PPG DELTRON® NXT

Recubrimiento transparente CERAMICLEAR® resistente a marcas y rayones

P-244SP

DC4125

DC4125 *CeramiClear* es un recubrimiento transparente con alto contenido de sólidos, resistente a marcas y rayones. Este recubrimiento transparente está diseñado para reparar vehículos que requieren el mejor rendimiento en resistencia a marcas y rayones. Las excelentes propiedades superficiales del DC4125 minimizan el daño visible causado por el lavado y pulido del automóvil.

DC4125 *CeramiClear* fue formulado para cumplir con los límites de COV de 2.1 y es adecuado para su uso en todos los mercados de América del Norte.

Características y beneficios

- Resistencia a marcas y rayones
- Alto contenido de sólidos
- Producto aprobado por OEM

Superficies compatibles

DC4125 *CeramiClear* se puede aplicar sobre:

- Capa base DELTRON® 2000 (DBC)
- Capa base *Deltron* NXT
- ENVIROBASE® de alto rendimiento (EHP)

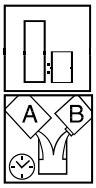
Productos requeridos

Endurecedor
Endurecedor DCH4126 *CeramiClear*

Preparación de la superficie:

Consulte en el Boletín de Productos la información sobre el sistema de colores, para su aplicación, los tiempos de secado y las recomendaciones de mezcla.

Proporción de mezcla:



DC4125	:	Endurecedor DCH4126
2	:	1

Vida útil: 1 hora a 21 °C (70 °F)

Aditivos:

SU4985 Agente universal de acabado mate: Consulte el boletín ONECHOICE® OC-2

Presión del aire y configuración de la pistola para rociar:

HVLP:	De 8 a 10 psi en el tapón de aire
En cumplimiento:	De 29 a 40 psi en la pistola
Ajuste de la pistola:	De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola para rociar respecto a la presión del aire de entrada.

Recubrimiento transparente *CeramiClear* resistente a marcas y rayones P-244

Aplicación:

Aplique: 1 capa media, luego 1 capa completa (2 capas en total)

Espesor recomendado de película seca: De 2.0 a 2.5 milipulgadas

Tiempos de secado:

Entre capas: 5 minutos a 21° C (70° F)

Sin polvo: 30 minutos a 21 °C (70 °F)

Tiempo de encintado: 5-6 horas a 21 °C (70 °F)

Secado al aire: 8 horas a 21 °C (70 °F)

Secado forzado:

Purga: 0-5 minutos a 21 °C (70 °F)

Hornear: 30 minutos a 60 °C (140 °F)

IR (infrarrojo):

Onda media: 15 minutos

Onda corta: 8 minutos

Pulido:

Secado al aire: 4 horas a 21 °C (70 °F) mínimo

Lija de grado húmedo: Grano de 500 a 600 de EE. UU./ P800-P1200 europeo

Papel lija seco: Grano de 400 a 400 EE.UU./P400-P800 europeo

Después de 24 horas a 70 °F (21 °C) DC4125 *CeramiClear* se puede lijar ligeramente con papel de lija de grano 2000 y compuesto. Use una almohadilla de espuma con algún compuesto de corte menor para eliminar imperfecciones menores.

Nota: Para obtener mejores resultados, se debe utilizar DC4125 para reparaciones completas del panel

Recubrimiento y Reparación:

Recubrimiento y reparación:

Recubrimiento: Vuelva a aplicar el recubrimiento después de secar a la fuerza y enfriar o secar al aire durante 10 horas a 21 °C (70 °F)

Reparación: Repare después del secado forzado y enfriamiento o de 10 horas de secado al aire a 21 °C (70 °F)

Nota: Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Durante el secado forzado, se debe esperar más tiempo para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

Mezcla:

Las técnicas de mezcla utilizadas para DC4125 *CeramiClear* son un **"proceso de mezcla inversa".**

Siga estas instrucciones para obtener mejores resultados:

1. Preparación estándar: Utilice grano 1000 en una DA y grano 1200 en húmedo.
2. Después de terminar la reparación del color, aplique 1 capa húmeda de solvente de mezcla uniforme SX840 hasta el borde del área destinada a la mezcla transparente. (Ver nota).
3. Mezcle 1 parte del recubrimiento transparente listo para rociar con 1 parte de SX840 y aplique esta mezcla en el área de mezcla donde se aplicó SX840 en el paso 2.
4. Comenzando desde el área de mezcla y regresando al panel, aplique dos capas por separado del recubrimiento transparente listo para rociar al resto del panel reacabado.
5. Hornee o seque al aire y pula el área de mezcla con un compuesto fino para completar la reparación.

Nota: Para obtener mejores resultados, se debe utilizar DC4125 para reparaciones completas del panel.

Limpieza del equipo:

Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

COV	
COV reglamentario (menos agua, menos exentos)	2.00 libras/gal (240 g/L)
COV real	1.40 libras/gal (168 g/L)
Formación de película seca total	De 2.0 a 2.5 milipulgadas
Formación de película húmeda por capa recomendada	De 2.1 a 3.1 milipulgadas
Formación de película seca por capa recomendada	De 1.0 a 1.5 milipulgadas
Rendimiento teórico	
Cobertura teórica en pies cuadrados por galón estadounidense lista para rociar con un espesor de película seca de 1 milipulgada	799 pies cuadrados por galón estadounidense
Densidad	8.96 libras/gal (1074 g/L)
% peso de volátiles	47.9 %
% peso de agua	0.0 %
% peso de exentos	33.3 %
% volumen de agua	0.0 %
% volumen de exentos	30.4 %
% volumen de sólidos	49.8 %
% de peso de sólidos	52.1 %
Categoría de uso aplicable	Revestimiento transparente

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Importante: el contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de pulverización para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU., LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son solo sugerencias y no se deben interpretar como declaraciones o garantías del rendimiento, resultados, idoneidad para cualquier uso, y PPG Industries no garantiza que se esté libre de infracciones de patentes al usar cualquier fórmula o proceso especificado en este documento.

We protect and beautify the world®

PPG Automotive Refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:
www.ppg.com

El *logotipo de PPG*, *Protegemos y embellecemos el mundo*, *CeramiClear*, *Deltron*, *Envirobase* y *OneChoice* son marcas registradas y *Deltron NXT* es una marca registrada de PPG Industries Ohio, Inc. © 2023 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.