

Concept® Uretano Acrílico LV

CLV

El uretano acrílico LV (CLV) *CONCEPT®* es un producto de acabado de dos componentes y una sola etapa de primera calidad diseñado para rociar de conformidad con COV 3.5. Disponible únicamente en colores sólidos de una sola etapa y se puede usar sobre todos los acabados originales del fabricante preparados apropiadamente, curados y secados al aire.

El color LV *CONCEPT®* ha sido diseñado para usar con secado al aire estándar, en cabinas con alta circulación de aire o de baja corriente de aire y cabinas de secado forzado. El color LV *CONCEPT®* se puede usar para reparaciones de puntos, paneles, y reparaciones generales, además de ofrecer la posibilidad de aplicar recubrimiento transparente si se desea.



Características

- Excelente igualación de color
- Se puede secar al aire o con secado forzado
- Brillo de primera calidad

Ventajas

- Reparaciones invisibles
- Versátil
- Iguala los acabados de los automóviles de lujo

Beneficios

- Puede igualar prácticamente cualquier color
- COV 3.5

Superficies compatibles

CONCEPT® CLV puede aplicarse sobre:

- Acabados secados al aire y curados (*se deben lijar y las lacas también se deben sellar*)
- Base/recubrimiento transparente original del fabricante (*se debe lijar*)
- Esmaltes originales del fabricante (*se deben lijar*)
- Lacas de acabado y originales del fabricante (*se deben lijar y sellar*)
- DPX170/171 Imprimador Autodecapante sin Cromo (*se debe sellar o imprimir después*)
- DPX801 Promotor Universal de Adherencia Plástica – *Consulte el P-194 para más detalles*
- DS1002 Imprimador UV
- NCP270/NCP271 Imprimador Resistente a la Corrosión (*no para áreas con normativa 1151*)

- NCP280 Imprimador Resistente a la Corrosión
- NCS1990 Sellador Mojado sobre Mojado (*no para áreas con normativa 1151*)
- SU4903 Adhesivo Avanzado para Plásticos - *Consulte el OC-1*
- SUA4903 Adhesivo Avanzado para Plásticos - *Consulte el OC-1*
- SX/SXA1050 Promotor de Adherencia Plástica
- SX1056 Sellador Flexible 2K
- SX1057 Tapaporos Flexible 2K
- SX1080 Tapaporos Laminable 2K LV
- V-SEAL™ DSLV302x Sellador de Uretano Acrílico LV
- V-Prime™ DPLV305x Tapaporos de Uretano Acrílico LV

Productos requeridos

	Endurecedor
Endurecedor con alto contenido de sólidos	DCX61
	Reductor Exento DT
Temperatura fresca (60 a 70 °F/16 a 21 °C)	DT1845
Temperatura moderada (65 a 80 °F/18 a 27 °C)	DT1850
Temperatura alta (75 a 90 °F/24 a 32 °C)	DT1855
	Acelerador/Prolongador
Acelerador	DX84
Prolongador	DX87



Instrucciones

Preparación de la superficie:



· Los colores CLV están diseñados para aplicarse sobre superficies limpias, lijadas e imprimadas apropiadamente. Consulte las Sección de Superficies compatibles para usar el imprimador apropiado.



· Lave cuidadosamente las superficies pintadas con agua y jabón para eliminar los contaminantes solubles en agua. Luego limpie con el limpiador DX apropiado (consulte el P-178) o con el limpiador SX1005 COV 0.4.



· Lije con grano 400–600 o equivalente.

· Vuelva a limpiar con limpiador DX o limpiador SX1005 COV 0.4. Imprima o selle según sea necesario.

Proporciones de mezcla:



Proporción estándar

Color CLV	: DCX61	: Reductor exento DT	: DX84/DX87
2	:	1	: 5-10% : 1 oz.

Agregue 5% a 10% por volumen de reductor exento DT. Seleccione el reductor exento apropiado para las temperaturas de aplicación en el interior del taller.

Proporción flexible

Si la parte está dentro del vehículo, no se necesita agente flexible. Si la parte está fuera del vehículo, mezcle color *CONCEPT® LV* usando la siguiente proporción:



Color CLV	Reductor exento DT	Endurecedor DCX61	Flexibilizador DX814	+	DX84 o DX87			
2	:	1	:	2	:	1	+	Hasta 1 oz. por cuarto de producto listo para rociar



Vida útil: **Proporción estándar**, 1 a 2 horas a 70 °F (21 °C)

Proporción flexible, 1 hora a 70 °F (21 °C)

Para mayor vida útil, agregue endurecedor al final.

Entintado:

El color CLV se puede entintar sólo con otros colores CLV.

Aditivos:



Se debe agregar acelerador DX84 o prolongador DX87, 1 oz. por cuarto listo para rociar de color CLV. Escoja la combinación de aditivos basada en las siguientes condiciones:

Dejar secar al aire hasta 75 °F (24 °C): Agregue 1 oz. de DX 84

Secado en horno o secado al aire a 75 °F (24 °C) y superiores: Agregue 1/2 oz. de DX 87 y 1/2 oz. de DX 84

Cuando sea necesario, se puede usar **eliminador de punteado DX 73** en color CLV hasta 1/2 onzas por cuarto de producto listo para rociar.

Ajuste de la pistola:



Aplique: 2 a 3 capas o hasta cubrir bien.

Boquilla: 1.3 a 1.5 mm o equivalente

Presión de aire: 10 psi en el tapón para pistolas HVLP

45 a 55 psi en la pistola para pistolas convencionales

Instrucciones

Tiempos de secado:



Entre capas: 3 a 7 minutos
 Secado al aire: 6 a 8 horas a 70 °F (21 °C)



Tiempo de purga: 0 a 10 minutos
 Secado forzado: 40 minutos a 140 °F (60 °C)
 20 minutos a 160 °F (71 °C)

Mezcla:



El color CLV también se puede mezclar tomando el color CLV que tiene en el tapón de su pistola y reducir la mezcla con una cantidad equivalente de **mezclador universal DX830**. Aplíquelo “sobre” el material reducido en los bordes secos. Si necesita mezclar más, reduzca la mezcla con otra parte igual de DX830.

Pulido:



Después de 24 horas a 70 °F (21 °C), los colores sólidos se pueden lijar con grano 1200-2000 y combinar con un compuesto. En todos los casos, use un compuesto fino y una almohadilla de pulido (consulte Sistemas de acabado de fórmula DRX en el boletín P-179).

Nota: Si se debe lijar y/o pulir, se recomienda aplicar una capa adicional de color **CONCEPT® LV**.

Para reparar o recubrir:



Deje secar 8 horas a 70 °F/21 °C o con secado forzado durante 40 minutos a 140 °F (60 °C) y deje enfriar antes de lijar. Luego se podrán aplicar capas adicionales de imprimador, color o recubrimiento transparente.

Recubrimiento transparente:



El brillo excepcional del color **CONCEPT® LV** seguramente eliminará la necesidad de aplicar recubrimiento transparente. Sin embargo, si se desea aplicar recubrimiento transparente, se puede aplicar DCU 2035 o DCD 35, transparentes y de conformidad con COV 3.5, sobre los colores **CONCEPT® LV** después de 1 hora de secado, pero no más de 36 horas. Después de 36 horas, los colores CLV se deben lijar antes de aplicar recubrimiento transparente.

Datos técnicos:

COV real del paquete	3.72 a 4.30 lbs./gal. (446 a 515 g/l)
COV Reglamentario del paquete (Menos agua y menos exentos)	3.72 a 4.30 lbs./gal. (446 a 515 g/l)
2:1 + 5% + 1oz. listo para rociar, COV Reglamentario (Menos agua y menos exentos)	3.00 a 3.50 lbs/gal (360 a 419 g/l)
2:1 + 10% + 1oz. listo para rociar, COV Reglamentario (Menos agua y menos exentos)	3.00 a 3.50 lbs/gal (360 a 419 g/l)
2:1:2:1 + 1oz. listo para rociar, COV Reglamentario (Menos agua y menos exentos) – Recomendaciones de flexibilidad con D814	3.27 a 3.47 lbs/gal (392 a 416 g/l)
Sólidos totales por volumen (listo para rociar)	52%
Rendimiento en pies ² /galón de EE.UU. (listo para rociar)	834 pies ² a 1 mil (100% de eficiencia de transferencia)
Formación de película seca por capa	1.0 a 1.5 mils
Espesor recomendado de película seca	2 a 4 mils
Tiempo de secado a 70 °F (21°C)	
Sin polvo	50 a 70 minutos
Sin pegajosidad	2 a 3 horas
Tiempo de cinta	6 a 8 horas
Tiempo para aplicar el recubrimiento transparente	1 hora. Después de 36 horas, los colores CLV se deben lijar antes de aplicar recubrimiento transparente.

Importante:

El contenido de este paquete debe ser mezclado con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes. La técnica de rociado inadecuada puede provocar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones personales o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores de la piel y los ojos. Observe todas las precauciones aplicables.

**Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación,
vea las Hojas de Datos de Seguridad del Material (MSDS) y las Etiquetas.**

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES EN LOS EE.UU. LLAME AL (412) 434-4515;
EN CANADÁ (514) 645-1320.

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, utilizando el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se observan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocida a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG Recabado Automotriz

Líderes Mundiales en Acabados Automotrices

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762