

SIGMAWELD™ 120

DESCRIÇÃO

Revestimento primer epóxi bicomponente para pré-fabricação curado com poliamida

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Adequado para chapas de aço carbono tratadas e pintadas automaticamente em máquinas de Shot Blasting
- Boas propriedades de corte e soldas, incluindo solda de arco de metal manual (MMA) e soldadura por gravidade
- Proporciona proteção anticorrosiva até 6 meses, quando aplicado com uma espessura de película seca de 22 micra (dependendo do perfil de rugosidade e condições de exposição)
- Propriedades de secagem rápida
- Pode ser usado como primeira demão em vários sistemas de pintura para condições de exposição atmosférica

COR E BRILHO

- Vermelho escuro
- Fosco

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,1 kg/l (9,2 lb/US gal)
Sólidos por Volume	21 ± 2%
VOC (Como fornecido)	max. 593,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Apendice 3: max. 653,0 g/l (aprox. 5,4 lb/US gal)
Espessura de película seca recomendada	22 µm (0,9 mils) per coat
Rendimento teórico	9,5 m ² /l para 22 µm (374 ft ² /US gal para 0,9 mils)
Secagem ao toque	4 minutos at 40 °C (104°F)
Intervalo de repintura	Mínimo: 12 horas Máximo: 6 meses
Validade	Base: No mínimo 12 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 12 meses quando estocado em local fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de Cura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Condições do Substrato

- Aço; jateado conforme ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)



SIGMAWELD™ 120

Temperatura do Substrato

- Temperatura do substrato durante a aplicação deve estar pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- For automatic application a substrate temperature between 35°C (95°F) and 40°C (104°F) is recommended

PREPARAÇÃO SECUNDÁRIA DE SUPERFÍCIE

- Durante o armazenamento e a construção, deve-se evitar a contaminação do primer
- Após a fabricação, todos os defeitos de superfície devem ser tratados de acordo com o esquema abaixo especificado

Preparação secundária de superfície	
Area	Condições atmosféricas
Contaminação	Deve ser removida
Cordões de solda	SPSS-Pt2
Areas queimadas	SPSS-Ss (SPSS-Pt2)
Danificado corroído	SPSS-Ss (SPSS-Pt2)

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base e hardener 75:25 (3:1)

- A temperatura da mistura da base e endurecedor deve estar preferivelmente acima de 15°C (59°F), caso contrário pode ser necessária a adição de diluente para obter viscosidade de aplicação.
- Tensão mistura através de uma tela mesh de 30 - 60
- O produto misturado está pronto para usar
- Alguma adição de diluente (Thinner 90-53) pode ser necessária dependendo da rota, velocidade da linha e temperatura do aço
- Agitar continuamente durante a aplicação

Vida útil da mistura

24 horas a 20°C (68°F)

Pistola convencional

Diluente recomendado

THINNER 90-53

Volume de diluente

0 - 5%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

1.0 - 1.5 mm (aprox. 0.040 - 0.060 in)

Pressão do bico

0,15 - 0,20 MPa (aprox. 2 - 2 bar; 22 - 29 p.s.i.)



SIGMAWELD™ 120

AIRLESS SPRAY

Diluyente recomendado

THINNER 90-53

Volume de diluyente

0 - 5%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

Approx. 0.43 - 0.58 mm (0.017 - 0.023 in)

Pressão do bico

12,0 - 15,0 MPa (aprox. 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

SOLVENTE DE LIMPEZA

THINNER 90-53

DADOS ADICIONAIS

Intervalo de repintura para DFT acima de 22 µm (0.9 mils)		
Repintura com...	Intervalo	20°C (68°F)
Com revestimentos epóxi diversos	Mínimo	12 horas
	Máximo	6 meses

Nota: Pode-se permitir intervalos de repintura mais longos se primer ainda estiver em boas condições

Tempo de cura para aplicação sem solvente	
Temperatura do substrato	Seco ao toque
20°C (68°F)	6 minutos
40°C (104°F)	4 minutos

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou vapor bem como o contato do produto com a pele e olhos
- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança 1430, 1431 e as fichas de segurança de produto relevantes

SIGMAWELD™ 120

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

• Tabelas de conversão	FICHA DE INFORMAÇÃO	1410
• Explicações para os boletins técnicos de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança em espaços confinados e segurança para a saúde perigos de explosão e de toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Limpeza do aço e remoção da ferrugem	FICHA DE INFORMAÇÃO	1490
• Especificação para abrasivos minerais	FICHA DE INFORMAÇÃO	1491
• Umidade relativa – temperatura do substrato – temperatura do ar	FICHA DE INFORMAÇÃO	1650

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

