

PPG PITT-CHAR® NX

BESKRIVELSE

To-komponent, 100 % tørstof, fleksibel, epoxy brandbeskyttende maling til brug i industrier så som olie og gas, kemikalier, energi, transport og forsvar, der potentielt involverer større ulykkesfarer, herunder eksplosioner, kulbrinte-jet- og poolbrande. Lever også op til krav til kryogen spildbeskyttelse (CSP) på LNG-faciliteter.

EGENSKABER

- Giver passiv brandbeskyttelse til konstruktioner, inddelinger (dæk, skotter og brandvægge), proces tanke, rør og udstyr, som er sikkerhedskritiske. Sikrer strukturel stabilitet, integritet og opfyldelse af isoleringskrav.
- Eget til brug i offshore og onshore miljøer med korrosionsklasser C5 og CX (Offshore) ISO 12944-2
- Resistent overfor industrielle miljøer herunder sprøjt og spild af kemikalier
- Egnede til overflader af, aluminium, stål, galvaniseret stål, rustfrit/duplex stål og kompositter
- Modstandsdygtig over for skader fra vibrationer, slid, stød og bøjning af konstruktioner under fremstilling, transport, ekstreme belastningsforhold og lave temperaturer
- Modstår damp-sky eksplosionshændelser, herunder eksplosionsovertryk, samt sekundær trykbølge
- Kan påføres med sprøjte, eller spartel. Velegnet til færdigvarer f.eks. ventiler- og flanger.
- Uafhængigt testet i overensstemmelse med anerkendte nationale og internationale teststandarder, herunder: ASTM E- 84, BS 476, GB 14907, GOST R 53295, GOST R EN 1363-2, IMO FTP-kode, ISO 22899-1, ISO 12944, ISO 20902- 1, ISO 20088-3, NFPA 290, NORSOK M501 Edition 6, UL 2431 og UL 1709 Rev.5
- Typegodkendelse og certificering af brancheførende institutter, herunder: ABS, DNV, LR, RMRS
- Servicetemperaturgrænser: -60°C (-76°F) til +80°C (176°F) kontinuerlig; kontakt venligst PPG for råd om brug ved lave temperaturer og hvor der er kortvarige/sjældne udfald ud over disse grænser

KULØR OG GLANS

- Grå (ikke tilgængelig i toninger)
- Mat
- Kan overmales med flere forskellige toplakker, med en variation af forskellige farver og glans

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1.1 g/cm ³ (68.7 lb/ft ³) (IMO MSC 307(88) Marine FTP code 2010)
Volumen tørstof	100%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 0,0 g/kg EPA Metode 24: 0,0 g/ltr (0,0 lb/USgal)
Holdbarhed	Base: mindst 18 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 18 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

PPG PITT-CHAR® NX

- Materialet skal opbevares tørt, væk fra direkte sollys og ved temperaturer over 0°C (32°F) og under 35°C (95°F). For temperaturudflugter uden for dette område, kontakt venligst en PPG-repræsentant.
- Den anvendte massefylde afhænger af mange variabler såsom temperatur, testmetode, påføringsmetode og udstyr
- Påfør passende tab/spild faktor
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

- Underlaget skal være solidt, tørt og fri for enhver forurening og overflade skal være forberedt i overensstemmelse med PPG PITT-CHAR NX APPLICATION
- Primer system bør være indenfor specificeret tykkelse, fuldt hærdet, og indenfor over-malnings interval guidelines for det benyttede system
- Kun primere, der er kvalificeret til brug med PPG PITT-CHAR NX, må anvendes, henvend venligst til en PPG-repræsentant
- Valgfri æstetiske topcoats, hvor de anvendes, skal være kvalificerede til brug med PPG PITT-CHAR NX; henvises til en PPG repræsentant for vejledning
- Ved ikke-PPG primer eller topcoat, venligst kontakt din PPG repræsentant
- Hvor maskeforstærkning af PPG PITT-CHAR NX er nødvendig, skal dette udføres i overensstemmelse med PPG PITT-CHAR NX ANVENDELSESRETNINGSLINJER

Overfladetemperaturer og påførings betingelse

- Omgivelsestemperatur under 10°C (50°F) er acceptabel; hærdning til hårdhed tager dog længere tid, og det vil effektivt holde op med at hærde under 5°C (41°F), men når temperaturen stiger igen, vil det fortsætte med at hærde
- Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet
- Relativ luftfugtighed under påføring skal være over 85%

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

- Påføringen skal være strengt i overensstemmelse med PPG PITT-CHAR NX APPLICATION GUIDELINES

Blandings forhold

- Efter volumen: base til hærder 2,28:1
- Efter vægt: base til hærder 3,24:1

Note:

- Tolerance ±10%. Ved påføring med 1K udstyr eller spartelpåføring anbefales det, at hele 20 kg sæt blandes.

PPG PITT-CHAR® NX

Luftløs Sprøjte - Opvarmet flerkomponent (foretrukket)

- Se PPG PITT-CHAR NX APPLICATION GUIDELINES for alle detaljer

Anbefalet fortynder

Der må ikke tilsættes fortynder; THINNER 91-92 kan bruges til rulning og rengøring af værktøj

Note:

- Slanges skal holdes så korte som muligt; Der skal anvendes egnede isolerede og/eller opvarmede slanger
-

Luftløs Sprøjte - En-Komponent Sprøjte

- Se PPG PITT-CHAR NX APPLICATION GUIDELINES for alle detaljer

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

Typisk mellem 0 – 5 %, (0 til 0,7 L) men mængden må aldrig overstige 10% (1,4 L)

Noter:

- Tilsætning af fortynder vil påvirke flydemodstanden, brugstid og overmalingsintervaller
 - Materiale (Blandet) temperatur skal være mellem 23°C (73°F) og 35°C (95°F)
 - Den maksimale længde af slangerne bør ikke overstige 30 m (eller 100 fod)
 - Brug af sprøjteudstyr med en ratio af 65:1 anbefales
 - Efter airless påføring kan overfladen glattes med en rulle og anbefalede fortyndere
-

Spartel

- Se PPG PITT-CHAR NX APPLICATION GUIDELINES for alle detaljer

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 – 2% (0 til 0,3 L)

RENSEFORTYNDER

- THINNER 91-92
-

PPG PITT-CHAR® NX

YDERLIGERE DATA

Overmalings interval ved opløsningsmiddelfri maling							
Overmaling med...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Med sig selv	Minimum	Ingen	Ingen	Ingen	Ingen	Ingen	Ingen
	Maksimum	3 måneder	3 måneder	3 måneder	2 måneder	2 måneder	1 måned
tiecoat, polyurethan eller epoxy top coat	Minimum	22 timer	16 timer	12 timer	8 timer	3 timer	2 timer
	Maksimum	3 måneder	3 måneder	3 måneder	2 måneder	2 måneder	1 måned

Noter:

- Hvis fortynder er blevet tilsat, bør minimums overmalingsintervallet forlænges for at undgå indelukket opløsningsmiddel
- Overfladen skal være tør og fri for urenheder
- Typisk påføringsmetode er våd i våd for at opnå brandklassificeringen i en enkelt påføring. Se PPG PITT-CHAR NX APPLICATION GUIDELINES for alle detaljer.

Hærdetid ved opløsningsmiddelfri påføring			
Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
5°C (41°F)	22 timer	35 timer	9 dage
10°C (50°F)	16 timer	26 timer	7 dage
15°C (59°F)	12 timer	19 timer	6 dage
20°C (68°F)	8 timer	13 timer	5 dage
25°C (77°F)	5 timer	8 timer	4 dage
30°C (86°F)	3 timer	5 timer	3 dage
40°C (104°F)	1 timer	2 timer	24 timer

Noter:

- Tørretider skal fordobles fra tør til håndtering til tør til at gå på
- Hærdetider kan variere afhængigt af overflade type, den omgivende og materiale temperatur
- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning
- Se PPG PITT-CHAR NX APPLICATION GUIDELINES for alle detaljer



PPG PITT-CHAR® NX

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
30°C (86°F)	60 minutter
40°C (104°F)	30 minutter
50°C (122°F)	15 minutter

Noter:

- Brugstid kan ikke anvendes til 2K påføring
- Pot life er afhængig af mange variable herunder Materiale temperatur, overflade temperatur, blandingstid, tilsætning af opløsningsmiddel. osv. De oplyste tal skal kun anvendes som en guideline.

SIKKERHED

- Se sikkerhedsdatablad og produktmærkat for komplette sikkerhedskrav og forholdsregler
- Selvom dette er en opløsningsmiddelfri belægning, skal man sørge for at undgå indånding af sprøjtetaåge samt kontakt mellem den våde maling og blottede hud eller øjne

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

- Information sheet | Explanation of product data sheets
- Guide | PPG PITT-CHAR NX | Application guidelines

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens ret til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. **DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG.** Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen - alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.