

PSX® 700 A CLEAR COAT

DESCRIZIONE

Finitura trasparente bicomponente a base di polisilossanico ad alta tecnologia

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Finitura trasparente universale compatibile con acciaio primerizzato, metalli puliti e calcestruzzo
- Alta durabilità in ambienti gravosi
- Resiste alla raccolta di sporco, facilmente pulibile
- Resistente ai graffi con agevole rimozione
- Alto solido, basso contenuto VOC
- Privo di isocianati

COLORI E BRILLANTEZZA

- Trasparente
- Brillante

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,1 kg/l (9,2 lb/US gal)
Residuo secco in volume	78 ± 2%
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 200,0 g/kg max. 222,0 g/l (approx. 1,9 lb/gal) (bianco) max. 405 g/l (approx. 3.4 lb/gal) (alluminio)
Spessore film secco consigliato	20 - 25 µm (0,8 - 1,0 mils) per strato
Resa teorica	39,0 m ² /l per 20 µm (1564 ft ² /US gal per 0,8 mils) 31,2 m ² /l per 25 µm (1251 ft ² /US gal per 1,0 mils)
Secco per movimentazione	5 ore
Intervallo di ricopertura	4 ore Massimo: 30 giorni
Essiccazione completa dopo	7 giorni
Durata a magazzino	Base: almeno 12 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

PSX® 700 A CLEAR COAT

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Condizioni del supporto

- Pitture esistenti sane e aderenti: sufficientemente irruvidite, asciutte e pulite
- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione

Calcestruzzo e supporti cementizi

- Fatto asciugare per almeno 28 giorni in buone condizioni di ventilazione
- Il contenuto di umidità non dovrebbe essere superiore al 4,5%
- Il calcestruzzo deve essere consistente, asciutto, privo di lattime e di ogni contaminazione
- Superficie ruvida; eventualmente abrasa meccanicamente eventualmente con mole diamantate

Metalli non ferrosi e acciaio inossidabile

- La superficie deve essere priva di grasso, sali e ogni contaminazione
- La superficie dovrebbe essere sufficientemente irruvidita (es. con carta vetro o sabbatura di irruvidimento)

Temperatura del supporto e condizioni applicative

- La temperatura della superficie durante l'applicazione dovrebbe essere tra 5°C (41°F) e 50°C (122°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada
- La temperatura ambientale durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere compresa tra 5°C (41°F) e 50°C (122°F)
- L'umidità relativa durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere tra 50% e 85%

SPECIFICA DI SISTEMA

- Uno o due strati di 20 - 25 µm (0,8 - 1,0 mils)

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in volume: base : induritore = 83 : 17 (5:1)

- La temperatura della miscela base e induritore dovrebbe essere superiore a 10°C (50°C) altrimenti potrebbe essere necessario ulteriore diluente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- La pittura dovrebbe essere miscelata molto bene prima dell'uso, preferibilmente utilizzando un miscelatore meccanico, per assicurare la corretta omogeneizzazione
- Aggiungere l'induritore alla base e proseguire la miscelazione fino a omogeneizzazione completa
- Se necessario, ulteriore diluente può essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta

Tempo di induzione

Nessuno

PSX® 700 A CLEAR COAT

Vita utile del prodotto miscelato

4 ore a 20°C (68°F)

Note: vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

SPRUZZATURA AD ARIA**Diluente consigliato**

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Diluizione in volume

0 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

1,0 - 1,5 mm (circa 0,04 - 0,060 in)

Pressione all'ugello

0,3 - 0,4 MPa (circa 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SPRUZZATURA AIRLESS**Diluente consigliato**

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Diluizione in volume

0 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Circa 0,38 - 0,43 mm (0,015 - 0,017 in)

Pressione all'ugello

15,0 - 18,0 MPa (circa 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

PENNELLO/RULLO**Diluente consigliato**

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Diluizione in volume

0 - 5%

SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 90-53 o THINNER 90-58

PSX® 700 A CLEAR COAT

DATI AGGIUNTIVI

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 25 µm (1,0 mils)					
Ricopertura con...	Intervallo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
se stesso	Minimo	12 ore	8 ore	4 ore	2 ore
	Massimo	30 giorni	30 giorni	30 giorni	30 giorni

Note: Prima della ricopertura la superficie deve esser asciutta e priva di ogni contaminazione

Tempo di essiccazione per spessore secco di 25 µm (1.0 mils)		
Temperatura del supporto	Secco per movimentazione	Essiccazione completa
5°C (41°F)	16 ore	16 giorni
10°C (50°F)	9 ore	10 giorni
20°C (68°F)	5 ore	7 giorni
30°C (86°F)	3 ore	5 giorni

Note:

- Deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione
- L'umidità relativa inferiore al 40% prolunga i tempi di essiccazione

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
10°C (50°F)	6 ore
20°C (68°F)	4 ore
30°C (86°F)	3 ore
40°C (104°F)	2 ore

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza e all'etichetta del prodotto per verificare i completi requisiti di sicurezza e precauzione.
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonchè il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.
- Poichè l'uso e la manipolazione in maniera impropria possono essere pericolosi per la salute e causa di incendio o esplosione, dovranno essere osservate le precauzioni di sicurezza riportate nella scheda tecnica, nelle istruzioni applicative e nella scheda di sicurezza durante l'immagazzinamento, l'uso e i periodi di essiccazione.

PSX® 700 A CLEAR COAT

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

- SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI
- SCHEDA INFORMATIVA 1411

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. **QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG.** Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

