

# SIGMACOVER™ 630 LT

## ÜRÜN TANIMI

İki komponentli, yüzey toleranslı, yüksek katılı poliamin kürlenmeli epoksi astar/boya

## BAŞLICA ÖZELLİKLER

- Atmosferik koşullar için düşük seviyeli yüzey hazırlığına uygun kendinden astarlı yüzey toleranslı epoksi
- 5°C (23°F)'ye kadar kürlenir
- Özellikle çelik yapıların bakım boyama işleri için uygundur
- Mükemmel korozyon direnci
- Çok çeşitli kimyasalların sıçrama ve dökülmesine dayanıklı
- Yüksek aşınma dayanımı
- İyi esneklik
- Bir çok eski kaplama üzerine uygulanabilir
- Eski epoksi, poliüretan, klor kauçuk, alkid ve akrilik boyalar üzerine uygulanabilir

## RENK VE PARLAKLIK

- Gri, kirli-beyaz (istek üzerine diğer renkler)
- Parlak

## TEMEL VERİLER 10°C (50°F)

Ürün verileri (karışım için)	
Komponent sayısı	İki
Yoğunluk	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Hacimce katı madde oranı	83 ± 2%
Uçucu organik madde	En fazla 190,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Appendix 3: en fazla 268,0 g/l (yaklaşık 2,2 lb/US gal)
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	60 - 150 µm (2,4 - 6,0 mils)
Teorik yayılma oranı	13,8 m <sup>2</sup> /l - 60 µm için (555 ft <sup>2</sup> /US gal - 2,4 mils için) 5,5 m <sup>2</sup> /l - 150 µm için (222 ft <sup>2</sup> /US gal - 6,0 mils için)
Dokunma kuruma süresi	12 saat
Yeni kat uygulama süresi	En az: 16 saat En fazla: 2 ay
Tam kürlenme	7 gün
Raf ömrü	Boya: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 12 ay Sertleştirici: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay

### Notlar:

- EK BİLGİ'ye bakınız - Yayılma oranı ve film kalınlığı
- EK BİLGİ'ye bakınız - Katlar arası bekleme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Kürlenme süresi



# SIGMACOVER™ 630 LT

## ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

### Yüzey koşulları

- Çelik; mükemmel korozyon dayanımı için, ISO-Sa2½ kademesinde kumlama
- Çelik; iyi korozyon dayanımı için, ISO-Sa2 kademesinde kumlama, yüzey profili 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils) veya ISO-St2 kademesinde motorlu el aletleri ile temizlik
- Ön imalat astarlı çelik; SPSS-Pt3 kademesinde yüzey hazırlığı
- Mevcut kaplama sistemi; yeterince pürüzlü, kuru ve temiz olmalı

### Yüzey sıcaklığı

- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında en az -5°C (23°F) olmalıdır; yüzey kuru ve buzsuz olmalıdır
- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında çiylenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır

## KULLANIM TALİMATLARI

### Hacimsel olarak karışım oranı: boya/sertleştirici 83 : 17

- Gereğinden fazla tiner ilave etmek, sarkma direncini azaltır ve yavaş kürlenmeye neden olur
- Boya ve sertleştirici karışımının sıcaklığı tercihen 10°C (50°F)'nin üzerinde olmalıdır, aksi durumda uygulama viskozitesinin elde edilmesi için ekstra tiner gerekli olabilir
- Tiner, komponentler karıştırıldıktan sonra eklenmelidir

### Ön reaksiyon / bekleme süresi

Karışım için ön reaksiyon / bekleme süresi	
Karışım sıcaklığı	Ön reaksiyon / bekleme süresi
10°C (50°F)'nin altında	15 dakika

### Karışım Ömrü

2 saat - 10°C (50°F)'de

Not: EK BİLGİ'ye bakınız - Karışım ömrü

### Havalı sprey

#### Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

#### Tiner miktarı

10 - 15%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

#### Nozul çapı

1.8 – 2.0 mm (yaklaşık 0.070 – 0.079 in)

#### Nozul basıncı

0,3 - 0,4 MPa (yaklaşık 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



# SIGMACOVER™ 630 LT

## Havasız sprey (Airless)

### Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

### Tiner miktarı

5 - 10%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

### Nozul çapı

Yaklaşık 0.48 - 0.53 mm (0.019 - 0.021 in)

### Nozul basıncı

15,0 MPa (yaklaşık 150 bar; 2176 p.s.i.)

## Fırça/rulo

### Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92 veya THINNER 91-99 (daha iyi yayılma için)

### Tiner miktarı

5 - 10%

## Temizlik tineri

THINNER 90-53

## EK VERİLER

Yayılma oranı ve film kalınlığı	
Kuru Film Kalınlığı	Teorik yayılma oranı
60 µm (2,4 mils)	13,8 m <sup>2</sup> /l (555 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4,0 mils)	8,3 m <sup>2</sup> /l (333 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6,0 mils)	5,5 m <sup>2</sup> /l (222 ft <sup>2</sup> /US gal)

# SIGMACOVER™ 630 LT

Katlar arası bekleme süresi - 150 µm (6.0 mils) kuru film kalınlığına kadar						
... yeni kat ile	Aralık	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)
farklı iki komponentli epoksi boyalar	En az	48 saat	24 saat	20 saat	16 saat	8 saat
	En çok	2 ay	2 ay	2 ay	2 ay	2 ay
poliüretanlar ile	En az	4 gün	64 saat	36 saat	24 saat	16 saat
	En çok	1 ay	1 ay	1 ay	1 ay	1 ay

## Notlar:

- Yüzey kuru ve her tür kirlilikten arınmış olmalıdır
- En iyi yapışma, önceki katın tam kurlenmesinden sonra yapılan uygulamalarda meydana gelir
- Yeni kat uygulama süresi aşıldığında uygun bir astar uygulanması gerekir
- Eğer bu zaman aşırsa yüzeyi pürüzlendirmek gerekli olabilir

Kürlenme süresi - 150 µm (6.0 mils) kuru film kalınlığına kadar			
Yüzey sıcaklığı	Dokunma kuruma	Sert kuruma	Tam kurlenme
-5°C (23°F)	24 saat	48 saat	21 gün
0°C (32°F)	16 saat	24 saat	14 gün
5°C (41°F)	14 saat	20 saat	10 gün
10°C (50°F)	12 saat	16 saat	7 gün
20°C (68°F)	4 saat	8 saat	5 gün

Not: Uygulama ve kurlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır (BİLGİ FÖYLERİ 1433 ve 1434'e bakınız)

Karışım ömrü (uygulama viskozitesinde)	
Karışım sıcaklığı	Karışım Ömrü
0°C (32°F)	3 saat
10°C (50°F)	2 saat
20°C (68°F)	1 saat

## GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Boya ve tavsiye edilen tinerler için; bilgi föyleri 1430, 1431 ve ilgili malzeme emniyet bilgi bültenlerine bakınız
- Bu boya solvent bazlı bir boyadır; boya buharı ya da zerreciklerinin solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yaş boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir

## DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABİLİRLİK

PPG Protective and Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır



# SIGMACOVER™ 630 LT

## REFERANSLAR

• Kıyaslama Tablosu	BİLGİ FÖYÜ	1410
• Ürün bilgi bültenlerine ilişkin açıklama	BİLGİ FÖYÜ	1411
• Emniyet göstergeleri	BİLGİ FÖYÜ	1430
• Sınırlı alanlarda emniyet ve sağlık emniyeti  Patlama tehlikesi-zehir tehlikesi	BİLGİ FÖYÜ	1431
• Sınırlı alanlarda emniyetli çalışma	BİLGİ FÖYÜ	1433
• Havalandırma pratiğine ilişkin talimatlar	BİLGİ FÖYÜ	1434
• Çelik yüzeyin ve pas tabakasının temizlenmesi	BİLGİ FÖYÜ	1490
• Mineral aşındırıcılar için spesifikasyonlar	BİLGİ BÜLTENİ	1491
• Bağıl nem - yüzey sıcaklığı - hava sıcaklığı	BİLGİ BÜLTENİ	1650

## HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsama alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HAL İLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildirimini, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyumsuzluk hususunda PPG'yi burada belirtildiği şekilde bilgilendirmemesi Alıcı'yı bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

## SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZİ HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ SORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdiriyle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (aksini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com) adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.