

CFX744 CORROKLEEN™ Eliminador de Óxido 44

ONECHOICE® COMMERCIAL CFX744 CORROKLEEN™ ELIMINADOR DE ÓXIDO 44 es un limpiador de gel de ácido cítrico ecológico que puede usarse como una alternativa a los métodos tradicionales de chorro de arena para eliminación de óxido y residuos de sarro. *CorroKleen 44* puede aplicarse con un cepillo resistente a químicos o rociado sin aire, incluyendo rociadores de mano presurizados o manuales (de gatillo), lo que lo hace una excelente alternativa para uso en equipos delicados y en áreas donde no es práctico usar el chorro de arena.

Ventajas	Beneficios
<ul style="list-style-type: none"> No contiene fosfatos ni otros ácidos fuertes 	<ul style="list-style-type: none"> Excelente para eliminar el óxido, las manchas por tratamiento térmico y los residuos de sarro
<ul style="list-style-type: none"> Altamente efectivo como eliminador de óxidos ferrosos metálicos y sarro derivado del calor 	<ul style="list-style-type: none"> Útil para la eliminación del óxido enrojecido o seco de superficies previamente tratadas con chorro de arena
<ul style="list-style-type: none"> Su estructura en gel adelgazado por cizalla permite la fácil aplicación por rociado 	<ul style="list-style-type: none"> Taza cerrada: 104 °C (220 °F) [El producto no prolonga la combustión.]
<ul style="list-style-type: none"> Su baja tixotropía mantiene el producto en su lugar cuando se rocía 	

PROPIEDADES TÉCNICAS:

PROPIEDAD	RESULTADO
Composición	Gel
Apariencia	Blanca semi-opaca a amarilla pálida
Concentración recomendada	Aplicar a máxima potencia
Temperatura recomendada	A temperatura ambiente – la actividad será más lenta a temperaturas más bajas
pH	1.7 a 2.3, diluido 1:1 con agua desionizada
Viscosidad	1500 a 3500 cps a 20 rpm, 25 °C (77°F) tixotrópico
%NV (% No Volátiles)	32.75 a 36.75%

NOTA: SOLAMENTE PARA USO EN METALES FERROSOS

CFX744 CorroKleen™ Eliminador de Óxido 44

PROPIEDADES FÍSICAS:

PROPIEDAD	VALOR
Peso por galón	9.8 ± 0.5 lb./gal.
Sólidos por peso (%)	34.75 ± 2.0
Sólidos por volumen (%)	24.84 ± 2.0
Punto de ignición	Taza cerrada: 104.44°C (220°F) [El producto no prolonga la combustión.]
COV (menos exentos)	0.0 lbs./gal.
COV (real)	0.0 lbs./gal.

APLICACIÓN POR ROCIADO:

CORROKLEEN 44 está diseñado para aplicarse máxima potencia sobre acero rolado en caliente con residuos de sarro o con acero rolado en frío oxidado. **No lo aplique sobre superficies galvanizadas.** Sacuda o agite bien antes de aplicar. Puede lograrse un rociado efectivo mediante un rociador de mano presurizado (rociador de jardín), un rociador de botella con gatillo manual o un rociador eléctrico neumático sin aire (productos Wagner® Power Painter). También se puede aplicar con cepillo sobre la superficie. Debe aplicarse suficiente material para cubrir por completo la superficie oxidada o corroída con una capa continua de gel **CORROKLEEN 44**.

Si se dificulta obtener el flujo inicial de producto a través del rociador, es posible que sea necesario golpear ligeramente o sacudir el envase varias veces para conseguir que el material fluya hacia el interior del tubo de recolección. Una vez que comience el flujo, no debería haber dificultad para mantenerlo.

CORROKLEEN 44 debe mantenerse en un solo lugar sobre la pieza oxidada el tiempo suficiente para aflojar y eliminar la corrosión, oxidación y el sarro. Una vez hecho lo anterior, estos productos, junto con el **CORROKLEEN 44** remanente, pueden lavarse fácilmente de la pieza con una manguera de jardín o lavadora a presión con agua de la llave u otro producto mejor. Dependiendo de los parámetros específicos como el grado de corrosión o sarro, la temperatura del ambiente, la humedad y el viento, **CORROKLEEN 44** normalmente debe dejarse aplicado entre 1 y 16 horas para logra una efectiva eliminación de los óxidos. El producto debe mantenerse húmedo para que sea efectivo. En ambientes cálidos y de poca humedad, se pueden utilizar láminas plásticas para cubrir el sustrato y retardar la evaporación del producto. Si un tratamiento de 16 horas no elimina totalmente todo el óxido o sarro, se puede prolongar el tiempo de contacto o aplicar nuevamente el tratamiento después de enjuagar, según sea necesario.

Los componentes no deben exponerse a la lluvia mientras se tratan con **CORROKLEEN 44**. La superficie recién desoxidada estará muy activa después de enjuagarla. Para evitar la oxidación instantánea, el elemento deberá recubrirse inmediatamente después del tratamiento con un inhibidor de corrosión, capa de conversión o pintura.

El **CORROKLEEN 44** usado y los productos de óxido deben desecharse de acuerdo con las reglamentaciones locales.

NOTAS:

Antes de la aplicación del gel **CORROKLEEN 44**, las piezas con mucha grasa o aceitadas deben pre-limpiarse con un detergente alcalino.

El producto contiene agua, por lo que hay que evitar que se congele.

El equipo de rociado y los envases de almacenamiento deben ser hechos de acero inoxidable o plástico resistente a los ácidos, como polipropileno o polietileno.

El manejo y la aplicación inadecuados de los productos podrían tener un impacto en la seguridad y en el rendimiento de los productos. Lea la etiqueta del producto y la hoja de datos de seguridad del material antes de su uso.

EN CASO DE EMERGENCIA MÉDICA O INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES EN LOS EE.UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ 1 (514) 645-1320, Y EN MÉXICO AL 01-800-00-21-400.

Los materiales descritos están diseñados para aplicarse únicamente por personal profesional capacitado, utilizando el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se observan todas las precauciones y advertencias que aparecen en la etiqueta. Las declaraciones y métodos descritos se basan en la información y el buen uso recomendados por PPG Industries Inc. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries Inc. garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Commercial Coatings
Bringing innovation to the surface.™

PPG Industries, Inc.
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit # 6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762