

PPG NOVAGUARD™ 4801

乙 烯 酯 玻 璃 鳞 片 漆 4801 (原 名 SIGMASHIELD™ 4801)

简介

双组份玻璃鳞片强化型(线型)酚醛乙 烯 酯 涂 料。

主要性能

- 新建项目或旧钢结构防腐的高性能特种涂料。
- 高温环境下涂层依然具有优异的抗耐化学品性能。
- 优异的耐酸性能（多种无机和有机酸）。
- 对品种广泛的溶剂均具有良好的抗耐性能。
- 可适用于高温浸没环境。
- 在混凝土表面，先用Novaguard 4701作为底漆打底后，就可涂装乙 烯 酯 玻 璃 鳞 片 漆 4801。

颜色与光泽

- 白色。
- 平光。

基本数据 20°C (68°F)

混合后参数	
组份数	双组份
密度	1.2 千克/升 (10.0 磅/美制 加仑)。
体积固含量	99%。
推荐干膜厚度	500 - 1500 微米 (20.0 - 60.0 密耳)。
理论涂布率	1.6 米 ² /升 用于 500 微米 (64 英尺 ² /美制 加仑 用于 20.0 密耳)。 0.5 米 ² /升 用于 1500 微米 (21 英尺 ² /美制 加仑 用于 60.0 密耳)。
完全固化时间	4 天
储藏有效期	基料: 至少 6 月，应储存于干燥和阴凉环境。 6 月

备注:

- 由于环境条件不同，受制于其特定的反应机理，涂层固化后的漆膜收缩率可能会高达20%。
- 存储环境的气温如遇冷热变化频繁，则通常会缩短其有效储藏期。
- 敬请参阅补充数据表 - 理论涂布率与干膜厚度对照关系表。
- 敬请参阅补充参数 - 覆涂间隔时间表。
- 敬请参阅补充参数表 - 涂层固化时间表。



PPG NOVAGUARD™ 4801

乙烯酯玻璃鳞片漆 4801 (原名SIGMASHIELD™ 4801)

推荐底材状况与温度

裸钢

- 裸钢：磨料喷射清理达到国际标准ISO-8501-1的 Sa 2½ 或 SSPC-标准的SP10级，粗糙度需达到50 – 75微米(2.0 – 3.0 密耳)。

已有涂层防护的混凝土表面

- 确定为可兼容的底漆且必须表面洁净和干燥，并已除尽了所有的污染物。

底材温度

- 在施工涂装及固化期间，底材温度应高于在10°C (50°F)
- 在涂装施工和涂层固化过程中必须确保底材温度至少高于露点温度摄氏 3°C (华氏5°F) 以上。

使用说明

混合调配的体积比例：基料：引发剂 = 49:1

- 基料组份与引发剂之间将发生剧烈的放热反应，因此请务必严控，按规定比例精准调配混合，绝不可发生偏差。
- 采用风动搅拌机以中等转速预先在桶内将基料组份单独搅拌并混合均匀。
- 添加引发剂时必须同时要一边不间断地搅拌基料。
- 涂装前应充分混合。

施工

- 任何时候，绝不可在乙烯酯玻璃鳞片漆4801中添加任何稀释剂。
- 在添加引发剂过程中，绝不可以停止搅拌。
- 任何时候，绝不可超量添加引发剂。

混合后使用时间

50 分钟于 摄氏20°C (华氏68°F)。

备注:

- 混合后适用时间基本上取决于表面温度。

无气喷涂 (单组份喷涂泵)

- 压力比为 45:1 或更高压力比的无气高压喷漆泵，皮制配件或PTFE密封套，拆下液料过滤器，直径为10毫米 (0.375 英寸) 内衬尼龙的管线，0.6至1.5毫米 (0.024至 0.059 英寸)大孔径回转清洁型喷嘴。
- 推荐标配喷嘴为孔径0.75-0.85毫米和扇面角度为45°。
- 喷嘴的孔径尺寸和扇面角度随工件结构和形状等特点不同而定。
- 依据软管长度和工作条件调整压力(约200 大气压)。

PPG NOVAGUARD™ 4801

乙烯酯玻璃鳞片漆 4801 (原名SIGMASHIELD™ 4801)

清洗溶剂

- THINNER 50-02

补充参数

漆膜厚度和理论涂布率	
干膜厚度	理论涂布率
500 µm (20.0 mils)	1.6 m ² /l (64 ft ² /US gal)
750 µm (30.0 mils)	1.1 m ² /l (43 ft ² /US gal)
1500 µm (60.0 mils)	0.5 m ² /l (21 ft ² /US gal)

干膜厚度为1000微米 (4.0密耳) 涂层的覆涂时间					
覆涂用的后道涂层	涂装间隔时间	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
自身覆涂	最短覆涂间隔时间	5 小时	2.5 小时	1 小时	less than 1 小时
	最长覆涂间隔时间	4 天	48 小时	36 小时	18 小时

备注:

- 在高温环境或持久阳光暴晒条件下，涂层的最大覆涂间隔时间将会显著缩短。
- 超出涂层的最大覆涂间隔时间后进行覆涂施工，势必会显著降低与后道涂层的层间附着力。
- 不可以将苯乙烯用于恢复本产品的涂层表面活性，否则可能会损伤层间附着力。
- 覆涂前必须确保表面洁净干燥，并已除尽所有污染物。

干膜厚度为1500微米 (60.0密耳) 涂层的固化时间		
底材温度	干硬	完全固化
10°C (50°F)	24 小时	5 天
20°C (68°F)	18 小时	3 天
30°C (86°F)	12 小时	48 小时
40°C (104°F)	6 小时	24 小时

备注:

- 在涂装施工和涂层固化期间必须保持充分和连续的通风。

PPG NOVAGUARD™ 4801

乙 烯 酯 玻 璃 磷 片 漆 4801 (原 名 SIGMASHIELD™ 4801)

安全 防 范

- 由于使用和 处理不当，将危害健康和造成火灾或爆炸，请参见产品说明书/施工介绍和材料安全数据手册的相关安全预防措施。
- 本品虽为无溶剂涂料，但也要切记避免吸入漆雾，以及防范漆料接触污损皮肤和眼睛！
- 本套装产品的引发剂组份是独立罐装在一个小号的聚乙烯瓶内，使用前才可以与着色的基料组份调配混合在一起。
- 本产品的引发剂组份为一种过氧化剂，是非常活泼易发应的，因此它易燃和受热极不稳定，可以加速自身的分解反应。
- 它也是一种强氧化剂，会与一些有机化学物发生剧烈反应。
- 建议保持产品的包装原封不动，且将环境温度严控在事先设定的限值范围内，并防范其接触/污染周围其它物品和材料，尽可能减少引发剂的现场存放量- 仅以保证手头现有工作的用量为妥。
- 本产品用完后的废料应特别谨慎地处理；敬请垂询PPG的现场技术代表了解更多相关信息。

全球 适 用 性

尽管庞贝捷涂料公司 (PPG Protective & Marine Coatings) 始终恪守为世界各地的用户提供完全一致产品的原则，但是有时也会需要遵循某些地方/国家法规/符合环境而对特定的产品作出细微调整。如属于下列情况，敬请换用为针对性替代版本的产品说明书。

参 考 信 息

- [Guide | NOVAGUARD 4701 & 4801 | Application manual](#)
- [Information sheet | Explanation of product data sheets](#)

质 量 担 保

庞贝捷涂料PPG保证 (1) 拥有该产品的品名所有权，(2) 产品质量符合该产品生产日期所执行的相关技术规范，(3) 所供产品不存在第三方针对美国专利权的侵权行为的合法索赔。以上保证内容只限于庞贝捷涂料PPG所作出的担保和其它依据现行法律、法规须对事务处理和商贸行为所作出明示或暗示的保证；包括不遵循限制条件的滥用情况，任何针对特殊诉求或用途的其它保证，不属此列范围，庞贝捷涂料将免于索赔责任。如需依据此份保函申请索赔，购买者必须在发现质量问题起伍(5)天时间内，同时须确认日期在该产品的有效储存期里或者自该产品交付给购买者之日后壹(1)年之内，以书面型式通告庞贝捷涂料PPG。如果购买者未能按照以上要求通告所出现的缺陷问题，将有碍于其依据本保函从庞贝捷涂料获取赔偿！

责 任 限 度

在各种情况下，对于因使用本产品而产生或导致间接的、特殊的、意外的或连带的任何形式的相关损失，庞贝捷涂料PPG都应免于追究诉讼责任（无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为）。本产品说明书上所涵盖的信息，源自于我们确认为实验室的可靠试验，但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入，庞贝捷涂料PPG可能随时会对以上信息内容进行修正。所有有关本使用产品的推荐或建议，不论是技术文件，还是对某项咨询的回复，或其它方式，我们都已做到竭尽所知，数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和实用技能的工业用户而提供的，作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此，确信购买者已照此履行了评估，应可全权处理并承担相应的风险。现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多，并非我们庞贝捷涂料PPG所能控制。因此，对于任何因使用本产品说明书中的信息而造成的损失、伤害和破坏，庞贝捷涂料PPG都不会承担责任（除非另有书面协议有所规定可以例外）。施工环境不同，改变涂装工艺或臆想推测所给参考数据，都有可能无导致无法达到预期的涂装质量。本产品说明书将取代前期的旧版说明书，购买者有责任在使用本产品前须确认其手头所用产品说明书为此最新版本。当前最新版本的产品说明书公布于庞贝捷涂料公司 PPG Protective & Marine Coatings 的官方网站：www.ppgpmc.com。如果出现产品说明书中文版和英语原版存在表述差异时，应以英文原版为准。

