

SIGMASHIELD™ 880

DESCRIÇÃO

Epóxi de cura a polyamina adduct de altos solidos a dois componentes

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Desenhado principalmente para uso off-shore para manutenção na zona de impacto e marulha
- Resistência excelente a água do mar
- Excelente resistência à corrosão
- Tolerante à superfície e resistente à abrasão
- A cura continua quando imerso na água
- Protecção de longo prazo com aplicação em só uma demão
- Resistente a proteção catódica bem desengada
- Adequado para aplicação no exterior de tubagens enterradas
- Adaptado para decapagem húmida ou substratos limpos a ultra alta pressão (UHPWW) molhado ou seco
- Adequado para protecção de túneis e outras estruturas de betão
- Certificado ACQPA n.º 27942 (classe B-300 IL e VL)
- Producto con Marcado CE conforme a la EN 1504-2 (sistema 2+)

CORES E BRILHO

- Branco quebrada, amarelo e preto (outras cores disponíveis a pedido)
- Brilhante

Nota:

- Os revestimentos epóxi podem fazer engizamento e perder brilho após da exposição à luz solar. As cores claras podem desbotar até certo ponto na exposição interior ou exterior

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,5 kg/l (12,1 lb/US gal)
Volume de sólidos	85 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 122,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 207,0 g/l (aprox. 1,7 lb/US gal) 200,0 g/ltr (1,7 lb/gal) (by EPA Method 24) China GB 30981-2020 (testado) 152,0 g/l (aprox. 1,3 lb/gal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	150 - 1000 µm (5,9 - 39,4 mils) dependendo do sistema
Rendimento teórico	4,3 m²/l para 200 µm (170 ft²/US gal para 8,0 mils)
Secagem ao toque	3 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 3,5 horas Máximo: 14 dias
Estabilidade do produto	Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco.

SIGMASHIELD™ 880

Dados para o produto misturado

Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

Condições de substrato

- Performance do produto dependerá do grau de preparação de superfície
- Para exposição atmosférico, decapagem à ISO Sa2½, ou mínimo SSPC SP6, preparação mecânica à ISO St3 (SSPC SP3) ou preparação mecânica à ISO St2 (SSPC SP2) ou jato de água à ultra alta pressão à SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L)
- Para uso em áreas imersas em água; Aço; decapado pelo menos segundo ISO Sa2½ (SSPC SP10), perfil de rugosidade 40 – 75 µm (1,6 – 3,0 mils)
- SSPC SP WJ-2(L) também é aceitável sobre uma superfície previamente decapada com abrasivos
- Para retoques e reparações, preparação manual ou mecânico de acordo com SSPC SP11 é aceitável
- Perfis mais rugosos (>75 µm, 3,0 mils) são permitidos com espessuras apropriadas
- O revestimento anterior deve ser compatível, estar seco e isento de qualquer contaminação

Nota:

- O durabilidade e qualidade do revestimento em geral, é proporcional ao grau de preparação da superfície

Galvanizado, aço inoxidável e metais não ferrosos

- Aço galvanizado; baleado ou de outra forma rugoso; seco e livre de sais e outras contaminações
- Aço galvanizado tem que ser isento de gordura e ser ligeiramente decapada segundo SSPC SP16 para atingir um perfil de rugosidade 40 – 100 µm (1,5 – 4,0 mils)
- A superfície deve ser suficientemente rugosa por decapagem com abrasivos não metálicos inertes

Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura do substrato durante a aplicação deve ser, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

Betão

- Curado pelo menos 28 dias em boas condições de ventilação
- O Conteúdo de humidade não deve ultrapassar 4,5%
- Betão têm que ser stavel, seco e isento de laitance e qualquer contaminação
- A superfície deve ser suficientemente rugosa

SIGMASHIELD™ 880

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 3:1

- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes
- Não juntar diluente a mais que o necessário para as propriedades certas para aplicação
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e uma cura mais lenta

Tempo de indução

0 minuto

Nota:

- Não é necessário tempo de indução

Vida útil da mistura

2 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS- Tempo de vida útil da mistura

Pistola convencional (Air spray)

Diluyente recomendado

THINNER 91-92 ou THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Volume de diluyente

4 - 8%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

1,5 - 3,0 mm (aprox. 0,060 - 0,110 in)

Pressão do bico

0,2 - 0,4 MPa (aprox. 2 - 4 bar; 29 - 58 p.s.i.)

SIGMASHIELD™ 880

Pistola sem ar (Airless spray)

Diluyente recomendado

THINNER 91-92 ou THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Volume de diluyente

Tipicamente 0-8%, dependendo da espessura necessária e das condições de aplicação

Diâmetro do bico

Aprox. 0,53 – 0,69 mm (0,021 – 0,027 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Nota:

- Contacte o seu representante local da PPG para obter informações sobre a permissão máxima de diluição, que pode ser diferente de acordo com os regulamentos locais de COV

Trincha/rollo

Diluyente recomendado

THINNER 91-92 ou THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Volume de diluyente

0 - 5%

Diluyente de limpeza

- THINNER 90-53 ou THINNER 90-58 (AMERCOAT 12)

DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
200 µm (8.0 mils)	4.3 m²/l (170 ft²/US gal)
500 µm (20.0 mils)	1.7 m²/l (68 ft²/US gal)

SIGMASHIELD™ 880

Intervalo de repintura para DFT até 500 µm (20,0 mils)							
Repintura com...	Intervalo	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mesmo	Mínimo	36 horas	14 horas	7 horas	3.5 horas	2 horas	1.5 horas
	Máximo	2 meses	1.5 meses	1 mês	28 dias	21 dias	14 dias
Com produtos epóxi	Mínimo	36 horas	14 horas	7 horas	3.5 horas	2 horas	1.5 horas
	Máximo	1 mês	28 dias	21 dias	14 dias	7 dias	4 dias
poliuretanos	Mínimo	48 horas	22 horas	14 horas	10 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	1 mês	28 dias	21 dias	14 dias	7 dias	4 dias

Nota:

- A superfície deve estar seca e isenta de contaminações

Intervalo de repintura para SIGMASHIELD 880 (Marine black) DFT de até 300 µm (12,0 mils)							
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Com SIGMAGLIDE 790	Mínimo	24 horas	20 horas	16 horas	10 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	11 dias	10 dias	9 dias	8 dias	7 dias	6 dias

Nota:

- Para mais detalhes por favor contacte o seu representante PPG PMC

SIGMASHIELD™ 880

Tempo de cura para DFT até 500 µm (20,0 mils)			
Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para usar	Cura completa
-5°C (23°F)	24 horas	48 horas	30 dias
5°C (41°F)	10 horas	24 horas	18 dias
10°C (50°F)	5 horas	16 horas	14 dias
20°C (68°F)	3 horas	8 horas	7 dias
30°C (86°F)	2 horas	5 horas	5 dias
40°C (104°F)	1 hora	3 horas	3 dias

Notas:

- Para o reparo de embarcadores, empilhamentos etc. na zona de maré, o SIGMASHIELD 880 pode ser imerso em 30 minutos. Cores escuras podem branquear, mas isso não vai influir com a proteção anticorrosiva.
- O tempo de cura está relacionado com a esp. seca do produto e condições de ventilação na secagem. Alta espessura seca e falta de ventilação resulta em cura lenta
- Quando o DFT total é superior a 1500 µm (60,0 mils), os tempos de cura devem ser de 2 a 2,5 vezes para obter resistência física suficiente.
- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura

Tempo de vida de mistura (a viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto já misturado	Tempo de vida da mistura
10°C (50°F)	3 horas
20°C (68°F)	2 horas
30°C (86°F)	1 hora

Qualificação do produto

- Qualificado para NORSOK M501 Rev.6 Sistema 7C até 120°C (250°F) com sistema de 2 demãos de 175 microns (primer SIGMASHIELD 880ALU), que também pode ser usado como NORSOK M501 Sistema 7B
- Qualificado para NORSOK M501 Rev.6 Sistema 7A com sistema de 300 microns e 2 demãos (com primer SIGMASHIELD 880 ALU)
- Cumpre ou excede os requisitos de desempenho do Corps of Engineers C-200a e do SSPC Paint 16

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos
- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução

SIGMASHIELD™ 880

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets
- Information sheet | Directives for ventilation practice

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.