

DELTA® Poliuretano de Secado Rápido con Alto Contenido de Sólidos

DFHS

DELTA® DFHS es un acabado de poliuretano de secado rápido, de una sola etapa, de 3,5 COV diseñado para maximizar la productividad en las operaciones de reparación de acabados de las flotillas de hoy. Una variedad de catalizadores, aceleradores disponibles y prolongador de vida útil hace al DFHS adaptable a las condiciones del taller. DFHS tiene un tiempo de secado de polvo de tan sólo 30 minutos además de curar rápidamente a un acabado de alto brillo que resiste las condiciones más severas de operación de flotilla. DFHS está disponible en una amplia gama de colores sólidos y metálicos originales del fabricante y específicos del cliente. DFHS se produce utilizando tóneres para mezcla universales DMHS de alta resistencia y el convertidor DMHS598.

Características

- Secado rápido al aire
- Excelente brillo y nivelación
- Excelentes propiedades de la película

Ventajas

- Agiliza el montaje y la entrega
- Pintado simple
- Resiste al medio ambiente severo

Beneficios

- Mejora la productividad del taller
- Extraordinario aspecto final
- Ciclos más largos de repintado

Superficies compatibles

El Delta DFHS puede aplicarse sobre:

- DX1793 Imprimador Autodecapante sin Cromo
- DPHS52 Imprimador de Bajo COV
- DPU174 Imprimador de Poliuretano con Alto Contenido de Sólidos
- Esmaltes Originales del Fabricante
- Acabados Secados al Aire y Curados

Cuando lije antes de la aplicación de DGHS, utilice lija de grano 240 a 600 húmeda o seca.

Endurecedores

Endurecedor de Uretano con Alto Contenido de Sólidos	DFH535
--	--------

Opciones de Aditivos Requeridos

Acelerador	DX39
Prolongador	DX53
Súper Acelerador	CFX849



Proporciones de mezcla:



DFHS	:	DFH535	+	*DX39
4 partes	:	1 parte	+	6 oz./RTS gal.

*Puede sustituir DX53 o CFX849. (Nota: La sustitución afectará la vida útil, los tiempos de secado y la capacidad de recubrimiento; vea la Tabla de Tiempos de Secado)

Vida útil:



2 horas a 70°F (21°C) y 50% de humedad relativa
(La humedad y las altas temperaturas acortarán la vida útil)

Aditivos:



Acelerador:	No hay recomendación
Prolongador	No hay recomendación
Eliminador de punteado:	No hay recomendación
Flexibilizador:	No hay recomendación
Matizante:	No hay recomendación

Ajuste de la pistola:

Boquilla

1,0 a 1,4 mm para Alimentación a presión/HVLP
1,3 a 1,7 mm para Alimentación convencional/HVLP

Presión de aire

HVLP en el tapón de aire	10 PSI
Convencional en la pistola de rociado	45 a 60 PSI

Número mínimo de capas:



2 capas o hasta cubrir bien

Formación total de película por capa:

	<u>Húmeda</u>	<u>Seca</u>
Mínima	1,5 mils	0,8 mils
Máxima	2,0 mils	1,1 mils

Tiempo de secado a 70 °F (21 °C):



Entre capas	5 a 10 minutos	
Antes del secado forzado	0 minutos	DFH535

Tiempos de secado: (con DFH535)

Secado al aire a 70 °F (21 °C)



	<u>c/ DX39</u>	<u>c/ DX53</u>	<u>c/ CFX849</u>
Secado de polvo	30 min.	30 min.	30 min.
Pegajosidad	90 min.	90 min.	1¼ hr.
Cinta	12 hrs.	16 h.	5 h.

Vida útil:



2 horas	3 horas	1 hora
---------	---------	--------

Secado forzado solo c/ DX53**

Secado 5 min.
30 min. a 120 °F
15 min. a 180 °F

2 horas a 70 °F (21 °C) y 50% de humedad relativa
(La humedad y las altas temperaturas acortarán la vida útil)

** Los tiempos de secado forzado son para la temperatura superficial calculada. Deberá dejarse un tiempo adicional en el programa de secado forzado para permitir que el metal alcance la temperatura recomendada.

GUÍA DE APLICACIÓN

DFHS

Tiempo para aplicación de otra capa: 5 a 10 minutos de secado mínimo y hasta 24 horas máximo a 70 °F (21 °C), antes de requerirse lijar.

Tiempo para reparación: 8 horas a 70 °F (21 °C) Secado al aire con DFH535
30 minutos después del periodo de secado forzado y enfriado.

Pulido: 24 horas a 70 °F (21 °C)

Aplicación de capa transparente opcional: Mínimo 2 horas a 70 °F (21 °C) y hasta 24 horas.
Después de 24 horas, necesita lijarse.

Características físicas:

	Color DFHS
Brillo (20 grados)	87,8%
Retención del brillo (1000 hrs. QUV):	68,7
Dureza de lápiz *	F

*Las propiedades de la película, incluyendo la dureza de lápiz, se dan cuando se llega al último curado con aire, generalmente a los 7 días.

Combinaciones listas para rociar:	Color DFHS	DFHS : DFH535 : DX39, CFX849 o DX53
Proporción de volumen:	Tal como está	4 : 1 : 6 oz. por galón listo para rociar
Categoría de uso aplicable	Revestimiento de una sola etapa	Sellador-Imprimador
COV real (g/L)	347 a 418	359 a 412
COV real (lbs/gal)	2,90 a 3,49	3,00 a 3,44
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/L)	347 a 418	359 a 413
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal.)	2,90 a 3,49	3,00 a- 3,45
Densidad (g/L)	979 a 1242	993 a 1196
Densidad (lb/gal)	8,17 a 10,37	8,29 a 9,98
% de peso de volátiles	32,3 a 42,6	33,6 a 41,2
% de peso de agua	0,0	0,0
% de peso de exentos	0,0 a 0,4	0,0 a 0,3
% de volumen de agua	0,0	0,0
% de volumen de exentos	0,0 a 0,4	0,0 a 0,3
% de volumen de sólidos	N/D	51,9 a 58,6
Rendimiento en pies ² /galón de EE.UU. (RTS) (1 mil, a 100% de eficiencia de transferencia)	N/D	832 a 940

Salud y seguridad:

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) para conocer los detalles completos de salud y seguridad y los reglamentos de almacenamiento.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O INFORMACIÓN DE CONTROL DE DERRAMES EN LOS EE.UU. LLAME AL 1 (412) 434-4515; EN CANADÁ 1 (514) 645-1320.

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, utilizando el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se observan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocida a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser considerados como representaciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.



PPG Industries, Inc.
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit # 6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762

El logo de PPG, DELTA y *Bringing innovation to the surface* son marcas comerciales registradas de PPG Industries Ohio, Inc.