g	50,0g
200ml	132,0g	66,7g
250ml	165,0g	83,3g
300ml	198,0g	100,0g
350ml	231,0g	116,67g
400ml	264,0g	133,3g
450ml	297,0g	150,0g
500ml	330,0g	166,7g
550ml	363,0g	183,3g
600ml	396,0g	200,0g
650ml	429,0g	216,7g
700ml	462,0g	233,3g
750ml	495,0g	250,0g
800ml	528,0g	266,7g
850ml	561,0g	283,3g
900ml	594,0g	300,0g
950ml	627,0g	316,7g
1000ml	660,0g	333,3g

* Referencia Paintmanager EC6850/ECH844

Proporción de mezcla: 2:1