

AMERLOCK® 400 GF / SIGMASHIELD™ 400

ÜRÜN TANIMI

İki komponentli, yüksek katı maddeli, cam pulcuk (glass flake) ile güçlendirilmiş poliamin kürlemeli epoksi kaplama

BAŞLICA ÖZELLİKLER

- Gemi ve ağır sanayi sektöründe geniş kullanım alanlı yüzey toleranslı astar / boya
- Darbe ve aşınma direncinin artırılması için cam pulcuk dolgularla güçlendirilmiştir
- Korozyona karşı mükemmel koruma
- Yüksek derecede aşınma ve yıpranmaya maruz kalan alanlarda uzun süreli koruma
- Cam pulcuk bariyeri sayesinde çok düşük su geçirgenliği
- Su altı için uygundur
- Katodik koruma sistemleri ile uyumludur
- Kriyojenik döngü testinde -196°C'den (-321°F) 200°C'ye (392°F) kadar uygun performansa sahiptir
- Karbon çelik ve paslanmaz çelik yüzeylerde izolasyon altı korozyonunu (CUI) önlemek için tasarlanmıştır

RENK VE PARLAKLIK

- Standart ve özel renkler
- Yarı mat

Not: Epoksi boyalar güneş ışığına maruz kaldığında yüzeyleri tebeşirlenecek ve renkleri solacaktır. Açık renklere ise bir miktar sararma meydana gelecektir. Özel olarak renklendirme ile hazırlanan ürünler daldırma koşulları için önerilmez. Daldırma için sadece fabrika üretimi standart renkli ürünler kullanılmalıdır.

TEMEL VERİLER - 20°C (68°F) İÇİN

Ürün verileri (karışım için)	
Komponent sayısı	İki
Yoğunluk	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Hacimce katı madde oranı	87 ± 3%
Uçucu organik madde	En fazla 172,0 g/l (yaklaşık 1,4 lb/US gal)
Sıcaklık dayanımı (Sürekli)	218°C (420°F)'ye kadar
Sıcaklık dayanımı (Kesikli)	232°C (450°F)'ye kadar
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	125 - 750 µm (5,0 - 30,0 mils) boya sistemine bağlı olarak
Teorik yayılma oranı	4,4 m ² /l - 200 µm için (174 ft ² /US gal - 8,0 mils için)
Dokunma kuruma süresi	6 saat
Yeni kat uygulama süresi	En az: 24 saat En fazla: 3 ay
Tam kürlenme	8 gün

AMERLOCK® 400 GF / SIGMASHIELD™ 400

Ürün verileri (karışım için)

Raf ömrü	Boya: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay Sertleştirici: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 36 ay
----------	---

Notlar:

- EK BİLGİ'ye bakınız - Yayılma oranı ve film kalınlığı
- EK BİLGİ'ye bakınız - Kürlenme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Katlar arası bekleme süresi
- Kesikli sıcaklık direnci, toplam maruziyet zamanının % 5'inden az ve en fazla 24 saat olmalıdır.
- Tablodaki maksimum sıcaklık kuru sıcaklık dayanımı için geçerlidir, İzolasyon altı korozyonunu (CUI) önlemek için yapılacak kullanımlarda lütfen "SİSTEM TANIMI" bölümüne bakınız.
- ABD ve Kanada versiyonları 3 bileşenden oluşmaktadır (AMERLOCK 400'e AMERCOAT 880 Glassflake katkısı ekleyin)

ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

- Kaplama performansı, yüzey hazırlığı derecesi ile orantılıdır. Tüm zayıf yapışmış boyalar, meneviş ve paslar kaldırılmalıdır. Kaplanacak yüzey boyutsal olarak stabil, kuru, temiz ve yağ, gres ve diğer yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır. Kumlamanın uygun olmadığı durumlarda, yüzeyler motorlu el aletleri veya tel fırça ile gri metal yüzey çıkıncaya kadar temizlenmelidir ve pürüzlendirilmelidir.

Karbon çelik

- Suya daldırma: Çelik; ISO-Sa2½ (SSPC SP-10) kademesinde kumlama, yüzey profili 40 - 75 µm (1.6 - 3.0 mil)
- Atmosferik maruziyet: ISO-Sa2½ kumlama veya an az SSPC SP-6, motorlu el aletleri ile ISO-St3 (SSPC SP-3) veya el aletleri ile ISO-St2 (SSPC SP-2) temizlik veya SSPC SP WJ-2'ye (L) / NACE WJ-2 (L) ultra yüksek basınçlı su jeti ile temizlik

Beton

- ASTM D4258'e göre gres, yağ ve diğer kirletici diğer delicileri temizleyiniz.
- Tüm tebeşirlenmeyi ve yüzey sırnı ya da beton yüzünü temizlemek için ASTM D4259 başına yüzeyi pürüzlendirin. ICRI CSP 3 to 5 standardında yüzey profiline ulaşın.
- AMERCOAT 114 A çukurcuk doldurmak için kullanılabilir. Alternatifler için PPG Teknik Servisi ile temasa geçiniz
- Önerilen maksimum nem iletim oranı nem iletim testlerine göre (ASTM F1869, kalsiyum kloride test ya da ASTM D4263'e göre, plastik kağıt testleri) 3 lbs / 1,000 ft² / 24 saat
- Alternatif olarak, ASTM D4944 (Kalsiyum Karbür Gaz yöntemi) kullanılabilir, nem içeriği %4'ü geçmemelidir

Galvanizli yüzeyler

- Yağ veya gres deterjan veya emülsiyon temizleyicileri ile kaldırılmalıdır
- SSPC SP-16, süpürme kumlama (küçük taneli bir aşındırıcı ile) yüzey profili 1.5 - 3.0 mil (38 - 75 µm). Süpürme kumlama mümkün olmadığında, galvaniz yüzeyler uygun bir çinko fosfat dönüşüm kaplaması ile muamele edilebilir.
- En az 24 ay dış hava koşullarına maruz kalan galvaniz yüzeyler, tüm kirletici maddeler ve beyaz pastan (çinko korozyonu) arındırmak için 500 bar basınçlı su jeti ile yıkanmalıdır

AMERLOCK® 400 GF / SIGMASHIELD™ 400

Demir dışı metaller ve paslanmaz çelik

- Yüzeydeki tüm pas, kir, nem, gres veya diğer kirlenici maddeleri temizleyin.
- Küçük taneli aşındırıcı ile 40 - 100 µm (1.5 - 4.0 mils) bir profil elde etmek için SSPC SP-16'ya uygun olarak süpürme kumlama

Yüzey sıcaklığı

- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında 10°C (50°F)'nin üzerinde olmalıdır
- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında çiylenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır

SİSTEM TANIMI

İzolasyonlu ve izolasyonsuz servis: 204°C'ye kadar (400°F) karbon çeliğe veya paslanmaz çeliğe doğrudan uygulanır.

- AMERLOCK 400 GF / SIGMASHIELD 400 : 250 µm (10.0 mils) kuru film kalınlığında tek kat

Notlar:

- Gerektiğinde 2 kat halinde uygulanabilir - 125 µm (5.0 mils) x 2
- Toplam kuru film kalınlığı için 400 µm (16.0 mil)'yi aşmayın
- Güneş ışığına doğrudan maruz kalan durum için gerekebilir uygun bir son kat boya gerekebilir. Uygun son katlar için lütfen PPG temsilcinize başvurun
- Karbon çelik yüzey için; ISO-Sa2½ kumlama veya en az SSPC SP-6 önerilir. Bakım ve onarım için en az SSPC SP-15 (en az 25 µm yüzey profiline sahip St 3) önerilir.
- Yüksek sıcaklık (66°C (150°F) ile 150°C (300°F) arası) uygulamaları için lütfen "HOT APPLY EPOXIES" Bilgi Föyüne bakınız

KULLANIM TALİMATLARI

Hacimsel olarak karışım oranı: boya / sertleştirici 50:50 (1:1)

- Boya ve sertleştirici karışımının sıcaklığı tercihen 15°C (59°F)'nin üzerinde olmalıdır, aksi durumda uygulama viskozitenin elde edilmesi için ekstra tiner gerekli olabilir
- Gereğinden fazla tiner ilave etmek, sarkma direncini azaltır ve yavaş kürlenmeye neden olur
- Baz ve sertleştiriciyi çok iyi mekanik karıştırma gereklidir
- Tiner, komponentler karıştırıldıktan sonra eklenmelidir
- Airless pompadaki filtreler çıkarılmalıdır

Karışım Ömrü

2 saat - 20°C (68°F)'de

Not: EK BİLGİ'ye bakınız - Karışım ömrü



AMERLOCK® 400 GF / SIGMASHIELD™ 400

Havalı sprey

Tavsiye edilen tiner

THINNER 21-06 veya THINNER 91-92

Tiner miktarı

6 - 10%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

Nozul çapı

1.5 - 2.0 mm (yaklaşık 0.060-0.079 in)

Nozul basıncı

0,3 - 0,4 MPa (yaklaşık 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Havasız sprey (Airless)

Tavsiye edilen tiner

THINNER 21-06 veya THINNER 91-92

Tiner miktarı

0 - 5%

Nozul çapı

Yaklaşık 0.53-0.79 mm (0.021 - 0.031 in)

Nozul basıncı

19,0 - 22,5 MPa (yaklaşık 190 - 225 bar; 2756 - 3264 p.s.i.)

Fırça/rulo

- Yüksek kaliteli doğal kıllı bir fırça kullanın. Hava kabarcıklarını önlemek için fırçanın yeterli boya içerdiğinden emin olun. Fırça uygulaması, sadece birkaç cm karelik küçük rötuş alanları ile sınırlıdır
- Tikotropik yapı nedeniyle, fırça ile düzgün film tabakası elde etmek zordur ancak bu performansı etkilemez

Tavsiye edilen tiner

THINNER 21-06 veya THINNER 91-92

Not: Yüksek sıcaklıkta servis için geniş alanların rulo ile kaplanması gerektiğinde, kat başına 100-150 µm (4.0-6.0 mils) KFK elde etmek için % 5-10 Tiner 21-06 veya THINNER 91-92 kullanın. Uygun bir boya filmi üzerinde ekstra kontrol ve izin verilen maksimum DFT, bu tür bir uygulamanın düzensiz film yapısı nedeniyle tavsiye edilir. Sıcak yüzey üzerine fırça / rulo ile uygulama tavsiye edilmez.

Temizlik tineri

THINNER 90-58



AMERLOCK® 400 GF / SIGMASHIELD™ 400

EK VERİLER

Yayılma oranı ve film kalınlığı	
Kuru Film Kalınlığı	Teorik yayılma oranı
200 µm (8,0 mils)	4,4 m ² /l (174 ft ² /US gal)
750 µm (30,0 mils)	1,2 m ² /l (47 ft ² /US gal)

Katlar arası bekleme süresi - 300 µm (12.0 mils) kuru film kalınlığına kadar					
... yeni kat ile	Aralık	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
farklı iki komponentli epoksi boyalar	En az	36 saat	16 saat	10 saat	8 saat
	En çok	3 ay	3 ay	3 ay	1 ay
poliüretanlar ile	En az	36 saat	16 saat	10 saat	8 saat
	En çok	1 ay	1 ay	14 gün	7 gün

Notlar:

- Yüzey kuru ve her tür kirlilikten arınmış olmalıdır
- Uygulama ve kürlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır (BİLGİ FÖYLERİ 1433 ve 1434'e bakınız)

Kürlenme süresi - 300 µm (12.0 mils) kuru film kalınlığında kadar			
Yüzey sıcaklığı	Dokunma kuruma	Sert kuruma	Tam kürlenme
10°C (50°F)	24 saat	48 saat	21 gün
20°C (68°F)	6 saat	20 saat	8 gün
30°C (86°F)	4 saat	12 saat	4 gün

Not: Uygulama ve kürlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır (BİLGİ FÖYLERİ 1433 ve 1434'e bakınız)

Karışım ömrü (uygulama viskozitesinde)	
Karışım sıcaklığı	Karışım Ömrü
10°C (50°F)	3 saat
20°C (68°F)	2 saat
30°C (86°F)	1 saat

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Boya ve tavsiye edilen tinerler için; bilgi föyleri 1430, 1431 ve ilgili malzeme emniyet bilgi bültenlerine bakınız
- Bu boya solvent bazlı bir boyadır; boya buharı ya da zerreciklerinin solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yaş boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir

AMERLOCK® 400 GF / SIGMASHIELD™ 400

DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABİLİRLİK

PPG Protective and Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır

REFERANSLAR

• Kıyaslama Tablosu	BİLGİ FÖYÜ	1410
• Ürün bilgi bültenlerine ilişkin açıklama	BİLGİ FÖYÜ	1411
• Emniyet göstergeleri	BİLGİ FÖYÜ	1430
• Sınırlı alanlarda emniyet ve sağlık emniyeti Patlama tehlikesi-zehir tehlikesi	BİLGİ FÖYÜ	1431
• Sınırlı alanlarda emniyetli çalışma	BİLGİ FÖYÜ	1433
• Havalandırma pratiğine ilişkin talimatlar	BİLGİ FÖYÜ	1434
• Çelik yüzeyin ve pas tabakasının temizlenmesi	BİLGİ FÖYÜ	1490
• Mineral aşındırıcılar için spesifikasyonlar	BİLGİ BÜLTENİ	1491
• Bağıl nem - yüzey sıcaklığı - hava sıcaklığı	BİLGİ BÜLTENİ	1650

HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsamına alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HALİYLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildiriminin, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyumsuzluk hususunda PPG'yi burada belirtildiği şekilde bilgilendirmemesi Alıcı'yı bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZI HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ SORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdiriyle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (aksini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri www.ppgpmc.com adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

