

FT N3.4

Juillet 2005

P565-909

APPRÊT RÉACTIF 1K

DESCRIPTION

Le P565-909 est un apprêt réactif gris neutre qu'on peut utiliser directement sous les couches de finition 2K. Il est conçu et formulé pour les percées jusqu'au métal nu et les petites surfaces. Pour un rendement optimal sur les grandes surfaces, utiliser l'apprêt de mordantage sans chromate ou l'apprêt de mordantage de longue durée.

- Séchage rapide = diminution de la durée du procédé
- Système 1K pratique = facile à utiliser
- Adhérence excellente = moins de reprises
- Système à gris spectraux (GS05) = moins de couches de couleur

RM-2847F



APPRÊT RÉACTIF 1K

PRODUITS

P565-909

Apprêt réactif 1K

P850-1692

Diluant pour basses températures

P850-1693

Diluant pour températures moyennes






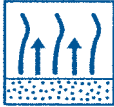

P850-1694

Diluant pour hautes températures

P850-1695

Diluant pour très hautes températures*

PROCÉDÉ

<p>RAPPORT DE MÉLANGE</p>  	<p>P565-909 1 partie P850-16XX 1 partie</p>
<p>VISCOSITÉ ET DURÉE DE VIE</p> 	<p>Viscosité : 18 à 20 s, DIN 4, à 21°C (70°F)</p> <p>Durée de vie : Indéfinie</p>
<p>PISTOLET ET PRESSION</p> 	<p>À siphon : 1,6 à 1,8 mm (0,063 à 0,070 po) 45 à 60 lb/po² au pistolet</p> <p>À dépression : 1,3 à 1,6 mm (0,050 à 0,063 po) 45 à 60 lb/po² au pistolet</p> <p>À HVBP : 0,8 à 1,5 mm (0,031 à 0,059 po) Pression maximale au chapeau d'air : 10 lb/po² Pression du fluide (godet sous pression) : 3 à 8 lb/po² (HVBP : Pour la pression d'alimentation, suivre les conseils du fabricant du pistolet.)</p>
<p>APPLICATION</p> 	<p>2 couches simples (environ 1,0 mil)</p>
<p>ÉVAPORATION</p> 	<p>5 à 8 min entre les couches</p>
<p>SÉCHAGE</p> 	<p>5 à 10 min à 21°C (70°F) Si la température est inférieure à 21°C (70°F), laisser sécher plus longtemps.</p> <p>Ponçage : Il n'est pas nécessaire de poncer l'apprêt réactif 1K avant de le recouvrir. S'il faut le poncer, le sécher 30 min, puis l'égrener à l'eau ou à sec, avec du papier ultra fin.</p>

APPRÊT RÉACTIF 1K

SUPPORTS

On peut appliquer l'apprêt réactif 1K sur l'acier nu, l'aluminium, les métaux galvanisés, la fibre de verre et les mastics polyestériques, après dégraissage et ponçage à la machine, à sec, avec du papier P180 à P220.

RECOUVREMENT

On peut recouvrir directement l'apprêt réactif 1K d'une couche de finition 2K ou de n'importe quel apprêt Nexa Autocolor.

* À cause de sa faible vitesse d'évaporation, le diluant P850-1695 peut ralentir le séchage. Il faudra peut-être donc prolonger le temps d'évaporation des solvants et le temps de séchage avant le ponçage ou le recouvrement. Pour plus de renseignements, consulter le guide de sélection du durcisseur et du diluant.

NETTOYAGE D'ÉQUIPEMENT

Solvant de nettoyage approuvé

SPÉCIFICATIONS DE RENDEMENT 2K

Produit :	P565-909
Catégorie :	Prétraitement
COV sous emballage :	678 g/L (5,66 lb/gal)
COV prêt à l'emploi :	755 g/L (6,3 lb/gal)
Poids de solides prêt à l'emploi :	19,5 % à 1:1
Volume de solides prêt à l'emploi :	11,9 % à 1:1

Pour des renseignements supplémentaires; contactez-nous :

Nexa Autocolor — USA
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Nexa Autocolor — Canada
2301 Royal Windsor Drive
Mississauga, Ontario L5J 1K5

Nexa Autocolor est une marque de commerce de PPG Industries
© 2005 PPG Industries