

# AMERTHANE® 490

## DESCRIPCIÓN

Poliuretano Aromático Híbrido

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Protección en una sola capa. Alto espesor.
- 100% Sólidos
- Recubrimiento con muy buena dureza, flexibilidad y resistencia al impacto
- Tiempo de secado rápido para una rápida aplicación de la capa de acabado.
- Cura en un amplio rango de temperaturas. El tiempo de curado es diferente dependiendo de la variación en la temperatura y humedad relativa.
- Recubrimiento para interior de tanques para agua potable
- Adecuado para aplicaciones de aguas residuales, exteriores de tuberías, superficies de alto desgaste y bodegas de carga

## COLOR Y BRILLO

- Off White y otros colores . Otros colores disponibles de forma limitada.
- Semi-brillante.

Nota: Tiende a decolorarse. La decoloración no afecta su desempeño o funcionamiento. Los colores claros se oscurecen con el tiempo. Pueden presentarse variaciones del color, lote a lote. Las igualaciones de colores son aproximadas.

## DATOS BÁSICOS A 20 °C (68 °F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Sólidos en volumen	100%
VOC (suministrado)	max. 0.0 lb/US gal (aprox. 0 g/l)
Espesor de película seca recomendado	20.0 - 100.0 mils (500 - 2500 µm) dependiendo del sistema.
Rendimiento teórico	16 ft <sup>2</sup> /US gal para 100.0 mils (0.4 m <sup>2</sup> /l for 2500 µm)
Vida de almacenamiento	Base: 12 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 12 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de tiempo para repintar.
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado.



# AMERTHANE® 490

## CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

### **Acero**

- Elimine completamente las salpicaduras de soldadura, protuberancias y laminaciones que se encuentren en el acero. Limpie las soldaduras lisas de acuerdo con el método NACE RP-0178.
- Elimine todos los contaminantes, aceite y grasa de la superficie, de acuerdo con SSPC SP-1
- Realizar limpieza con abrasivo angular de acuerdo a SSPC SP-10 como mínimo o mayor. Obener un perfil de anclaje de 3.0 - 4.5 mils. (75 -114 µm)

### **Concreto**

- Elimine todos los contaminantes de la superficie tales como aceite, grasa y sustancias químicas incrustadas.
- Prepare la superficie de acuerdo con ASTM D4259 hasta eliminar todo el caleo, brillo o lechada.
- La preparación de superficie mecánica deberá exponer los huecos debajo de la superficie y proporcionar un perfil de anclaje equivalente al de una lija grano 60 o equivalente.
- Realice una prueba de humedad por medio de la prueba del método del plástico de acuerdo con ASTM D4263.
- Las lozas de concreto deben tener un contenido de humedad máximo de 3 lbs / 1,000 ft<sup>2</sup> / 24 horas, evaluada mediante la prueba de cloruro de calcio. Sellar la superficie con AMERLOCK SEALES o AMERLOC 2/400
- La superficie deberá estar libre de humedad de acuerdo con ASTM D4263. Consulte la hoja de información # 1496ACUS para más detalles sobre mediciones de humedad.
- Selle la superficie con Amerlock Sealer o Amerlock 2/400.

### **Reparaciones**

- Elimine todo el óxido, pintura suelta, grasa y otros contaminantes. Elimine el recubrimiento envejecido en áreas dañadas mediante limpieza con abrasivo de acuerdo a SSPC SP-10 para obtener un perfil de anclaje de 2.0-5.0 mils. También puede preparar la superficie hasta alcanzar el grado de metal desnudo, mediante herramienta mecánica y de acuerdo a SSPC SP-11 para obtener un perfil de anclaje uniforme y denso de 2.0 mils.
- Limpie gradualmente con chorro abrasivo el recubrimiento intacto circundante al área a reparar, termine el desbaste en la orilla del área metálica descubierta por el chorro abrasivo.
- Aplique este producto al espesor especificado tan pronto como sea posible después de haber preparado la superficie

### **Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación**

- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar entre 20°F (-7°C) y 110°F (43°C)
- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío.
- La temperatura ambiente durante la aplicación y el curado debe estar entre 20°F (-7°C) y 110°F (43°C)
- La humedad relativa durante la aplicación debe ser mayor a 0% y menor a 85%



# AMERTHANE® 490

## ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

- Es indispensable que todas las aplicaciones que se realicen con este producto sigan estrictamente las instrucciones que se indican en las guías de aplicación para acero y concreto. Contacte a su representante PPG PMC para obtener y revisar una copia de la guía de aplicación.
- Primarios: Directo a metal sólo para manejo de agua potable. AMERCOAT 370 o AMERLOCK 2/400 para protección del acero.

Nota: Aplique este producto después de el tiempo de secado del recubrimiento epóxico y no más allá de 72 horas de haber aplicado el recubrimiento epóxico.

## INSTRUCCIONES DE USO

- Aplique el producto únicamente con equipo de aspersión pluricomponente
- Mezcle cada componente perfectamente antes de la aplicación y asegúrese de que el contenido permanezca homogeneizado.

## Relación de Mezcla

- La relación de mezcla es 1 parte del componente A, ( Endurecedor transparente), por 2 partes del componente B, (Resina pigmentada)

## APLICACIÓN

- El área a pintar debe estar protegida de partículas y contaminantes en el aire.
- Asegure una buena ventilación en el área de trabajo durante la aplicación y el curado del producto.
- Proteja el área a pintar para evitar corrientes de aire que afecten los patrones de aspersión durante la aplicación.
- Tiempo de Gelado: 40 - 80 segundos entre 32°C - 49°C, ( 90 - 120) °F

## Temperatura del material

La temperatura del material durante la aplicación debe estar entre 95°F (35°C) y 110°F (43°C)

## Aspersión Airless: Pluricomponente

- Las mangueras deben ser lo más cortas posible.
- Relación de bombeo de 45:1 o mayor.
- Temperatura de la pistola: (35-43)°C 95°F-110°F; Elemento Mezclador Estático de 12"x3/8" 24; Línea de fluido de 50' y 3/8"

## Adelgazador o disolvente recomendado

No adicione adelgazador.

## Orificio de la boquilla

0.019-0.025 pulgadas, (aprox. 0.48-0.64 milímetros)

## Presión en la boquilla

2500 - 4000 p.s.i. (aprox. 173 - 276 bar; 17.2 - 27.6 MPa)



# AMERTHANE® 490

## Brocha/rodillo

- Si se requiere para retoques, tome una pequeña cantidad del mezclador estático y aplique en el área a reparar usando un brocha de cerdas naturales bien cargada de producto.
- Tome en cuenta que el tiempo de gelado es generalmente menor a 1 minuto

## Adelgazador o disolvente recomendado

No añada adelgazador o disolvente al producto.

## Disolvente de limpieza

AMERCOAT 12 LIMPIADOR

## DATOS ADICIONALES

Intervalo para recubrir para espesores secos de hasta 30.0 mils (762 µm)					
Repintado con	Intervalo	40°F (4°C)	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
El mismo producto	Mínimo	8 horas	6 horas	4 horas	2 horas
	Máximo	24 horas	24 horas	24 horas	16 horas

Nota: Elimine el brillo con lija # 100 si se excedió el tiempo máximo para repintado o si la temperatura de la superficie es mayor que la temperatura del ambiente.

Tiempo de curado para espesores secos de hasta 30.0 mils (762 µm)					
Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado duro	Para servicio de inmersión en agua	Servicio de inmersión en agua potable	Alto impacto y abrasión
40°F (4°C)	45 minutos	8 horas	48 horas	3 días	6 días
50°F (10°C)	30 minutos	6 horas	36 horas	3 días	4 días
70°F (21°C)	12 minutos	4 horas	24 horas	3 días	3 días
90°F (32°C)	5 minutos	2 horas	18 horas	3 días	48 horas

## Certificaciones del producto.

- ANSI / NSF Estándar 61 para agua potable. ( Tanques de 700 galones, mínimo; 72 horas para entrar en servicio; 20 - 100 mils)
- AWWA D102-06 Sistema de Recubrimientos # 4 para interiores

## LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

- Producto para uso industrial o profesional, exclusivamente.



# AMERTHANE® 490

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para la pintura y los adelgazadores o solventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y hojas de seguridad de los mismos.

## DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales.

Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

## REFERENCIAS

• TABLAS DE CONVERSIÓN	HOJA DE INFORMACIÓN	1410
• EXPLICACIÓN DE LAS HOJAS DE DATOS DEL PRODUCTO	HOJA DE INFORMACIÓN	1411
• PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1430
• SEGURIDAD PARA LA SALUD EN ESPACIOS REDUCIDOS - PELIGROS DE EXPOSICIÓN Y TOXICIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1431

## GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). La versión en Inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.



# AMERTHANE® 490

Presentación: Disponible en kits de 5 galones y tambores de 55 galones

Código de producto	DESCRIPCIÓN
AMER4903	Blanco
AMER490B	Endurecedor Transparente- Componente A*
AMER4902	Gris
AMER4909	Black
AMER49072	Rojo óxido
AMER4905	Azul
AMER49072	Naranja Seguridad

Nota: \* Considere que la relación de mezcla del producto es 1 parte del Componente A, (Endurecedor transparente), por 2 partes del Componente B, (Resina pigmentada).

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

