



# DFT-005F

DELFLLEET® Evolution

## FBC

Couche de base à 5,0 COV

La couche de base FBC est un système d'avant-garde et de qualité supérieure. Elle est conçue pour reproduire les finis d'origine traditionnels quant à la teneur en COV.

### Produits

Couleur FBC	FBC
Diluant ultrarapide	F3310
Diluant rapide	F3320
Diluant moyen	F3330
Diluant lent	F3340
Diluant ultralent	F3350
Durcisseur à haute teneur en solides	F3259
Durcisseur rapide à haute teneur en solides	F3260
Il faut du F3259 ou du F3260 dans le FBC.	

### Autres choix de réducteurs\*

Réducteur rapide*	F3311
Réducteur moyen*	F3321
Réducteur lent*	F3331
Réducteur haute température*	F3341
Retardateur*	F3351

\* Certains réducteurs contiennent des polluants atmosphériques volatils dangereux (PAVD). Ils peuvent être utilisés dans les régions où la teneur en PAVD n'est pas réglementée.

### Surfaces compatibles

#### Le FBC peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

- Émaux d'origine et finis durcis adéquatement nettoyés et poncés
- F3946 Apprêt réactif à 5,5 COV (**doit** être scellé pour un rendement optimal)
- F3960 Apprêt de mordantage avec chrome pigmenté (**doit** être scellé pour un rendement optimal)
- F3963 Apprêt de mordantage avec chrome (**doit** être scellé pour un rendement optimal)
- F3975 Surfaçant à séchage rapide (**doit** être scellé avant d'être recouvert d'une couche de base FBC noire)
- F3985/86/87 Produits de scellement pigmentés
- F3993/95/97 Apprêts époxy conventionnels
- F4940 Apprêt réactif à 3,5 COV (**doit** être scellé pour un rendement optimal)
- F4921/F4921BK/F4921WH Apprêts époxy à 2,1 COV
- F4932/F4932BK/F4932WH Surfaçants uréthanes à 2,1 COV et à séchage rapide (*La couche finale doit être poncée avant de recevoir une couche de finition.*)

# FBC

## Données d'application

Choix de nettoyants  
pour subjectiles

Nettoyants ONECHOICE®  
Commercial CFX



Code	Produit	Usage
CFX435LV	Nettoyant à faible COV	Nettoyant conforme, pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
CFX436	Décapant pour cire et graisse	Pour ôter la saleté, la graisse ou les autres impuretés avant ou pendant le processus de peinture
CFX437	Décapant industriel pour cire et graisse	Pour ôter les huiles de broyage et la graisse des subjectiles nus avant le processus de peinture

Rapport de mélange



**FBC** : **F33xx** : **F3259/F3260\***  
**2** : **1** : **+ 5 % par volume PàP**

Jusqu'à 10 % de réducteur supplémentaire peut être utilisé pour abaisser la viscosité du produit PàP.

\* Équivalent : utiliser 6 oz de F3259 ou de F3260 par gallon de couleur FBC PàP.

Durée de vie à 70 °F  
et 50 % HR



Durée de vie de 2 heures avec le durcisseur.

*La chaleur et l'humidité raccourcissent la durée de vie.*

Viscosité de pulvérisation



**COUPELLE ZAHN n° 2**

De 20 à 30 s

Réglage du pistolet



	HVLP	CONVENTIONNEL
<b>Buse :</b>	De 1,2 à 1,5 mm	De 1,2 à 1,5 mm
<b>Pression d'air :</b>	10 lb/po <sup>2</sup> au chapeau d'air	De 35 à 45 lb/po <sup>2</sup>
<b>Réglage du réservoir sous pression :</b>	De 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 10 oz liq./min	De 1,0 à 1,4 mm avec de 8 à 10 oz liq./min

Nombre de couches



De 2 à 3 couches

# FBC

## Données d'application (suite)

### Temps de séchage



#### Temps d'évaporation

21 °C (70 °F) : De 10 à 15 min



#### Hors poussière

21 °C (70 °F) : De 5 à 10 min



#### Avant masquage

21 °C (70 °F) : De 30 à 60 min

#### Avant la nouvelle couche ou la couche de finition

21 °C (70 °F) : Minimum : 15 min  
Maximum : 24 heures

### Épaisseur de la pellicule

#### Sèche (totale)

Minimum 0,5 mil

Maximum 2,0 mils

### Rendement théorique

De 159 à 494 pi<sup>2</sup>, selon la couleur

*Couverture théorique en pi<sup>2</sup>/gal US prêt à pulvériser (PàP), donnant une épaisseur de pellicule sèche de 25 µm (1 mil) (à une efficacité de transfert de 100 %)*

### Incolores compatibles

- F3905 — Incolore à haut pouvoir garnissant
- F3906 — Incolore à haut pouvoir garnissant — séchage lent
- F3911 — Incolore à haut rendement
- F3915 — Incolore Designer
- F3920 — Incolore à haute teneur en solides
- F3921 — Incolore à 2,1 COV
- F3930 — Incolore conventionnel

### Caractéristiques

#### Couche de base FBC

#### Teneur réelle en COV du produit emballé

De 501 à 751 g/L (4,18 à 6,27 lb/gal)

#### Teneur réglementaire en COV du produit emballé (moins l'eau et les matières exemptées)

De 501 à 751 g/L (4,18 à 6,27 lb/gal)

#### Teneur en COV réglementaire du produit PàP dans un rapport de 2 : 1 + 5 % (moins l'eau et les matières exemptées)

De 550 à 771 g/L (4,59 à 6,43 lb/gal)

#### Teneur en COV réglementaire du produit PàP dans un rapport de 2 : 1 + 5 % + 10 % (diluant supplémentaire) (moins l'eau et les matières exemptées)

De 555 à 773 g/L (4,63 à 6,45 lb/gal)

#### COV (PàP)

773 g/L (6,45 lb/gal) (maximum)

#### Poids total des solides (PàP)

De 13,1 à 54,4 %

#### Volume total des solides (PàP)

De 9,9 à 30,8 %

---

**Santé et sécurité**

Les fiches de données de sécurité (FDS) des produits PPG mentionnés dans le présent bulletin sont disponibles sur le site [www.ppgcommercialcoatings.com](http://www.ppgcommercialcoatings.com) (Safety/SDS Search ou Sécurité/Recherche de FDS) ou auprès de votre distributeur PPG.

---

**Pour obtenir plus de renseignements sur ce produit, consultez LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ ET L'ÉTIQUETTE s'y rapportant.**

---

**POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400, AU MEXIQUE.**

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries Inc. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



PPG Canada Inc.  
Revêtements commerciaux  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1 888 310-4762

PPG Industries  
Revêtements commerciaux  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1 800 647-6050