

SIGMAZINC™ 68 GP

OPIS

Dwuskładnikowa, o dużej zawartości części stałych farba epoksydowo-cynkowa utwardzana adduktami poliaminowymi

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Zaprojektowana jako grunt w dla różnych systemów malarskich w środowiskach agresywnych
- Odpowiednia do stosowania w środowiskach morskich i lądowych o klasach korozyjności C5 i CX wg ISO 12944-2 (morskie).
- Spełnia wymagania Norsok M-501 rev.6, System 1
- Szybkoschnąca, może być przemaalowywana po upływie krótkiego czasu
- Zgodna z wymaganiami składników z ISO 12944-5
- Jest zgodny z wymogami składu farby SSPC Paint 20, poziom 2
- Pył cynkowy zawarty w w produkcie spełnia wymagania ASTM D520 Type II

KOLOR I POŁYSK

- Szara
- Mat

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	2,4 kg/l (20,0 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	68 ± 2%
VOC (dostarczane)	Dyrektywa 2010/75/EU, SED: max. 130,0 g/kg max. 310,0 g/l (ok. 2,6 lb/gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	50 - 150 µm (2,0 - 6,0 mils) w zależności od systemu
Wydajność teoretyczna	13,6 m²/l dla 50 µm (545 ft²/US gal dla 2,0 mils) patrz tabele wydajności farby
Suchość dotykowa	20 min.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 1,5 godz. patrz tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok
Pełne utwardzenie	7 dni
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 24 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzac: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

Uwaga: Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania



SIGMAZINC™ 68 GP

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Dla ekspozycji w warunkach atmosferycznych

- Stal; czyszczenie strumieniowo-ściernie do ISO-Sa2½ lub minimum SSPC SP-6, profil chropowatości 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)
- Stal z zaaprobowanym gruntem czasowej ochrony; oczyścić strumieniowo-ściernie wg ISO-Sa1 (SPSS-SP7) lub narzędziami mechanicznymi do ISO-St3 (SSPC SP3)

Dla ekspozycji w warunkach zanurzenia

- Stal; czyścić strumieniowo-ściernie do ISO-Sa2½ (SSPC SP-10), profil chropowatości 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)
- Stal z zaaprobowanym gruntem czasowej ochrony; oczyścić strumieniowo-ściernie wg ISO-Sa1 (SPSS-SP7)

Temperatura podłoża

- Temperatura podłoża podczas aplikacji powinna wynosić co najmniej 0°C (32°F)
- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 90 : 10

- Temperatura farby powinna być wyższa od 15°C (59°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania lepkości aplikacyjnej
- Dodanie zbyt dużej ilości rozcieńczalnika zmniejsza odporność na powstawanie zacieków
- Rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępnej reakcji

brak

Przydatność mieszaniny do stosowania

6 godz. w 20°C (68°F)

NATRYSK PNEUMATYCZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92 lub THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

Średnica dyszy

1.5 – 2.5 mm (ok. 0.060 – 0.100 in)

Ciśnienie na dyszy

0,3 - 0,6 MPa (ok. 3 - 6 bar; 44 - 87 p.s.i.)



SIGMAZINC™ 68 GP

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92 lub THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

Ok. 0.43 – 0.53 mm (0.017 – 0.021 in)

Ciśnienie na dyszy

15,0 MPa (ok 150 bar; 2176 p.s.i.)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92 lub THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) lub THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT	
DFT	Wydajność teoretyczna
50 µm (2,0 mils)	13,6 m²/l (545 ft²/US gal)
60 µm (2,4 mils)	11,3 m²/l (454 ft²/US gal)
75 µm (3,0 mils)	9,1 m²/l (364 ft²/US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,8 m²/l (273 ft²/US gal)

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok o grubości DFT do 100 µm (4.0 mils)						
Przelamowanie farbą...	Przerwa	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
kolejna powłoka	minimum	6 godz.	3 godz.	1,5 godz.	1 godz.	30 min.
	maksimum	3 mies.	3 mies.	3 mies.	3 mies.	3 mies.

- Notatki:
- Na powłokach o wysokiej zawartości cynku mogą tworzyć się sole cynku, dlatego nie powinny być one narażone na warunki atmosferyczne przez długi okres czasu przed ponownym malowaniem
 - Przed ponownym malowaniem należy usunąć wszelkie widoczne zanieczyszczenia powierzchni przez czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem, strumieniem ściernym lub mechanicznie



SIGMAZINC™ 68 GP

Czasy utwardzania warstwy o grubości DFT do 100 µm (4.0 mils)			
Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
0°C (32°F)	1,5 godz.	6 godz.	20 dni
10°C (50°F)	1 godz.	3 godz.	15 dni
15°C (59°F)	40 min.	2 godz.	10 dni
20°C (68°F)	20 min.	1,5 godz.	7 dni
30°C (86°F)	10 min.	1 godz.	5 dni

- Notatki:
- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania
 - W przypadku aplikacji w temperaturze powietrza lub podłoża poniżej 5°C (41°F), zaleca się aby temperatura zmieszanej farby była wyższa niż 10°C (50°F)

BHP

- Sprawdź Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej, naklejki na produkcie i wymagane środki ostrożności
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- Objaśnienia do kart technicznych produktów

ARKUSZ INFORMACYJNY 1411

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.



SIGMAZINC™ 68 GP

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowalające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

