



**Imprimador blanco brillante**

# 274535SP/01

El imprimador blanco brillante Matthews 274535SP/01 es un imprimador de metales autodecapante de calidad que posee dos componentes y bajo contenido de VOC.

El imprimador 274535SP/01 decapa la superficie metálica debidamente preparada para brindar una excelente adherencia de la pintura y resistencia a la corrosión. Este imprimador decapante de secado rápido cubre un lijado con grano 180 a 220 DA con una aplicación de dos capas.

La alta reflectividad de 274535SP/01 permite el uso en las superficies interiores sin lijar de las letras de canal y los letreros para mejorar el brillo y eliminar los “puntos críticos” de la iluminación.



**Características:**

**Ventajas:**

Tecnología de bajo VOC.....	Ecológico, cumple con las regulaciones de VOC 3.5
Sin cromato .....	Cumple con las regulaciones de la EPA en materia de restricciones de cromato
Capa superior con cualquier acabado de poliuretano acrílico.....	Matthews Versátil, de usos múltiples
Proporción de mezcla sencilla.....	Menor tiempo de mezclado
Propiedades anticorrosivas .....	Brinda una excelente protección contra la corrosión
Propiedades de decapado.....	Excelente adherencia al aluminio o acero debidamente preparados
Duración útil de 24 horas .....	Mezclar una vez y usar todo el día

**Superficies compatibles:**

El imprimador blanco brillante 274535SP/01 puede aplicarse sobre las superficies debidamente preparadas de:

- Aluminio
- Acero

**Productos asociados:**

Endurecedor sin cromato 74351SP/01

# 274535SP/01

## Instrucciones de uso

### Preparación de la superficie:

- Aplique una cantidad abundante de limpiador de preparación rápida 45330SP/01, limpiador de bajo VOC 6405SP/01 o prelimpiador de bajo VOC 6410SP/01 en la superficie con un paño limpio o una botella de pulverización de mano y limpie la superficie hasta que esté seca.
- Para las superficies interiores, no se requiere lijado.
- Para las superficies exteriores, lijar según sea necesario con una lija de grano 180 a 320 y terminar con el grano más fino posible.
- Volver a limpiar con el limpiador de preparación rápida 45330SP/01, el limpiador de bajo VOC 6405SP/01 o el prelimpiador de bajo VOC 6410SP/01.

### Proporción de mezcla:



Proporción de mezcla para rociado (por volumen)

274535SP/01    74351SP/01

1 parte                      1 parte

- Todos los componentes deben mezclarse bien antes del uso
- Colar el material después de mezclarlo
- Almacenar los materiales mezclados en un recipiente plástico resistente a los ácidos



**Duración útil:** 24 horas

Es el tiempo antes de que se duplique la viscosidad del rociado. Estas estimaciones están basadas en resultados de laboratorio a 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C; los resultados variarán según las condiciones de aplicación.

Nota: No mezcle más producto del que pueda usar dentro del tiempo de duración útil.

### Aditivos:



Ninguno

### Configuración de la pulverización:



Presión de aire:                      Convencional:                      40 a 50 psi en la pistola\*  
Pistola HVLP:                      10 psi en la tapa\*

\* Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola de pulverización para saber cuál es la presión de entrada.



Suministro de fluido a recipiente de presión:                      8 a 12 onzas líquidas por minuto



Configuración de la pistola:                      Alimentación por sifón:                      1.4 - 1.8 mm 0.055 - 0.071 punta de fluido  
Pistola HVLP:                      1.4 - 1.8 mm 0.055 - 0.071 punta de fluido  
Recipiente de presión:                      1.1 - 1.2 mm 0.043 - 0.047 punta de fluido

### Aplicación:



Aplicar:    Aplique una o dos capas húmedas, permitiendo un tiempo de secado\* adecuado entre cada aplicación. Aplique capas adicionales según sea necesario para alcanzar el espesor total de la película en seco.

\*Los tiempos de secado varían según el espesor de la película, la temperatura, la configuración de la pistola de pulverización, la aplicación, etc.

Espesor de película recomendado:                      Espesor de película húmeda (WFT)                      6.4 - 12.8 mils  
Espesor de película seca (DFT)                      1.0 - 2.0 mils\*\*

\*\*Para máxima reflectividad, se recomienda un espesor de película seca de 2.0 milésimas de pulgada.

**Precaución:** Toda formación de enlaces cruzados se ralentiza significativamente a temperaturas menores de 60 °F o 16 °C. Nunca rocíe ni someta los recubrimientos recién pintados a estas condiciones ya que podrá producirse pérdida de brillo, menor durabilidad y un curado inadecuado.

# 274535SP/01

## Instrucciones de uso

### Tiempos de secado estimados:



Secado al aire libre, 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C

Libre de polvo 15 a 25 minutos

Seco al tacto 30 minutos\*

Seco para la capa superior 30 minutos - 72 horas (máx.)\*\*

\*Si es necesario eliminar motas de polvo, el imprimador imprimador blanco brillante 274535SP/01 puede lijarse con lija grano 220 a 320 después de 4 horas (no lije en húmedo los imprimadores decapantes).

\*\*Después de 72 horas, lije con una almohadilla seca de grano 220 a 400 o equivalente. No lije por debajo del espesor mínimo de la película seca, en caso contrario vuelva a imprimir antes de aplicar la capa superior.

**Nota:** Los imprimadores decapantes nunca deben lijarse en húmedo ni exponerse a la humedad o a la intemperie antes de aplicar la capa superior.

### Limpieza del equipo:

Limpie el equipo de inmediato con diluyente de laca o un solvente de limpieza equivalente.

**Nota:** No deje material mezclado dentro del equipo.

### Datos técnicos:

#### Información de VOC

VOC real RTS	0.89 lbs/gal
VOC real RTS	107 g/L
VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS	3.05 lbs/gal
VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS	365 g/L

Obtenga información completa sobre los VOC en [MatthewsPaint.com](http://MatthewsPaint.com) > Quick Links > VOC Data

#### Características de rendimiento

Sólidos en volumen (RTS)	15.8 %
Cobertura teórica (1 mil, 100 % de eficiencia de transferencia)	253 pies cuadrados/gal RTS
Condiciones de aplicación - Temperatura	60 °F (16 °C) mínimo 100 °F (38 °C) máximo
Condiciones de aplicación - Humedad relativa	85 % máxima 5° por encima del punto de rocío

### Importante:

Es posible que el contenido de este recipiente tenga que mezclarse con otros componentes antes de poder usarlo. Antes de abrir los recipientes, asegúrese de comprender los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los peligros de todas sus partes. Una técnica de rociado inadecuada puede provocar una condición peligrosa. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para evitar lesiones personales o incendios. Siga las instrucciones para el uso de la máscara. Use protección para los ojos y la piel. Observe todas las precauciones aplicables.

### Vea las instrucciones de manipulación e información adicional de seguridad en la Hoja de datos de seguridad y en las etiquetas.

INFORMACIÓN DE EMERGENCIAS MÉDICAS O CONTROL DE DERRAMES - EE. UU. (412) 434-4515; CANADÁ (514) 645-1320; MÉXICO 01-800-00-21-400  
Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados por personal profesional y capacitado con el equipo adecuado, y no están destinados a la venta para el público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deben usarse solo de acuerdo con las instrucciones, y observando las precauciones y advertencias indicadas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos aquí descritos se basan en la mejor información y en las prácticas conocidas por Matthews Paint. Los procedimientos para las aplicaciones mencionadas solo son sugerencias y no deben interpretarse como afirmaciones o garantías sobre rendimiento, resultados o idoneidad para cualquier uso previsto; además, Matthews Paint no otorga libertad para la infracción de patentes en el uso de cualquier fórmula o proceso detallado en este documento. Si necesita asistencia técnica, comuníquese con nosotros a la línea gratuita 800/323-6593.

# 274535SP/01

---

Imprimador blanco brillante



*El mejor recubrimiento del mundo para señalización arquitectónica*

760 Pittsburgh Drive  
Delaware, OH 43015

Número gratuito: 800/323-6593

Número de FAX gratuito: 800/947-0377