PPG SIGMAFAST™ 278

DESCRIPTION

Apprêt et enduit époxy à base de phosphate de zinc à deux composants, à haute teneur en solides

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Apprêt époxy ou intermédiaire pour les systèmes de protection anticorrosion
- Excellente résistance à la corrosion aux conditions atmosphériques
- Durcit à des températures jusqu'à -5°C (23°F)
- Séchage rapide en atelier
- Application facile au pistolet sans air
- Large domaine d'application

COULEUR ET LUSTRE

- Brun rouge, gris et quelques couleurs (MIO)
- Semi-lustré

Note:

- Les revêtements époxy farine et décolore lorsque exposé aux rayons UV, aux températures élevées ou à une exposition chimique. La décoloration et le farinage n'a aucune incidence sur les performances. Les couleurs claires fonceront au fil du temps. Une certaine variation de lot à lot des couleurs est à prévoir. Le contretypage de couleurs est approximatif.
- L'ajout d'une couche de finition résistante aux UV doit être envisagé lors de l'utilisation de revêtements époxy dans les endroits cosmétiques

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Données pour produits mélangés	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Extrait sec en volume	80 ± 2%
COV (fournis)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 153,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 230,0 g/l (env. 1,9 lb/US gal) EPA Method 24: 220,0 g/ltr (1,8 lb/US gal)
Epaisseur recommandée du film sec	3,0 - 10,0 mils (75 - 250 µm)
Rendement théorique	257 ft^2/US gal pour 5,0 mils (6,4 m^2/l pour 125 µm)
Sec au toucher	2 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 2 heures Maximum: Illimité
Réticulation complète	4 jours
Stabilité au stockage	Résine: au moins 24 mois entreposé dans un endroit sec et frais Durcisseur: au moins 24 mois entreposé dans un endroit sec et frais

PPG SIGMAFAST™ 278

Note:

- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Taux d'étalement et feuil sec
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Délai de recouvrement
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Temps de durcissement

CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

- Appliquer ce produit à l'épaisseur spécifiée dès que possible après la préparation de la surface

Conditions du substrat

- Acier; grenaillage selon la norme ISO-Sa2½ ou SSPC-SP6, profil de grenaillage 40 - 70 µm (1,6 – 2,8 mils) ou par nettoyage mécanique selon la norme ISO-St3 / SSPC-SP3

Acier apprêté ou couche précédente

- La couche précédente appropriée doit être sèche et exempte de toute contamination
- La surface de la couche précédente doit être suffisamment rugueuse si nécessaire
- Si appliqué sur un zinc silicate, il est conseillé d'utiliser la technique d'une couche en voile de suivi d'une pleine couche

Acier galvanisé

- La surface doit être correctement préparée, sèche, propre et libre de toute contamination
- La surface doit être suffisamment rugueuse par un balayage par jet d'abrasif pour obtenir un aspect mat uniforme
- Préparer par jet d'abrasif selon la norme SSPC SP16

Acier inoxydable

- La surface doit être correctement préparée, sèche, propre et libre de toute contamination
- La surface doit être suffisamment rugueuse par un balayage par jet d'abrasif inerte non métallique
- Préparer par jet d'abrasif selon la norme SSPC SP16

Métallisation par projection thermique (MPT)

- La surface doit être sèche et exempte de toute contamination
- Une technique couche de brouillard/couche complète est recommandée. Voir les recommandations de dilution de la couche de brouillard dans la partie Instructions d'utilisation ci-dessous

PPG SIGMAFAST™ 278

Béton

- Séché pendant au moins 28 jours dans de bonnes conditions de ventilation
- La teneur en humidité ne doit pas dépasser 4,5%
- Le béton doit être sain, sec, exempt de laitance et de contamination
- La surface doit être rendue rugueuse suffisamment

Température du substrat et conditions d'application

- La température du substrat pendant l'application et le durcissement doit être d'au moins 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée
- La température du substrat pendant l'application et le durcissement jusqu'à -5°C (23°F) est acceptable; la surface doit être libre de givre et sèche
- L'humidité relative pendant l'application et le durcissement ne doit pas dépasser 85%

MODE D'EMPLOI

Rapport de mélange en volume: base à durcisseur 3:1

- La température du revêtement doit de préférence être supérieure à 15°C (59°F), sinon un diluant supplémentaire peut être nécessaire pour obtenir la viscosité d'application
- L'ajout de trop de diluant réduit la résistance à l'affaissement du feuil et ralentit le séchage
- Ajouter le diluant après mélange des composants

Durée pratique d'utilisation du mélange

1 heure à 30°C (86°F)

Pistolet à air comprimé

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Volume du diluant

0 - 10%, en fonction de l'épaisseur nécessaire et des conditions d'application

Orifice de la buse

1,7 - 2,0 mm (env. 0,070 - 0,079 po)

Pression de la buse

0,3 – 0,4 MPa (env. 3 – 4 bar; 44 – 58 p.s.i.)

PPG SIGMAFAST™ 278

Pistolet sans air

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Volume du diluant

0 - 10%, 30 - 50% lorsque une couche de voile est appliquée

Orifice de la buse

Env. 0,46 - 0,53 mm (0,018 - 0,021 po)

Pression de la buse

20,0 - 25,0 MPa (env. 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

Pinceau/rouleau

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Volume du diluant

0 - 5%

Note:

- Risque d'aspect irrégulier en cas d'application au rouleau dans les épaisseurs film sec minimum requises
- Un rouleau adapté aux peintures époxy doit être utilisé
- Risque d'aspect irrégulier en cas d'application à la brosse du fait de la nature thixothrope de la peinture. Il est préférable d'appliquer à la brosse uniquement sur des petites surfaces, des arêtes, ou en retouches ou prétouches

---

Nettoyant diluant

- DILUANT 90-53

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Taux d'étalement et épaisseur de feuil sec	
EFS	**Rendement théorique**
75 µm (3.0 mils)	10.7 m^2/l (428 ft^2/US gal)
125 µm (5.0 mils)	6.4 m^2/l (257 ft^2/US gal)
250 µm (10.0 mils)	3.2 m^2/l (128 ft^2/US gal)

PPG SIGMAFAST™ 278

Délai de recouvrement pour EFS jusqu'à 5,0 mils (125 µm)						
Recouvrable par...	**Intervalle**	**-5°C (23°F)**	**0°C (32°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**
divers revêtements époxy, polyuréthane et PSX	Minimum Maximum	24 heures Prolongé	14 heures Prolongé	4 heures Prolongé	2 heures Prolongé	1 heure Prolongé

Note:

- Les délais de recouvrement maximum réels seront influencés par les conditions locales
- Pour assurer une adhésion optimale de la couche suivante, la surface doit être sèche et exempte de toute contamination (huile, graisse, farinage, etc...) qui nécessiterait un nettoyage et/ou un ponçage

Temps de durcissement pour EFS jusqu'à 5,0 mils (125 µm)			
Température du support	**Sec au touché**	**Sec pour la manipulation**	**Durcissement complet**
-5°C (23°F)	16 heures	38 heures	N/A
0°C (32°F)	11 heures	24 heures	21 jours
10°C (50°F)	4 heures	8 heures	8 jours
20°C (68°F)	2 heures	4 heures	4 jours
30°C (86°F)	1 heure	2 heures	3 jours

Note:

- Une ventilation adéquate doit être maintenue pendant l'application et le durcissement

Durée de vie (à la viscosité d'application)	
Température du produit mélangé	**Durée de vie en pot**
0°C (32°F)	10 heures
10°C (50°F)	3 heures
20°C (68°F)	1 heure
30°C (86°F)	30 minutes

MESURES DE SÉCURITÉ

- Consultez la fiche signalétique et l'étiquette du produit pour toutes les exigences de sécurité et de précaution
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

PPG SIGMAFAST™ 278

DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.

RÉFÉRENCE

- Information sheet | Explanation of product data sheets

DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECOUVREMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉ SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.