

PITTHANE® ULTRA LS

DESCRIPCIÓN

Poliuretano alifático acrílico, dos componentes de bajo brillo

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Acabado de bajo brillo con repintabilidad ilimitada
- Excepcional resistencia a la exposición ambiental con excelente retención de color y brillo.
- Revestimiento duro y flexible
- Se puede aplicar y cura a baja temperatura

COLORES Y BRILLO

- Blanco industrial, Base tintable clara y base tintable neutra
- Bajo brillo

DATOS BÁSICOS A 68°F (20°C)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Volumen de sólidos	67 ± 3%
COV (Suministrado)	max. 2,0 lb/US gal (aprox. 240 g/l)
Resistencia a la temperatura (en continuo)	Hasta 200°F (93°C)
Resistencia a la temperatura (Intermitente)	Hasta 350°F (177°C)
Espesor de película seca recomendado	2,0 - 4,0 mils (50 - 100 µm) dependiendo del sistema
Rendimiento teórico	537 ft ² /US gal para 2,0 mils (13,2 m ² /l para 50 µm)
Estabilidad del envase	Base: al menos 36 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 36 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES - Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES - Tiempo de curado
- Se decolora a alta temperatura

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

- El desempeño de un revestimiento es proporcional al grado de preparación superficial. Vea las instrucciones de aplicación para imprimaciones específicas y capas intermedias para obtener los procedimientos de aplicación y curado. Asegúrese de que los epoxies están libres de migración de aminas antes de recubrirlos. Todas las capas previas han de estar secas y libres de contaminantes. Cíñase a todos los tiempos mínimos y máximos de repintado para las imprimaciones y capas intermedias específicas. Los revestimientos epoxi envejecidos requerirían un rugosado antes de aplicar el producto. Se recomienda un test de adherencia.



PITTHANE® ULTRA LS

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura de la superficie debe estar entre 20°F (-7°C) y 140°F (60°C)
- La temperatura ambiente durante la aplicación y curado debe estar entre 20°F (-7°C) y 100°F (38°C)
- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar al menos 5°F (3°C) por encima del punto de rocío
- La humedad relativa durante la aplicación no excederá del 85%

Advertencia

La eliminación de pinturas envejecidas mediante lijado, cepillado u otros medios puede generar polvo o humos que contienen plomo. LA EXPOSICIÓN AL POLVO O AL HUMO PUEDE CAUSAR EFECTOS ADVERSOS EN LA SALUD, ESPECIALMENTE EN NIÑOS Y MUJERES ENBARAZADAS. El control de la exposición al plomo y otras sustancias peligrosas requiere el uso de equipo adecuado de protección, así como un respirador adecuadamente ajustado y aprobado (por ejemplo con una aprobación NIOSH), y un apropiado forro y limpieza. Para información adicional contacte con USEPA/Lead Information Hotline en el 1-800-424-LEAD o la oficina regional de salud de Canada

ESPECIFICACIÓN DE SISTEMA

- Aplicar sobre varios epoxis de PPG o sobre los revestimientos existentes compatibles

INSTRUCCIONES DE USO

Ratio de mezcla en volumen: base y endurecedor 87.5:12.5 (7:1)

- Agitar los componentes pigmentados con un agitador neumático a velocidad moderada para homogeneizar el contenido. Añadir el endurecedor a la base y agitar con agitador eléctrico durante 1-2 minutos hasta total dispersión.

Vida de la mezcla

3 horas a 70°F (21°C)

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla

APLICACIÓN

- El área debe estar protegida de partículas en suspensión y contaminantes
- Asegurese una buena ventilación durante la aplicación y el curado
- Proporcionar protección para evitar que el viento afecte al pulverizado.
- Protégase de la humedad hasta que se seque por el transcurso del tiempo

Temperatura del material

El material durante la aplicación debe estar entre 40°F (4°C) y 90°F (32°C)



PITTHANE® ULTRA LS

PISTOLA CON AIRE

- Utilizar equipo convencional standard
- Es esencial utilizar un filtro de humedad y aceite. EL producto es sensible a la contaminación por humedad

Disolvente recomendado

THINNER 21-06 (97-727) ó THINNER 50-48 (AMERCOAT 923) ó THINNER 21-25 (AMERCOAT 101)

Volumen de disolvente

0 - 10%

Orificio de boquilla

Aprox. 0.070 in (1.8 mm)

PISTOLA SIN AIRE

- Bomba con relación de compresión 28:1 o superior

Disolvente recomendado

THINNER 21-06 (97-727) ó THINNER 50-48 (AMERCOAT 923) ó THINNER 21-25 (AMERCOAT 101)

Volumen de disolvente

0 - 10%

Orificio de boquilla

0.013 – 0.015 pulgadas (aprox. 0.33 – 0.38 mm)

BROCHA/RODILLO

- Utilice un cepillo de calidad de cerdas naturales y/o resistente al disolvente, rodillo de pelo de 1/4" ó 3/8". Asegúrese de que el rodillo /brocha están bien cargados para evitar atrapamiento de aire. Puede que se necesiten múltiples capas para alcanzar el espesor de capa adecuado
- El aditivo de control de fluidez AMERCOAT 851 puede utilizarse para mejorar la fluidez y el nivelado en las aplicaciones con brocha y rodillo

Disolvente recomendado

THINNER 21-06 (97-727) ó THINNER 50-48 (AMERCOAT 923) ó THINNER 21-25 (AMERCOAT 101)

Volumen de disolvente

0 - 5%

DISOLVENTE DE LIMPIEZA

THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) ó THINNER 21-06 (97-727)



PITTHANE® ULTRA LS

DATOS ADICIONALES

Intervalo de repintado para espesores secos de hasta 2.0 mils (51 µm)

Repintado con ...	Intervalo	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
Consigo mismo	Mínimo	12 horas	5 horas	2,5 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Intervalo de repintado con acelerador 97-722 ó acelerador AMERCOAT 866 M para espesores secos de hasta 2.0 mils (51 µm)

Repintado con ...	Intervalo	20°F (-7°C)	30°F (-1°C)	40°F (4°C)	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
Consigo mismo	Mínimo	24 horas	12 horas - 16 horas	5 horas	4 horas	2 horas	0 segundos 0 segundos
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Tiempo de curado para espesores secos de hasta 2.0 mils (51 µm)

Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular
50°F (10°C)	6 horas	12 horas
70°F (21°C)	1,5 horas	8 horas
90°F (32°C)	1 hora	2,5 horas

Intervalo de repintado con acelerador 97-722 ó 866M para espesores secos de hasta 2.0 mils (51 µm)

Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular
20°F (-7°C)	8 horas	32 horas
40°F (4°C)	3 horas	5 horas
70°F (21°C)	1 hora	3 horas
90°F (32°C)	45 minutos	2 horas

Vida de la mezcla (a la viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
50°F (10°C)	5 horas
70°F (21°C)	3 horas
90°F (32°C)	1 hora

PITTHANE® ULTRA LS

Vida de la mezcla (A la viscosidad de la aplicación) con aceleradores 97-722 ó 866M

Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
40°F (4°C)	3 horas
50°F (10°C)	2 horas
70°F (21°C)	1 hora
90°F (32°C)	no aplicable

Certificaciones del producto

- Prestaciones según SSPC Paint 36 Level 3
- Se considera apropiado para aplicaciones de contacto incidentales USDA
- Cumple con los requerimientos de MPI 83
- Para los acabados antideslizantes en suelos o cubiertas , el aditivo antideslizante Amercoat 886 puede añadirse a Pitthane Ultra LS en un ratio de dos pintas por galón de revestimiento. EL ratio de mezcla de aditivo antideslizante puede incrementarse o disminuirse dependiendo de la textura antideslizante deseada. Otros aditivos antideslizantes inertes pueden también ser adecuados. Consulta a su representante de PPG para asistencia

RENUNCIA

- Solo para uso industrial o profesional
- Para los acabados antideslizantes en suelos o cubiertas , el aditivo antideslizante Amercoat 886 puede añadirse a Pitthane Ultra LS en un ratio de dos pintas por galón de revestimiento. EL ratio de mezcla de aditivo antideslizante puede incrementarse o disminuirse dependiendo de la textura antideslizante deseada. Otros aditivos antideslizantes inertes pueden también ser adecuados. Consulta a su representante de PPG

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para las pinturas y disolventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y las fichas de seguridad de los productos
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos
- Resistente a la mayoría de los desinfectantes utilizados comúnmente

Peligro

Trapos, lana de acero o desperdicios mojados con este producto pueden arder espontáneamente si se enjuagan inapropiadamente. Inmediatamente después de utilizarlo coloque los trapos , la lana de acero y los desperdicios en un contenedor sellado lleno de agua. Vea www.pittsburghpaints.com asesoría de combustión espontánea para información adicional

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.



PITTHANE® ULTRA LS

REFERENCIAS

• Tablas de conversión	HOJA DE INFORMACION	1410
• Explicación de fichas técnicas de productos	HOJA DE INFORMACION	1411
• Precauciones de seguridad	HOJA DE INFORMACION	1430
• Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad	HOJA DE INFORMACION	1431

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. [La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

DISPONIBILIDAD

Formato de envasado

Juegos de 1 galón y 5 galones

Código de productos	DESCRIPCIÓN
95-8930	Base blanco industrial
95-8901	Base clara tintable
95-8900	Base neutra tintable
95-899	Endurecedor

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

