



## Revêtement antidérapant noir

# ASC-908

L'ASC-908 est un revêtement antidérapant noir d'ester époxy à un composant pour planchers et plates-formes. Ce produit à haut coefficient de friction a été conçu pour les zones de circulation piétonnière. Facile à appliquer, ce revêtement de sécurité de série légère offre une adhérence optimale sur les surfaces de métal. (Un apprêt pour métal est recommandé.) L'ASC-908 résiste à l'essence, aux huiles, aux acides, aux alcalis et aux solvants aliphatiques. Les contenants entamés peuvent être refermés et utilisés plus tard.

### Caractéristiques et avantages

- Facile à appliquer.
- Un composant.
- Excellente adhérence sur les surfaces de métal.

### Produits associés

- ASC-908 — Revêtement antidérapant noir

### Constantes physiques :

*Toutes les valeurs sont théoriques, selon la couleur, et s'appliquent aux produits prêts à pulvériser.  
Les valeurs réelles peuvent différer légèrement en raison de la variabilité des conditions de fabrication.*

	ASC-908
Poids des solides	73,0 %
Volume des solides	63,5 %
Réaction photochimique	Oui
Rapport de mélange	Tel quel
Catégorie d'usage	Revêtement à une étape
Teneur réelle en COV	208 g/L
Teneur réelle en COV	1,74 lb/gal
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées)	259 g/L
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées)	2,16 lb/gal
Densité	1738 g/L
Densité	14,50 lb/gal
Poids des COV	27,0 %
Poids de l'eau	0,0 %
Poids des matières exemptées	15,0 %
Volume d'eau	0,0 %
Volume des matières exemptées	19,4 %
Point d'éclair	27 °C (81 °F)

# ASC-908

## Mode d'emploi (suite)

### Préparation des surfaces

**Acier :** Toutes les surfaces doivent être sèches, propres et exemptes de revêtements antérieurs, de rouille et de tout contaminant. La préparation minimale consiste en un décapage au jet selon la norme SP-6, Commercial Blast Cleaning (Nettoyage par sablage commercial). Les surfaces décapées au jet de sable doivent recevoir un revêtement dans les 8 heures. Avant le décapage au jet, éliminer tout dépôt d'huile ou de graisse en appliquant la méthode de la norme SP-1, Solvent Cleaning (Nettoyage à l'aide de solvants). Il est recommandé d'utiliser un apprêt pour métal.

**Surfaces déjà peintes :** Si la peinture se décolle ou s'altère de quelque façon que ce soit, il faut l'éliminer complètement en la ponçant ou encore en la décapant au jet ou autrement. Si la couche de peinture antérieure est entièrement intacte, la surface peut être nettoyée avec un détergent ou un solvant puissant, puis poncée légèrement pour la délustrer. Tester la vieille peinture en appliquant une petite quantité de revêtement sur une petite zone. L'ancien fini peut se rider ou se décoller en moins de 60 minutes. Sinon, attendre 5 jours et tester l'adhérence et la compatibilité. À cette fin, faire une entaille en « X » dans le revêtement, appliquer fermement un ruban autocollant sur la coupure, puis le retirer avec force et rapidité. Si le vieux fini ne résiste pas, il faut l'éliminer ou appliquer une couche de protection appropriée.

### Mélanges



Mélanges : Avec un mélangeur à air équipé d'une lame de métal, mélanger l'ASC-908 de 1 à 2 min ou jusqu'à ce les agrégats soient bien dispersés.



Dilution : Non recommandée



Rapport de mélange : Tel quel

Viscosité d'application : Consistance boueuse

Durée de conservation si non ouvert (chaque composant) : 2 ans

### Équipement d'application



Application par pulvérisation : Non recommandée



Rouleau, racloir ou truelle : Avec une truelle, un racloir, un rouleau à poils de 1/4 po ou un rouleau sans poils, appliquer une nappe uniforme d'ASC-908 en tirant sur le rouleau. Appuyer sur le rouleau tout en évitant les mouvements de va-et-vient. Rester à l'affût des petites zones épaisses, minces ou manquant d'uniformité, et passer immédiatement le rouleau à ces endroits en le tirant vers soi.



### Application



Appliquer : Planifier l'application de façon à ce que les bords restent humides. Ne mélanger que la quantité de produit à appliquer immédiatement. N'appliquer que lorsque la température ambiante se situe entre 12 et 35 °C (55 et 95 °F) et est supérieure d'au moins 3 °C (5 °F) au point de rosée. Le taux d'humidité relative doit être inférieur à 85 %.

Épaisseur de pellicule mouillée recommandée : De 0,8 à 1,6 mm (31,5 à 63,0 mils)

Épaisseur de pellicule sèche recommandée : De 0,5 à 1,0 mm (19,7 à 39,4 mils)

Rendement en pi<sup>2</sup>/gal : 1 gallon couvre de 40 à 50 pi<sup>2</sup> à l'épaisseur de pellicule recommandée.

# ASC-908

## Temps de séchage



Séchage à l'air à 25 °C (77 °F) et à 50 % HR

Circulation piétonnière : 24 heures

Service intense : 48 heures

*La pellicule de peinture n'est pas complètement durcie avant 7 jours. Le temps de séchage indiqué peut varier selon l'épaisseur de la pellicule, la couleur choisie, la température, le degré d'humidité et la ventilation.*

## Données techniques\*

### Résistance aux produits chimiques

Essai	Méthode ASTM	Résultat
Chlorure de calcium	D1308	Acceptable
Détergents	D1308	Acceptable
Essence sans plomb	D1308	Acceptable
Solution savonneuse	D1308	Acceptable
Phosphate trisodique	D1308	Acceptable
10 % acide sulfurique	D1308	Acceptable
10 % acide chlorhydrique	D1308	Acceptable
10 % hydroxyde de sodium	D1308	Acceptable
Limite de température de service	93 °C (200 °F) (chaleur sèche)	

### Autres renseignements

	Méthode ASTM	Résultat
<b>Coefficient de friction</b>	F-609	1,00 (mouillé) : 1,17 (sec)

Tous les résultats d'essais supposent que le revêtement est bien durci et bien préparé. Sauf indication contraire, tous les résultats ont été obtenus après pulvérisation du produit directement sur le métal traité au BONDERITE® 1000.

\* Les données relatives aux propriétés d'application et de rendement ci-dessus sont considérées comme fiables sur la foi des conclusions obtenues en laboratoire. Elles sont destinées à permettre à l'acheteur de se convaincre que le produit convient à son besoin particulier. Les variations dans l'environnement, les procédures d'utilisation ou toute extrapolation de ces données peuvent produire des résultats insatisfaisants.

### Divers

### Sécurité



Les produits décrits sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale et utilisant l'équipement approprié dans des conditions contrôlées. Ils ne sont pas destinés à être vendus au grand public. L'application sécuritaire des peintures et revêtements exige une connaissance de l'équipement et des produits, ainsi qu'une formation individuelle. Il est essentiel de lire attentivement et de respecter rigoureusement les directives et l'information préventive sur l'équipement et les produits afin d'assurer la sécurité des personnes et la protection des biens. Au moment de l'application, il faut prendre soin d'éliminer les conditions potentiellement dangereuses ou qui peuvent exposer les opérateurs ou les autres personnes à des blessures ou maladies. Des précautions spéciales s'imposent au moment d'utiliser de l'équipement de pulvérisation, surtout des systèmes de pulvérisation sans air comprimé. L'injection de peinture sous pression dans la peau par un appareil sans air comprimé peut provoquer des blessures graves nécessitant des soins médicaux immédiats en milieu hospitalier. On peut également obtenir des méthodes de traitement auprès d'un centre antipoison. On doit assurer la qualité de l'air par une ventilation adéquate. Les opérateurs d'équipement peuvent obtenir une protection supplémentaire en portant des respirateurs et des vêtements protecteurs (gants et combinaisons). Il faut toujours porter des lunettes protectrices. Pendant l'application de tout produit de revêtement, la présence de toute flamme est interdite et il est défendu de faire des soudures et de fumer. On doit utiliser un équipement antidéflagrant lorsqu'on applique ces produits en milieu confiné.

#### MISE EN GARDE

Avant d'utiliser les produits susmentionnés, lisez attentivement leurs étiquettes et suivez le mode d'emploi. Veuillez lire et observer tous les avertissements et mises en garde sur les étiquettes de tous les produits. Évitez tout contact avec la peau et les yeux; évitez de respirer les vapeurs et les brouillards de pulvérisation. Une exposition répétée aux vapeurs à concentration élevée peut provoquer une série d'effets progressifs, notamment l'irritation des voies respiratoires ainsi que des lésions cérébrales et des troubles neurologiques permanents et même une perte de conscience ou la mort dans des endroits mal aérés. Larmolements, maux de tête, nausées, étourdissements et perte de coordination sont des indications que la concentration de solvant est trop élevée. Un usage abusif délibéré, comme l'inhalation ou l'augmentation intentionnelle de la concentration, peut être nocif, voire mortel.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.



#### RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE

Pour obtenir d'urgence des renseignements de nature médicale ou relatifs au contrôle des déversements, composez le 514 645-1320, au Canada, le 412 434-4515, aux États-Unis, ou le 01-800-00-21-400, au Mexique. Ayez en main les données indiquées sur l'étiquette.

**Les fiches de données de sécurité (FDS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site [www.ppgcommercialcoatings.com](http://www.ppgcommercialcoatings.com) (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FDS) ou auprès de votre distributeur PPG.**

Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.



PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #5  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1 888 310-4762

PPG Industries  
Revêtements commerciaux  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1 800 647-6050