

SIGMAPRIME® 700 LT

DESCRIÇÃO

Sistema anticorrosivo epóxi multipropósito bicomponente curado com poliamida

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Primer epóxi universal adequado para lastros de tanques, decks, topsides, superestruturas, cascos, tanques para transporte de óleo e cargas
- Boa resistência a abrasão para áreas de aplicação dedicadas
- Boa aderência ao aço e ao aço galvanizado
- Boa aderência a metais não ferrosos
- Boas propriedades de nivelção e umectação
- Boa resistência a água e corrosão
- Cura inclusive em temperaturas até -10°C (14°F)
- Adequado para retoques de cordões de solda e danos em pinturas epóxi durante a construção.
- Excelente repintabilidade
- Pode ser repintado com a maioria das pinturas alquídicas, borracha colorada, vinílicas, epóxi e poliuretano de dois componentes
- Compatível com sistemas de proteção catódica bem projetados

COR E BRILHO

- Cinza, vermelho escuro, amarelo esverdeado, verde
- Acetinado

DADOS BÁSICOS A 10°C (50°F)

Dados do produto	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Sólidos por Volume	70 ± 2%
VOC (Como fornecido)	max. 233,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 317,0 g/l (aprox. 2,6 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	100 - 200 µm (4,0 - 8,0 mils) dependendo do sistema
Rendimento teórico	7,0 m ² /l para 100 µm (281 ft ² /US gal para 4,0 mils) 3,5 m ² /l para 200 µm (140 ft ² /US gal para 8,0 mils)
Secagem ao toque	4 horas
Cura total depois de	7 dias

SIGMAPRIME® 700 LT

Dados do produto

Validade

Base: No mínimo 12 meses quando estocado em local fresco e seco
Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco

Notas:

- Densidade (kg/L); Base 1,46 - 1,56 Hardener 0,91 - 0,99 Set 1,35 - 1,45
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de Cura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Imersão

- Aço ou Aço revestido com Zinco inorgânico não aprovado: Jateado até ISO-Sa2½, perfil de rugosidade de 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Aço com Zinco Inorgânico aprovado; Costura de soldas e áreas onde o Zinco Inorgânico está danificado ou quebrado devem ser jateados até ISO-Sa2½, perfil de rugosidade de 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils) ou limpadado com máquina até SPSS-Pt3
- A tinta anterior deve estar seca e livre de qualquer contaminante
- Em temperaturas muito frias a superfície deverá estar isenta de gelo

IMO-MS.C.215(82) Requisitos para Tanque de Lastro e IMO-MS.C.288(87) para Tanques de Carga de Óleo Crú (áreas especificada apenas):

- Aço; ISO 8501-3:2006 grau P2, com todas as bordas tratadas e arredondadas com raio mínimo de 2 mm ou três passadas de debaste ou pelo menos um processo equivalente antes da pintura
- Aço ou Aço revestido com Zinco inorgânico não aprovado: Jateado até ISO-Sa2½, perfil de rugosidade de 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Aço com shop primer de etil silicato de zinco aprovado, cordões de solda e áreas com shop primer danificado deve ser jateado até padrão ISO-Sa 2½ com perfil de rugosidade de 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils): [1] Para shop primer com IMO type approval; não há necessidades adicionais: [2] Para shop primer sem IMO type approval: jateamento abrasivo até padrão ISO-Sa2 removendo pelo menos 70% de todo produto aplicado intacto, perfil de rugosidade 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
- Quantidade de poeira na superfície a ser pintada não pode exceder a nota "1" para poeiras de classe "3", "4" ou "5" (ISO 8502-3-2017). Poeiras abaixo das classes ("1" e/ou "2") devem ser removidas.
- A tinta anterior deve estar seca e livre de qualquer contaminante
- Em temperaturas muito frias a superfície deverá estar isenta de gelo

Condições de exposição atmosférica

- Aço; jateamento abrasivo até ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) ou de acordo com ISO-St3
- Aço com shop primer aplicado; limpeza mecânica de acordo com SSPC SP3 (St3)
- Aço galvanizado deve estar livre de graxa, sais e qualquer contaminantes
- Aço galvanizado deve ser feito um "jato ligeiro" ou qualquer outro promovedor de rugosidade
- A tinta anterior deve estar seca e livre de qualquer contaminante
- Em temperaturas muito frias a superfície deverá estar isenta de gelo



SIGMAPRIME® 700 LT

Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato deve estar acima de -10°C (14°F)
- Durante aplicação e cura, temperaturas de substrato abaixo de -10°C (14°F) são aceitáveis, mas a cura até dureza pode demorar mais e a cura completa será atingida quando a temperatura subir acima desta faixa.
- Temperatura do substrato durante a aplicação deve estar pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- Umidade relativa do ar durante a aplicação não pode exceder 85%

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 80 : 20

- A temperatura da mistura deve, preferivelmente, estar acima de 5°C, caso não, pode ser necessário a adição de thinner para obter a viscosidade desejada
- Adição em excesso de thinner reduz a resistência ao escorrimento
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Tempo de indução

Não necessita

Vida útil da mistura

7 horas a 10°C (50°F)

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura

Pistola convencional

Diluente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluente

0 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

1,5 - 2,0 mm (aprox. 0,060 - 0,079 in)

Pressão do bico

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SIGMAPRIME® 700 LT

AIRLESS SPRAY

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 15%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

Aproximadamente 0.53 - 0.74 mm (0.021 - 0.029 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

TRINCHA/ROLO

Diluyente recomendado

Não é necessário diluyente

Volume de diluyente

Até 5% THINNER 91-92 pode ser adicionado se necessário

SOLVENTE DE LIMPEZA

THINNER 90-53

DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
100 µm (4,0 mils)	7,0 m ² /L (281 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,6 m ² /L (225 ft ² /US gal)
160 µm (6,3 mils)	4,4 m ² /L (178 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	3,5 m ² /L (140 ft ² /US gal)

Nota: Max. efs: Espessura de filme seco de 2000 µm (80,0 mils) podem ocorrer ocasionalmente (pequenas áreas) onde a sobreposição (overlapping) será inevitável (ex. arestas arredondadas, cantos, montagem de linhas conjuntas etc.) PPG deve ser consultada em caso de leituras EFS ficarem fora desta recomendação.

SIGMAPRIME® 700 LT

Intervalo de repintura para DFT até 160 µm (6,3 mils)						
Repintura com...	Intervalo	-10°C (14°F)	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	15°C (59°F)
Com revestimentos epóxi diversos	Mínimo	48 horas	28 horas	21 horas	12 horas	6 horas
	Máximo com exposição ao sol	2 meses	2 meses	2 meses	1 mês	1 mês
	Máximo sem exposição ao sol	3 meses	3 meses	3 meses	2 meses	1 mês

Tempo de Cura para DFT até 160 µm (6.3 mils)			
Temperatura do substrato	Seco ao toque	Seco ao manuseio	Cura total
-10°C (14°F)	24 horas	48 horas	21 dias
-5°C (23°F)	12 horas	36 horas	14 dias
0°C (32°F)	8 horas	24 horas	12 dias
5°C (41°F)	6 horas	15 horas	9 dias
10°C (50°F)	4 horas	10 horas	7 dias
15°C (59°F)	3 horas	8 horas	5 dias

Notas:

- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura (favor observar FICHAS DE INFORMAÇÕES 1433 e 1434)
- Em caso excepcionais SIGMAPRIME 700 LT poderá ser aplicada em superfícies com temperaturas baixas (até -15°C (5°F)) para que isso seja possível, a superfície deverá estar livre de gelo ou qualquer outro contaminação. Neste caso, deverá ser dada uma atenção especial para evitar aplicação de película espessa resultando em retenção de solventes. Deverá estar claro que aplicação sob temperaturas muito baixas requer adição de solvente de diluição para atingir a viscosidade ideal de aplicação, no entanto isto irá afetar na resistência ao escorrimento do produto aplicado bem como na retenção de solvente. A cura total bem como a performance esperada do produto só poderão ser atingidas quando a temperatura mínima requerida do substrato for atingida.

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
5°C (41°F)	10 horas
10°C (50°F)	7 horas

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança 1430, 1431 e as fichas de segurança de produto relevantes
- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou vapor bem como o contato do produto com a pele e olhos

SIGMAPRIME® 700 LT

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

• Explicações para os boletins técnicos de produtos	FICHA DE INFORMAÇÃO	1411
• Precauções de segurança	FICHA DE INFORMAÇÃO	1430
• Segurança em espaços confinados e segurança para a saúde perigos de explosão e de toxicidade	FICHA DE INFORMAÇÃO	1431
• Segurança do trabalho em espaços confinados	FICHA DE INFORMAÇÃO	1433
• Diretrizes para o uso da ventilação	FICHA DE INFORMAÇÃO	1434
• Limpeza do aço e remoção da ferrugem	FICHA DE INFORMAÇÃO	1490
• PPG Protective & Marine Coatings Ballast Tank Working Procedure New-building		

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.



SIGMAPRIME® 700 LT

Dependendo do país específico de aplicação, estão disponíveis as seguintes versões:

Article code	Cor	Referência
247334	redbrown	2008002150 (245345 base, 245360 hardener)
250190	grey	9515052150 (245344 base, 245360 hardener)
321761	green	4000002150 (321758 base, 245360 hardener)
267770	redbrown	2008002200 (267439 base, 267768 hardener)
267769	grey	5000002200 (267438 base, 267768 hardener)
322682	yellow/green	4009002200 (269713 base, 267768 hardener)
317129	redbrown	2008002200 (317121 base, 317125 hardener)
317130	grey	5000002200 (317122 base, 317125 hardener)
317131	yellow/green	4009002200 (317123 base, 317125 hardener)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

