

Esmalte Alquídic Industrial

ALK-110

El Esmalte alquídic industrial ALK-110 se recomienda para uso industrial en superficies metálicas con imprimador o sin imprimador (para uso en interiores) que necesitan aplicaciones rentables de una capa alquídic industrial.

Gracias a su tiempo de secado rápido, los talleres pueden lograr tiempos de entrega más rápidos. Las aplicaciones ideales incluyen fabricación de metal, fundiciones, maquinaria y equipo pesado.

Características y ventajas:

- Se puede aplicar una capa sin ondulaciones ni salpicaduras
- Capaz de utilizarse directo sobre metal (se recomienda el uso de un imprimador para su uso en exteriores)
- Se pueden obtener brillos intermedios con un opacante
- Ofrece mejor formación de capa de pintura para ayudar a ocultar los defectos menores del sustrato

Productos asociados:

- Esmalte alquídic industrial ALK-110
- Catalizador alquídic industrial ALK-201 (opcional)

Constantes físicas: *Todos estos valores son teóricos, dependen del color y se aplican al producto Listo para rociar. Los valores reales pueden variar ligeramente debido a las variantes de la fabricación*

	ALK-110	ALK-110 c/ ALK-201
Peso por galón (EE.UU.)	8.03 a 10.33 lb/gal.	8.11 a 10.26 lb/gal.
Porcentaje de sólidos (por peso)	40.93 a 58.08%	43.93 a 59.52%
Porcentaje de sólidos (por volumen)	33.36 a 39.83%	36.26 a 42.33%
COV	4.3 a 4.83 lb/gal.	4.13 a 4.63 lb/gal.
Contaminantes peligrosos del aire	≤ 3.10 lb/gal.	≤ 3.0 lb/gal.
Reactivo fotoquímicamente	Sí	Sí

Instrucciones:

Preparación de la superficie: La superficie a cubrir debe lijarse y estar libre de contaminantes (entre ellos, polvo, tierra, aceite, grasa y óxido). La aplicación de un tratamiento químico y una mano de convertidor mejorarán notablemente las propiedades de rendimiento del sistema de revestimiento. Le recomendamos verificar la adherencia y la compatibilidad del sistema antes de aplicarlo completamente.

Metal	Aplicación directa al sustrato
Acero laminado en frío	Muy buena
Acero laminado en caliente	Muy buena
Revestimiento Galvaneal	No se recomienda su uso sobre sustratos de zinc
Galvanizado	No se recomienda su uso sobre sustratos de zinc
Aluminio	Regular - Buena
Plástico / fibra de vidrio	La superficie debe estar completamente libre de contaminantes. Debido a la variabilidad de los sustratos de plástico y fibra de vidrio, deberá confirmar el rendimiento del revestimiento en el sustrato existente que ha de utilizar.

Nota: Para una compatibilidad aceptable entre este recubrimiento final y los imprimadores CPC, consulte el cuadro de compatibilidad Imprimador CPC/Recubrimiento final (CPCTB01).

ALK-110

Instrucciones de uso (continuación)

Instrucciones de preparación:

	Instrucciones de preparación:	Mezcle bien antes y ocasionalmente durante su uso.	
	Dilución:	5 a 10% con Q50 (Aromático 100) o Q80 (Xileno) según se requiera.	
	Prop. de mezcla:	ALK-110	ALK-110 c/ ALK-201
		N/D	15 : 1
	Vida útil a 77°F (25°C):	N/D	3 horas
	Rango de viscosidad de rocío:	Zahn #3 12 a 20 segundos	Zahn #3 20 a 30 segundos
	Vida útil en almacenamiento sin abrir: (cada componente)	2 años	

Equipo de aplicación:

	Convencional (con o sin cámara de presión):	Aguja/boquilla de 1.3 a 1.6 mm con 30 a 40 psi en la pistola
	HVLP (con o sin cámara de presión):	Aguja/boquilla de 1.3 a 1.5 mm con 10 psi en el tapón
	Sin aire:	Boquilla de 0.009" a 0.0013" con una presión de líquido de 1400 a 2000 psi
	Sin aire (asistido por aire):	Boquilla de 0.009" a 0.0013" con una presión de líquido de 850 psi
	Aplicación con brocha o rodillo:	Brocha de poliéster o nylon o un rodillo de felpa corta.
	Aplicación electrostática:	No se recomienda

Aplicación:

	Aplique:	1 a 2 capas medianas y deje secar de 10 a 15 minutos. Aplicar sólo cuando la temperatura de la superficie, del producto o del ambiente supere los 50°F (10°C) y la temperatura superficial sea de un mínimo de 5°F (3°C) por encima del punto de condensación.
	Espesor recomendado de película fresca:	4 a 5 milésimas de pulgada
	Espesor recomendado de película seca:	1.4 a 2.0 milésimas de pulgada
	Rendimiento en pies cuadrados a 1 milésima de pulgada, sin pérdidas:	519 a 581 pies cuadrados

Tiempos de secado:

	Secado al aire a 77°F (25°C) /50% HR	
	Al tacto:	10 a 20 minutos
	Para manipular:	45 a 60 minutos
	Seco:	24 horas*
	Para recubrir:	Antes de 4 horas o después de 3 días**
	Secado forzado:	Deje secar al aire durante 10 minutos y luego hornee hasta 20 minutos a 160 °F (71 °C)

* La película de pintura dura 7 días sin curar por completo. El tiempo de secado enumerado puede variar dependiendo de la formación de película, color, temperatura, humedad y grado de movimiento de aire.

** Si aplica la siguiente capa entre 4 horas y 3 días, esto provocará que el acabado anterior se levante. Antes de 4 horas, el revestimiento está disuelto de manera adecuada para evitar que se levante. Después de 3 días, el revestimiento está lo suficientemente curado y es resistente a los solventes.

ALK-110

Datos técnicos*

Propiedades de rendimiento:

Prueba	Método ASTM	Resultado	
		ALK-110	ALK-110/ALK-201
Brillo a un ángulo de 60°	D523	80 a 90	80 a 90
Dureza al lápiz	D3363	2B a 3B	HB – F
Gravelómetro	D3170	5	8
Adhesión	D3359	4B	5B
Límite de temperatura en servicio**		180°F (82°C)	

**A medida que se aproxima a los 64°C (150°F), dependiendo de la pigmentación, el color puede cambiar pero la integridad de la película se conservará hasta los 82°C (180°F).

Resistencia química:

Producto químico	Método ASTM	Resultados	
		ALK-110	ALK-110/ALK-201
MEK	D1308	Arrugado severo	Tintura ligera
10% de NaOH	D1308	Arrugado severo	Tintura ligera
10% de HCl	D1308	Arrugado ligero	Cumple con la norma
10% H ₂ SO ₄	D1308	Cumple con la norma	Cumple con la norma
Gasolina	D1308	Arrugado ligero	Tintura ligera
Agua †	D1308	Cumple con la norma	Cumple con la norma

† Aunque es resistente a la exposición intermitente, no se recomienda para aplicaciones de inmersión.

Resistencia a la intemperie:

	Método ASTM	Resultados	
		ALK-110	ALK-110/ALK-201
Niebla salina – 250 horas	B117		
Infiltración de la corrosión	D1654	5A a 7A	6A
Ampollas de grabado	D714	Micro, 8F	Micro, 8D, 6D, 4M
Ampollas frontales	D714	Micro, 8F	8M, 6F
Humedad – 100 horas	D2247		
Recuperación de adherencia 5 minutos	D3359	4B	5B
Recuperación de adherencia 1 hora	D3359	4B	5B
Recuperación de adherencia 24 horas	D3359	4B	5B
QUV-UVB: Ángulo de 60°			
Retención de 250 horas	D523	53.1%	42.9%

Todos los resultados obtenidos asumen la preparación y curado apropiados de los sustratos de prueba. A menos que se indique lo contrario, todos los resultados se obtuvieron rociando el producto directamente al metal con BONDERÍTE® 1000.

* Los datos de la aplicación y de rendimiento enumerados arriba se consideran confiables en base a los hallazgos de laboratorio. Es responsabilidad del comprador cerciorarse de la idoneidad del producto para su uso particular. Las variaciones en el medio ambiente, los procedimientos de uso o la extrapolación de datos podrían causar resultados insatisfactorios.

Miscelánea:

Este producto no debe aplicarse sobre sustratos de zinc.

ALK-110

Esmalte Alquídic Industrial

Seguridad:



Estos materiales están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesional capacitado que utilice el equipo adecuado bajo condiciones controladas. No son aptos para la venta al público en general. La aplicación sin riesgos de pinturas y revestimientos requiere capacitación personal y conocimientos de los materiales y equipos utilizados. Para proteger los equipos y la seguridad de las personas, se deben leer atentamente y seguir al pie de la letra las instrucciones e información preventiva incluidas tanto en los equipos como en los productos. Se debe estudiar la forma de eliminar aquellas condiciones que pudieran generar ambientes peligrosos durante la aplicación de productos mediante pulverizadores o que pudieran poner en peligro la integridad física o la salud de los operarios y personas en las inmediaciones del área de trabajo. Se deben tomar medidas especiales de precaución cuando se utiliza equipo de pulverización, particularmente cuando se trata de aparatos de presión. La inyección en la piel de revestimientos a alta presión con estos equipos puede provocar lesiones graves que necesitarán atención hospitalaria inmediata. También se puede obtener asesoramiento al respecto en Centros de Envenenamientos. La calidad del aire se debe mantener mediante una adecuada ventilación. Los operarios pueden lograr protección adicional mediante la utilización de respiradores e indumentaria de protección, tal como guantes y guardapolvos. Utilice protección ocular en todos los casos. Durante la aplicación de los materiales de revestimiento, se debe prohibir fumar, soldar y encender llamas de cualquier tipo. Cuando se apliquen estos materiales en lugares cerrados, se deben utilizar equipos con protección contra explosiones.

INFORMACIÓN PREVENTIVA

Antes de usar los productos que aquí se enumeran, lea detenidamente las etiquetas de cada producto y siga las instrucciones correspondientes. Lea y cumpla todo lo estipulado en la información preventiva y advertencias de todas las etiquetas de los productos. Evite la inhalación de vapores y productos pulverizados, así como el contacto con la piel y los ojos. La inhalación reiterada de altas concentraciones de vapores puede provocar una serie de efectos progresivos, entre ellos la irritación del sistema respiratorio, lesiones permanentes en el cerebro y el sistema nervioso e, incluso, la posible pérdida del conocimiento y la muerte cuando se produce en lugares con ventilación insuficiente. Los dolores de cabeza, lagrimeos, náuseas, mareos y falta de coordinación son señales de que los niveles de solventes son demasiado elevados. El uso indebido y deliberado de este producto por concentración e inhalación intencional puede ser perjudicial o mortal.

MANTÉNGALO ALEJADO DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

EMERGENCIAS MÉDICAS

En caso de emergencias médicas o información de control de derrames en los EE.UU., llame al 1 (412)434-4515; en CANADÁ al 1 (514) 645-1320-1320 y MÉXICO al 01-800-00-21-400.



Tenga la información de la etiqueta a mano.

La hoja de datos de seguridad (SDS) de los productos de PPG mencionados en esta publicación están disponibles en www.ppgcommercialcoatings.com (buscar Seguridad o SDS) o a través de su distribuidor de PPG.

Para obtener información adicional sobre este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.



PPG Industries
Revestimiento Comerciales
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.
Revestimiento Comerciales
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1-888-310-4762