

Apprêt de mordançage ECOBASE^{MC} à 5,5 COV

SX1071

L'apprêt acide de mordançage SX1071 ONECHOICE[®], à deux composants et à 5,5 lb/gal de COV, est spécifiquement conçu pour offrir à l'acier et à l'aluminium convenablement préparés d'excellentes propriétés d'adhérence et de résistance à la corrosion. De plus, il sèche rapidement.

Avec son catalyseur SX1072, le SX1071 offre aux subjectiles adéquatement préparés un niveau supérieur de protection contre la corrosion, sans exiger l'utilisation de pigments chromatisés.



Caractéristiques et avantages

- Formule à séchage rapide.
- Adhérence à la plupart des subjectiles de métal.
- Accélération de la production.
- Réduction du nombre de produits.
- Productivité accrue.
- Réduction des coûts de refinition.
- Formule sans chrome.
- Respecte les exigences de l'exemption de la sous-partie 6H de l'Area Source Rule américaine.

Surfaces compatibles

L'apprêt de mordançage SX1071 peut être appliqué sur l'acier nu, l'aluminium et le métal galvanisé, après dégraissage et polissage.

Le SX1071 peut être utilisé pour les retouches sur les systèmes d'origine et de refinition durcis. Un léger chevauchement de SX1071 sur les surfaces peintes et le mastic pour carrosserie est acceptable, mais doit être réduit au minimum.

Produits compatibles

- Sous-couches 2 Composant DELTRON[®]
- Sous-couches 2 Composant ENVIROBASE[®] Haute performance

Remarque : Avant d'utiliser l'apprêt de mordançage SX1071 avec les apprêts surfaçants et produits de scellement recommandés de marque PPG, consulter les bulletins techniques de ces produits pour connaître la méthode d'application adéquate.

- *Ne pas appliquer le surfaçant NCP250 ou le produit de scellement NCS directement sur l'apprêt de mordançage SX1071.*
- *Ne pas appliquer de couche de finition directement sur le SX1071.*
- *Ne pas appliquer d'apprêt garnissant polyester directement sur l'apprêt de mordançage SX1071.*

Mode d'emploi

Préparation des surfaces



- Toujours laver la surface à peindre à l'eau savonneuse, puis la nettoyer avec le nettoyant PPG approprié. S'assurer que le subjectile est bien nettoyé et sec tant avant qu'après l'application.
- Poncer les surfaces de métal nu à fond avec un papier abrasif à grain 80-180.
- Laver la surface pour éliminer les résidus, puis l'assécher complètement avant de procéder à un nouveau nettoyage avec le nettoyant PPG approprié. Il est recommandé d'utiliser un chiffon collant.
- Appliquer l'apprêt de mordançage sur le subjectile en aluminium dès que possible et pas plus de 8 heures après les étapes de nettoyage.
- Appliquer l'apprêt de mordançage sur l'acier au carbone immédiatement après le nettoyage.

Rapport de mélange



SX1071	:	SX1072
1	:	1



Viscosité : De 11 à 14 s DIN 4 à 21 °C (70 °F)

Durée de vie utile : 24 heures à 21 °C (70 °F)
La durée de vie utile diminue à mesure que la température augmente.

Réglage du pistolet



Buse : De 1,3 à 1,5 mm
HVLP : 10 lb/po² au chapeau d'air
Conforme aux règlements sur les COV : De 29 à 40 lb/po² au pistolet

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

Application



Appliquer : 2 couches moyennes

Remarque : Ne pas appliquer de pellicule trop épaisse d'apprêt de mordançage SX1071. L'épaisseur totale (pour 2 couches) ne doit pas dépasser 1,0 mil. Une épaisseur supérieure à 1,0 mil ralentit le séchage et peut entraîner une faible adhérence à la couche précédente d'apprêt de mordançage, au subjectile et à la sous-couche.

Remarque : Si la pellicule est trop épaisse, il faut poncer et enlever le SX1071 après 1 heure à 21 °C (70 °F).

Temps de séchage



Entre les couches : De 2 à 3 min

Avant la couche d'apprêt : 15 min minimum à 21 °C (70 °F)

Remarque : Le SX1071 doit être recouvert d'un surfaçant ou d'un produit de scellement compatible avant d'appliquer une couche de finition. S'il n'a pas été recouvert pendant plus de 24 heures, poncer légèrement et appliquer une couche supplémentaire.

Ne pas appliquer les couleurs de couches de finition ou les incolores directement sur le SX1071.

Nettoyage de l'équipement

Les pistolets de pulvérisation, les godets, les contenants d'entreposage, etc., doivent être nettoyés à fond après chaque utilisation avec un solvant de nettoyage conforme.

Données techniques

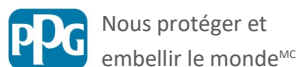
Propriétés

Mélanges PàP	SX1071 : SX1072
Rapport de mélange	1 : 1
Catégorie d'usage	Revêtement de prétraitement
Teneur réelle en COV (en g/L)	276
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	2,30
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	639
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	5,33
Densité (en g/L)	1091
Densité (en lb/gal)	9,10
Poids des COV (en %)	84,1
Poids de l'eau (en %)	0,3
Poids des matières exemptées (en %)	58,6
Volume d'eau (en %)	0,3
Volume des matières exemptées (en %)	56,5
Poids des solides (PàP)	15,9
Volume des solides (PàP)	9,9
Poids des acides (en %)	0,99

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.



PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario Canada L5J 1K5

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

Le logo de PPG, OneChoice, Deltron, et Envirobase, sont des marques déposées, et Nous protéger et embellir le monde sont des marques de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.