

FREITAPOX SR 213 EVO

DESCRIZIONE

Primer e intermedio bicomponente ad elevata consistenza, a base di resine epossì-viniliche con induritore poliamminico

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Primer o intermedio epossidico per cicli protettivi strutture in acciaio esposte agli agenti atmosferici
- Reticola a temperature fino -5°C (23°F)
- Rapida essiccazione e movimentazione
- Certificato ACQPA 32281

COLORI E BRILLANTEZZA

- Grigio, giallo
- Opaco

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Residuo secco in volume	60 ± 2%
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 235,0 g/kg max. 345,0 g/l (circa 2,9 lb/gal) (UK PG 6/23(92) Appendix 3)
Spessore film secco consigliato	70 - 180 µm (2,8 - 7,1 mils) a seconda del sistema
Resa teorica	8,6 m ² /l per 70 µm (344 ft ² /US gal per 2,8 mils) 3,3 m ² /l per 180 µm (136 ft ² /US gal per 7,1 mils)
Secco al tatto	50 minuti
Secco per movimentazione	1 ora
Intervallo di ricopertura	Minimo: 45 minuti Massimo: 12 mesi
Durata a magazzino	Base: almeno 12 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 16 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Condizioni del supporto

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2½, profilo di rugosità 40 - 70 µm (1,6 - 2,8 mils)
- Lo strato precedente deve essere sano, asciutto e privo di ogni contaminazione



FREITAPOX SR 213 EVO

Temperatura del supporto

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione fino a -5°C (23°F) è accettabile, purchè il supporto sia privo di ghiaccio e asciutto
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada
- L'umidità relativa durante l'applicazione e la reticolazione non dovrebbe essere superiore a 85%
- Durante l'applicazione la temperatura del supporto non dovrebbe essere superiore a 40°C (104°F)

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in volume: Base : Indurente = 80 : 20 (4:1)

- La temperatura della miscela base e induritore dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessario ulteriore diluente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta
- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti

Tempo di induzione

15 minuti a 20°C (68°F)

Vita utile del prodotto miscelato

6 ore a 20°C (68°F)

Note: vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

SPRUZZATURA AD ARIA

Diluente consigliato

THINNER 21-06

Diluizione in volume

20 - 30%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

1,5 - 3,0 mm (circa 0,060 - 0,110 in)

Pressione all'ugello

0,3 - 0,4 MPa (circa 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

FREITAPOX SR 213 EVO

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluente consigliato

THINNER 21-06

Diluizione in volume

20 - 30%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Circa 0,43 - 0,53 mm (0,017 - 0,021 in)

Pressione all'ugello

15,0 MPa (circa 150 bar; 2176 p.s.i.)

PENNELLO/RULLO

- Solamente per aree limitate (ritocco e riparazione)
- L'applicazione a rullo non è consigliata

Diluente consigliato

THINNER 21-06

Diluizione in volume

0 - 5%

SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 90-53 o THINNER 21-06

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
70 µm (2,8 mils)	8,6 m ² /l (344 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,0 m ² /l (241 ft ² /US gal)
180 µm (7,1 mils)	3,3 m ² /l (136 ft ² /US gal)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 70 µm (2,8 mils)					
Ricopertura con...	Intervallo	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
finiture consigliate	Minimo	3 ore	1,5 ore	45 minuti	25 minuti
	Massimo	12 mesi	12 mesi	12 mesi	12 mesi

FREITAPOX SR 213 EVO

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 150 µm (6.0 mils)

Ricopertura con...	Intervallo	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
finiture consigliate	Minimo	4,5 ore	2,5 ore	1 ora	35 minuti
	Massimo	12 mesi	12 mesi	12 mesi	12 mesi

Note: La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione

Tempo di reticolazione per spessore secco fino a 70 µm (2.8 mils)

Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione
0°C (32°F)	80 minuti	180 minuti
10°C (50°F)	50 minuti	90 minuti
20°C (68°F)	30 minuti	45 minuti
30°C (86°F)	20 minuti	25 minuti

Tempo di reticolazione per spessore secco fino a 150 µm (6.0 mils)

Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione
0°C (32°F)	100 minuti	270 minuti
10°C (50°F)	70 minuti	135 minuti
20°C (68°F)	50 minuti	65 minuti
30°C (86°F)	35 minuti	35 minuti

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Per la pittura e relativi diluenti, vedere SHEDE INFORMATIVE 1430, 1431 e relative schede di sicurezza del prodotto
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonchè il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

FREITAPOX SR 213 EVO

RIFERIMENTI

• TABELLE DI CONVERSIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1410
• SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI	SCHEDA INFORMATIVA	1411
• INDICAZIONI DI SICUREZZA	SCHEDA INFORMATIVA	1430
• SICUREZZA E SALUTE IN SPAZI CONFINATI, RISCHI DI ESPLOSIONE - RISCHI DI TOSSICITA'	SCHEDA INFORMATIVA	1431
• LAVORO IN SICUREZZA NEGLI SPAZI CONFINATI	SCHEDA INFORMATIVA	1433
• DIRETTIVE PER LA VENTILAZIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1434
• PULIZIA DELL'ACCIAIO E RIMOZIONE DELLA RUGGINE	SCHEDA INFORMATIVA	1490
• SPECIFICA PER MINERALI ABRASIVI	SCHEDA INFORMATIVA	1491
• UMIDITA' RELATIVA - TEMPERATURA DEL SUPPORTO - TEMPERATURA DELL'ARIA	SCHEDA INFORMATIVA	1650

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

