

Revestimiento de capa intermedia a base de agua VIBRANCE COLLECTION®

VWM5556

VWM5556 es una innovadora capa intermedia a base de agua para usar con las base ENVIROBASE® de Alto Rendimiento. Este producto crea una capa intermedia que puede aplicarse sobre las capas base a base de agua y permite aislar los gráficos cuando se emplean múltiples colores, especialmente cuando el acabado personalizado se puede hacer durante un tiempo prolongado. VWM5556 también se puede entintar con los tóneres *Envirobase* de Alto Rendimiento, el polvo nacarado *Vibrance Collection* o escarcha especiales para crear capas intermedias de colores pastel o nacarados personalizados. VWM5556 también puede utilizarse como revestimiento transparente de mezcla o como capa inicial húmeda para los sistemas de capas base a base de agua.

Para un mejor aspecto y durabilidad, VWM5556 debe recubrirse con una capa de revestimiento final transparente. Este producto no está pensado para usarse como revestimiento final transparente por sí mismo.

VWM5556 se puede usar fácilmente y es una herramienta esencial para contar con una amplia gama de posibilidades de conformidad con las normas COV cuando se crean acabados personalizados impactantes y de diseño llamativo.

Para conocer los procedimientos del trabajo de personalización o restauración, consulte la Guía de restauración personalizada de PPG que se encuentra en ppgrefinish.com en la pestaña Formación.



Productos y sistemas compatibles

VWM5556 se puede usar con los sistemas que se describen a continuación:

- Sistema de acabado *Envirobase* de Alto Rendimiento: siga las recomendaciones de EB-143 *Envirobase* de Alto Rendimiento para conocer la preparación correcta y los revestimientos iniciales y finales compatibles.

Nota: Los acabados exóticos o personalizados están excluidos de la cobertura de la Garantía de Rendimiento de la Pintura PPG.

Instrucciones de uso

Preparación de la superficie:

- Al trabajar con acabados personalizados, se debe prestar suma atención a las instrucciones descritas para la preparación de la capa base estándar, el lijado y la limpieza a fin de lograr resultados óptimos.
- Al aplicar un revestimiento de color, verifique que la capa inicial esté suficientemente seca.
- Los revestimientos de color de PPG han sido diseñados para aplicarse sobre superficies limpias, lijadas e imprimadas correctamente. Consulte la lista de compatibilidad en el documento EB143 (EHP) para obtener recomendaciones sobre un imprimante o sellador adecuados.

VWM5556

Proporciones de mezcla:

**Envirobase de Alto Rendimiento***

VWM5556	:	T494/T595**
4	:	1

Convertido /Activado

VWM5556 convertido ofrecerá una mayor protección de los revestimientos de color y de los diseños artísticos. Cuando se seca, produce un acabado más duro que la reducción estándar de 4 :1, y después de curarse, se puede lijar con mayor facilidad y también puede limpiarse con limpiadores a base de agua o de solventes sin efectos adversos.

VWM5556	:	T510	:	T581	:	T494 / T595*
70	:	30	:	15	:	20

*Consulte en la tabla de la página 4 más proporciones de mezcla por peso de los productos convertidos.

**El disolvente T595 sólo debe usarse cuando las temperaturas sean de 100 °F (38 °C) o más, con una humedad de menos del 30%.



Vida útil:

- 90 días con la proporción estándar de 4 : 1
- 1 hora con la proporción convertida
- 4 horas con los tintes en polvo

Aditivos:



Mezclado personalizado de VWM5556 con los tintes en polvo *Vibrance Collection*
Consulte la hoja de datos del producto específico de *Vibrance Collection*

VWM5556 se puede mezclar con las tintas en polvo *Vibrance Collection*. Consulte la hoja de datos del producto específico de *Vibrance Collection* para conocer las recomendaciones de mezcla.

Nota: No use el producto con RADIANCE® II

Configuración de la presión del aire y de la pistola:



HVLP:	10 psi en el tapón de aire
Convencional:	De 45 a 55 psi en la pistola
Ajuste de la pistola:	De 1.2 a 1.4 mm o equivalente

Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión de aire de entrada.

Aplicación:

**Aplicar:**

Como revestimiento intermedio:

Aplique de 2 a 4 capas medias húmedas hasta que se logre el color o el efecto deseado. Deje secar completamente cada una de las capas con secadoras de aire de mano u otros métodos empleados para el secado de capas base a base de agua.

Como revestimiento transparente de mezcla:

Aplique una capa a la zona de mezcla antes de aplicar la capa base, y/o mezcle VWM5556 listo para rociar (RTS) con la capa base en una proporción 1:1 antes de mezclar.

Precaución: En todos los casos, evite aplicar películas gruesas de capa base.

Formación de película por capa seca:

De 0.7 a 1.0 milipulgadas

Tiempos de secado

**Entre capas:**

De 2 a 5 minutos a 21 °C (70 °F) o hasta lograr una apariencia uniforme sin brillo.

VWM5556

Tiempos de secado:
Continuación



Sin polvo:

Estándar: De 2 a 5 minutos a 21 °C (70 °F) o hasta lograr una apariencia uniforme sin brillo.



Tiempo de encintado:

Estándar: 15 minutos a 21 °C (70 °F)
Convertido: 2 horas de secado al aire a 21 °C (70 °F)
Horneado a 20 minutos a 60 °C (140 °F)



Tiempo de secado para
aplicar la capa transparente:

Estándar: 30 minutos a 21 °C (70 °F)
Convertido: 60 minutos a 21 °C (70 °F)
Dependiendo del número de capas

Después de 48 horas, se debe raspar ligeramente la capa intermedia y debe aplicarse una capa adicional de VWM5556 antes del revestimiento transparente.

Para reparar o recubrir:

Estándar: Se puede realizar un pulido ligero en seco después de aproximadamente 15 minutos de secado al aire a 21 °C (70 °F). En la reparación de recortes, deje secar al aire durante 16 horas o durante toda la noche a 21 °C (70 °F)

Convertido: Se puede realizar un pulido ligero en seco después de aproximadamente 2 horas de secado al aire a 21 °C (70 °F). En la reparación de recortes, deje secar al aire durante 16 horas o durante toda la noche a 21 °C (70 °F).



Nota: Todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Durante el secado forzado, se debe esperar más tiempo para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

Revestimiento de color:

Los colores VWM5556 se deben recubrir con un revestimiento transparente compatible de *Vibrance Collection*, o *Envirobase* de Alto Rendimiento.

Limpieza del equipo:

Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

VWM5556

Datos técnicos:				
Combinaciones RTS de EHP	VWM5556 : T494/T595	VWM5556 entintado*: T494/T595	VWM5556 : T510 : T581 : T494/T595	VWM5556 entintado*: T510: T581: T494/T595
Proporción de volumen:	4 : 1	4 : 1	70 : 30 : 15 : 20	70 : 30 : 15 : 20
Categoría de uso aplicable	Revestimiento de color	Revestimiento de color	Revestimiento de color	Revestimiento de color
COV real (g/l)	41	De 41 a 46	87	De 87 a 91
COV real (lb/gal.)	0.34	De 0.34 a 0.38	0.73	De 0.73 a 0.76
COV reglamentario (g/l) (menos agua y exentos)	De 212 a 241	De 212 a 260	De 280 a 296	De 280 a 303
COV reglamentario (lb/gal) (menos agua y exentos)	De 1.77 a 2.01	De 1.77 a 2.17	De 2.34 a 2.47	De 2.34 a 2.53
Densidad (g/l)	997	De 997 a 1002	De 1004 a 1005	De 1004 a 1008
Densidad (lb/gal.)	8.32	De 8.32 a 8.36	De 8.38 a 8.39	De 8.38 a 8.41
% de peso de volátiles	De 85.2 a 87.4	De 84.7 a 87.4	De 77.1 a 78.7	De 76.8 a 78.7
% de peso de agua	De 81.1 a 83.3	De 80.2 a 83.3	De 68.4 a 70.0	De 67.8 a 70.0
% de peso de exentos	0.0	0.0	0.0	0.0
% de volumen de agua	De 81.1 a 83.2	De 80.4 a 82.6	De 68.9 a 70.5	De 68.5 a 70.5
% de volumen de exentos	0.0	0.0	0.0	0.0
% de volumen de sólidos	De 12.3 a 14.5	De 12.3 a 14.5	De 19.8 a 21.4	De 19.8 a 21.4
% de peso de sólidos	De 12.6 a 14.8	De 12.6 a 15.3	De 21.3 a 22.9	De 21.3 a 23.2
Rendimiento en pies ² /gal de EE. UU. (1 milipulgada por 100% de eficiencia de transferencia)	De 197 a 233	De 197 a 233	De 317 a 343	De 317 a 343
*VWM5556 entintado representa la mezcla previa de VWM5556 y colorante, que contiene una cantidad máxima del nivel del 15% del tóner perlado de EHP T4xx / T4xxx.				

Mezcla inactiva en la balanza:

Use la tabla de abajo para mezclar VWM5556 sin convertir y sin activar acumulativamente por partes. Si desea entintarlo, añada el tinte al producto VWM5556 antes de diluirlo.

Producto	Proporción	4 oz.	8 oz.	12 oz.	16 oz.	22 oz.	26 oz.
Envirobase de Alto Rendimiento							
VWM5556*	4	107	214	321	428	535	642
T494/595	1	134	267	401	535	668	802

*VWM5556 entintado representa la mezcla previa de VWM5556 y colorante, que contiene una cantidad máxima del nivel del 15% del tóner perlado de T4xxx.

VWM5556

Mezcla convertida / inactiva en la balanza:

Use la siguiente tabla para mezclar VWM5556 como color convertido con la adición de los componentes adecuados de *Envirobase* de Alto Rendimiento. Si desea entintarlo, añada el tinte al producto VWM5556 antes de convertirlo, activarlo y diluirlo. Para una mayor precisión en la mezcla, estas proporciones deben combinarse por peso usando una balanza, acumulativamente por partes.

Producto	Proporción	4 oz.	8 oz.	12 oz.	16 oz.	22 oz.	26 oz.
Envirobase de Alto Rendimiento							
VWM5556*	70	70	140	210	280	350	420
T510	30	100	200	300	400	500	600
T581	15	115	230	345	460	575	690
T494/595	20	135	270	405	540	675	810

*VWM5556 entintado representa la mezcla previa de VWM5556 y colorante, que contiene una cantidad máxima del nivel del 15% del tóner perlado de T4xxx.

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Importante: El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG Automotive Refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:
www.ppgrefinish.com



El logotipo de PPG, *We protect and beautify the world*, *Vibrance Collection*, y *Envirobase* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2025 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.