

NOVAGUARD™ 650

DESCRIPTION

Revêtement époxy bi composant sans solvant

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Revêtement intérieur de réservoir pour le stockage de pétrole brut et produits pétroliers aliphatiques
- Polymérisation et remise en service rapide
- Bonne résistance à divers produits chimiques
- Peut être appliqué au pistolet airless, rapport de pompe 60/1
- Excellentes propriétés anti-corrosion et de résistance à l'eau
- Bonne résistance à l'abrasion
- Une version claire (semi-transparente) est disponible pour les systèmes renforcés avec des fibres de verres projetées ou mats de verre
- Conforme à la norme EI 1541 2.2 (revêtements destinés aux réservoirs de stockage et aux tuyauteries en contact avec les carburants avion)

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Gris, Blanc cassé, clair (semi-transparent)
- Brillant

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Extrait sec en volume	100%
COV (fournis)	UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 20,0 g/l (env 0,2 lb/US gal)
Épaisseur recommandée du film sec	300 - 600 µm (12,0 - 24,0 mils) selon le système
Rendement théorique	3,3 m ² /l pour 300 µm (134 ft ² /US gal pour 12,0 mils) 1,7 m ² /l pour 600 µm (67 ft ² /US gal pour 24,0 mils)
Sec au toucher	8 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 12 heures Maximum: 6 mois
Stabilité au stockage	Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Notes:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

NOVAGUARD™ 650

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- Acier : grenaillage au degré de soin Sa2½ selon norme ISO, rugosité profil 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
-

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 5°C (41°F)
 - La température du substrat pendant l'application et le séchage doit être au moins de 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée
-

MODE D'EMPLOI

Ratio de mélange en volume: base à durcisseur 4:1

- La température du mélange (base + durcisseur) doit être supérieure à 20°C (68°F)
 - Ne pas diluer
-

Durée pratique d'utilisation du mélange

45 minutes à 20°C (68°F)

Note:

- Voir INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange
-

Pistolet airless

- Utiliser un équipement de pulvérisation airless robuste, de préférence avec un rapport de pompe 60:1 et des tuyaux haute pression adaptés/un chauffage intégré ou des tuyaux isolés peuvent être nécessaires pour éviter le refroidissement de la peinture à basse température ambiante

Diluant recommandé

Ne pas diluer

Diamètre de la buse

Env. 0,43 – 0,53 mm (0,017 – 0,021 po)

Pression à la buse

21,0 MPa (env. 210 bars; 3046 p.s.i.)

NOVAGUARD™ 650

Brosse/rouleau

- Brosse : uniquement pour prétouches et réparations ponctuelles

Diluant recommandé

Ne pas diluer

SOLVANT DE NETTOYAGE

- THINNER 90-53 ou THINNER 90-83
- Le matériel d'application doit être nettoyé immédiatement après utilisation
- La peinture à l'intérieur de l'équipement de pulvérisation doit être retirée avant la fin de la durée pratique d'utilisation

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
300 µm (12.0 mils)	3.3 m ² /l (131 ft ² /US gal)
600 µm (24.0 mils)	1.7 m ² /l (67 ft ² /US gal)

Délai de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 600 µm (24,0 mils)						
Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Lui-même	Minimum	36 heures	20 heures	12 heures	5 heures	2 heures
	Maximum	6 mois	6 mois	6 mois	4 mois	2 mois

Note:

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination

NOVAGUARD™ 650

Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 600 µm (24.0 mils)

Température du support	Mise en immersion
5°C (41°F)	3 jours
10°C (50°F)	45 heures
20°C (68°F)	18 heures
30°C (86°F)	6 heures

Note:

- Temps de remise en service pour une immersion dans l'eau douce, saumâtre ou de mer. Les solutions chimiques dans l'eau (acides, bases ou engrais par exemple) nécessitent une polymérisation complète

Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 600 µm (24.0 mils)

Température du support	Circulation piétons
5°C (41°F)	58 heures
10°C (50°F)	36 heures
20°C (68°F)	14 heures
30°C (86°F)	5 heures

Note:

- Lorsque le revêtement est sec pour une circulation piétons, une attention particulière devra être portée pour ne pas exercer de poinçonnement local ou de pression statique. Une légère empreinte peut être visible mais cela n'affectera pas les performances du revêtement. Lorsque le revêtement est sec pour une circulation piétons, le test de détection de porosités peut être effectué.

NOVAGUARD™ 650

Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 600 µm (24.0 mils)			
Température du support	Sec manipulable	Délai minimum pour contact avec produits pétroliers aliphatiques purs (voir note)	Délai pour contact avec produits chimiques
5°C (41°F)	36 heures	4 jours	15 jours
10°C (50°F)	24 heures	60 heures	10 jours
20°C (68°F)	12 heures	30 heures	5 jours
30°C (86°F)	4 heures	10 heures	60 heures

Note:

- Pour les produits pétroliers aliphatiques, le pétrole brut, les carburants et biodiesels, la remise en service peut être effectuée passé le délai de séchage indiqué. Les mélanges essence/alcool ne sont pas inclus dans les produits pétroliers purement aliphatiques. Veuillez contacter votre représentant PPG pour plus de détails.

Durée pratique d'utilisation (viscosité d'application)	
Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
20°C (68°F)	45 minutes
30°C (86°F)	20 minutes

Note:

- La température pendant et après mélange peut s'élever suite à une réaction exothermique

SECURITE

- Bien qu'il s'agisse d'une peinture sans solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation et tout contact entre la peinture humide et les yeux et la peau
- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes

DISPONIBILITÉ MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

- Guide | NOVAGUARD 650 | Chemical resistance guide
- Guide | Tank maintenance | Our guide to the economical repair of corroded tank bottoms
- Information sheet | Explanation of product data sheets

NOVAGUARD™ 650

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.