

# PPG FLOORING SELF-LEVELING EPOXY

## ÉPOXY AUTOLISSANT

### DESCRIPTION

L'époxy autolissant PPG pour plancher est un revêtement pour plancher époxy 100% solide à haute adhérence conçu pour offrir une application monolithique et une durabilité pour la protection du béton. Peu aussi être combinés avec des flocons décoratifs, du quartz ou des additifs antidérapants pour créer une surface antidérapante.

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Sans solvant
- Facile à appliquer, autonivelant
- Lustré
- Excellente adhésion et durabilité
- Fournis une protection au béton de longue durée
- Résistant aux impacts
- Faible entretien
- UTILISATIONS TYPIQUES:
- Usines alimentaires
- Usines d'équipements électroniques
- Entrepôts industriels et commerciaux
- Planchers de laboratoire
- Usines pharmaceutiques
- Les centrales électriques
- Traitement des eaux usées et stations d'épuration

### COULEUR ET LUSTRE

- Gris pont, gris brume et blanc pré mélangé, transparent – peut être coloré avec PPG pour plancher ensemble de couleur gris pale, grès, rouge tuile et noir
- Lustré

#### Note:

- Le blanc et le gris clair peuvent être appliqués plus épais pour obtenir un pouvoir cachant appropriée en fonction du profil de la surface et de la texture du béton
- Voir la fiche technique du PPG pour plancher ensemble de couleur pour plus de détails sur la teinture

### DONNÉES DE BASE À 72°F (22°C)

Données pour produits mélangés	
Nombre de composants	Deux
Solides par volume	100%
COV (fournis)	EPA Method 24: 0,0 lb/US gal (0,0 g/l)
Épaisseur de feuil sec recommandée	10,0 - 30,0 mils (250 - 750 µm) selon le système
Taux d'étalement théorique	160 ft <sup>2</sup> /US gal pour 10,0 mils (3,9 m <sup>2</sup> /l for 250 µm) 80 ft <sup>2</sup> /US gal pour 20,0 mils (1,9 m <sup>2</sup> /l for 500 µm) 53 ft <sup>2</sup> /US gal pour 30,0 mils (1,3 m <sup>2</sup> /l for 750 µm)



# PPG FLOORING SELF-LEVELING EPOXY

## ÉPOXY AUTOLISSANT

### Données pour produits mélangés

<b>Stabilité au stockage</b>	Résine: au moins 24 mois entreposé dans un endroit sec et frais Durcisseur: au moins 24 mois entreposé dans un endroit sec et frais
------------------------------	--

Note:

- La stabilité au stockage est pour les conteneurs non ouverts
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES - Temps de séchage

### CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

#### Béton

- La performance du revêtement est proportionnelle au degré de préparation de la surface
- **BÉTON NEUF/NU** – Préparation du béton selon la norme SSPC-SP13 / NACE N° 6 ou ICRI N° 310.2, avec une rugosité CSP 2-3. En général, le béton doit avoir un profil suffisant pour obtenir une adhérence satisfaisante de l'apprêt et de la couche de finition. Le béton doit être en bon état et exempt de tout revêtement, durcisseur, huile et autres contaminants. Le nouveau béton doit mûrir au moins 28 jours avant l'application de tout revêtement et être en dessous de la norme de l'industrie pour la teneur en vapeur d'eau et de l'humidité relative.
- Le béton peut être décapé au jet d'abrasif (ASTM D4259) ou meule mécaniquement pour obtenir un profil de papier de verre à grain 60 ou plus gros. La transmission de vapeur d'humidité doit être de 3 lb. ou moins sur une superficie de 1000 pieds carrés pendant une période de 24 heures, mesurés et confirmés par un test au chlorure de calcium selon norme ASTM F1869. Le béton doit avoir une résistance à la traction minimale de 300 psi vérifiée par un test d'adhérence par traction conformément à la norme ASTM D4541. Les dalles sur le sol qui n'ont pas de coupe vapeur appropriée peuvent être sujettes à une migration saisonnière d'humidité qui peut entraîner le décollement du revêtement. Si le béton ne répond pas aux exigences de transmission de vapeur d'eau ou de résistance à la traction, contactez votre représentant commercial local pour obtenir des conseils. Consultez les méthodes ASTM suivantes: ASTM D4263 - méthode de la feuille de plastique pour vérifier l'humidité dans le béton; ASTM D4258 - pratique standard pour le nettoyage du béton et pratique standard ASTM 4259 pour l'abrasion du béton.
- **BÉTON PEINT** – La vieille peinture et le béton doivent être en bon état. Les surfaces doivent être propres et sèches et exemptes de tous contaminants tels que la poussière, la saleté, la graisse et l'huile. Les vieux revêtements doivent être uniformément poncés pour obtenir une adhérence satisfaisante. Appliquer un essai témoin à la surface ponce et laisser durcir un minimum d'une semaine avant de tester l'adhérence. Si l'adhérence est faible, ou si les anciens revêtements pèlent, écaillent, ou sont par ailleurs en mauvais état, enlever les revêtements vers le bas jusqu'au béton nu et préparer le béton nu, comme indiqué ci-dessus.

#### Conditions d'exposition atmosphériques

- La température ambiante devrait être entre 55°F (13°C) et 95°F (35°C)
- La température du produit devrait être entre 55°F (13°C) et 95°F (35°C)
- Humidité relative maximale de 85% durant l'application et le durcissement

#### Température du substrat

- La température de surface durant l'application devrait être entre 55°F (13°C) et 95°F (35°C)
- La température du substrat pendant l'application doit être d'au moins 5°F (3°C) au-dessus du point de rosée



# PPG FLOORING SELF-LEVELING EPOXY

## ÉPOXY AUTOLISSANT

### SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME

- DÉCORATIF - Apprêt époxy pour béton PPG pour plancher/PPG pour plancher époxy autolissant (10 mils EFS)/Flocons décoratifs (facultatif)
- LÉGER - Apprêt époxy pour béton PPG pour plancher/PPG pour plancher époxy autolissant (20 mils EFS)
- MODÉRÉ - Apprêt époxy pour béton PPG pour plancher/PPG pour plancher époxy autolissant (30 mils EFS)

### MODE D'EMPLOI

- MATÉRIEL D'APPLICATION - Ce qui suit est un guide. Les ajustements de l'équipement d'application ou de la technique peuvent être nécessaires pour tenir compte des conditions de surface variables.
- SQUEEGEE: Plat ou dentelé en caoutchouc (en fonction d'EFS nécessaire) avec lame en caoutchouc EPDM, disponible auprès de fabricants tels que Midwest Rake Co.
- ROULEAUX: rouleau de 3/8" (10mm) sans peluches avec un noyau phénolique pour rouler et 7/16" rouleau porc épic pour la libération de l'air et de nivèlement, disponible auprès de fabricants tels que Midwest Rake Co.
- MÉLANGE: L'époxy autolissant PPG pour plancher est un revêtement à deux composants et un mélange approprié est nécessaire. Bien mélanger la résine pour disperser le pigment avant de mélanger avec le durcisseur. Ajouter 2 parties de résine pour 1 partie de durcisseur en volume pendant 3 minutes; mélanger lentement jusqu'à homogénéité. Ne mélangez pas à haute vitesse, car il y aura un entraînement d'air. L'époxy autonivelissant PPG pour plancher est prêt à l'emploi immédiatement après avoir mélangé la résine et le durcisseur; aucun temps d'induction n'est requis. Ne pas mélanger plus de produit que ce qui peut être appliqué pendant la durée de vie du mélange (voir les données sur la durée e vie). Le produit qui a commencé à durcir ne peut pas être utilisé de manière satisfaisante et doit être éliminé de manière appropriée. La température de la surface doit être d'au moins 5°F (3°C) au-dessus du point de rosée pour éviter la condensation.
- PROCÉDURE D'APPLICATION:
  - L'époxy autolissant PPG pour plancher est emballé dans des proportions appropriées qui doivent être mélangées avant l'utilisation. Mélanger uniquement les kits complets.
  - Mélanger soigneusement avant application
  - Verser une partie importante du mélange sur le plancher dans un long ruban d'environ 12 à 18 pouces de large. Ne pas gratter ou laisser les conteneurs inversés se vider lentement sur le plancher.
  - À l'aide d'une raclette en caoutchouc plate ou dentelée, étalez le produit mélangé jusqu'à une épaisseur uniforme.
  - L'épaisseur du feuil humide peut être ajustée en faisant varier l'angle de la racle sur le plancher et en faisant varier la quantité de pression appliquée.
  - Quand le produit se répand avec la raclette, l'applicateur portant des chaussures à pointes doit immédiatement roulez-arrière et contre rouler le matériau avec un rouleau propre et sans peluches 3/8 " (10mm). Finir en inclinant uniformément sur la surface avec le rouleau en une seule direction.
  - Ne pas rouler le produit après qu'il est commencé à sécher aux touchés.
  - Après 15 minutes de la mise en place, le matériel doit être roulé avec un rouleau porc épic pour faciliter la libération de l'air et d'améliorer l'apparence. Ne pas rouler après 30 minutes.

### Rapport de mélange: résine au durcisseur 2:1

### Temps d'induction

Aucun



# PPG FLOORING SELF-LEVELING EPOXY

## ÉPOXY AUTOLISSANT

### Durée de vie

45 minutes at 72°F (22°C)

Note: Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES-Durée de vie

### Nettoyant diluant

NETTOYEUR AMERCOAT 12 ou acétone

### DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Délai de recouvrement à 10 mils humides				
Recouvert avec...	Intervalle	55°F (13°C)	72°F (22°C)	95°F (35°C)
Lui-même et les finitions recommandées	Minimum	20 heures	18 heures	16 heures
	Maximum	24 heures	24 heures	24 heures

Note: Si le temps de recouvrement dépasse les temps de recouvrement maximal indiqués, un sablage de la surface est nécessaire pour assurer une bonne adhésion.

Délai de séchage à 10 mils		
Température du substrat	Sec au touché	Durcissement complet
55°F (13°C)	16 heures - 24 heures	7 jours
72°F (22°C)	8 heures - 12 heures	7 jours
95°F (35°C)	4 heures - 8 heures	7 jours

Délai de séchage à 10 mils		
Température du substrat	Dry to walk on	Resistant to vehicular service
55°F (13°C)	36 heures	4 jours
72°F (22°C)	24 heures	3 jours
95°F (35°C)	18 heures	60 heures

Durée de vie	
Température du produit mélangé	Durée de vie
55°F (13°C)	55 minutes
72°F (22°C)	45 minutes
95°F (35°C)	20 minutes

# PPG FLOORING SELF-LEVELING EPOXY

## ÉPOXY AUTOLISSANT

### AVIS

- Pour usage industriel ou professionnel seulement

### MESURES DE SÉCURITÉ

- Consultez la fiche signalétique et l'étiquette du produit pour toutes les exigences de sécurité et de précaution

### RÉFÉRENCES

- LES TABLEAUX DE CONVERSION-FICHE D'INFORMATION 1410
- EXPLICATION DES FICHES TECHNIQUES FICHE D'INFORMATION 1411
- CONDITIONS DE SÉCURITÉ-FICHE D'INFORMATION 1430
- HYGIÈNE ET SÉCURITÉ EN ESPACES CONFINÉS-RISQUES D'EXPLOSION ET TOXICITÉ-FICHE D'INFORMATION 1431

### DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

### EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECouvreMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉ SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.

Code du produit	Description
FLR600-0	Clair - Transparent
FLR600-3	Blanc
FLR600-210	Gris pont
FLR600-20	Gris brume
FLR600-B	Durcisseur

#### Note:

- La base transparente peut être teintée en gris clair, grès, rouge tuile et noir à l'aide des ensembles de couleur époxy PPG pour plancher.
- Disponible en kit de 3-gallons : 2-gallons de résine et 1-gallon de durcisseur.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

